

ภาคผนวก ข.2-21

สำเนาใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลนครมาบตาพุด



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น อ.เมือง ข.ขอนแก่น 40000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ถนน 5 2 กิโลเมตรจากถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก (มาตามหาด) ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

TPRC 020/2568

ทำที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตามหาด)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนย้ายกิ่งไม้-หญ้าแห้ง ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น. 42(1) - 2/2546 ประกอบกิจการ Polyethylene Terephthalate ตั้งอยู่ในสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตามหาด) เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน G-49, G-55, PW-11B สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 ต. ปกนังเลงเคราะห์ราษฎร์ ร.จ.2 ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-685900 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568 ดังนี้

- | | | |
|-----------------------|----------------|-----------------------|
| 1. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 610 กิโลกรัม |
| 2. กิ่งไม้ และ ใบหญ้า | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 2,640 กิโลกรัม |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น อ.เมือง ข.ขอนแก่น 40000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ถนน 5 2 กิโลเมตรจากถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก (มาตามหาด) ถนนมิตรภาพฝั่งตะวันออก ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

TPRC 004/2568

ทำที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

วันที่ 7 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน 2568 กุมภาพันธ์

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตามหาด)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนย้ายกิ่งไม้-หญ้าแห้ง ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น. 42(1) - 2/2546 ประกอบกิจการ Polyethylene Terephthalate ตั้งอยู่ในสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตามหาด) เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน G-49, G-55, PW-11B สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 ต. ปกนังเลงเคราะห์ราษฎร์ ร.จ.2 ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-685900 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 ดังนี้

- | | | |
|-----------------------|----------------|------------------------|
| 1. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 1290, กิโลกรัม |
| 2. กิ่งไม้ และ ใบหญ้า | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 2,640, กิโลกรัม |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป





บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนจอมพลซอยถนนพหลโยธิน อากาศอำนวย 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 5 2 ถนนอุตสาหกรรมต้นลิ้นแฉะแฉะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปิ่นสักซอยระยอง ตำบลควนใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

TPRC 005/2568

ทำที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

วันที่ 2 เมษายน 2568

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี 2568 มีนาคม

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนย้ายกิ่งไม้-หญ้าแห้ง ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น. 42(1) - 2/2546 ประกอบกิจการ Polyethylene Terephthalate ตั้งอยู่ในสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน G-49, G-55, PW-11B สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 ต. ปกปิ่นสงเคราะห์ราษฎร์ ร.จ.2 ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-685900 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี 2568 ดังนี้

- | | | |
|-----------------------|----------------|-----------------------|
| 1. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 690, กิโลกรัม |
| 2. กิ่งไม้ และ ใบหญ้า | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 5,280 กิโลกรัม |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

๒๑ เม.ย - ๖๘

ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป



TPRC 064/2568

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนจอมพลซอยถนนพหลโยธิน อากาศอำนวย 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 5 2 ถนนอุตสาหกรรมต้นลิ้นแฉะแฉะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปิ่นสักซอยระยอง ตำบลควนใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

ทำที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

วันที่ 21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น. 42(1) - 2/2546 ประกอบกิจการ Polyethylene Terephthalate ตั้งอยู่ในสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน G-49, G-55, PW-11B สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 ต. ปกปิ่นสงเคราะห์ราษฎร์ ร.จ.2 ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-685900 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี 2568 ดังนี้

- | | | |
|--------------|----------------|----------------------|
| 1. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการ | ปริมาณ 1040 กิโลกรัม |
|--------------|----------------|----------------------|

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ผู้จัดการแผนกบริหารทั่วไป

รับแล้ว
22 พ.ค. 2568



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนจอมบ่อ/ถนนพหลโยธิน อ.ท่าเรือ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 76000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 5/2 ถนนอุตสาหกรรม/ถนนวิเศษไชยชาญ (ข้ามทางรถไฟ) อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

TPRC 075/2568

ทำที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

วันที่ 6 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น. 42(1) - 2/2546 ประกอบกิจการ Polyethylene Terephthalate ตั้งอยู่ในสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน G-49, G-55, PW-11B สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 ต. ปกปักษ์สงเคราะห์ราษฎร์ ร.จ.2 ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-685900 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 870 กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ผู้จัดการแผนกบริหารทั่วไป



19 มิ.ย. 68 ✓



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนจอมบ่อ/ถนนพหลโยธิน อ.ท่าเรือ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 76000 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 5/2 ถนนอุตสาหกรรม/ถนนวิเศษไชยชาญ (ข้ามทางรถไฟ) อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

TPRC 089/2568

ทำที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

วันที่ 8 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น. 42(1) - 2/2546 ประกอบกิจการ Polyethylene Terephthalate ตั้งอยู่ในสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน G-49, G-55, PW-11B สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 ต. ปกปักษ์สงเคราะห์ราษฎร์ ร.จ.2 ต. ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-685900 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 1090 กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ผู้จัดการแผนกบริหารทั่วไป



ภาคผนวก ข.2-22

เอกสารขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

หนังสือแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	65.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	5.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	220.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	6.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	4.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	35.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	12.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	20.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	2.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	10.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	15.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	15.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 เก็บไว้ในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุถังเพื่อกลับไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาเผา (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการบำบัดหลายครั้งมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการบำบัดโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้ไปแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการนำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการอื่นไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

- 072 สิ่งกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 สิ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้นแอ่งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฉีดขี้ดลงแอ่งดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือฟื้นฟู (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์/ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอาณัติของผู้นับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำบัต/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งข้อหาผิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้มนั้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	8.290	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	24.900	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.850	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.330	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	6.810	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	1.010	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	2.010	041	10190000325446	

9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.530	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขั้มนั้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	13.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	25.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	1.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	2.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	8.650	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	2.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	2.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	2.420	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	2.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	22.230	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.430	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	11.880	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2.130	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	25.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	1.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	2.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	1.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	

7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	2.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-3883
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-3883
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	0.000	041	10190000325446	
2	160506	Organic Waste	0.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	0.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	0.000	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	0.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	0.000	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	0.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3883

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070308	PET Oigomer	35.060	041	10190000325446	

2	160506	Organic Waste	3.000	042	10190001625562	
3	160306	เศษพลาสติก PET	122.870	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	3.150	011	10210005325488	
5	150101	เศษกระดาษ	1.240	011	10210005325488	
6	150102	เศษพลาสติก	6.310	011	10210005325488	
7	150103	เศษไม้	6.990	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	13.570	041	10190000325446	
9	070210	Spent Activated Carbon	1.000	055	10210001825572	
10	130208	Waste Oil	8.000	042	10190001625562	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	075	82020000125442	
12	150110	ภาชนะปนเปื้อน	11.340	039	10210100325458	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อน	15.000	039	10110005525493	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ใช้แล้ว (สก.3)

สรุปปริมาณกากของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ประจำเดือน มกราคม

ของเสียอันตราย											
รหัส	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
ของเสีย					3Rs	เผาทั้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	3.023	4.3							7.323
17 06 03	Insulation	O75	0.000	0							0.000
13 02 08	Waste oil	O42	0.170	0.04							0.210
16 05 06	Organic waste+น้ำค้างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.250	0							0.250
15 02 02	Filter bag	O42	0.150	0.924							1.074
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.150	0.151							0.301
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.407	1.560							1.967
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.050	0							0.050
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.000	0							0.000
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0						0.000	
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.00	0						0.000	
										0.000	
รวมกากของเสียอันตราย			4.200	6.975	0.000	0.000		0	0	11.175	

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....04/02/2568

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....04/02/2568

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ประจำเดือน มกราคม

ของเสียไม่อันตราย											
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทั้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	4.164	11.79							15.954
15 01 03	ไม้	O11	0.060	0.32							0.380
17 04 05	เหล็ก	O11	0.184	0.03							0.214
15 01 01	กระดาษ	O11	0.000	0.116							0.116
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.228	0.97							1.198
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.530	0.65							1.180
15 01 02	พลาสพลาสติกชำรุด	O11	0.332	1.94							2.272
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
รวมกากของเสียไม่อันตราย			5.498	15.816	0.000						21.314

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....04/02/2568

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....04/02/2568

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ของเสียอันตราย												
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)	
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง		
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	7.323	2.867	8.29			INSEE	19,067	16,800	1.900	
17 06 03	Insulation	O75	0.000	0							0.000	
13 02 08	Waste oil	O42	0.210	1							1.100	
16 05 06	Organic waste+น้ำค้างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.250	0							0.450	
15 02 02	Filter bag	O42	1.074	1.006	1.59			INSEE	3,657		0.490	
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.301	0.14	0.42			INSEE	966		0.021	
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	1.967	0.025	1.53			วีริศโลหะกิจ	-	-	0.462	
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.050	0.08							0.130	
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000	
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000	
15 02 02	Activated alumina	O44	0.000	0							0.000	
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000	
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.000	0							0.000	
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000	
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000	
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0							0.000	
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.00	0							0.000	
											0.000	
รวมกากของเสียอันตราย			11.175	5.208	11.830	0.000				23690	16800	4.553

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....07/03/2568

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....07/03/2568

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ของเสียไม่อันตราย											
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	15.954	13.006	24.9			ธนพรเทคคิง			4.060
15 01 03	ไม้	O11	0.380	0.63	1.01			ศักดิ์ทวีวิไซเคิล			0.000
17 04 05	เหล็ก	O11	0.214	0.636	0.85			ศักดิ์ทวีวิไซเคิล			0.000
15 01 01	กระดาษ	O11	0.116	0.214	0.33			ศักดิ์ทวีวิไซเคิล			0.000
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	1.198	1.462	2.41			ศักดิ์ทวีวิไซเคิล			0.250
15 01 02	ถุงจัมโบ้	O11 , O39	1.180	0.82	1.77			ศักดิ์ทวีวิไซเคิล			0.230
15 01 02	พลาพลาสติกชำรุด	O11	2.272	0.638	2.63			ศักดิ์ทวีวิไซเคิล			0.280
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
										0.000	
รวมกากของเสียไม่อันตราย			21.314	17.406	33.900						4.820

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....07/03/2568

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....07/03/2568

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มีนาคม

ของเสียอันตราย											
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทั้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	1.900	3.958							5.858
17 06 03	Insulation	O75	0.000	0							0.000
13 02 08	Waste oil	O42	1.100	0.19							1.290
16 05 06	Organic waste+น้ำล้างเบ็นโซีนไกลคอล	O42	0.450	0							0.450
15 02 02	Filter bag	O42	0.490	0.118							0.608
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.021	0.544							0.565
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.462	1.442							1.904
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.130	0.005							0.135
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.000	0							0.000
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0						0.000	
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.00	0						0.000	
										0.000	
รวมกากของเสียอันตราย			4.553	6.2570	0.000	0.000			0	0	10.810

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....05/04/2567

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....05/04/2567

SE-F-0038 Rev.04



แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มีนาคม

ของเสียไม่อันตราย											
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทั้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	4.164	10.32							14.484
15 01 03	ไม้	O11	0.060	0.14							0.200
17 04 05	เหล็ก	O11	0.184	0.052							0.236
15 01 01	กระดาษ	O11	0.000	0.04							0.040
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.228	0.96							1.188
15 01 02	ถุงจัมโบ้	O11 , O39	0.530	3.02							3.550
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	0.332	2.94							3.272
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
รวมกากของเสียไม่อันตราย			5.498	17.472	0.000						22.970

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....05/04/2568

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....05/04/2568

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มิถุนายน

ของเสียอันตราย											
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทั้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	4.331	3.545							7.876
17 06 03	Insulation	O75	0.000	0							0.000
13 02 08	Waste oil	O42	1.680	0.3							1.980
16 05 06	Organic waste+น้ำค้างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.640	0.19							0.830
15 02 02	Filter bag	O42	1.028	1.204							2.232
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.385	0.247							0.632
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.549	1.211							1.760
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.212	0.075							0.287
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.000	0							0.000
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0						0.000	
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.000	0						0.000	
										0.000	
รวมกากของเสียอันตราย			8.825	6.772	0.000	0.000			0	0	15.597

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....03/07/2568

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....03/07/2568

SE-F-0038 Rev.04



แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มิถุนายน

ของเสียไม่อันตราย											
รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทั้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	13.134	10.408	13.81			ธนพรเทคคิง			9.732
15 01 03	ไม้	O11	0.660	0.29				0.950			
17 04 05	เหล็ก	O11	0.286	0.21				0.496			
15 01 01	กระดาษ	O11	0.000	0.115				0.115			
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.000	0.627				0.627			
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	1.102	1.606				2.708			
15 01 02	พลาพลาสติกชำรุด	O11	0.060	1.86				1.920			
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
รวมกากของเสียไม่อันตราย			15.242	15.116	13.810						16.548

ผู้จัดทำ.....
วันที่.....03/07/2567.

ผู้อนุมัติ.....
วันที่.....03/07/2567

SE-F-0038 Rev.04

ภาคผนวก ข.2-23

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ไทย เทพ เรซิน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ ๗ ถนนปทุมคงคา แขวงคลองจั่น ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมืองร้อยเอ็ด จังหวัดร้อยเอ็ด 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: นางสาว พงษ์กมล		เลขทะเบียนพาหนะ: 83-5595 รย พาหนะที่ใช้: รถทั่วไป		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ร้อยเอ็ด		ไปยังจังหวัด: ร้อยเอ็ด		
ผู้รับดำเนินการ: ทางขนส่งจากจังหวัด ร้อยเอ็ด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210100325458		
สถานที่ตั้ง: 25 หมู่ที่ ๗ ถนนปทุมคงคา แขวงคลองจั่น ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมืองร้อยเอ็ด จังหวัดร้อยเอ็ด 21180		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	10 ล้อ	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.13 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 2.13 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 16/05/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 10.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: พร้อม จักรคำ ลายมือชื่อ: พงษ์กมล วันที่: 16/05/68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: นางสาว พงษ์กมล ลายมือชื่อ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 16-05-68				
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ผู้รับดำเนินการ: ทางขนส่งจากจังหวัด ร้อยเอ็ด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210100325458		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ร้อยเอ็ด มายังจังหวัด: ร้อยเอ็ด		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา: ๑ วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 16/5/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		เวลาที่มาถึง: 12.00 น.		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 2.13 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 16/5/68 เวลาที่มอบ: 13.10 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 2.13 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 23/5/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11.00 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: พงษ์กมล ลายมือชื่อ: พงษ์กมล วันที่: 28-05-68				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ไทย เทพ เรซิน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ ๗ ถนนปทุมคงคา แขวงคลองจั่น ตำบลจตุรพักตรพิมาน อำเภอเมืองร้อยเอ็ด จังหวัดร้อยเอ็ด 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: ดิน		เลขทะเบียนพาหนะ: 73-3626 ชลบุรี / 73-3627 ชลบุรี ขบ		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ร้อยเอ็ด		ไปยังจังหวัด: สระบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446		
สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	PEI-Organic	070308	10 ล้อ	1
2	Contaminated-Fabric + Filter Bag	150202	10 ล้อ	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.07 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 11.07 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 24/04/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 15.30		
ลงชื่อผู้ก่อการ: พร้อม จักรคำ ลายมือชื่อ: [ลายมือชื่อ] วันที่: [ลายมือชื่อ]				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: ดิน ลายมือชื่อ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 24-04-68				
[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: (1403) มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 24/4/2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		เวลาที่มาถึง: 12.10		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 2.27 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 24/4/2568 เวลาที่มอบ: 23.15		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 2.27 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 26/4/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 02.10		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 28-05-68				

IEO 2505344

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ไทย เท็ค เรซิน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ null ถนนปิ่นดั้นสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลหัวไผ่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:
 ชื่อผู้รับ: ดิน เลขทะเบียนพาหนะ: 73-3626 ซลบุรี / 73-3627 ซลบุรี ขพ พาหนะที่ใช้: รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446
 สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลห้วยขวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PET Oligomer	070308	10ตอ	1	8.65
2	Contaminated Fabric + Filter Bag	150202	10ตอ	0.13+2.24	410.24

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.07 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] นำหนักซึ่งจริง [] นำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างกระบวนการขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 11.07 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 24/04/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 15.00
 ลงชื่อผู้ก่อเกิด: พร้อม จักร ลายมือชื่อ: วันที่: 24-04-68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ: ดิน ลายมือชื่อ: วันที่: 24-04-68

[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 24/4/25
 เวลาที่มาถึง: 22.10

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 0.13 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] นำหนักซึ่งจริง [] นำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 24/4/25 เวลาที่มอบ: 23.12
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.13 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 26/04/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 25/04/68 ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน 02-11
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ลายมือชื่อ: 22-05-68

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> IECO 2503372 เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) </div>					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ไทย เท็ค เรซิน จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ null ถนนปิ่นดงสีนครหลวงบุรี ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: ถิน			พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง			ไปยังจังหวัด: สระบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446		
สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลห้วยขวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PET Oligomer	070308	10 ล้อ	1	8.65
2	Contaminated Fabric + Litter-Bag	150202	10 ล้อ	1	2.42
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.07 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 11.07 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 24/04/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 15.00 น		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: พร้อม จักรกร ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 28-04-68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: ถิน ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 28-04-68					
[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446		
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ขนส่งจากจังหวัด: (ระยอง) มาไปยังจังหวัด: (สระบุรี)		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____			วันที่มาถึง: 24/4/25		
			เวลาที่มาถึง: 22:10		
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่รับมอบ: 8.66 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 24/04/25			วันที่รับมอบ: 24/4/25		
			เวลาที่มอบ: 23:16		
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ					
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 8.66 ตัน		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 25/4/25		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 25/4/25			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: A.00		
			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
[] ภาพถ่ายเอกสารจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 28-05-68					

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

เวลาทรงมอบ : 10.30 น

ที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

18.09

วันที่รับมอบ : 20/2/25 เวลาที่มอบ : 18:35 น.

4 ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ดินนามครบถ้วนถูกต้อง

๑. ชื่อว่า... ๒. ชื่อว่า... ๓. ชื่อว่า...

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

วันที่ส่งมอบ : 20/02/2568

ที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

วันที่รับแจ้ง : ๒๒/๑๐/๒๕๖๕

น. ☒ นานกขงจรง ☐ นานกขประมาณการ

ปริมาณคงเหลือ : ๒๒๓/๖๘ ตัน 20.53

[1] โครงการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้บังคับการราชมณฑลนครราชสีมา

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักเก็บ					
ชื่อผู้กักเก็บ: บริษัท ไทย เทห์ เรจิน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ ๗ ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับ: แสง ทองกุล เลขทะเบียนพาหนะ: 83-5595 รย พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด วิศ โสเทกิจ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210100325458					
สถานที่ตั้ง: 25 หมู่ที่ ๗ ถนนทางหลวงหมายเลข 3191 ตำบลนาบ้ำ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180					
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะปนเปื้อน	150110	6ล้อ	1	1.53
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.53 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.53 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 18/02/2568					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:					
ลงชื่อผู้กักเก็บ: พร้อม จักรคำ ลายมือชื่อ: วันที่:					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ: แสง ทองกุล ลายมือชื่อ: วันที่:					
[] ผู้กักเก็บได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีกำลังนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด วิศ โสเทกิจ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210100325458					
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง	มายังจังหวัด: ระยอง			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: เพ็ญรัตน์ ราชวงศ์ษา ลายมือชื่อ: วันที่:					
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: 1.53 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: เพ็ญรัตน์ ราชวงศ์ษา ลายมือชื่อ: วันที่:					
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.53 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: เพ็ญรัตน์ ราชวงศ์ษา ลายมือชื่อ: วันที่:					
ส่วนที่ ๔ ผู้กักเก็บสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักเก็บ: พร้อม จักรคำ ลายมือชื่อ: วันที่: 02-02-68					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักเก็บ					
ชื่อผู้กักเก็บ: บริษัท ไทย เทห์ เรจิน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ ๗ ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับ: ภาณุเดช เนียมพุก เลขทะเบียนพาหนะ: 81-2806 สด พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด ธนพร เทรตคัง อินเตอร์เนชั่นแนล เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20741200125446					
สถานที่ตั้ง: 90/3 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลแคราย อำเภอรามัญแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110					
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)	
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก PET	160306	10ล้อ	1	9.84
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.84 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 9.84 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 21/05/2568					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 15:30 น.					
ลงชื่อผู้กักเก็บ: พร้อม จักรคำ ลายมือชื่อ: วันที่: 21-05-68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ: ภาณุเดช เนียมพุก ลายมือชื่อ: วันที่: 21-05-68					
[] ผู้กักเก็บได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีกำลังนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: ทางหุ้นส่วนจำกัด ธนพร เทรตคัง อินเตอร์เนชั่นแนล เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20741200125446					
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง	มายังจังหวัด: สมุทรสาคร			
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่:					
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: 9.84 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 21/05/68					
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 9.84 ตัน				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 21/05/68					
ส่วนที่ ๔ ผู้กักเก็บสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักเก็บ: พร้อม จักรคำ ลายมือชื่อ: วันที่: 23-05-68					

เอกสารแผนการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ไทย เทค เวช จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ ๗ ถนนพหลโยธินสายเคหะกิจ ตำบลหนองไผ่ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: ศักดิ์ณรงค์ พินิจมนตรี เลขทะเบียนพาหนะ: 83-4891 ไร พาหนะที่: รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210005325488			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด		สถานที่ตั้ง: 119/10 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลบึงมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: ๐๖-๒๖๖๖๖๖๖๖			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษกระดาษ	150101	10 ล้อ	1	0.43
2	เศษพลาสติก	150102	10 ล้อ	1	6.67
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.1 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ: 7.1 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: หรือ จักรก ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 21-05-68			วันที่ส่งมอบ: 21/05/2568		
			เวลาที่ส่งมอบ: 16.00 น.		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: ศักดิ์ณรงค์ พินิจมนตรี ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 21-05-68					
[] ผู้ก่อเกิดได้นำภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210005325488			
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: ๕ (๕๐)		มาถึงจังหวัด: ๕ (๕๐)		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ระยะเวลา: 1 วัน		วันที่มาถึง: 21/5/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____	เวลาที่มาถึง: 16.00 น.		ปริมาณที่รับมอบ: 7.1 ตัน		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 21/5/68	วันที่รับมอบ: 21/5/68		เวลาที่รับมอบ: 16.00 น.		
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 7.1 ตัน		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 21/5/68		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณคงเหลือ: _____ ตัน		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 14.15 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 21/5/68	[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 23-06-68					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท ไทย เทพ เรซิน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: 72140000225463			
สถานที่ตั้งโรงงาน: 18 หมู่ที่ ๗ ถนนปทุมคงคา แขวงคลองจั่น ตำบลจันทน์ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์: ๐๖-๒๕๕๕๕๕๕๕			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: ฌูฬล ศรีวรรค		เลขทะเบียนพาหนะ: 83-6211 รย พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: ระยอง			
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ศักดิ์ศรี รีไซเคิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210005325488			
สถานที่ตั้ง: 119/10 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลลพบุรี อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000		เบอร์โทรศัพท์: ๐๖-๒๕๕๕๕๕๕๕			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก	150102	10 ล้อ	2	5.21
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5.21 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 5.21 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 21/05/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 16.00 น.			
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: พร้อม จักรก ลายมือชื่อ: [ลายมือ]		วันที่: 21-05-68			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้รับ: ฌูฬล ศรีวรรค ลายมือชื่อ: [ลายมือ]		วันที่: 21-05-68			
[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ศักดิ์ศรี รีไซเคิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210005325488			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		มายังจังหวัด: ระยอง	
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		วันที่มาถึง: 21/5/68	
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		เวลาที่มาถึง: 16.00 น.		เวลาที่ส่งมอบ: 5.21 ตัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือ]		ลายมือชื่อ: [ลายมือ]		วันที่: 21/5/68	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 5.21 ตัน		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ	
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น		วันที่รับมอบ: 21/5/68		เวลาที่มอบ: 16.00 น.	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดย้าย หรือลากอย่างเหมาะสม		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือ]		ลายมือชื่อ: [ลายมือ]		วันที่: 21/5/68	
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 5.21 ตัน		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 21/5/68	
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ปริมาณที่เหลือ: [] ตัน		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 17.30 น.	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือ]		ลายมือชื่อ: [ลายมือ]		วันที่: 21/5/68	
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: [ลายมือ]					
ลายมือชื่อ: [ลายมือ]					
วันที่: 23-06-68					

ภาคผนวก ข.2-24

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติการเกี่ยวกับ
สารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน	ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	26/04/2566
เลขที่เอกสาร	PE-D-0503 : 06	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี หรือ gas รั่วไหล		

เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น สารเคมี หรือ Gas รั่วไหลในระหว่างการขนส่ง หรือ ระหว่างการปฏิบัติงาน ให้พนักงานปฏิบัติตามแผนของรับสถานการณ์ฉุกเฉินของบริษัท เพื่อควบคุมหรือกำจัดผลกระทบที่เกิดจากการรั่วไหลของสารเคมี หรือ Gas ที่งกายในและภายนอกบริษัทให้มีความปลอดภัยที่สุด ต้องบุคคลและทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงผลกระทบที่อาจก่อให้เกิดปัญหาต่อสิ่งแวดล้อมด้วย

วิธีการปฏิบัติงานแบ่งเป็นหัวข้อต่างๆดังต่อไปนี้

- การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล
- การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ Hot oil รั่วไหล
- การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ diesel oil รั่วไหล
- การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ Fuel gas รั่วไหล
- การปฐมพยาบาลเมื่อเกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย

1. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล

1.1. ข้อควรระวังในการจัดการสารเคมีรั่วไหล

- 1.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าจะเปื้อนแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกห่างจากบริเวณดังกล่าว
- 1.1.2. ห้ามสัมผัสสารเคมีดังกล่าวโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ชุดกันสารเคมี, ถุงมือ, หน้ากาก เป็นต้น
- 1.1.3. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง
- 1.1.4. ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลไปยังรางระบายน้ำ หรือพื้นอากาศ
- 1.1.5. ให้ปฏิบัติตามคู่มือการใช้สารเคมี (MSDS)
- 1.2. สารเคมีที่ใช้ใน process มีดังต่อไปนี้

1.2.1 สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ CP unit ประกอบไปด้วย

- 1) PTA ใช้เป็นตัวดูดซับหลักในกระบวนการผลิต (CP process)
- 2) PIA ใช้เป็นตัวดูดซับหลักในกระบวนการผลิต (CP process)
- 3) MEG ใช้เป็นตัวดูดซับหลักในกระบวนการผลิต (CP process)
- 4) SEG เป็น MEG ที่มีพวก impurity เลือนปน (EG ที่ recover ได้จาก process)
- 5) SbAc3 ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Trans-esterification)
- 6) Magnesium ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (CP process)
- 7) DEG ใช้เป็นสารเติมแต่ง เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของ PET chip
- 8) H3PO4 85% ใช้เป็น heat stabilizer และ inhibitor ของปฏิกิริยา Trans-esterification
- 9) Blue toner และ Red toner ใช้เป็น coloring agent
- 10) NaOH 50% ใช้เตรียมสารละลายในการทำความสะอาด polymer filter
- 11) Iso-propanol

1.2.2. สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ SSP unit ประกอบไปด้วย

- 1) Platinum Catalyst
- 1.2.3 สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ utilities ประกอบไปด้วย
- 1) NaOH 50%
- 2) DT-401
- 3) DT-110
- 4) DT-510
- 5) DT-134
- 6) NaOCl
- 7) Hot oil (Therminol-66)
- 8) Hot oil (VP-1)
- 9) H2SO4

1.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบสารเคมีรั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M หรือ BM ที่รับผิดชอบพื้นที่นั้น	1. โดยทาง party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. กรณีที่เป็นสารเคมีทั่วไปให้ดำเนินการทั้งในการระงับปดมิติด โดยผู้ปฏิบัติงานต้องใส่อุปกรณ์ safety ด้วยเช่น หน้ากากกันสารเคมี, ถุงมือกันสาร,

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน	ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	26/04/2566
เลขที่เอกสาร	PE-D-0503 : 06	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี หรือ gas รั่วไหล		

	ชุดกันสาร
3. ปิดเส้นทางการไหลของสารเคมีไม่ให้ไหลไปลงรางระบายน้ำฝน	3. ในกรณีที่มีการรั่วซึมให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาทำการซ่อมแซมจุดรั่วซึมดังกล่าว
4.	
กรณีที่สารเคมีรั่วไหลปริมาณมากจนไม่สามารถที่จะควบคุมได้ให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	

1.4 ขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล

ลำดับที่	สารเคมี	การจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล	ภาชนะที่ใช้จัดเก็บ	หมายเหตุ
1	PTA	1) จัดเก็บลง PTA ที่หมักทั่วไปใส่ถุง Jumbo bag 2) ใช้ Vacuum cleaner ดูดลง PTA ที่หลงเหลืออยู่บนพื้น 3) ตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุง Jumbo bag ที่ใช้งานแล้ว	PTA ที่สะอาดให้แยกจัดเก็บในถุง Jumbo bag ที่สะอาดเพื่อนำกลับไป Reload อีกครั้ง
2	PIA	1) จัดเก็บลง PIA ที่หมักทั่วไปใส่ถุง Jumbo bag 2) ใช้ Vacuum cleaner ดูดลง PIA ที่หลงเหลืออยู่บนพื้น 3) ตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุง Jumbo bag ที่ใช้งานแล้ว	PIA ที่สะอาดให้แยกจัดเก็บในถุง Jumbo bag ที่สะอาดเพื่อนำกลับไป Reload อีกครั้ง
3	MEG	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) กำจัดคราบ MEG บนพื้นโดยใช้เศษผ้า และ/หรือขี้เสียดยกบน แล้วนำเศษผ้า และ/หรือขี้เสียดไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้า และ/หรือขี้เสียดปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโผลดให้กับ WWT system
4	SEG**	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) กำจัดคราบ SEG บนพื้นโดยใช้เศษผ้า และ/หรือขี้เสียดยกบน แล้วนำเศษผ้า และ/หรือขี้เสียดไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้า และ/หรือขี้เสียดปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโผลดให้กับ WWT system ** รวมถึงสารละลาย SbAc3, Magnesium, P-Addilove
5	SbAc3 powder	1) ตักกวาด ลง SbAc3 ที่หมักทั่วไปใส่ถุงพลาสติก 2) ตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุงพลาสติกใส	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่ม toxic waste ให้กับ WWT system
6	Magnesium	1) ตักได้ถึง Waste drum พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโผลดให้กับ WWT system
7	DEG	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) กำจัดคราบ DEG บนพื้นโดยใช้เศษผ้า และ/หรือขี้เสียดยกบน แล้วนำเศษผ้า และ/หรือขี้เสียดไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้า และ/หรือขี้เสียดปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโผลดให้กับ WWT system
8	85%H3PO4 (P-Additive)	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	สามารถใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาดและให้ระบายน้ำดังกล่าวไปยังระบบ WWT system ได้แต่ให้คำนึงถึงความเหมาะสม (Load และ pH) ที่ไปยัง WWT system
9	Blue toner และ Red toner	1) ตักกวาด ลง Blue toner/Red toner ที่หมักทั่วไปใส่ถุงพลาสติก 2) ตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุงพลาสติกใส	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่ม toxic waste ให้กับ WWT system
10	Iso-propanol	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	สามารถใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาดและให้ระบายน้ำดังกล่าวไปยังระบบ WWT system ได้แต่ให้คำนึงถึงความเหมาะสม (Load และ pH) ที่ไปยัง WWT system
11	NaOH 50%	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมตีดาบียงชี้ให้ชัดเจน	ถังพลาสติกมีฝาปิด	กรณีที่เกิดรั่วไหลที่ WWT system ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน	ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	26/04/2566
เลขที่เอกสาร	PE-D-0503 : 06	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี หรือ gas รั่วไหล		

		แล้วนำไปจัดเก็บเพื่อส่งบำบัดที่ WWT system 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าบนเบื่อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป		เพราะจะทำให้รั่วไหลออกนอกอาคารบำบัดน้ำเสีย
12	DT-401	1) ตักได้ถึง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่ม toxic waste ให้กับ WWT system
13	DT-143	2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าบนเบื่อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป		
14	DT-110			
15	DT-510			
16	NaOCl			
17	H2SO4	1) ใช้วัสดุดูดซับที่เหมาะสม หรือทราย 2) ล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว	ถังพลาสติกมีฝาปิด	เมื่อสัมผัสกับน้ำหรือความชื้นจะทำให้เกิดความร้อน เมื่อได้รับความร้อนสารนี้จะระเหยทำให้อิธเกิดเป็นฝ้า
18	Waste จากกระบวนการผลิต**	1) ตักกวาด Waste ที่หกไว้โหลใส่ถุง Jumbo bag 2) ติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุง Jumbo bag ที่ใช้งานแล้ว	**Waste จากกระบวนการผลิต ได้แก่ Dust powder, CP และกากเชื้อ SSP oversize, Oligomer, PET strand, PET lump, SSP pellet ปั่นเป็นฝุ่น

2. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ hot oil รั่วไหล

2.1 ข้อควรระวังในการจัดการ Hot oil รั่วไหล

- 2.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกจากบริเวณดังกล่าว
- 2.1.2. ห้ามสัมผัส Hot oil ขณะที่ยังร้อนอยู่โดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือกันความร้อน, หน้ากาก เป็นต้น
- 2.1.3. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง
- 2.1.4. บังคับไม่ให้สารเคมีไหลไปยังรางระบายน้ำ หรือที่อื่นอากาศ
- 2.1.5. ให้ปฏิบัติตามคู่มือการใช้สารเคมี (SDS)
- 2.2 Hot oil ที่มีขีปนาวุธ process มีดังต่อไปนี้
- 2.2.1 Therminol-66 ใช้ใน CP process และ SSP process เพื่อให้ความร้อนแก่ coil ใน reactor และ jacket ของ polymer line โดยใช้ในรูปของเหลวหรือ
- 2.2.2 Therminol-VP1 ใช้ใน CP process เพื่อให้ความร้อนแก่ jacket ของ reactor และ vapour line โดยก่อนใช้งานต้องนำไปต้มให้ระเหยเป็นไอก่อน

2.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบ hot oil รั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M หรือ B/M ที่รับผิดชอบพื้นที่นั้น	1. โดยทาง party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. กรณีที่มี Hot oil หกหล่นเล็กน้อยให้นำผ้าสะอาดมาเช็ดดูดซับและทำความสะอาดพื้นที่ดังกล่าวก่อนส่งไปกำจัดตามวิธีการที่ถูกต้อง
3. ปิดเส้นทางภาวไหลของ Hot oil ไม่ให้ไหลไปลงรางระบายน้ำฝน	3. ในกรณีที่มีการรั่วซึมให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาทำการซ่อมแซมจุดรั่วรั่วซึมดังกล่าว
4. กรณีที่ Hot oil รั่วไหลปริมาณมากจนไม่สามารถที่จะควบคุมได้ให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	4. ให้นำภาชนะมาดัก hot oil ที่หกหล่นไปเก็บรวบรวมไว้ในถังเพื่อรอกำจัดต่อไป

3. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ Diesel oil รั่วไหล

3.1 ข้อควรระวังในการจัดการ Diesel oil รั่วไหล

- 3.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกจากบริเวณดังกล่าว
- 3.1.2. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง
- 3.1.3. บังคับไม่ให้ Diesel oil ไหลไปยังรางระบายน้ำ หรือที่อื่นอากาศ

3.2 ข้อควรระวังในการใช้งาน Diesel oil

- 3.2.1. ใช้ที่ EDG ซึ่งในกรณีที่เกิดปัญหาไฟฟ้าดับ EDG จะ automatically start ขึ้นมาเอง volume ที่ Diesel oil storage tank สามารถจุได้สูงสุด 1200 ลิตร และ high alarm ที่ 1000 ลิตร (common alarm) และ low alarm ที่ 150 ลิตร
- 3.2.2. ใช้เพื่อวัตถุประสงค์อย่างอื่น เช่น ในกรณีที่ GCM-PTA plant shut down ไม่สามารถ supply SA ให้ได้ ต้องติดตั้ง mobile air compressor เข้ามาใช้งานแทน
จะต้องสำรองน้ำมัน diesel ไว้ให้เพียงพอด้วย
- 3.2.3. ใช้เคียวรถ Forklift ซึ่ง Diesel oil ที่มีใช้ทั้ง 3 ประเภทนี้จะถูกจัดเก็บไว้ chemical warehouse ในถัง 200 ลิตร วางไว้บน pallet ไม่เกิน pallet ละ 4 ถัง

3.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบ Diesel oil รั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
-------------------	------------

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน	ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	26/04/2566
เลขที่เอกสาร	PE-D-0503 : 06	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี หรือ gas รั่วไหล		

1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M หรือ B/M Utility ที่รับผิดชอบพื้นที่นั้น	1. โดยทาง Party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. ถ้าเกิดเหตุการณ์ Diesel oil รั่วไหลลงพื้นไม่ให้ใช้เชื้อเพลิง ก่อนจะส่งไปกำจัดตามวิธีการที่ถูกต้อง
3. ปิดเส้นทางภาวไหลของ Diesel oil ไม่ให้ไหลไปลงรางระบายน้ำฝน	3. ให้นำภาชนะมาดัก hot oil ที่หกหล่นไปเก็บรวบรวมไว้ในถังเพื่อรอกำจัดต่อไป
4. กรณีที่ Diesel oil รั่วไหลปริมาณมากจนไม่สามารถที่จะควบคุมได้ให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	

4. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ Fuel gas รั่วไหล

4.1. คุณสมบัติของ Fuel gas

- 4.1.1. เป็นแก๊สที่สามารถที่จะแพร่กระจายได้อย่างรวดเร็วในบรรยากาศ
- 4.1.2. ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น
- 4.1.3. ไม่มีพิษแต่ทำให้หมดสติหรือเสียชีวิตได้อันเนื่องจาก เข้าไปแทนที่ออกซิเจนในอากาศ
- 4.1.4. เป็นแก๊สที่ไวไฟสูง ในภาวะที่เหมาะสมก็อาจจะติดไฟขึ้นมาได้ด้วยตัวมันเอง
- 4.2 ข้อควรระวังในการจัดการ Fuel gas รั่วไหล
- 4.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกจากบริเวณดังกล่าว
- 4.1.2. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง
- 4.3 การใช้งาน Fuel gas

Metering ของ Fuel gas จะมีอยู่ด้วยกัน 2 ส่วนคือ ส่วนที่เป็น Metering ของ PTT และส่วนที่เป็น Metering ของ TPRC ทั้ง 2 ส่วนจะอยู่ในบริเวณซึ่งอยู่ในความดูแลของ PTT

ถ้าเกิดเหตุการณ์ Fuel Gas leak ให้ดำเนินการปฏิบัติและแก้ไขดังรายละเอียดต่อไปนี้

4.4 ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบ Fuel gas รั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M Utility หรือ Utility	1. แจ้งทาง Party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. B/M Utility โทรศัพท์แจ้ง PTT ให้ทราบถึงสถานการณ์ Fuel gas ที่ leak
3. ในกรณีที่จุดที่รั่วอยู่ใน metering station ให้ติดต่อไปที่ PTT	3. B/M Utility แจ้งภาวะฉุกเฉินทาง Pager
4. ในกรณีที่จุดที่รั่วอยู่นอก metering station และเป็นข้อต่อที่สามารถขันยึดได้ ให้ลองทำการขันยึดก่อน แล้วจึงทำการ test ด้วยน้ำสบู่	4. ในกรณีที่ Fuel gas leak ในจุดที่ไม่สามารถแก้ไขได้ให้ทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาทำการซ่อมจุด leak
5. ถ้าเกิดเหตุการณ์ Fuel Gas leak แล้วเกิดมีการติดไฟเกิดขึ้นให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	

5. การปฐมพยาบาลเมื่อเกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย

5.1 วัตถุอันตรายเข้าตา

- 5.1.1. ห้ามเช็ดตา
- 5.1.2. ล้างตาในน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาประมาณ 15-20 นาที
- 5.1.3. ระวังไม่ให้ดวงตาไปสัมผัสสิ่งสกปรกอื่นๆ อีก

5.2 วัตถุสัมผัสกับสารเคมี

- 5.2.1. ชะล้างด้วยน้ำให้ทั่วบริเวณผิวหนังที่โดนสารเคมีประมาณ 15 นาที และต้องมั่นใจว่าได้ชะล้างสารเคมีออกจนหมด
- 5.2.2. ถอดเสื้อผ้า และเครื่องประดับออกจากบริเวณผิวหนังที่ถูกกับสารเคมีแล้วนำเสื้อผ้าติดอยู่กับผิวหนังที่อภัยพยายามดึงออก
- 5.2.3. รีบพบแพทย์เพื่อทำการรักษาต่อไป

5.3 ขั้นตอนควมพิษ

- 5.3.1. รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่เกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย
- 5.3.2. ทำการปฐมพยาบาลทันที

5.4 กลิ่นวัตถุอันตรายเข้าป

- 5.4.1. ให้ผู้ป่วยอาเจียนออกมา ดังที่ได้มีการแนะนำวิธีการไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS ; Safety Data Sheet)
- 5.4.2. ทำการปฐมพยาบาลทันที

5.5 เสือเข้าติดไฟ

- 5.5.1. ให้สัมผัสลงบนพื้นในท่ากอดแขนไว้กับตัว งอเข่า ก้มตัวไปที่พื้น และถ้าเป็นไปได้ห่อตัวด้วยพรมหรือผ้าห่มหนาๆ
- 5.5.2. ทำความสะอาดผิวหนังที่ไม่โดนน้ำสะอาด อย่างทวนแล้วด้วยแชมพูหรือน้ำมัน
- 5.5.3. ควรจะได้รับการรักษาจากแพทย์ทันที

ภาคผนวก ข.2-25

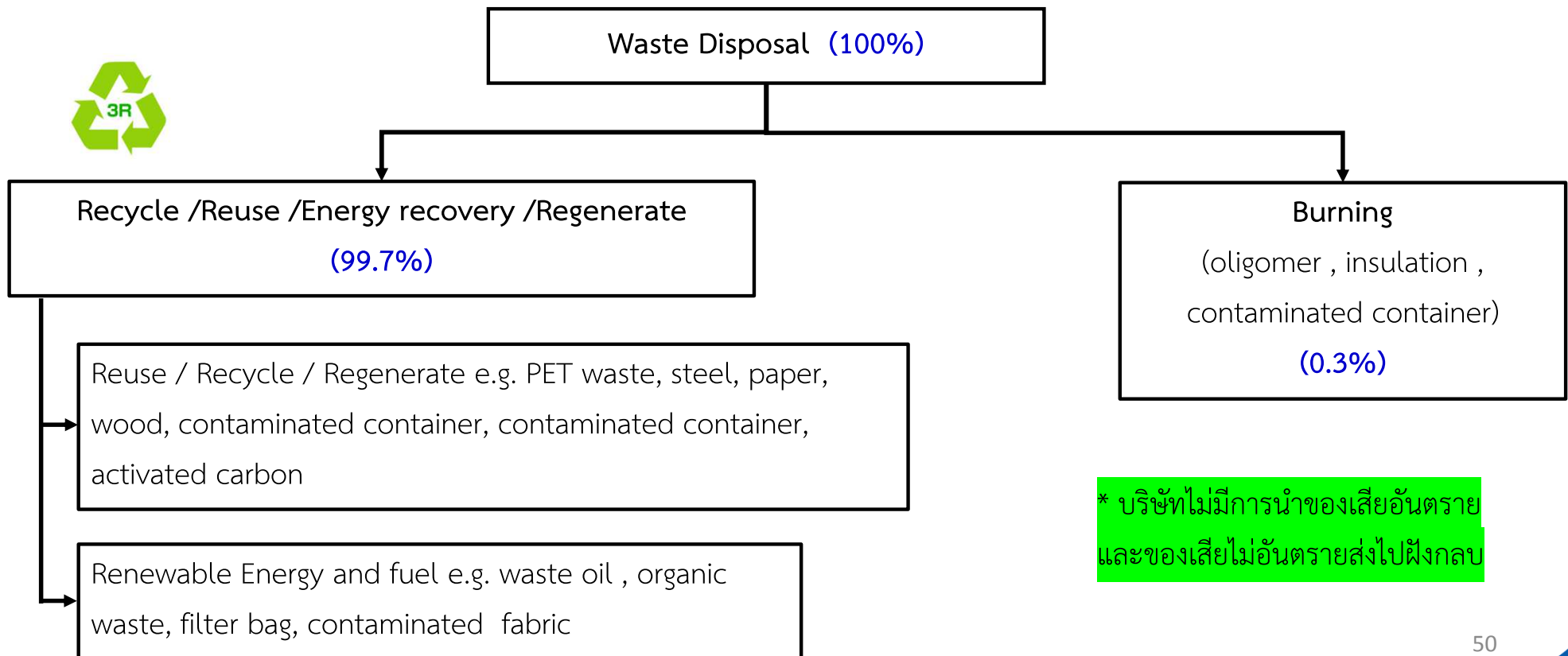
เอกสารการคัดแยกของเสียตามหลัก 3R

การจัดการด้านขยะ / กากของเสียอุตสาหกรรม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

*บริษัทส่งกากของเสียไปกำจัดโดยวิธีที่ก่อให้เกิดประโยชน์ (3R) มาอย่างต่อเนื่อง และไม่มีการส่งไปฝังกลบ

การกำจัดกากของเสียประจำปี 2567

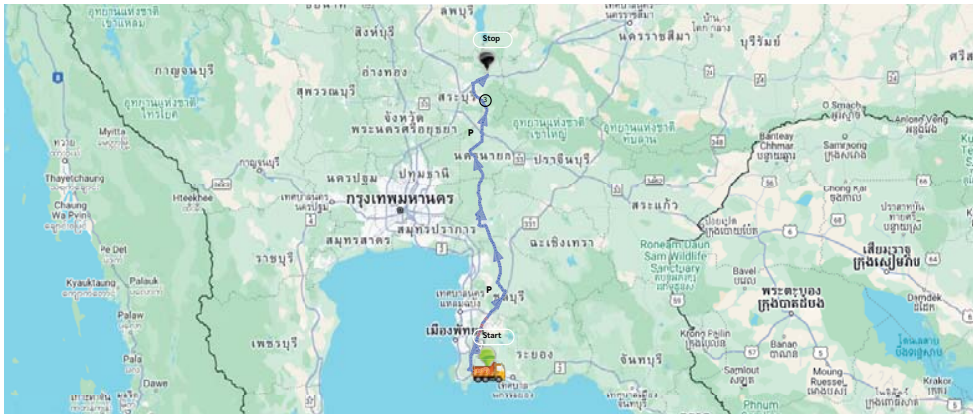


ภาคผนวก ข.2-26

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งของเสียไปกำจัด

แสดงรายละเอียดการเดินทางรถยนต์ย้อนหลังของยานพาหนะ 64000243 : PK11 73-4292ซบ.

ช่วงวันที่: 20-02-2025 11:05:00 ถึง 20-02-2025 18:10:59



ภาพรวม เดินทางย้อนหลัง

ระยะทางรวม : 279.58 กม., ความเร็วสูงสุด : 68 กม./ชม., การใช้ เชื้อเพลิง : 163.38 ลิตร
ช่วงเวลาเดินทางที่มากที่สุด : วันเริ่มต้น 2025-02-20 11:05:01 วันสิ้นสุด 2025-02-20 18:06:09
ระยะเวลารวม : 07:01:08, ระยะทางรวม : 279.56 กม.

ภาพรวม การจอด

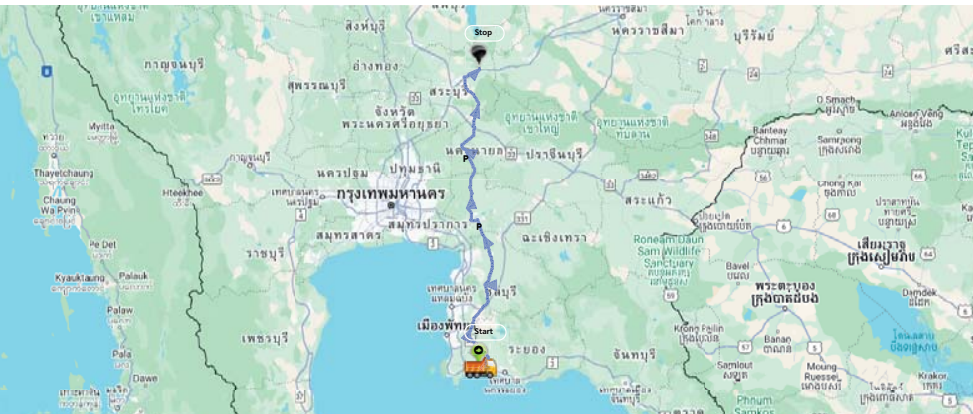
จำนวนการจอด(ครั้ง) : 4, ระยะเวลาจอดรวม : 01:03:57
รายละเอียดการจอดนานที่สุด : วันเริ่มต้น 2025-02-20 12:37:20 วันสิ้นสุด 2025-02-20 13:04:19
ระยะเวลาจอด : 00:26:59, สถานะการจอด : ติดเครื่องยนต์
ที่อยู่ :

ภาพรวม เซนเซอร์

ชื่อเซนเซอร์ : เครื่องยนต์, สถานะเซนเซอร์ : on
เซ็นเซอร์เปิด (ครั้ง) : 2
รายละเอียดการทำงานที่นานที่สุดของ เครื่องยนต์ on : วันเริ่มต้น 2025-02-20 11:05:01 วันสิ้นสุด 2025-02-20 18:06:47
ระยะเวลารวม : 07:01:46

แสดงรายละเอียดการเดินทางรถยนต์ย้อนหลังของยานพาหนะ 64000244 : PK12 73-3626 ซบ.

ช่วงวันที่: 24-04-2025 15:15:00 ถึง 24-04-2025 22:07:59



ภาพรวม เดินทางย้อนหลัง

ระยะทางรวม : 262.68 กม., ความเร็วสูงสุด : 69 กม./ชม., การใช้เชื้อเพลิง : 199.63 ลิตร
ช่วงเวลาเดินทางที่มากที่สุด : วันเริ่มต้น 2025-04-24 15:15:24 วันสิ้นสุด 2025-04-24 22:05:09
ระยะเวลารวม : 06:49:45, ระยะทางรวม : 262.65 กม.

ภาพรวม การจอด

จำนวนการจอด(ครั้ง) : 2, ระยะเวลาจอดรวม : 00:53:04
รายละเอียดการจอดนานที่สุด : วันเริ่มต้น 2025-04-24 19:21:29 วันสิ้นสุด 2025-04-24 20:00:13
ระยะเวลาจอด : 00:38:44, สถานะการจอด : ติดเครื่องยนต์
ที่อยู่ :

ภาพรวม เซนเซอร์

ชื่อเซนเซอร์ : เครื่องยนต์, สถานะเซนเซอร์ : on
เซ็นเซอร์เปิด (ครั้ง) : 1
รายละเอียดการทำงานที่นานที่สุดของ เครื่องยนต์ on : วันเริ่มต้น 2025-04-24 15:15:24 วันสิ้นสุด 2025-04-24 22:06:05
ระยะเวลารวม : 06:50:41

ภาคผนวก ข.2-27

เอกสารบันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี

บริษัท ไทรม เทค แรซิง จำกัด นิคมอุตสาหกรรม สงวนสิ่งแวดล้อมตะวันออก (สมุทรสาคร)

ทะเบียนโรงงานเลขที่.....แปลงที่ดิน.....

มิติที่ 1 กายภาพ

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดทำพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน
- การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก
- *4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- 4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ดังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุติด/ผลิตภัณฑ์)
- *5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กอ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กอ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- *5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- *5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม
- *5.4 การดูแลดังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุติด/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย
- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)
นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

*6.1 มีข้อมูลและมีการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการโอโรหะของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

*7.1 การบริหารจัดการโอโรหะของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

*8.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.3 การดูแลสภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นทำงานมีความสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงาน

กองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มติที่ 5 การบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1.	1.
2.	2.
3.	3.
4.	4.
5.	5.
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	เจ้าหน้าที่ กนอ.
1.	1.
2.	2.
3.	3.
4.	4.
5.	5.
<p>ลงชื่อ..... (ผู้จัดบันทึก)</p> <p>วันที่.....</p>	

supansapodam@gmail.com

ขอสงวนสิทธิ์ในเนื้อหา 6.1 (เอกสาร/หลักฐาน) แล้วแต่: มาตรการการดำเนินการลดมลพิษในโรงงาน หรือ
หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

ภาคผนวก ข.2-28

เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคม
และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน

CSR

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ณ วัดหนองแฟบและโรงเรียนบ้านหนองแฟบ เมื่อวันที่ 8 มกราคม 2568

Location: หนองแฟบ **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 2

CSR

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ณ เทศบาลเมืองมาบตาพุด เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2568

Location: เทศบาลเมืองมาบตาพุด **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 2

CSR

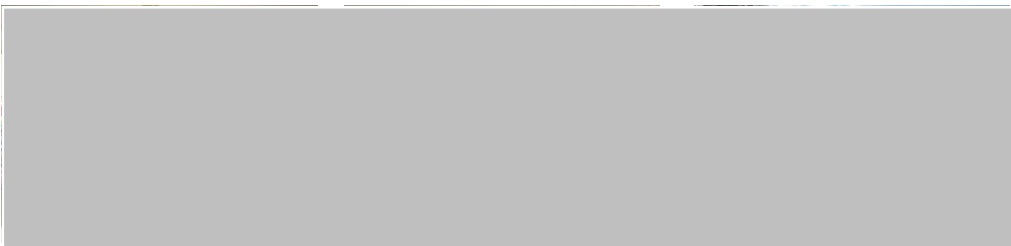
ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ



โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า

โรงเรียนบ้านพยุชน

ชุมชนแผ่นดินไทย



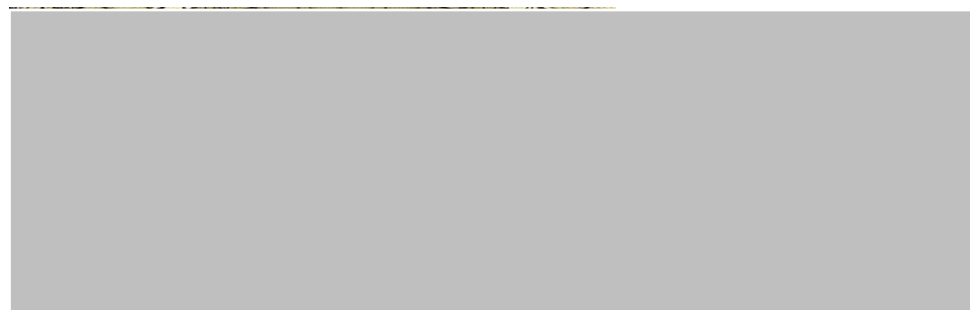
Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ณ โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า, โรงเรียนบ้านพยุชนและชุมชนแผ่นดินไทย เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2568

Location: โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า, โรงเรียนบ้านพยุชนและชุมชนแผ่นดินไทย **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 2

CSR

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ณ ชุมชนมาบชลด-ชากกลางและชุมชนมาบชลด เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2568

Location: ชุมชนมาบชลด-ชากกลางและชุมชนมาบชลด **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 42



GC Marketplace Project



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 6 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 13,900 บาท เมื่อวันที่ 27 มกราคม 2568 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



ร่วมงานประเพณีบุญเผาข้าวหลามประจำปี 2568



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนประเพณีบุญเผาข้าวหลาม ณ ชุมชนนาบขลุ่ย-ซากกลางและชุมชนนาบขลุ่ย เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2568

Location: ชุมชนนาบขลุ่ย-ซากกลางและชุมชนนาบขลุ่ย **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 85



ร่วมงานประเพณีบุญเผาข้าวหลามประจำปี 2568



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนประเพณีบุญเผาข้าวหลาม ณ ชุมชนวัดโคกหินและชุมชนกรอกยายชา เมื่อวันที่ 4,8,19 กุมภาพันธ์ 2568

Location: ชุมชนวัดโคกหินและชุมชนกรอกยายชา **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 47



ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



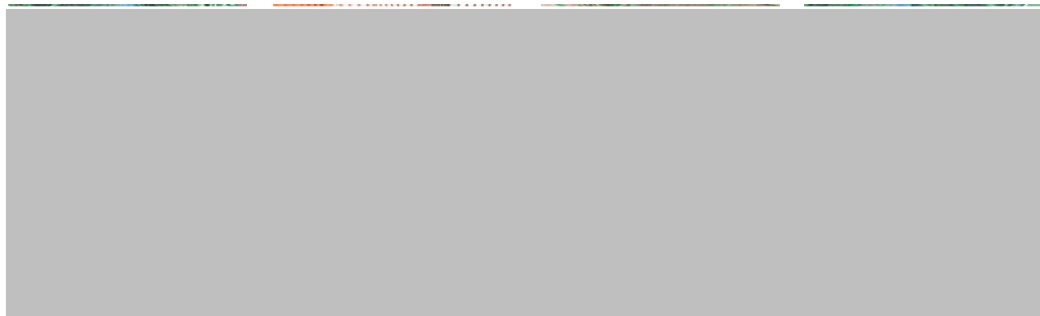
Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568

Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 3



GC Marketplace Project



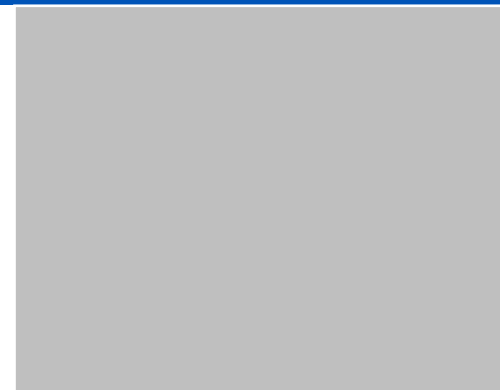
Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 7 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 23,165 บาท เมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



ร่วมกิจกรรมทำบุญวันคล้ายสถาปนาโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมฯ



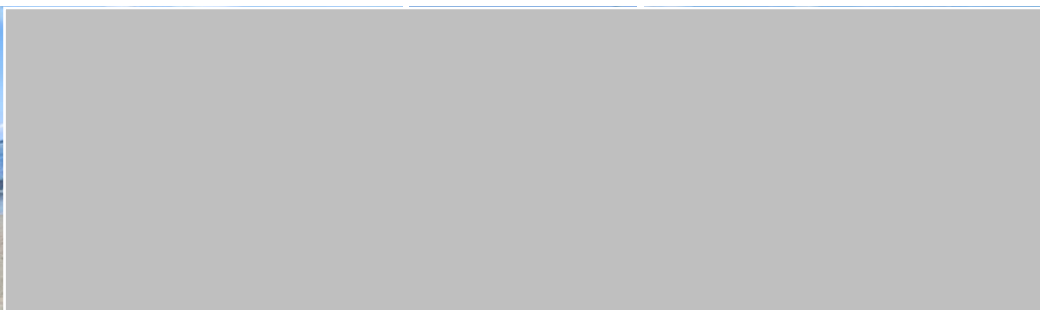
Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกับ WHA สำหรับกิจกรรมทำบุญวันคล้ายสถาปนาโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมฯ เมื่อวันที่ 3 มีนาคม 2568

Location: โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมฯ **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 2



ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 5 มีนาคม 2568

Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 13



สนับสนุนงานประจำปีเททองหล่อพระอุปคุตมหามงคล วัดชลธาราม (พยุห์)



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนงานประจำปีเททองหล่อพระอุปคุตมหามงคล วัดชลธาราม (พยุห์) เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2568

Location: วัดชลธาราม (พยุห์) **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 1



ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มให้กับเทศบาลบ้านฉาง



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มให้กับเทศบาลบ้านฉาง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568

Location: เทศบาลบ้านฉาง **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 1



สนับสนุนตลาดนัดชุมชน WHA



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกับ WHA CSR Club สนับสนุนชุมชนจำหน่ายสินค้าภายในงานบริจาคโลหิตในพื้นที่ของ WHA โดยมีชุมชนทั้งหมด 14 ชุมชน ยอดขายทั้งหมด 49,690 บาท เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568 ที่ผ่านมา

Location: : WHA **Type:** Social

Volunteer: -



ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2568

Location: ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 2



จัดเตรียมสถานที่เพื่อใช้บรรพชาสามเณร ณ วัดหนองแฟบ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC จัดเตรียมสถานที่เพื่อใช้บรรพชาสามเณร ณ วัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2568

Location: วัดหนองแฟบ **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 27



GC Marketplace Project



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 10 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 32,960 บาท เมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2568 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานประเพณีสงกรานต์ปี 2568



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานประเพณีสงกรานต์ปี 2568 ให้กับชุมชนมาบชลุดและ WHA เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2568

Location: ชุมชนมาบชลุดและ WHA **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 2



GC Marketplace Project



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 8 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 31,565 บาท เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2568 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาด BTF JETTY เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2568

Location: ชายหาด BTF JETTY **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 15



ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 7 พฤษภาคม 2568

Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 18



ร่วมกิจกรรม Big Cleaning เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรม Big Cleaning เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม ณ โรงเรียนวัดมาบชุลู เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2568

Location: โรงเรียนวัดมาบชุลู **Type:** Education (การศึกษา)

Volunteer: 20



GC Marketplace Project



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 8 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 27,735 บาท เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2568 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -



สนับสนุนงบประมาณจัดซื้ออาหารกลางวัน



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนงบประมาณจัดซื้ออาหารกลางวัน ณ โรงเรียนวัดชาลูกหญ้า เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม 2568

Location: โรงเรียนวัดชาลูกหญ้า **Type:** Education (การศึกษา)

Volunteer: 1

CSR

สนับสนุนน้ำดื่มให้กับสำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนน้ำดื่มให้กับสำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม 2568

Location: สำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง **Type:** Social (สังคม)

Volunteer: 1

CSR

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาด BTF JETTY เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2568

Location: ชายหาด BTF JETTY **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 15

CSR

ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้ ณ โรงเรียนวัดห้วยโป่ง



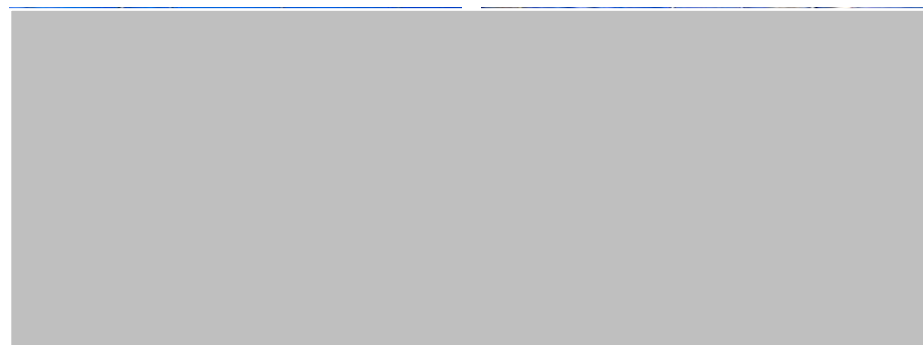
Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้ ณ โรงเรียนวัดห้วยโป่ง เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2568

Location: โรงเรียนวัดห้วยโป่ง **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 2

CSR

ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล เปลี่ยนขยะเป็นกองทุน



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล เปลี่ยนขยะเป็นกองทุน เพื่อสมทบทุนสร้างเนรุ วัดชอยศิริ เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2568

Location: วัดชอยศิริ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 2



สนับสนุนป้าย Roll up และหุ่นจำลองการฝึก CPR



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนป้าย Roll up และหุ่นจำลองการฝึก CPR ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2568

Location: โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 29



ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



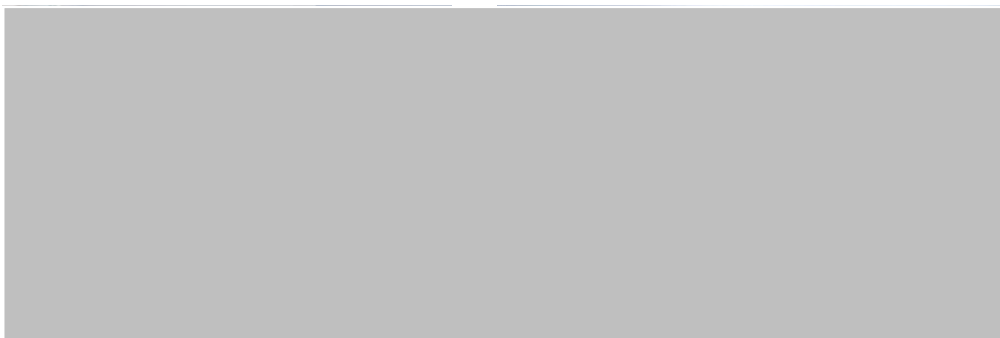
Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 11 มิถุนายน 2568

Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 5



กิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านสารเคมี และความปลอดภัย



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมอบรมให้ความรู้ด้านสารเคมี และความปลอดภัย (Safety & Chemicals Awareness)

ณ โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2568

Location: โรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง **Type:** Education (การศึกษา)

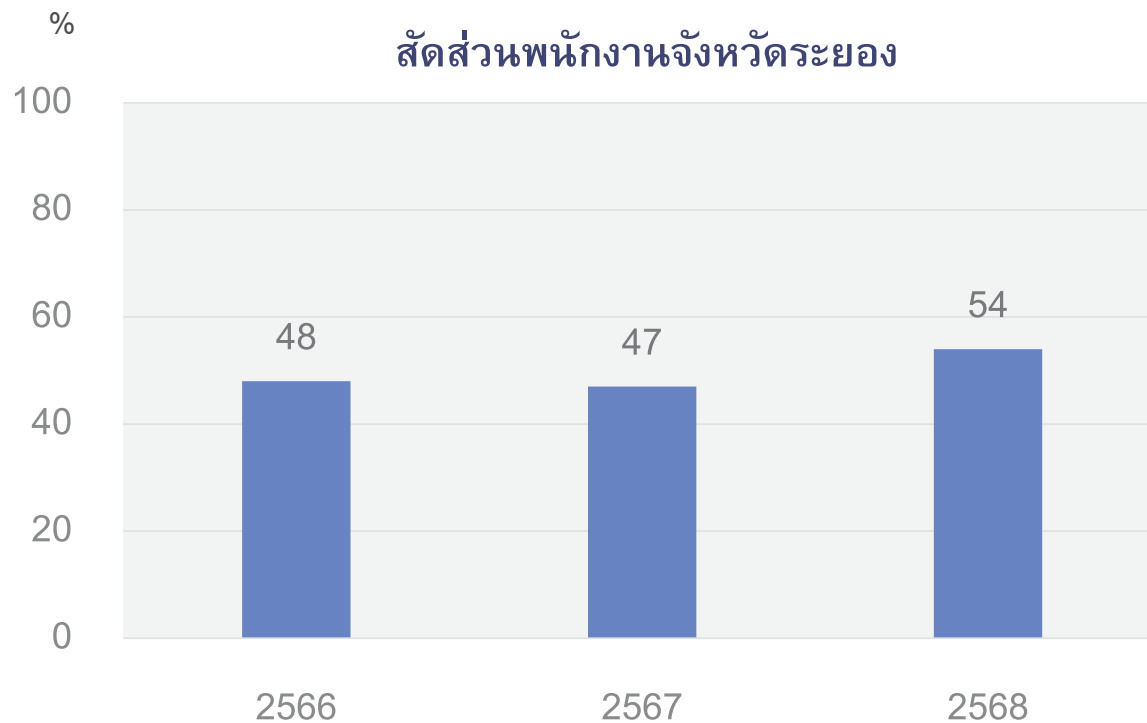
Volunteer: 4

ภาคผนวก ข.2-29

เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การจ้างแรงงานท้องถิ่น

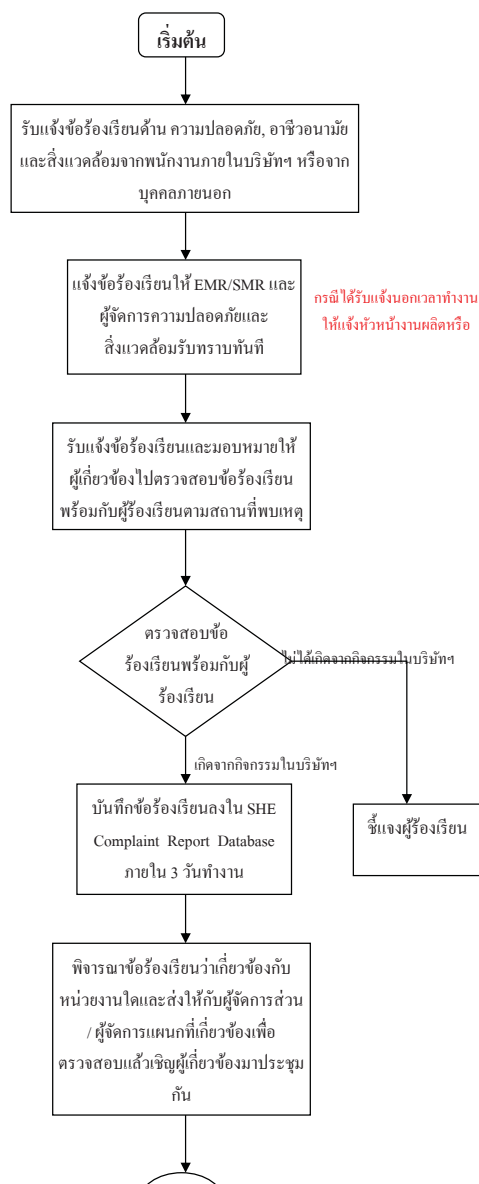


สัดส่วนพนักงานจังหวัดระยองเป็น
จำนวนทั้งหมด 41 คน จากพนักงานที่
สังกัดโรงงานระยองทั้งหมด 76 คน ซึ่ง
คิดเป็น 54.0 %

ภาคผนวก ข.2-30

แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน และข้อปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน

การแก้ไขข้อร้องเรียนด้านด้าน ความปลอดภัย,อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม SE-P-2003



ผู้รับผิดชอบ

พนักงานประจำห้องควบคุมหรือเจ้าหน้าที่ความ

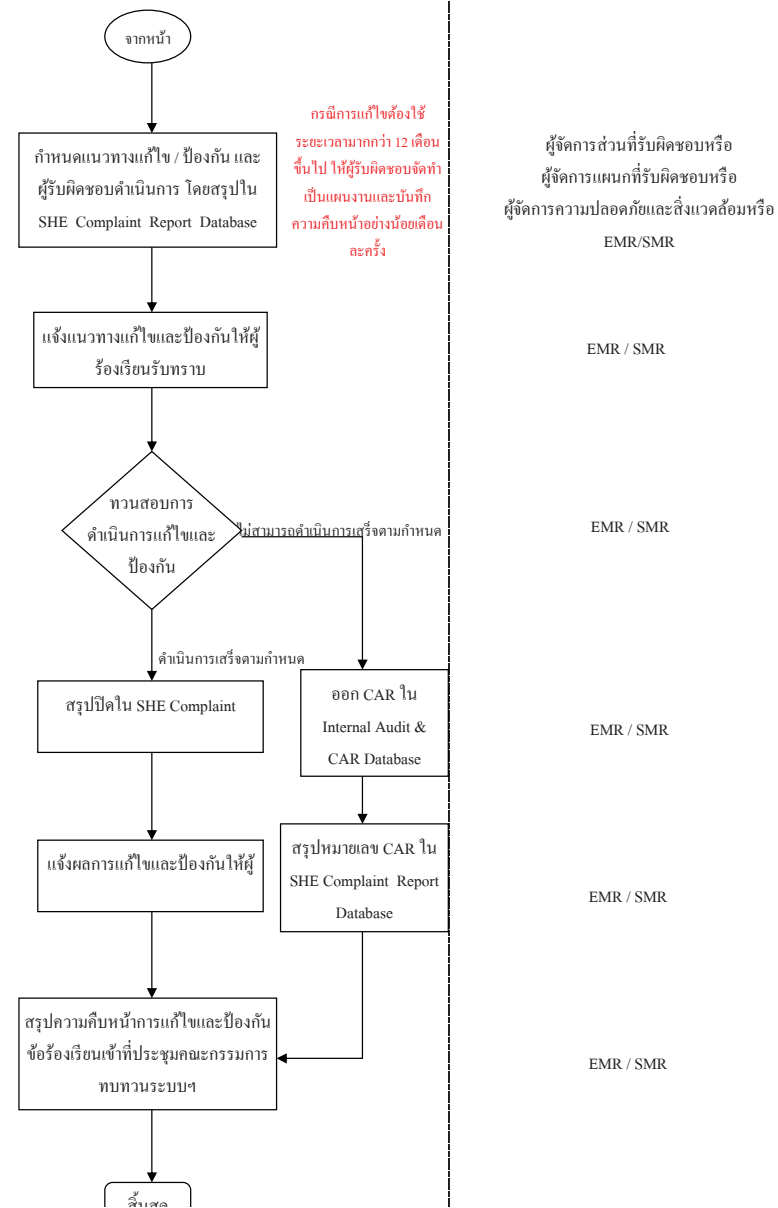
พนักงานประจำห้องควบคุมหรือเจ้าหน้าที่

EMR / SMR / หัวหน้างานผลิต

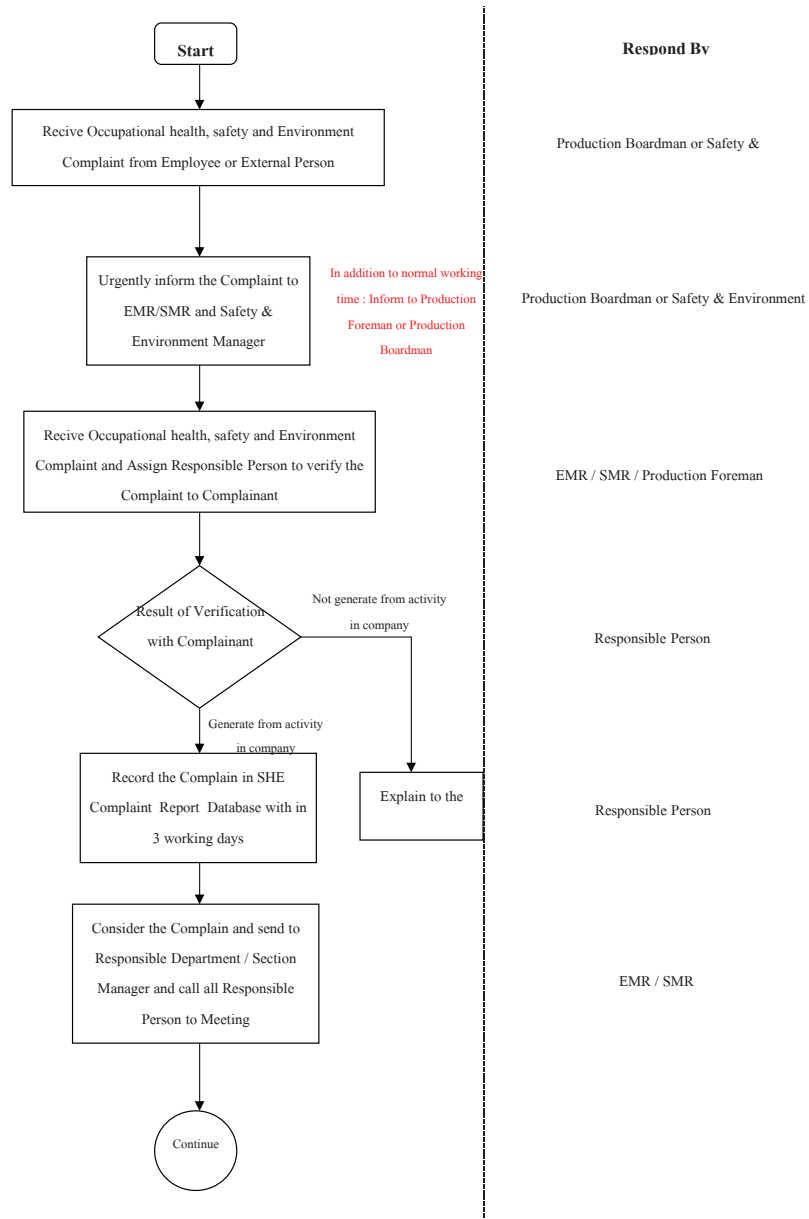
ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้เกี่ยวข้อง

EMR / SMR



Occupational health, safety and Environmental Complaint Preventive / Corrective Action SE-P-2003



ภาคผนวก ข.2-31

เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

“คุณภาพเชื่อถือได้ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า”
“ถ้อยมั่นในความรับผิดชอบต่อสังคมและสวัสดิภาพของพนักงาน”
“มุ่งเน้นการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด”

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ผู้ผลิต และจำหน่ายเม็ดพลาสติก Polyethylene Terephthalate (PET) เป็นบริษัทร่วมทุนกับบริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด, บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ประเทศไทย และบริษัท มิตซูชิ เคมิคัล อิงค์ จำกัด, ประเทศญี่ปุ่น บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อม และพลังงาน ความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ดำเนินการต่อเนื่องทางธุรกิจ และการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยถือเป็นความรับผิดชอบต่อทุกคน และเป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ จึงได้กำหนดแนวปฏิบัติดังนี้

- (1) ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ พ้นธสัญญา รวมทั้งข้อบังคับต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
- (2) จัดให้มีระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อม พลังงาน และความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, TIS18001:2011, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018 และ PL Guideline ตามลำดับ
- (3) กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนงาน และบริหารความเสี่ยงต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ให้สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์/บริการที่มีคุณภาพและความปลอดภัยของลูกค้า มีความปลอดภัยของกระบวนการผลิต ไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือป่วยจากการทำงาน ใช้ทรัพยากรรวมถึงพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ มีความยั่งยืนทางหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการประเมินประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศ และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และความหลากหลายทางชีวภาพ และมีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน
- (4) บริษัทฯ กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยง บริหารความเสี่ยงต่อเป้าหมายองค์กร โดยพิจารณาจากปัจจัยทั้งภายนอก และ ภายในองค์กร ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อบริษัทฯ ไม่สามารถบรรลุดังวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ ครอบคลุมความเสี่ยงด้านที่เป็นประเด็นสำคัญหลักๆ เช่น ด้านกลยุทธ์ ด้านธุรกิจ ด้านการปฏิบัติการ ด้านการเงิน เป็นต้น
- (5) จัดสรรทรัพยากรและข้อมูลให้เพียงพอและเหมาะสมต่อการดำเนินการด้านการบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อม พลังงาน ความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า รวมทั้งความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน ของบริษัทฯ
- (6) ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคง และกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจของบริษัทฯ
- (7) จัดให้มีการทบทวนประสิทธิภาพและประสิทธิผลของการปฏิบัติอย่างสม่ำเสมอโดยผ่านระบบการตรวจติดตามภายในและการประชุมทบทวน โดยคณะกรรมการทบทวนระบบฯ ตามระยะเวลาที่เหมาะสม เพื่อให้เกิดการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- (8) สนับสนุนให้พนักงานทุกคน รวมถึงบุคคลอื่นๆ ที่ปฏิบัติงานให้กับองค์กร ทุกระดับให้ทราบและเข้าใจ ตลอดจนมีส่วนร่วมในการเสนอข้อคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบายตามที่กำหนดไว้ และเปิดเผยนโยบายต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ

นโยบายนี้บันทึกไว้ในคู่มือคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการจัดการพลังงาน โดยมีการนำไปปฏิบัติและทบทวนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบผลการดำเนินการอย่างทั่วถึง

		หน้า : 1/1
		แก้ไขครั้งที่ : 2
		วันที่ : 9 พฤศจิกายน 2566
(ผู้จัดการใหญ่)		

ภาคผนวก ข.2-32

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งที่ 67/ 2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วย บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด เห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566 – 2568 ดังต่อไปนี้

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | | เป็นประธานกรรมการ |
| 2. | | เป็นกรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 3. | | เป็นกรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 4. | | เป็นกรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| 5. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 6. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 7. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 8. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 9. | | เป็นกรรมการและเลขานุการ |

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าว มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มีว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. การสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการดังกล่าวอยู่ในตำแหน่ง นับตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 ถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2568

สั่ง ณ วันที่ 3 กรกฎาคม 2567

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข.2-33

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

แผนการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ACTION PLAN

ประจำปี 2568

No.	Plan / Activity	Control Point				Result	Month											
		Control	Target	Target Date	Responsibly		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	การส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน (TRIR , PSE)	Case	0															
	วัตถุประสงค์ : เพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานและนอกงาน																	
	1.1 Under stand Risk {Felt Leadership (President , VP , DM)}	ครั้ง	12	Dec	พัชระ	P 100%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	- Observertion and Command shared values					A	100	100	100	100	100	100						
2	การส่งเสริมการขับอย่างปลอดภัย (MVA)	Case	0															
	วัตถุประสงค์ : เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุจากการขับขี่ยานพาหนะ																	
	2.1 Promote การขับอย่างปลอดภัยในช่วงเทศกาลสงกรานต์ , ปีใหม่	ครั้ง	2	Apr , Dec	นพชัย	P 100%				100								100
					ภัณทิรา	A				100								
3	การส่งเสริมการลดอุบัติเหตุด้านการขนส่งสินค้า (Distbution)	Case	0															
	วัตถุประสงค์ : เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งสินค้า																	
	3.1 การซ่อมแผนฉุกเฉินรถขนส่งเกิดอุบัติเหตุข้างนอกโรงงาน	ครั้ง	1	Dec	นรินทร์	P 100%						100						
					วัชรพล	A						100						
	3.2 Refresh Training F/L driver	ครั้ง	1	Jul	นรินทร์	P 100%						100						100
						A						100						
	3.3 ตรวจสอบสวชนักงานขับรถขนส่ง	ครั้ง	4	Dec	นรินทร์	P 100%			100			100			100			100
						A			100			100						
4	การส่งเสริมเกี่ยวกับสุขภาพ (Health)	ครั้ง	100%															
	วัตถุประสงค์ : เพื่อส่งเสริมให้ พนง. และคู่ธุรกิจ มีสุขภาพที่ดี																	
	4.1 โครงการ สสส.	ครั้ง	1	Dec	ภัณทิรา	P 100%						100	→	100				
						A						-						

แผนการดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ACTION PLAN

ประจำปี 2568

No.	Plan / Activity	Control Point				Result	Month											
		Control	Target	Target Date	Responsibly		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
5	การส่งเสริมการลดอุบัติเหตุการหกรั่วไหลของสารเคมี (LOPC)	Case	0															
	วัตถุประสงค์ : เพื่อป้องกันและรองรับสถานการณ์หกรั่วไหลของสารเคมี																	
	5.1 ไฟไหม้แผ่น solar roof ที่ product W/H (PE ทำหน้าที่ OC ร่วมกับ LG)	ครั้ง	1	Mar		P 100%			100									
						A			100									
	5.2 Hot oil leak from line flex P-1529A/B from corrosion	ครั้ง	1	Jun	วัชรินทร์	P 100%						100						
						A						100						
	5.3 FG leak at Furnace (VCE)		1	Sep		P 100%									100			
						A												
	5.4 DRR reactor crack และมีรังสี Co-60 รั่วไหล	ครั้ง	1	Dec		P 100%												100
						A												
6	การส่งเสริมความปลอดภัยฯ ด้านอื่นๆ	ครั้ง	100%															
	วัตถุประสงค์ : เพื่อให้เกิดความปลอดภัยอย่างครอบคลุมทุกด้าน																	
	6.1 ประกวดสถานประกอบการต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัยฯ	ครั้ง	1	Mar	พัชระ	P 100%			100									
						A			100									
	6.2 Zero Accident Award	ครั้ง	1	May	พัชระ	P 100%			100									
						A			100									
	6.3 ประกวด Unsafe Killer ดีเด่นประจำ Monthly	ครั้ง	12	Dec	พัชระ	P 100%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	(ส่ง USK ให้พี่ระก่อนวันที่ 20 ของทุกเดือน)				(all คปอ.)	A	100	100	100	100	100	100						

ภาคผนวก ข.2-34

ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

Status : Issued For Use

Document Control

Pin

Print Page

Related to PL Law : ☐ YES ☒ NO

☐ TOP SECRET ☐ SECRET ☒ INTERNAL USE ONLY

(เอกสารบันทึกต่างๆ ที่เกี่ยวข้องด้านความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า)

ความหมาย=>TOP SECRET

ความหมาย=>SECRET

ความหมาย=>INTERNAL USE ONLY

รายการผู้อนุมัติ

ขั้นตอนการทำงาน

รายการที่โหลดไฟล์

ความเห็นทั้งหมด

เอกสารการขอเปลี่ยนแปลง

รายชื่อผู้เกี่ยวข้อง

มาตรฐาน

ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001

วันที่สร้างเอกสาร : 24/02/2568

ประเภทเอกสาร

Procedure

วันที่ทบทวน :

หน่วยงาน

Safety & Environment

วันที่บังคับใช้ : 28/02/2568

เลขที่เอกสาร

SE-P-0001

ฉบับที่ : 18

เรื่อง

การขอรับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม Work permit

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

(0) หน่วยงาน

ประเภทที่เกี่ยวข้อง

ไม่พบข้อมูล

เอกสารแนบ

#	File Name (6)	Download	View Online	Print
	20240503 พื้นที่รับผิดชอบ PTW (11).pptx [1]			
	Memo โอนพื้นที่ Laydown ให้ MT.pdf [1]			
	PTW Workflow.docx [2]			
	RAPID for PTW system.xlsx [2]			
	TPRC_Training_EPermit_vender.pptx [30]			
	ข้อสอบ Permit To Work.doc [1]			

รายละเอียดเอกสาร

Hard Copy List

Print Content

การขอรับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม (Permit to work)

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

การออกใบอนุญาตทำงาน (Permit to work) เป็นระบบการจัดการที่สร้างขึ้นเพื่อต้องการลดและป้องกันความเสี่ยงต่อตัวบุคคล อุปกรณ์ ทรัพย์สิน และรวมไปถึงป้องกันโอกาสที่จะได้รับบาดเจ็บ และอุบัติเหตุ (Incident) ระหว่างการปฏิบัติงานนั้นๆ โดย การออกใบอนุญาตทำงาน จะถูกกำหนดให้ใช้กับ Non routine work ทุกประเภท ยกเว้นงานที่ปฏิบัติเป็นประจำของเจ้าของพื้นที่โดยที่มี Procedure, Standard Operating Procedure (SOP) หรือ Work Instruction (WI) รองรับเพื่อเพิ่มความมั่นใจว่าระบบนั้นๆ มีความเหมาะสมสามารถป้องกันและจัดการกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับบุคคล

2. ขอบเขต (Scope)

2.1 คู่มือปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้กับพนักงาน พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจที่ทำงานภายในพื้นที่บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จะถูกบังคับให้ยึดถือคู่มือปฏิบัติงานนี้อยู่ในสภาวะของการจ้างงาน

2.2 พนักงานหรือพนักงานงานสัญญาจ้าง คู่ธุรกิจ ทุกคนที่ทำหน้าที่เป็นผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน (Permit To Work) และพนักงานที่ทำหน้าที่เป็นผู้อนุมัติให้ปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร "การขอรับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม (Permit to work) SE-P-0001" ที่ได้จัดขึ้นโดยบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

2.3 การปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (work permit) เป็นมาตรฐานขั้นพื้นฐานที่พนักงาน ตลอดจนผู้เกี่ยวข้องทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

2.4 การยกเว้นใดๆ ก็ตามที่ถูกระบุอยู่ในมาตรฐานหรือการเสนอการเปลี่ยนแปลงจากความต้องการ (Deviation, SE-F-0060) จะต้องได้รับการอนุมัติจาก ผู้จัดการส่วนขึ้นไป

2.5 งานที่ต้องขอใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน หมายถึงงานทุกชนิดไม่ว่าจะปฏิบัติงานภายในเขตกระบวนการผลิตหรือนอกเขตกระบวนการผลิต ยกเว้นงานประจำ (Routine Work) ของเจ้าของพื้นที่ที่มี Procedure, SOP หรือ WI รองรับ

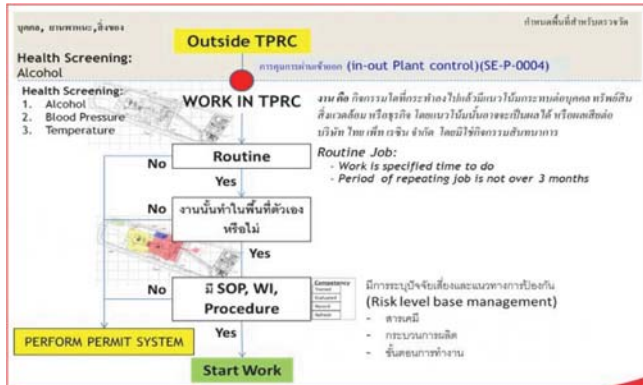
รูปภาพ พื้นที่ บริษัท ไทย เพ็ท

แยกหน่วยงานที่รับผิดชอบ ดังตารางด้านล่างนี้

หน่วยงาน	พื้นที่ รับผิดชอบ
PE	พื้นที่หน่วยผลิต CP, SSP, UT, Waste water, Liquid store, ห้อง DCS, FCS, MCC, Locker room , ห้องน้ำ CCR ชั้น 1, ห้องครัวชั้น 1
MT	MT workshop, พื้นที่ถนนหน้าอาคาร, ห้องน้ำ work shop,พื้นที่ด้านหลังอาคาร,ลานหินดินมะม่วงข้างอาคาร work shop, บ่อเก็บ source Co-60, Laydown area (สนามบอล)
SE	ป้อม รปภ ประตู 1/5 พื้นที่อาคารเก็บของเสียช่อง 1-8, อาคาร Store Waste
LAB	ห้องทดสอบ Lab, พื้นที่วาง waste, สถานที่เก็บท่อก๊าซ , ที่วาง compressor, พื้นที่ด้านในตามแนวรั้ว,ลาดฟ้า CCR ทางเดินระหว่างห้องทดสอบ

LG	อาคาร Warehouse product, พื้นที่สำนักงาน LG, ลานจอดรถฟวง,ห้องซัง W-1801
ST	อาคาร IPA ware house
GA	พื้นที่ที่เหลือทั้งหมด, ห้องน้ำ CCR ชั้น 2, ห้องครัวชั้น 2, อาคารศาลาเขียวทั้งหมด, อาคารเพชรชัย, ห้องที่หंगा, ห้องฟยอต, ลานจอดรถพนักงาน

2.6 งานที่ปฏิบัติงานอยู่เป็นประจำ(Routine work) คืองานที่มีความถี่ในการปฏิบัติงานอย่างน้อย 1 ครั้งในระยะเวลาไม่เกิน 3 เดือน และมีการกำหนดแผนในการทำงานที่แน่นอน และมี Procedure, SOP หรือ WI ที่เป็นแนวปฏิบัติเดียวกัน นอกเหนือจากนี้เหลือเป็น งานไม่ประจำ(Non-Routine)



รูปภาพ การพิจารณาเกณฑ์และข้อกำหนดที่จำเป็นจะต้องขออนุญาตทำงานหรือไม่

2.7 งานที่ไม่ต้องขอใบอนุญาต(Work permit) ให้ปฏิบัติงาน และสามารถเริ่มทำงานได้ทันทีคืองาน ดังต่อไปนี้

- 2.7.1 งานเกี่ยวกับการรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น การซ่อมแผนฉุกเฉิน การรับเหตุฉุกเฉิน
- 2.7.2 งานตรวจสอบความผิดปกติเครื่องจักรเบื้องต้นในพื้นที่ตนเอง เช่น การฟังเสียงเครื่องจักรและดูสภาพภายนอก ตรวจวัดอุณหภูมิด้วยปืนวัดอุณหภูมิ (temperature gun) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้สัมผัสเครื่องจักรโดยตรงจึงไม่จำเป็นต้องเปิด work permit
- 2.7.3 กิจกรรมใดๆ ที่เป็นส่วนหนึ่งของ work permit ที่มีอยู่แล้ว เช่น การเข้าตรวจสอบนั่งร้านของหน่วยงานความปลอดภัย, Line walks หรือ Safety Audit โดย คปอ. (พื้นที่ตัวเองโดยมีพนักงานจากหน่วยงานอื่นไปด้วย)
- 2.7.4 งานถ่ายรูปโดยพนักงานเจ้าของพื้นที่โดยใช้กล้องถ่ายรูปที่ผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานไฟฟ้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด แต่กรณีมี Gas Detector alarm ห้ามทุกคนใช้กล้องถ่ายรูปภายในพื้นที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
- 2.7.5 การนำรถเข้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด เพื่อส่งสินค้าหรือติดต่อ งานโดยไม่ได้เข้ากระบวนการผลิต โดยเส้นทางการเดินรถเป็นไปตามที่บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด การส่งของโดยใช้แรงยกจะจำกัดน้ำหนักไม่เกิน 50 กิโลกรัม เช่น งานส่งไปรษณีย์ งานส่งน้ำดื่ม งานส่งน้ำมันหล่อลื่น งานที่ต้องใช้อุปกรณ์ช่วยยกจะต้องมี Procedure, SOP, WI รองรับ (เช่น งานยกอุปกรณ์ที่ต้องให้ เครนหรือรถ forklift ภายในพื้นที่ตัวเอง) การใช้งานรถยนต์,เครื่องจักรกล ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุง โดยต้องมีผู้สังเกตการณ์ที่อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจแล้ว
- 2.7.6 งานสิ้นทางการ กิจกรรมส่งเสริม ด้านต่างๆ เช่น กิจกรรม 5ส.,กิจกรรมตามเทศกาล ภายในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

หมายเหตุ :

- สำหรับการทำ Line walk หรือ Safety Audit โดย คปอ. ในพื้นที่หน่วยงานอื่นๆที่ไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของงานใดๆ เช่น หน่วยงานซ่อมบำรุงหรือบรรจุก็นจะทำ Line walk งาน routine ในหน่วยงานผลิต ให้ผู้ทำกิจกรรมนั้นๆ จะต้องทำการเปิด work permit
- สำหรับการขนย้าย PIA จาก warehouse เข้าตึก PIA ไม่ต้องเปิด work permit แต่ต้องวิ่งบนเส้นทางที่กำหนดและมี SOP รองรับ

2.8 การเปิด work permit สำหรับงาน Modify จะต้องแนบเอกสาร MOC ด้วยทุกครั้งเพื่อชี้แจงรายละเอียดการทำงานให้แก่เจ้าของพื้นที่ โดยจะพิจารณาจากเอกสารที่จำเป็นสำหรับการชี้แจงขอบเขตการทำงาน MOC และ ความเสี่ยงจากการ construction และการป้องกันแก่เจ้าของพื้นที่และผู้เกี่ยวข้อง

3.0 คำจำกัดความ (Definition)

3.1 งาน (work) คือ กิจกรรมใดๆที่กระทำลงไปแล้วมีแนวโน้มของผลลัพธ์ที่จะกระทบต่อบุคคล ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือธุรกิจ โดยแนวโน้มผลลัพธ์นั้นๆ อาจจะเป็นผลได้ หรือผลเสียต่อ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด โดยกิจกรรมนั้นๆ มีกิจกรรมสิ้นทางการ เช่น กิจกรรมกีฬาภายในบริษัทฯ การทำบุญ 5ส.

3.2 งานงานทั่วไปความเสี่ยงสูง (Cold work High Risk; CW-H) หมายถึง งานทั่วไปความเสี่ยงต่ำที่กำหนดไว้ เช่น งานตั้งนั่งร้าน, งาน pressure test, งานที่ต้อง By-pass Safety Critical Equipment, งานวัด vibration, power meter, Temp. gun, Digital multi meter, ถ่ายรูป โดยอุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบของหน่วยงาน EE และแรงดันไฟฟ้า < 12 V.), งาน Test run EDG (เครื่องยนต์ สำหรับสร้างกระแสไฟฟ้าจากเดิน), งาน visual inspect อุปกรณ์, งานจับบันทึกค่าพารามิเตอร์ที่มีบุคคลภายนอกเข้ามาเกี่ยวข้อง, การพาบุคคลภายนอกไม่ว่าจะเป็นบุคคลจากหน่วยงาน หรือองค์กรของรัฐเข้าเยี่ยมชมโรงงานหรือสำรวจพื้นที่ปฏิบัติงาน(Site survey)

3.3 การทำงานในลักษณะที่มีความร้อน และประกายไฟ (Hot Work) แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้

3.3.1 Hot Work Class I; HW-I: งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟโดยตรง เช่น

- งานเชื่อม, ตัดด้วยแก๊สหรือไฟฟ้า, งานเจียรหรือตัดด้วยเครื่องมือไฟฟ้า, งาน Medium/High Voltage, งานอื่นๆที่ทำให้เกิดประกายไฟ โดยงาน Hot Work Class I จะต้องมีการเฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) ตามมาตรฐาน การปฏิบัติงาน Hot Work Permit (HW), SE-P-0019

3.3.2 Hot Work Class II; HW-II : งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟได้ เช่น งานที่ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า, แบตเตอรี่ที่ไม่ใช่ Explosion Proof เช่น Ultrasonic testing meter (แรงดันไฟฟ้า >12 V.), ตู้จ่ายไฟ, งาน Compound, งานยกโดยใช้รถเครนหรือรถเข็น, งานขัดสี ทาสี งานใช้สเปรย์, งานเปิดพื้นที่ผิวร้อนจากอุปกรณ์ป้องกัน, รวมถึงการนำยานพาหนะเข้าเขตพื้นที่โรงงาน, งานที่มีการใช้เครื่องกลที่ขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า, งานที่ใช้เครื่องกลที่มีการสันดาปภายใน, งาน High pressure Water Jet (HPWJ) เป็นต้น, ขออนุญาตนำ mobile phone เข้าเขตผลิต

หมายเหตุ: แม้ว่าอุปกรณ์ที่มีเชื้อเพลิงไหลลงงานจะถูกจัดให้อยู่ ในประเภทของการขออนุญาตปฏิบัติงานประเภท hot work class II แต่ถ้าถูกนำไปใช้งานร่วมกับอุปกรณ์อื่นๆ ที่เข้าข่ายลักษณะของงาน Hot work class I ก็ให้ขออนุญาตปฏิบัติงานประเภท Hot work class I นั่นที่

3.4 การทำงานอับอากาศ (Confined Space);CSE หมายถึง การปฏิบัติงานโดยเข้าไปทั้งตัว หรือยื่นส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายผ่านช่องโครงสร้างเข้าไปในที่อับอากาศ(Confined Space) ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ “ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ” (SE-P-0017)

3.5 งานขุด (Excavation) หมายถึง การปฏิบัติงานที่มีการเปิดผิวดินหรือพื้นคอนกรีตโดยใช้เครื่องมือขุดทั่วไป สกัด หรือเครื่องจักรกลหนักอื่นๆ **ที่ขุดลึกลงไปใต้ดินมากกว่า 20 เซนติเมตร** รวมถึง เครื่องเจาะเสาเข็ม เครื่องตอกเสาเข็ม เพื่อทำการก่อสร้างฐานเครื่องจักร ติดตั้งระบบสายดิน(Grounding) วางท่อร้อยสายไฟ ระบบสื่อสาร Network วางท่อน้ำใต้ดินใหม่

3.6 งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าทั้ง AC/DC หมายถึง งานที่เกี่ยวข้องกับตู้ไฟฟ้าใน Substation ตู้ Control ทั้งใน Substation และที่หน้างาน

3.7 งานถ่ายภาพด้วยรังสี หมายถึง งานตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้รังสีแกมมาหรือรังสีเอ็กซเรย์ เพื่อให้ทราบว่าโลหะทั้งสองชิ้นมีการเชื่อมประสานกันดีหรือไม่

3.8 การตัดแยก (Isolation) หมายถึง การตัดแยกเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ออกจากแหล่งพลังงานหรือสารเคมี ที่มีความอันตรายโดยต้องสามารถป้องกันการดำเนินงานได้ทั้งโดยตั้งใจหรือไม่ตั้งใจ ซึ่งต้องปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Log Out –Tag Out Procedure (SE-P-0011)

3.9 Line Break หมายถึง การถอดประกอบเครื่องจักร การเปิดออกของท่อ อุปกรณ์ การแยกส่วน การถอดออกหรือแยกส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบในกระบวนการผลิตที่มี หรือสงสัยว่ามีความเป็นอันตรายในกระบวนการผลิต หรือในระบบ เช่น สารเคมีอันตราย สารไวไฟ แรงดันสูง(มากกว่าความดันบรรยากาศ) อุณหภูมิสูง(มากกว่า 60 °C) และอุณหภูมิต่ำ(น้อยกว่า -10 °C) เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Line break procedure (SE-P-0012)

3.10 Qualified Person หมายถึง บุคคลผู้ซึ่งมีความรู้ความสามารถและได้รับการฝึกอบรม “หลักสูตรการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน” และถูกฝึกฝนในด้านการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของงานประเภทต่างๆ และมีความรู้ในเรื่องของกระบวนการทำงาน ตลอดจนอันตรายหรือความเสี่ยงของพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นอย่างดี

3.11 ผู้ขออนุญาต หรือเจ้าของงาน (Permit Requestor/Job Owner) หมายถึง พนักงานหรือพนักงานสัญญาจ้างพิเศษ ผู้ธุรกิจประจำ ที่ผ่านการอบรม“หลักสูตรการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน” และสามารถชี้บ่งแหล่งอันตราย วิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานนั้นๆได้ รวมทั้งสามารถกำหนดมาตรการป้องกันเพื่อป้องกันความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน และกำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการปฏิบัติงานงานนั้นๆ

3.12 ผู้อนุญาต (Permit Approver) หมายถึง พนักงานที่ผ่านการอบรม“หลักสูตรการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน” และได้รับ

การอนุญาตให้เป็นผู้อนุญาตมีดังต่อไปนี้

ตารางอำนาจอนุมัติใบอนุญาตทำงาน

ตารางผู้อนุมัติใบอนุญาต (Permit Approver)										
ประเภทงาน/ ลักษณะงาน		ผู้ขอ อนุญาต	Document Approver				On-site Approver			
			เจ้าของงาน		เจ้าของพื้นที่		พนักงานเจ้าของพื้นที่			
			ผู้อนุมัติของผู้อนุญาต		ผู้อนุมัติของเจ้าของพื้นที่		ผู้อนุญาต		ผู้ควบคุม work	
			Normal	Shutdown	Normal	Shutdown	Normal	Shutdown	Normal	Shutdown
Cold Work High (CW-H)	งานที่ต้องขึ้นที่สูง หน้างานโดยจะ เตรียมการ	พนักงาน , สัญญาจ้าง, ผู้รู้ดี ประจำ, ผู้ ผ่านการ ทดสอบ	FM up	ผู้รับ มอบหมาย	EN up	FM up	Senior up	BM up	Senior up	BM up
Hot Work Class II (HW-II)	งานที่เกี่ยวข้องความ ร้อนหรือประกายไฟ, อุปกรณ์ไฟฟ้า เคโรซีน		FM up	ผู้รับ มอบหมาย	Section	FM up		FM up		FM up
Hot Work Class I (HW-I)	งานที่ทำให้เกิด ประกายไฟโดยตรง		Section	FM up	Section			FM up		FM up
Confined Space Entry (CSE)	เข้าทำงานในที่ จำกัด	คนประเภท แต่งตั้งผู้ขอ อนุญาตจาก ต้นทาง	Section	EN up	Division	Section	Section Demon case	Section	Section Demon case	FM up

หมายเหตุ:

- หากผู้มีอำนาจดำเนินการในขั้นตอนต่างๆ ไม่อยู่ใหม่มอบหมายให้ผู้อื่นอนุมัติแทนได้โดย
 - มีเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร มอบหมายให้เซ็นต์แทน ความรับผิดชอบจะเป็นของผู้มีอำนาจอนุมัติ
 - ไม่มีเอกสารฯ ผู้ขึ้นต่อเอกสารแทน จะต้องรับผิดชอบการอนุมัติให้ทำงานนั้นๆ ถ้ามีความเสียหาย
 - หากเป็นงานของพนักงาน TPRC ผู้ปฏิบัติงานสามารถเป็น safety lead ได้ แต่หากเป็นผู้รู้ดีจะต้องมี safety lead เพิ่มจากผู้ปฏิบัติงาน
 - ผู้อนุมัติของผู้อนุญาตและผู้อนุมัติ (ตามชนิดของ work) ของเจ้าของพื้นที่ จะต้องไม่ใช่คนเดียวกัน
 - ผู้รับมอบหมาย หมายถึงบุคคลผู้ซึ่งมีความรู้ความสามารถและได้รับการฝึกอบรม "หลักสูตรการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน" สามารถประเมินความเสี่ยงของการปฏิบัติงาน และมีความรู้ในกระบวนการทำงาน ตลอดจนอันตรายหรือความเสี่ยงของการปฏิบัติงานและพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 3.12.1 ผู้อนุมัติของผู้อนุญาต (Initial Approver-Work Owner) หมายถึง หัวหน้างานของ ผู้อนุญาต (Permit Requestor) ที่ผ่านการอบรม "หลักสูตรการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน"
- 3.12.2 ผู้อนุมัติของเจ้าของพื้นที่ (Area owner) หมายถึง พนักงานเจ้าของพื้นที่ที่ผ่านการอบรม "หลักสูตรใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน" หรือผู้ได้รับมอบหมายหรือผู้ที่ทำหน้าที่แทน

หมายเหตุ:

- ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หมายถึง ผู้ที่ได้รับการอนุมัติให้ปฏิบัติงานแทนโดยมีเอกสารยืนยัน เช่น บันทึกลงภายใน
- 3.12.3 ผู้อนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน (On Site Approver) หมายถึง ผู้ที่ผ่านการอบรม "หลักสูตรการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน" และรู้ภาพรวมของกระบวนการทำงาน ลักษณะอันตราย ความเสี่ยงของพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นอย่างดี โดยจะต้องอนุมัติ ณ จุดปฏิบัติงานก่อนอนุญาตเริ่มงาน
- 3.12.4 Senior up หมายถึง ผู้ที่อนุญาตให้เริ่มงานได้ โดยมีเกณฑ์ ดังนี้
- Senior up on site approve(งาน CW,HII,HI,CSE)
 - อายุงานเกิน 3 ปี หรือผ่านงาน 1 turn around
 - ผ่านการอบรม PTW
 - ผลสอบ PTW > 80%(PTW,CSE,LOTO,LB,WAH)
 - BM/FM/Eng on site approve (งาน CW,HII,HI,CSE)
 - อายุงานเกิน 3 ปี หรือ 1 TA/SD

- ผ่านการอบรม PTW
- ผลสอบ PTW > 80%(PTW,CSE,LOTO,LB,WAH)

หมายเหตุ: งานอับอากาศ (CSE) ที่มีความเสี่ยงสูงโดยกำหนดให้มีการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ (Demon) การอนุญาตก่อนเริ่มงานต้องให้ section on site approve เท่านั้น

3.13 Safety Lead (ผู้ควบคุมด้านความปลอดภัยฯ) หมายถึง พนักงานหรือผู้รู้ดีที่ผ่านการอบรม ผ่านประเมิน และได้รับการขึ้นทะเบียนตามแนว SE-W-0027 โดย Safety Lead และ ผู้อนุญาตสามารถเป็นบุคคลเดียวกันได้(พนักงาน,พนักงานสัญญาจ้างพิเศษ, ผู้รู้ดี ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด เท่านั้น)

3.14 หัวหน้างาน

3.14.1 หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ (Foreman) หมายถึง พนักงาน บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ในตำแหน่งหัวหน้างานเจ้าของพื้นที่นั้นๆ ซึ่งมีความรู้ความสามารถเกี่ยวกับกระบวนการในพื้นที่ที่ตนเองรับผิดชอบ และรู้ความอันตรายหรือความเสี่ยงเป็นอย่างดี

3.14.2 หัวหน้างานบริษัทผู้รู้ดี หมายถึง พนักงานระดับหัวหน้างานบริษัทผู้รู้ดี

3.15 ผู้ควบคุมงาน หมายถึง พนักงาน พนักงานงานสัญญาจ้างพิเศษ พนักงานผู้รู้ดีประจำ หรือพนักงานผู้รู้ดีไม่ประจำ ที่มีความรู้ความสามารถในการทำงานนั้นๆ ซึ่งผ่านการอบรม "หลักสูตรการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน" และได้รับมอบหมายจาก "ผู้อนุญาต" ให้เป็นผู้ควบคุมงาน

3.16 ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch) หมายถึง พนักงาน พนักงานงานสัญญาจ้างพิเศษ พนักงานผู้รู้ดีประจำ หรือพนักงานผู้รู้ดีไม่ประจำที่ผ่านการอบรม ผ่านประเมิน และได้รับการขึ้นทะเบียนตามแนว SE-W-0029

3.17 ผู้เฝ้าระวัง (Hole watch) หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ให้เฝ้าติดตามการทำงานและสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับอนุญาตควบคุมการเข้า-ออกในการทำงานในที่อับอากาศ รักษาสภาวะในที่อับอากาศให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ SE-P-0017

3.18 ผู้ปฏิบัติงาน (Authorized Person) หมายถึง พนักงาน พนักงานงานสัญญาจ้างพิเศษ พนักงานผู้รู้ดีประจำ หรือพนักงานผู้รู้ดีไม่ประจำที่ผ่านการอบรมหลักสูตร "PSM Awareness" และได้รับการอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ที่สามารถปฏิบัติงานตามรายละเอียดในใบอนุญาตนั้นๆ ได้

3.19 Job Safety and Environment Analysis (JSEA) หมายถึง การวิเคราะห์การปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยทำการระบุขั้นตอนการทำงาน ชี้บ่งแหล่งอันตราย ลักษณะการเกิดอันตรายและผลกระทบต่อต้านสิ่งแวดล้อม และกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายในการทำงาน เพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับขั้นตอนการวิเคราะห์เพื่อควบคุมแหล่งอันตรายตาม "วิธีการทำแบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA), SE-W-0021

3.20 ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (work permit) หมายถึง ใบอนุญาตเพื่อเข้าปฏิบัติงานต่างๆ เช่น งานทั่วไป งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟและความร้อน งานที่อับอากาศ หรือ งานที่มีความเสี่ยงในเขตพื้นที่ควบคุมที่ "มิใช่" งานประจำ ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานจะถูกใช้งานร่วมกับแบบฟอร์มที่เกี่ยวของอื่นๆ เช่น Job Safety and Environment Analysis (JSEA) รายชื่อบุคคลที่ผ่านเข้าเขตกระบวนการผลิต/พื้นที่ควบคุม และเอกสารที่ใช้ประกอบในการทำงานเสี่ยงอื่นๆ เช่น Confine certificate, Radio Active Source, Crane certificate เป็นต้น

3.21 การทบทวนใบอนุญาต (Re-Approve) หมายถึง กระบวนการทบทวนการอนุญาตให้เริ่มทำงานใหม่โดยที่ "ผู้อนุญาต" ต้องเข้าไปทำการ Walk-Through ตรวจสอบหน้างานร่วมกับ "ผู้อนุญาต"และ "Safety Lead" อีกครั้งก่อนการอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานใหม่ หลังจากใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานถูกระงับด้วยเงื่อนไขใดๆ ดังนี้

- 3.21.1 หยุดงานหรือเริ่มงานช้ากว่า 1 ชม.
- 3.21.2 ถูกสั่งให้หยุดงานเนื่องจากการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย
- 3.21.3 ถูกสั่งให้หยุดเนื่องจากสภาพหน้างานไม่ปลอดภัย เช่น พบความเสี่ยงจากเหตุซ้ำเคียง
- 3.21.4 พบความไม่สอดคล้องกับ JSEA
- 3.21.5 เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องดังต่อไปนี้ ผู้อนุญาต, ผู้อนุญาต, Safety lead, ผู้ปฏิบัติงาน, Fire Watch, Hole Watch เป็นต้น

3.22 การต่อใบอนุญาต หมายถึง การขอต่อระยะเวลาการปฏิบัติงานเพิ่มเวลาจากที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตครั้งแรก

3.23 การปิดใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน หมายถึง กระบวนการปิดใบอนุญาตตามเงื่อนไขดังนี้

- 3.23.1 เมื่อมีการปฏิบัติงานเสร็จสมบูรณ์และเก็บอุปกรณ์เครื่องมือและทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยแล้ว
- 3.23.2 เมื่องานไม่เสร็จสมบูรณ์แต่สิ้นสุดช่วงเวลาการอนุญาตปฏิบัติงาน หรือสิ้นสุดช่วงเวลาที่ย่อยขาดระยะการทำงาน
- 3.23.3 เมื่อมีการยกเลิกใบอนุญาต

3.24 Deviation หมายถึง เหตุการณ์หรือสภาวะที่ไม่เป็นไปตามกฎเกณฑ์ ระเบียบปฏิบัติ หรือข้อกำหนดทางกฎหมายหรือไม่เป็นไปตามนโยบายหรือมาตรการของบริษัท

หมายเหตุ

- งาน load MEG และ DEG มีลักษณะเป็นงานประจำแต่ควบคุมการทำงานโดย work permit ทำให้มีการปฏิบัติที่ไม่ตรงตามข้อกำหนดนี้ มีการแนบเอกสาร Deviation ทุกครั้ง จึงกำหนดว่างาน load MEG และ DEG ไม่ต้องแนบเอกสาร Deviation โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. การอนุญาตให้เริ่มทำงานให้ หัวหน้างาน เซ็นต์แทน ผศผ ได้ เนื่องจากมีลักษณะเป็นงานประจำ

2. การทบทวนใบอนุญาต ไม่ต้องลงบันทึก เนื่องจากเป็นการทำงานแบบต่อเนื่อง

- งานตรวจวัดค่าสิ่งแวดล้อม ที่ต้องวางอุปกรณ์ตรวจวัดที่หน้างาน (เครื่องบันทึกระดับเสียง) มีเอกสาร Deviation แนบเนื่องจาก ไม่มี safety lead อยู่หน้างานและเปิด work permit 1 ในท่า 2 พื้นที่ โดยสามารถทำได้ ไม่ต้องแนบเอกสาร Deviation เนื่องจากไม่ได้เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรและไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานของเจ้าของพื้นที่

เอกสารแนบรายชื่อบุคคลที่ผ่านเข้าเขตพื้นที่ควบคุม (SE-F-0031) กำหนดว่าจะต้องแนบในแบบฟอร์มขออนุญาตทำงานทุกงาน แต่เนื่องจากผู้เข้าปฏิบัติงานที่เป็นคู่ธุรกิจประจำจะเป็นคนๆเดียวที่ต้องทำหลายงาน ทำให้เอกสารมีความซ้ำซ้อน จึงกำหนดให้ สำหรับคู่ธุรกิจประจำที่เข้าเขตฯ ใช้ในแบบรายชื่อ 1 สำหรับหน้างานในวันนั้นๆ

3.25 ระบบ e-Permit หมายถึง ระบบที่ใช้ในการจัดการและขออนุญาตการทำงานหรือกิจกรรมต่าง ๆ หรือพื้นที่ต่าง ๆ ผ่านทางออนไลน์ โดยการขออนุญาตจะถูกดำเนินการและติดตามผ่านระบบดิจิทัล ซึ่งช่วยให้การอนุมัติหรือการยกเลิกการทำงานเป็นไปอย่างมีระเบียบ ลดความยุ่งยากและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานหลักของ **ระบบ e-Permit**:

1. การขออนุญาต:

- ผู้ขออนุญาตสามารถยื่นคำขอผ่านระบบออนไลน์ เพื่อขออนุญาตทำงานหรือกิจกรรมต่าง ๆ โดยระบุรายละเอียดที่จำเป็น เช่น ชื่อผู้ขออนุญาต, ลักษณะงาน, เวลาและสถานที่ทำงาน เป็นต้น
- เจ้าของพื้นที่หรือผู้มีอำนาจสามารถตรวจสอบคำขอ และอนุมัติหรือปฏิเสธได้

2. การอนุมัติและติดตามสถานะ:

- เจ้าหน้าที่หรือหัวหน้างานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย สามารถอนุมัติคำขอได้อย่างรวดเร็ว และผู้ขออนุญาตสามารถติดตามสถานะการอนุมัติได้ทันทีผ่านระบบ
- ช่วยให้ขั้นตอนในการอนุมัติสะดวก ปรับปรุงการสื่อสาร

3. การบันทึกข้อมูลและประวัติ:

- ข้อมูลการขออนุญาต, การอนุมัติ, การยกเลิก หรือการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ จะถูกบันทึกในระบบอัตโนมัติ ซึ่งช่วยให้สามารถติดตามและตรวจสอบประวัติของงานที่ทำไปแล้วได้อย่างชัดเจน

4. บทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบ (Roles & Responsibilities)

ถึงแม้ว่าหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด เป็นหน่วยงานหลักในการดูแลเรื่องใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานก็ตาม แต่บุคคลในองค์กรก็มีบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบเกี่ยวกับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้

4.1 PSM Competency Leader หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีบทบาทที่ต้องรับผิดชอบ ดังนี้

- 1.1 ดูแลให้การดำเนินการเป็นไปตามมาตรฐานและมีประสิทธิภาพ
- 1.2 สนับสนุนข้อมูลทางเทคนิค และจัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- 1.3 ทำความเข้าใจกับข้อกำหนด และมาตรฐานเพื่อที่จะสามารถดูแลมาตรฐานให้ดำเนินไปอย่างต่อเนื่อง

4.2 Division and Department Manager หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีบทบาทที่ต้องรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.2.1 สนับสนุนให้มีบุคคลสำหรับการดำเนินการด้านใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอและมีคุณภาพ
- 4.2.2 จัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานสำหรับผู้จะได้ที่รับผิดชอบให้ทำหน้าที่ตามข้อกำหนดในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานตลอดจนผู้อนุญาตอย่างเหมาะสม และตรวจสอบให้แน่ใจว่าบุคคลที่เกี่ยวข้องกับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ และมีการฝึกอบรมทบทวนอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้มีการใช้งานใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานสอดคล้องกับมาตรฐานตลอดเวลา
- 4.2.3 กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ สนับสนุนงบประมาณ และเวลาเท่าที่จำเป็นเพื่อให้แน่ใจว่าใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานมีการดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับมาตรฐานอย่างครบถ้วนสมบูรณ์ 100%
- 4.2.4 ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการนำใบอนุญาตปฏิบัติงานมาใช้ในพื้นที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ดูแลรับผิดชอบอย่างถูกต้องและได้มาตรฐาน
- 4.2.5 ทำการตรวจประเมิน การระบุขั้นตอนการทำงาน ชี้บ่งแหล่งอันตราย ลักษณะการเกิดอันตราย ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายในการทำงาน ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของผู้ขออนุญาต การตรวจสอบรายละเอียดของงานในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน การครบถ้วนของเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้แก่ ผลการตรวจหาความเสี่ยงความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (JSEA) แบบฟอร์มอนุญาตทำงานประเภทต่างๆ เอกสารแนบ และกำหนดมาตรการความปลอดภัยตามแนบใน JSEA ของผู้อนุญาตเบื้องต้น
- 4.2.6 ทำการตรวจสอบพื้นที่ส่วนที่ปลอดภัยและพื้นที่ Hot Work Class I ที่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน ตรวจสอบให้

4.2.8 ทำการตรวจสอบพื้นที่ Hot Work Class I ที่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงาน ผู้ตรวจ เข้าใจและปฏิบัติตามได้ถูกต้องตามมาตรฐานใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่มีความร้อนและประกายไฟ Hot Work Class I

4.2.7 จัดให้มีการตรวจประเมินใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานประจำปี เพื่อให้มีการปรับปรุงให้ถูกต้องตามมาตรฐานตลอดเวลา

4.3 Section Manager หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.3.1 ต้องทำให้มั่นใจว่าพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรมหลักสูตรใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และมีการฝึกฝนในการใช้ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานเป็นอย่างดี
- 4.3.2 ต้องทำให้มั่นใจว่าพนักงานมีคุณสมบัติที่สามารถออกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และทำการชี้บ่งแหล่งอันตราย ลักษณะการเกิดอันตรายและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และกำหนดมาตรการป้องกันและความคุ้มครองอันตรายในการทำงานและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมใน JSEA ได้

4.4 SHE Manager มีบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.4.1 ต้องทำให้มั่นใจว่ามาตรฐานใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานประเภทต่างๆ ถูกจัดทำเป็นเอกสารและถูกบังคับใช้ทั่วทั้งองค์กร
- 4.4.2 บังคับให้มีการปฏิบัติตามมาตรฐานของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- 4.4.3 เป็นผู้ดูแลและจัดการเรื่องใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ซึ่งต้องสนับสนุนให้ทุกคนนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน
- 4.4.4 รักษามาตรฐานการทำงานเพื่อให้ทุกคนเข้าใจขั้นตอน และวิธีการใช้งาน และให้นำใบอนุญาตไปใช้ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงาน
- 4.4.5 ค้นหาจุดบกพร่องและปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ถูกนำไปใช้อย่างยั่งยืน
- 4.4.6 ทำการจัดเก็บรักษาใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ถูกปิด ตามระยะเวลาที่กำหนด

4.5 ผู้ขออนุญาต หรือเจ้าของงาน (Permit Requestor/Job Owner) มีบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบหน้าที่ ดังนี้

- 4.5.1 กรอกใบอนุญาตและลงชื่อในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานตามลักษณะของงานได้แก่ "งานทั่วไปความเสี่ยงสูง" "hot work class II" "Hot work Class I" และงานในที่อับอากาศ (Confined Space) ในแบบฟอร์ม SE-F-00012 ในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- 4.5.2 ระบุขั้นตอนการปฏิบัติงาน ชี้บ่งแหล่งอันตราย วิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานนั้นๆได้ รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันเพื่อลดความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน และกำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยและไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการปฏิบัติงานนั้นๆ โดยน้อยที่สุดหรือไม่ให้เกิดขึ้นเลย ในแบบฟอร์ม JSEA และเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
- 4.5.3 ขออนุมัติจาก "ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต" ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ พนักงาน เจ้าพื้นที่ ก่อนที่จะเริ่มงาน และตรวจสอบความครบถ้วนของการรับรองเอกสาร รวมถึงความถูกต้องของเอกสาร
- 4.5.4 ชี้แจงและตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานร่วมกับผู้อนุญาตเจ้าของพื้นที่ และ Safety lead ก่อนอนุญาตให้เริ่มงาน
- 4.5.5 ขอปิดใบอนุญาต กรณีงานแล้วเสร็จให้ทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่เพื่อขอปิดงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงาน โดยรวบรวมใบอนุญาตต้นฉบับและสำเนาไปส่งมอบให้หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ เพื่อขอปิดใบอนุญาต
- 4.5.4 ขอต่ออายุใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานกรณีงานไม่แล้วเสร็จตามเวลาที่ระบุใน work permit

หมายเหตุ:

ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor) หรือเจ้าของงาน (Work Owner) 1 คนสามารถขอทำงานหลายงานได้ในวันเดียวกัน

4.6 ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต และ ผู้อนุมัติของเจ้าของพื้นที่ มีบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบหน้าที่ ดังนี้

- 4.6.1 ตรวจสอบรายละเอียดของงานในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้
- 4.6.2 ตรวจสอบความถูกต้อง ความครบถ้วนสมบูรณ์ JSEA เช่น ความเสี่ยงการทำงาน การควบคุมความเสี่ยง
- 4.6.3 ตรวจสอบความถูกต้อง ความครบถ้วนสมบูรณ์ ของ แบบฟอร์มการขออนุญาตอื่นๆและเอกสารแนบ (ถ้ามี)
- 4.6.4 กำหนดมาตรการความปลอดภัยเพิ่มหากพิจารณาว่ายังไม่เหมาะสม
- 4.6.5 ลงชื่อ ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาตหรือผู้อนุมัติของเจ้าของพื้นที่ ในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และเอกสารอื่นๆ ที่แนบมา

4.7 พนักงานเจ้าของพื้นที่ (พนักงานปฏิบัติการ หัวหน้างาน ผู้อนุญาต) บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.7.1 ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานร่วมกับผู้ขออนุญาตและ Safety lead ก่อนอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน
- 4.7.2 สอบถาม Safety Lead ผู้ปฏิบัติงาน ผู้เฝ้าระวัง เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าผู้เกี่ยวข้องกันในอนุญาตให้ปฏิบัติงาน มีความเข้าใจวิธีการปฏิบัติงาน อันตราย เครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ และมาตรการความปลอดภัยที่ถูกกำหนด
- 4.7.3 ชี้บ่ง ความอันตรายและความเสี่ยงของพื้นที่ต่อผู้ปฏิบัติงาน และ Safety Lead
- 4.7.4 ลงชื่ออนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน ในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (ตลอดระยะเวลาที่งานดำเนินการอยู่ต้องอยู่ในเขตพื้นที่โรงงานตลอดเวลา)
- 4.7.5 ทำการ Isolation ตาม Isolation Package เช่น Lock, Tag, Blind
- 4.7.6 ควบคุมการตัดแยกระบบตามระบบ LOTO/LB
- 4.7.7 ตรวจสอบการเตรียมพื้นที่ในการทำงาน งานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟรัศมี 11/15.2 m. ให้สอดคล้องตามมาตรฐาน
- 4.7.8 ตรวจสอบที่หน้างาน เช่น ตรวจการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัย การตรวจวัด % Oxygen, %LEL ตามความถี่ที่ระบุในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- 4.7.9 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันความเสี่ยง หรือข้อกำหนด หรือผู้ปฏิบัติงาน ที่ถูกระบุไว้ใน JESA มีครบถ้วนเหมาะสมหรือไม่

4.8 ผู้ควบคุมงาน มบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.8.1 ติดตามผู้ขออนุญาตเข้ารับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน กับหน่วยงานเจ้าของพื้นที่ เช่น ที่ CCR หน่วยงานผลิต
- 4.8.2 นำใบอนุญาตกลับไปเพื่อรับตัว Safety Lead, ผู้ปฏิบัติงาน เข้าไปยังพื้นที่ทำงาน เช่น หน่วยงานผลิต ไปที่ป้อมประตู ก่อนเข้า เขตกระบวนการผลิต
- 4.8.3 ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ทำงานและ เอกสารที่เกี่ยวข้องต่างๆครบถ้วน เช่น Work at Hieght Cirtificate, CSE Cirtificate เป็นต้น
- 4.8.4 ทำการ Safety talk ตามที่ระบุใน JSEA พร้อมให้กับผู้ปฏิบัติงานลงชื่อในเอกสารการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (JSEA) ด้วย
- 4.8.5 ตรวจสอบคุณภาพงานก่อนทำงานส่งมอบให้กับผู้ขออนุญาต กรณีงานเสร็จสมบูรณ์
- 4.8.6 จัดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยก่อนเลิกงานในแต่ละวัน

4.9 Safety Lead มีบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.9.1 ตรวจสอบหน้างานและเอกสารต่างๆ เช่น เอกสารที่มีชื่อของบุคคลที่ปฏิบัติงาน การสวมใส่ PPE ที่เหมาะสมกับพื้นที่ นั้นๆ เอกสารที่ยืนยันว่าผู้ปฏิบัติงานผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว
- 4.9.2 ลงชื่อในเอกสารการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- 4.9.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
- 4.9.4 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับวัสดุไวไฟหรือสภาวะที่มีความเสี่ยงภายในพื้นที่ปฏิบัติงานนั้นๆ
- 4.9.5 กำหนดบริเวณเพื่อกำหนดพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 4.9.6 ติดป้ายเตือนพื้นที่ ที่บริเวณจุดทำงาน
- 4.9.7 กรณี hot work ต้องตรวจสอบเอกสารที่ยืนยันว่า Fire watch / Hole watch ผ่านการอบรมและ qualification แล้ว
- 4.9.8 กรณี hot work ต้องตรวจสอบว่า Fire watch มีระดับเพลิงที่มีความเหมาะสมทั้งประเภทและขนาด
- 4.9.9 ตรวจสอบพื้นที่ร่วมกับผู้ขออนุญาต ผู้อนุญาต เพื่ออนุญาตให้เริ่มงานได้
- 4.9.10 ตรวจสอบว่าทุกสภาพทั่วไปของพื้นที่ปฏิบัติงานยังคงเป็นเหมือนเดิมในช่วงการปฏิบัติงานที่มีความร้อน และประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศและสิ่งหยุดงานทันที เมื่อพบสภาพที่ไม่ปลอดภัย และไม่สอดคล้องกับมาตรการที่ระบุไว้ในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และลงชื่อหยุดงานในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- 4.9.11 ตรวจสอบพื้นที่ร่วมกับผู้ขออนุญาต ผู้อนุญาต เพื่ออนุญาตให้เริ่มงานได้ใหม่ (Re-approve) หรือปิดใบขออนุญาตทำงาน

หมายเหตุ :

- Safety lead สามารถดูงาน อย่างมากที่สุด 3 งานในรัศมี 18 เมตรแนวราบ และต้องไม่เป็นคนเดียวกับ Fire watch หรือ Hole watch

ตารางกำหนดจำนวนงานแต่ละตำแหน่ง

ตารางกำหนดจำนวนงานแต่ละตำแหน่ง								
ตำแหน่ง	CW-H		HW-II		HW-I		CSE	
	normal	shutdown	normal	shutdown	normal	shutdown	normal	shutdown
ผู้ขออนุญาต	ไม่จำกัด		ไม่จำกัด		1	1-3	1	1
Safety Lead	1-3	1-5	1-3	1-5	1	1 zone* CP/SSP/UT	1	1
Fire watch	-	-	1	-	1	1/คน/จุด	-	-
Hole watch	-	-	-	-	-	-	1	1
ผู้ช่วยเหลือ	-	-	-	-	-	-	1	1

Zone หมายถึง 1 ชั้น อาคาร CP และ SSP หรือ UT อยู่ในระนาบเดียวกันที่สามารถมองเห็นได้

หมายเหตุ :

- แต่ละงานต้องไม่เกิน 18 เมตร ในแนวระนาบ
- สำหรับงานในพื้นที่ปฏิบัติงานคนละชั้น ต้องมี safety Lead ประจำ ณ จุดนั้นๆ
- Safety Lead สามารถปฏิบัติได้เฉพาะพนักงาน TPRC เท่านั้น เช่น การถอด Transmitter, pressure gaug
- สำหรับ Safety Lead งาน Shutdown กำหนดให้มีเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง 5 งานดังนี้

- งานอับอากาศ (CSE)
- งาน Hot work class I
- งาน Water jet

- งาน Lifting work
- งาน Work at height

4.10 ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch) มีหน้าที่เฝ้าระวังเพื่อทำให้มั่นใจว่าพื้นที่การปฏิบัติงานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work Class I) ยังคงมีสภาวะที่ปลอดภัยจากลูกไฟตลอดเวลานั้นๆ และมีอำนาจที่จะสั่งหยุดงานได้หากมีสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ที่มี fire watch จะต้องกำหนดระยะเวลาที่จะต้องอยู่ในพื้นที่หลังจากงานเสร็จแล้ว อย่างน้อย 1 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน Hot work procedure

หมายเหตุ :

- Fire watch สามารถดูแลอย่างมากที่สุด 3 งานในรัศมี 11 เมตรแนวราบ โดยต้องไม่มีการกีดขวางหรือปิดบังสายตา

4.11 ผู้เฝ้าระวัง (Hole Watch) มีบทบาทและหน้าที่ในการเฝ้าระวังดูแลบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศ ตรวจสอบ Condition ต่างๆเพื่อความปลอดภัย ตามมาตรฐาน CSE procedure

4.12 ผู้ปฏิบัติงาน (Authorized Person) มีบทบาทและหน้าที่ ดังนี้

- 4.12.1 ปฏิบัติงานตาม LOTO/LB Procedure
- 4.12.2 ระบุขอบเขต วิธีการทำงาน และความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับการปฏิบัติงานนั้น เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- 4.12.3 มีส่วนร่วมในการวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย (JSEA) และลงชื่อรับรองเพื่อเป็นตัวบ่งชี้ถึงความเข้าใจในเอกสาร ความเสี่ยง และมาตรการป้องกันที่ถูกระบุ ในแบบ JSEA
- 4.12.5 เตรียมหน้างานให้พร้อม และตรวจสอบพื้นที่ก่อนอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานโดยให้สอดคล้องมาตรการป้องกันที่ถูกระบุไว้ work permit
- 4.12.6 หยุดงานทันทีเมื่อพบว่าสภาพหน้างานไม่ปลอดภัยที่จะปฏิบัติงานต่อและแจ้ง Safety lead, หัวหน้างาน
- 4.12.7 หยุดการปฏิบัติงานเมื่อสัญญาณฉุกเฉินดังขึ้น และติดตาม Safety Lead ไปที่จุดรวมพล
- 4.12.8 ทำความสะอาดพื้นที่ ให้เรียบร้อยเพื่อความปลอดภัยทุกครั้งก่อนเลิกงาน

หมายเหตุ :

- Fire Watch ยังรวมถึง ผู้ควบคุมเครื่องจักรด้วย เช่น ผู้ควบคุมเครื่อง water jet

4.13 ผู้อนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน (Final Approver) บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

- 4.13.1 ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานร่วมกับผู้ขออนุญาตและ Safety lead ก่อนอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน
- 4.13.2 สอบถาม Safety Lead ผู้ปฏิบัติงาน ผู้เฝ้าระวัง มีความเข้าใจวิธีการปฏิบัติงาน อันตราย เครื่องมือป้องกันอันตราย ตามมาตรการความปลอดภัยที่ถูกกำหนด
- 4.13.3 ชี้แจง ความอันตรายและความเสี่ยงของพื้นที่ต่อผู้ปฏิบัติงาน และ Safety Lead
- 4.13.4 ลงชื่ออนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
- 4.13.5 ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานร่วมกับผู้ขออนุญาตและ Safety lead เพื่ออนุญาตให้เริ่มงานใหม่หลังจากมีการสั่งให้หยุดงาน

5. ขั้นตอนการดำเนินการ / การขออนุญาตระบบ e-permit SE-D-0001

ส่วนที่ 1: การเตรียมงาน

5.1 ผู้ขออนุญาต (work requestor / Work Owner) ปฏิบัติดังนี้

5.1.1 ในกรณีที่ต้องทำงานต่างพื้นที่ของตนเอง “ผู้ขออนุญาต” ต้องกำหนดแผนการทำงานล่วงหน้าและแจ้งเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบ

5.1.2 ทำการเปิด work permit ล่วงหน้า 1 วันก่อนทำงานในกรณีที่มีการกำหนดใน Weekly Schedule ร่วมกันระหว่าง Gate keeper และ Planner เพื่อให้ Foreman ทำการ isolate กระบวนการผลิตหรือ unit ที่ต้องทำงาน เพื่อป้องกันไม่ให้งานเริ่มงานล่าช้า หากเจ้าของงานไม่ได้ดำเนินการตามข้อกำหนดนี้ เจ้าของงานต้องยอมรับกรณีได้เริ่มงานล่าช้า

5.1.3 ถ้า “เจ้าของงาน” ไม่ปฏิบัติตาม ข้อ 5.1.2 “เจ้าของพื้นที่” สามารถปฏิเสธงานนั้นได้ ยกเว้น กรณีฉุกเฉิน

5.1.4 เลือกประเภทแบบฟอร์มใบขออนุญาต work permits ตามความเสี่ยง

5.1.5 ระบุชื่อผู้ขออนุญาต พนักงาน และ จำนวนพนักงาน TPRC

5.1.6 ระบุ ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ จำนวนผู้ปฏิบัติงานคู่ธุรกิจ

5.1.7 ระบุชื่องาน/ ลักษณะของงานที่ทำ สถานที่ปฏิบัติงาน หมายเลขอุปกรณ์

5.1.8 ระบุชื่อ Safety Lead ชื่อผู้ควบคุมงาน (ถ้ามี)

5.1.9 แนบเอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น JSEA, Plot plan, รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน, ในใบารถเข้า

5.1.10 ระบุวันเริ่มใช้งาน และวันสิ้นสุด ใบอนุญาต

5.1.11 กำหนดมาตรการความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5.1.12 ลงชื่อในแบบฟอร์ม

5.2 ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต (work requestor / Work Owner) ปฏิบัติดังนี้

5.2.1 พิจารณามาตรการและลงนามอนุมัติ

5.3 ผู้ขออนุญาตนำ work permit ที่ได้รับการอนุมัติจาก “ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต” ไปขอการอนุมัติจาก “ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่”

ตามอำนาจอนุมัติ

5.4 “ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่” ทำการลงหมายเลข work permit และกำหนดมาตรการความปลอดภัยตามใบอนุญาตขอทำงาน

หมายเหตุ:

- หากมีการเปิด work permit ในพื้นที่ของตนเองสามารถนำ work permit ไปขออนุมัติตามอำนาจอนุมัติของประเภทงานที่กำหนด
- ผู้อนุญาตสามารถนำศรัทธาและอุปกรณ์สำหรับทำงานเข้าพื้นที่ หลังจาก “ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่” ลงนามแล้ว
- หากเจ้าของพื้นที่พบว่า work permit นั้นไม่สมบูรณ์ ให้ทำการแยกออกเพื่อสอบถามเจ้าของงานและดำเนินการแก้ไข โดยที่ยังไม่ดำเนินการอนุมัติให้

5.5 ผู้อนุญาตนำ work permit ไปหน่วยงานเพื่อเตรียมปฏิบัติงาน โดยก่อนเริ่มปฏิบัติงานต้องดำเนินการ ดังนี้

5.5.1 ผู้อนุญาตนำสำเนา work permit 1 ใบที่ CCR หรือจดขออนุญาต และสำเนาอีก 1 แผ่นไว้ที่ ปรก.หรือผู้เกี่ยวข้อง

5.5.2 ให้ “พนักงานเจ้าของพื้นที่” ทำการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน และชี้แจง มาตรการความปลอดภัยแก่ผู้อนุญาต และแจ้งผู้เกี่ยวข้องที่อยู่บริเวณทำงาน แล้วลงชื่อ

5.5.3 หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบ และลงชื่อ

5.5.4 การเข้าพื้นที่ที่ของหน่วยงานอื่น จะมีแนวปฏิบัติ 2 กรณี

- กรณีที่ 1** การเข้าพื้นที่เพื่อขอปฏิบัติงานในพื้นที่ผู้อื่นต้องปฏิบัติตามดังนี้
- Work permit ได้รับการอนุมัติจาก “ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่” เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
 - เจ้าของงานและศรัทธาเข้าไปในพื้นที่ เพื่อเตรียมปฏิบัติงานในพื้นที่ โดยไม่ได้และต้องอุปกรณ์ เครื่องจักรที่อยู่ในพื้นที่นั้นๆ

- กรณีที่ 2** การเข้าพื้นที่ต่างหน่วยงาน “โดยไม่ได้อำนาจ” ซึ่งไม่ได้มีการเปิด work permit ในพื้นที่ผู้อื่นต้องปฏิบัติตามดังนี้
- ผู้เข้าต้องทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ก่อนเข้าทุกครั้ง
 - ผู้ขอเข้าทำการบันทึกชื่อที่แบบบันทึกบุคคล เข้า-ออก SE-F-0031 ที่ทางเข้าประตู 5
 - การเข้าพื้นที่จะต้อง เดินตามเส้นทางที่เจ้าของพื้นที่กำหนด และแจ้งเวลาออก เมื่อดำเนินการเสร็จสิ้น

5.6 ขั้นตอนการอนุมัติให้เริ่มปฏิบัติงานได้หรือการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน

5.6.1 “ผู้อนุญาต” “safety lead” “ผู้อนุญาต” ทำการตรวจสอบมาตรการที่ถูกกำหนดว่าได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ

5.6.2 ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและร่วมทำ KY เป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงลงนามอนุมัติแก่ผู้อนุญาต จากนั้นลงชื่อและเวลาในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ: ผู้อนุญาตจะขึ้นกับอำนาจการอนุมัติแต่ละประเภทของ work permit

ส่วนที่ 2: ระหว่างปฏิบัติงาน

5.7 การตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน

5.7.1 ให้ “พนักงานเจ้าของพื้นที่” ทำการตรวจสอบตามมาตรการที่กำหนดในข้อ 4 (แบบการขออนุญาต) และลงผลการตรวจสอบพร้อมลงชื่อในแบบฟอร์ม

5.7.2 ให้ “เจ้าของงาน” แสดงใบอนุญาต work permit ณ จุดทำงานตลอดเวลา โดยจัดวางใบอนุญาตให้ชัดเจน และมีการป้องกันความเสียหาย

5.8 การทบทวนใบอนุญาต

กรณีที่มีการทบทวนใบอนุญาต “ผู้อนุญาต” “Safety Lead” และ “ผู้อนุญาต” จะต้องทำการตรวจสอบสภาพหน้างาน และลงชื่อก่อนอนุญาตให้ทำงานใหม่ ซึ่งกรณีที่มีการทบทวนใบอนุญาต มีดังนี้

5.8.1 หยุดงาน หรือไม่ได้อำนาจปฏิบัติงาน ภายใน 1 ชั่วโมง รวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น

5.8.2 เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องกับงาน เช่น ผู้อนุญาต ผู้อนุญาต Safety lead และผู้ปฏิบัติงาน

5.8.3 ถูกหยุดงานจากกรณีที่พบความไม่ปลอดภัยในการทำงาน และไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที (พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

ต้องทำการทบทวนใบอนุญาต โดย Safety lead จะเป็นผู้ระบุเหตุผลการหยุดงาน และลงชื่อ เวลาในใบอนุญาต จากนั้น “ผู้อนุญาต” “ผู้อนุญาต” และ “Safety lead” ร่วมตรวจสอบที่พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพพื้นที่ปลอดภัย เพื่อทำการอนุญาตให้ปฏิบัติงานใหม่ พร้อมลงชื่อ เวลาในใบอนุญาต

5.9 การต่อใบอนุญาต

5.9.1 “ผู้อนุญาต” จะต้องทำการต่อใบอนุญาตก่อนครบเวลาที่อนุญาต อย่างน้อย 1 ชม. โดยระบุระยะเวลาที่ต้องการต่อใบอนุญาตทำงานกับทางหัวหน้างานเจ้าของพื้นที่

5.9.2 “ผู้อนุญาต” จะต้องนำ ใบอนุญาตจำนวน 3 ฉบับ เพื่อขอต่อเวลาการทำงาน กับหัวหน้างานเจ้าของพื้นที่

5.9.2 “ผู้อนุญาต” “ผู้อนุญาต” และ “Safety lead” ร่วมตรวจสอบที่พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพพื้นที่ปลอดภัยอีกครั้งก่อนอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานได้ พร้อมลงชื่อ เวลาในใบอนุญาต

ตารางระยะเวลาเปิด-ปิด และต่อใบอนุญาต

ตารางระยะเวลาเปิด-ปิด และการต่อ work permit							
Work permit Type	เวลาเปิด-ปิด		ผู้อนุญาตต่อ work		ระยะเวลาต่อ work สูงสุด		หมายเหตุ
	Normal	Shutdown	Normal	Shutdown	Normal	Shutdown	
Cold work	07:30-19:30 น.	07:30-24:00 น.	FM ขึ้นไป	Division and department	24:00 น.	24:00 น.	ไม่ทำมา work ries 21:00 น.
Hot class II	07:30-19:30 น.	07:30-24:00 น.	Area owner section ขึ้นไป	Division and department	24:00 น.	24:00 น.	
Hot class I	07:30-19:30 น.	07:30-24:00 น.	Area owner section ขึ้นไป	Division and department	24:00 น.	-	ขอเป็นกรณีพิเศษ
Confine	08:30-16:30 น.	08:30-24:00 น.	Area owner section ขึ้นไป	Division and department	24:00 น.	-	Reapprove ตามระบบ

งาน shutdown การ Reapprove งาน Cold, Hot II, Hot I จะทำช่วง 18:00 (ยกเว้นงานอื่นหาก)

หมายเหตุ :

- การเปลี่ยนแปลงจากตาราง ต้องได้รับการอนุญาตจาก ผจส.ปฏิบัติการ ยกเว้นงาน Shutdown จะมีการกำหนดให้มีความเหมาะสมกับช่วงเวลาและลักษณะงานเป็นการเฉพาะ
- หากมีการอนุมัติการทำงานแทนให้ทำการปฏิบัติตามดังนี้
 - ผู้ที่จะทำการอนุมัติแทน ทำการแจ้งแก่ผู้ที่มีอำนาจอนุมัติตามชนิดของงานนั้นๆ เช่น การแจ้งผ่านโทรศัพท์ หรือ Line และ E-mail
 - ปรับ E-Mail เป็นเอกสารเพื่อยืนยันการแจ้ง แนบกับ work permit เมื่อทำการปิด work ก่อนจะส่งเอกสารให้หน่วยงานความปลอดภัย หากมีเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร มีการมอบหมายให้ชัดเจน ความรับผิดชอบจะเป็นของผู้มีอำนาจอนุมัติ แต่หากไม่มีเอกสาร ผู้เซ็นเอกสารแทน จะต้องรับผิดชอบการอนุมัติให้ทำงานนั้นๆ ถ้ามีความเสียหาย
- การต่อใบอนุญาต ข้ามกะ หัวหน้างานกะใหม่ต้องไปตรวจสอบที่หน้างานพร้อมลง เวลา/ชื่อ เพื่อยืนยันว่าสถานที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ความปลอดภัยฯ ตรงตามมาตรการที่กำหนดไว้

ส่วนที่ 3: เสร็จการปฏิบัติงาน

5.10 การปิดใบอนุญาต

5.10.1 “ผู้อนุญาต” แจ้ง “เจ้าของพื้นที่” ตรวจสอบหน้างานเพื่อประเมินความเรียบร้อยของพื้นที่ จากนั้น “ผู้อนุญาต” “Safety Lead” “พนักงานเจ้าของพื้นที่” ร่วมตรวจสอบที่พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพพื้นที่ปลอดภัย เพื่อทำการปิดใบอนุญาต พร้อมลงชื่อ และ เวลาในใบอนุญาต

หมายเหตุ :

กรณีงาน Hot Work Class I ต้องให้ Fire Watch ร่วมตรวจสอบที่พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพพื้นที่ปลอดภัย เพื่อทำการปิดใบอนุญาต พร้อมลงชื่อ เวลาในใบอนุญาต (หลังเสร็จงานที่มีความร้อน 1 ชั่วโมง)

5.10.2 “ผู้อนุญาต” ต้องไปนำใบสำเนาที่ 2 เพื่อนำมาแนบกับสำเนาที่ 1 แนบกับต้นฉบับ เพื่อนำมาตรวจสอบเบื้องต้น โดย “หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่” พร้อมลงชื่อ และเวลาในใบอนุญาต

5.10.3 “หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่” ตรวจสอบความถูกต้องและครบถ้วน ก่อนนำส่งเอกสาร Work Permit มายังหน่วยงานความปลอดภัยในวันรุ่งขึ้นก่อน 08:00 น เพื่อสรุปรายงานความเรียบร้อยในการทำงานในพื้นที่ บริษัท ไทย เพท เรซิน จำกัด ถ้าตรวจพบความผิดปกติต้องรายงาน ผจส. เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไข

5.10.4 หากหน่วยงานความปลอดภัยตรวจสอบแล้วพบว่า work permits ไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน ปฏิบัติไม่สมบูรณ์ เอกสารไม่ครบถ้วน หน่วยงานความปลอดภัยจะดำเนินการรายงานในที่ประชุม “Morning Meeting” และหน่วยงานเจ้าของพื้นที่จะต้องดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไขป้องกัน โดยต้องรายงานต่อ Operation Department Manager

ส่วนที่ 4: แนวปฏิบัติกรณีงานเร่งด่วน

5.11 แนวทางการปฏิบัติงานสำหรับงานเร่งด่วน

5.11.1 เหตุฉุกเฉินหรือเร่งด่วนสำหรับงาน cutter และ pelletizer จะมีการเตรียมเอกสารให้หน่วยงานซ่อมบำรุงเตรียม work permits (SE-F-0012) ล่วงหน้า โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ผู้ตรวจสอบตรวจสอบรายละเอียด โดยผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง (อนุมัติล่วงหน้า)
- “ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่” ระบุมาตรการความปลอดภัยโดยผู้จัดการแผนกผลิต (อนุมัติล่วงหน้า)
- JSEA การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม (ผู้ตรวจสอบ อนุมัติล่วงหน้า)
- สำหรับงานใช้ปืนจ่นอยู่กับที่วิเคราะห์ โดยผู้ควบคุมปืนจ่นประจำหน่วยงาน พร้อมให้ผู้บังคับบัญชา ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง (อนุมัติล่วงหน้า)
- แบบรายชื่อบุคคลที่ผ่านเข้าพื้นที่ควบคุม (SE-F-0031) ให้พิมพ์รายชื่อ “ศรัทธาประจำ” ไว้ โดยผู้จัดการแผนกผลิต ลง

ประเภทงาน	พื้นที่	ลักษณะงาน	Document Approve		On-Site Approve			
			เจ้าของงาน		เจ้าของพื้นที่	เจ้าของงานและเจ้าของพื้นที่		
			ผู้ขอ	ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต	ผู้อนุมัติของเจ้าของพื้นที่	การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน	ผู้อนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน	ผู้ควบคุมความปลอดภัย
		<ul style="list-style-type: none"> งานดัดนั่งร้านความสูง > 1.8 ม. งานที่ต้อง By-pass Safety Critical Equipment งานแบ่ง IPA ถังย่อย งานเปลี่ยน Activated carbon งานขึ้นที่สูงที่ไม่มีราวกันตก งานเปลี่ยน windsock 						

Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	PE	<ul style="list-style-type: none"> งานตรวจวัด VCC พรณ. ช่วยงานชั่วคราวผลิต งานดูน้ำเสีย U-1283,U-1281 Restore condition (TPM) ถอด Pressure gauge Restore condition (TPM) 5ส ที่ใช้ stream งาน clear line plug งานถอด+ประกอบ Static + Rotating Unloading DT-510 to D-1904 และ W-1905 งานที่ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า หรือ แบตเตอรี่ที่ไม่ใช่ Explosion Proof เช่น กล้องถ่ายรูปที่ ISBL/OSBL ใน plant, Vibration meter, Ultrasonic testing meter หรือ ตู้จ่ายไฟ 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Engineer ขึ้นไป	FO+FM	FM/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	MT	<ul style="list-style-type: none"> งานตั้งน้ํารันความสูงมากกว่า 1.8 ม. งาน Compound มี pressure งานที่ต้อง By-pass Safety Critical Equipment การทำงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ Bypass interlock งานที่เกี่ยวข้องกับ Switch bus tie transformer และการ Energizer งานทดสอบแรงดันอุปกรณ์โดยใช้ Hydraulic Hand pump หรือ ใช้ถังแก๊ส (Hydro Test, Pressure Test) งานโหลด Complex Loop program ลง DCS Unifix (การถอดจรวดรยั่ว) เช่น ท่อน้ำประปา หรือ ท่อที่มีแรงดันต่ำ และไม่มีอันตรายจากของภายในท่อน้ำ ที่ไม่สามารถ isolate ได้ การทำงานในแนว Rack หรือแนวท่อ งานยก cutter งานถอดประกอบ Filter D-1206ที่ งานวัด vibration 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Engineer ขึ้นไป	FO+FM	FM ขึ้นไป (ผู้ได้รับการแต่งตั้ง)/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ

		<ul style="list-style-type: none"> งาน clamp ท่อ งาน inspection overhead crane งานอัดจารบี+เติมน้ำมันเครื่องจักร งาน Heat bomb D-1333 งานที่ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า หรือ แบตเตอรี่ที่ไม่ใช่ Explosion Proof เช่น ตู้จ่ายไฟ, งานยกโดยใช้รถเครนหรือรถเข็น 						
Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	SE	<ul style="list-style-type: none"> งานตั้งน้ํารันความสูงมากกว่า 1.8 ม. งานเปลี่ยน windsock 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Engineer ขึ้นไป (ต้องได้รับการแต่งตั้ง)	FO+FM	FM ขึ้นไป (ผู้ได้รับการแต่งตั้ง)/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	LAB	<ul style="list-style-type: none"> งานตั้งน้ํารันความสูงมากกว่า 1.8 ม. งานเปลี่ยน Activated carbon 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Engineer ขึ้นไป	FO+FM	FM ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	LG	<ul style="list-style-type: none"> งานตั้งน้ํารันความสูงมากกว่า 1.8 ม. งานเปลี่ยน windsock PM Forklift เปิด hand hole clean TK-1614/ TK-1630 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Engineer ขึ้นไป	FO+FM	FM ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	ST	<ul style="list-style-type: none"> งานตั้งน้ํารันความสูงมากกว่า 1.8 ม. งานเปลี่ยนหลอดไฟในอาคาร 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Engineer ขึ้นไป (ต้องได้รับการแต่งตั้ง)	FO+FM	FM ขึ้นไป (ผู้ได้รับการแต่งตั้ง)/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Cold work High -CH หมายถึง งานทั่วไปที่มีความเสี่ยงสูง	GA	<ul style="list-style-type: none"> งานขัดพื้นโดยใช้เครื่องขัด งานตัดกิ่งไม้ งานตัดหญ้าโดยใช้เครื่องตัดแบบเครื่องยนต์ งานล้างแอร์ในอาคาร งานเปลี่ยนหลอดไฟในอาคาร 	พนักงาน + สัญญาจ้าง, คู่ธุรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Engineer ขึ้นไป (ต้องได้รับการแต่งตั้ง)	FO+FM	FM ขึ้นไป (ผู้ได้รับการแต่งตั้ง)/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
		<ul style="list-style-type: none"> งานยกโดยใช้รถเครนหรือรถ 						

Hot work class II งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟได้	PE	• งานขัดสี ทาสี ใช้งานสเปรย์ • งานเปิดพื้นที่ผิวร้อนจากอุปกรณ์ป้องกัน • การนำยานพาหนะเข้าเขตพื้นที่ผลิต • งานที่มีการใช้เครื่องกลที่ขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า หรืองานที่ใช้เครื่องกลที่มีการสันดาปภายใน • งาน High pressure Water Jet (HPWJ) • Unloading MEG/DEG/BIO MEG, Unloading Liquid N2 • Reprocess CP unit, Reprocess SSP unit • Restore condition (TPM) • งานเจาะปูนเหล็ก/ไม/งานทาสี/5ส ที่ใช้เครื่องดูดฝุ่น • งานขาย-ขนย้าย Polymer melt ข้างตึก CP • Manual load IPA to paste(ฝุ่นระเบิด) • งาน Unloading DT-110, DT-134, NaOCI • ใช้งาน Mobile phone	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
		• งานขัดสี ทาสี ใช้งานสเปรย์ • งานเปลี่ยน Filter FL-1332A/B/C • เครื่องกลที่ขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า หรืองานที่ใช้เครื่องกลที่มีการสันดาปภายใน • งาน High pressure Water Jet (HPWJ) • กล้องถ่ายรูปที่ ISBL • งานล้างแอร์	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Hot work class II งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟได้	SE	• งานขนย้าย waste ด้วยเครื่องกลที่ขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า หรืองานที่ใช้เครื่องกลที่มีการสันดาปภายใน • ยกโดยใช้รถเครนหรือรถเข็น • งานขัดสี ทาสี ใช้งานสเปรย์ • กล้องถ่ายรูปที่ ISBL	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ

Hot work class II งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟได้	LAB	• งานขนย้ายอุปกรณ์ด้วยเครื่องกลที่ขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า หรืองานที่ใช้เครื่องกลที่มีการสันดาปภายใน • กล้องถ่ายรูปที่ ISBL	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
	LG	• งานขนย้ายเม็ด off spec(waste) ด้วย forklift ไฟฟ้าเอาไป Store waste • ยกโดยใช้รถเครนหรือรถเข็น • PM fire alarm • PM smoke detector • งานขัดสี ทาสี ใช้งานสเปรย์	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
	ST	• งานขนย้ายสารเคมีด้วยโฟคลลิฟท์ • งานขัดสี ทาสี ใช้งานสเปรย์ • กล้องถ่ายรูปที่ ISBL • ใช้เครื่องดูดฝุ่น • PM fire alarm • PM smoke detector	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
	GA	• งานเจาะผนังโดยใช้ส่วนไฟฟ้า	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	FM ขึ้นไป (ได้รับการแต่งตั้ง)	Area Section ขึ้นไป	FO+FM	Area Section ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
Hot work class I งานที่มีประกายไฟ เช่น ดัดเชื่อม เชื่อม งานสกัด ดัดคอนกรีต หรืองานที่มีความ	PE	• งานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า/เจียร์ • ที่ทำให้เกิดประกายไฟ • หรืองาน water jet ที่มีหม้อต้ม • งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM	Area owner Sect ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
	MT	• งาน Pre heat /Post welding • งาน Heat barring โดยใช้แก๊สเผา	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM (ผู้ได้รับแต่งตั้ง)	Area owner Sect ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
	SE	• งานขนย้ายรังสี	พนักงาน + สัญญาจ้าง, ธุรกรกิจประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM (ผู้ได้รับแต่งตั้ง)	Area owner Sect ขึ้นไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการอบรมในงานที่ขอ
	LAB	• งานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า/เจียร์	พนักงาน + สัญญาจ้าง	Area Section work	Dep.	FO+FM	Area owner Sect ขึ้นไป	Safety Lead ผ่านการ

รื้อน ให้เห็น ชัดเจน		<ul style="list-style-type: none"> ที่ทำให้เกิดประกายไฟ 	พนักงาน + สัญญา จ้าง, ผู้ธุรกิจ ประจำ	Area Owner ขึ้นไป	ขึ้นไป		Area owner ไป/ Senior	Safety Lead อบรมใน งานที่ขอ
	LG	<ul style="list-style-type: none"> งานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า/เจียร ที่ทำให้เกิดประกายไฟ 	พนักงาน + สัญญา จ้าง, ผู้ธุรกิจ ประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM	Area owner Sect ขึ้น ไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการ อบรมใน งานที่ขอ
	ST	<ul style="list-style-type: none"> งานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า/เจียร ที่ทำให้เกิดประกายไฟ 	พนักงาน + สัญญา จ้าง, ผู้ธุรกิจ ประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM (ผู้ได้รับ แต่งตั้ง)	Area owner Sect ขึ้น ไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการ อบรมใน งานที่ขอ
	GA	<ul style="list-style-type: none"> งานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า/เจียร ที่ทำให้เกิดประกายไฟ 	พนักงาน + สัญญา จ้าง, ผู้ธุรกิจ ประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM (ผู้ได้รับ แต่งตั้ง)	Area owner Sect ขึ้น ไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการ อบรมใน งานที่ขอ
Confined space หมายถึงการ ปฏิบัติงาน โดยเข้าไป ในตัวหรือ ยื่นส่วนหนึ่ง ส่วนใด ของร่างกาย ข้ามผ่าน ช่อง โครงสร้าง เข้าไปในที่ อันอวกาศ (Confined Space) ให้ปฏิบัติ ตาม (SE- P-0017)	PE	<ul style="list-style-type: none"> งานลง clean U-1283,U-1281 งานเข้าไปในพื้นที่ห้องสายไฟชั้น 2 CCR งานคนเข้าไป inspection ใน Drum/Tank/Silo งานที่คนต้องเข้าไปบนฝ้าในอาคารต่างๆ งานใต้ Raise Floor ห้อง DCS/FCS, งานวางกวาดักหนูห้อง MCC/DCS 	พนักงาน + สัญญา จ้าง, ผู้ธุรกิจ ประจำ	Area Section work Owner ขึ้นไป	Dep. ขึ้นไป	FO+FM	Area owner Sect ขึ้น ไป/ Senior	Safety Lead ผ่านการ อบรมใน งานที่ขอ
	MT	<ul style="list-style-type: none"> งานที่คนต้องเข้าไปบนฝ้าในอาคารต่างๆ 				FO+FM (ผู้ได้รับ แต่งตั้ง)		
	SE	<ul style="list-style-type: none"> ป่อ sump store waste 				FO+FM		
	LAB	<ul style="list-style-type: none"> งานที่คนต้องเข้าไปบนฝ้าในอาคารต่างๆ 				FO+FM		
	LG	<ul style="list-style-type: none"> งาน calibrate WI-1630A/B งาน inspection ใน Silo TK-1601/1602 งาน calibrate WI-1801,Z-1801 Inside inspect TK-1614/TK-1630 งานที่คนต้องเข้าไปบนฝ้าในอาคารต่างๆ 				FO+FM		

	ST	• N/A				FO+FM (ผู้ได้รับ แต่งตั้ง)		
	GA	• งานที่คนต้องเข้าไปบนฝ้าใน scaffolding						

เอกสารอ้างอิง:

รายการเอกสารอ้างอิง

จำนวนเอกสารอ้างอิงทั้งหมด : 31

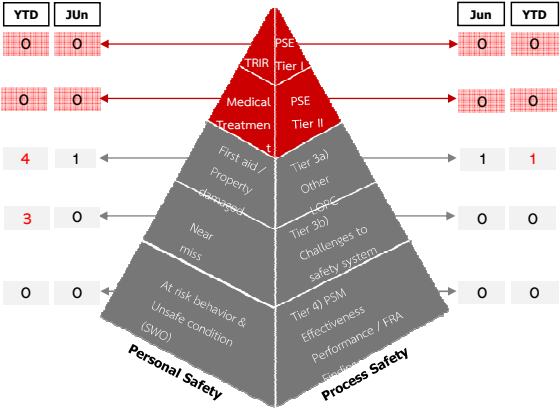
เลขที่เอกสาร	ฉบับที่	เรื่อง	วันที่บังคับใช้	แจ้งเดือน	Status
SE-D-0001	00	ระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม	17/02/2568		Issued For Use
SE-D-0011	00	ขอมติงค้นความปลอดภัย และอาชีวอนามัย เรื่องกฎความปลอดภัยทั่วไป	28/05/2562		ISSUED FOR USE
SE-D-0012	00	ขอมติงค้นความปลอดภัย และ อาชีวอนามัย เรื่องกฎความปลอดภัยเฉพาะงาน	03/04/2566		ISSUED FOR USE
SE-D-0031	00	การปฏิบัติงานช่วยเหลือผู้ประสบอันตรายที่อื่นอากาศ	21/03/2567		ISSUED FOR USE
SE-D-0035	00	PPE Matrix	18/01/2567		ISSUED FOR USE
SE-D-2004	00	กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมืออุปกรณ์และเครื่องจักร	28/05/2562		ISSUED FOR USE
SE-F-0008	03	แบบตรวจสอบนั่งร้าน	07/07/2568		Issued For Use
SE-F-0010	02	แบบสรุปลการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม	25/02/2562		ISSUED FOR USE
SE-F-0012	00	ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม	12/03/2562		ISSUED FOR USE
SE-F-0013	01	ใบอนุญาตทำงานชุด	23/06/2568		Issued For Use
SE-F-0014	01	ใบอนุญาตใช้รังสีสำหรับงาน X - ray	09/02/2566		ISSUED FOR USE
SE-F-0019	01	ใบอนุญาตนำรถยนต์ เครื่องจักรกลหนัก เข้าเขตกระบวนการผลิต	03/10/2563		ISSUED FOR USE
SE-F-0026	00	แบบตรวจสอบก่อนเข้าปฏิบัติงานในสถานที่อื่นอากาศ	01/07/2568		Issued For Use
SE-F-0026	04	แบบตรวจสอบก่อนเข้าปฏิบัติงานในสถานที่อื่นอากาศ	01/07/2568		Issued For Use
SE-F-0031	03	แบบรายชื่อบุคคลที่ผ่านเข้าเขตพื้นที่ควบคุม	17/11/2563		ISSUED FOR USE
SE-F-0039	00	แบบสรุปลการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุมรายเดือน	08/02/2548		CANCELED
SE-F-0046	02	แบบขงขิการเข้า-ออกในสถานที่อื่นอากาศ	30/06/2568		Issued For Use
SE-F-0051	02	แบบตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยรถปั้นจั่น (Mobile Crane Safety Checklist)	08/10/2567		Issued For Use
SE-F-0052	00	แบบประเมินงานยกด้วยรถปั้นจั่นเพื่อความปลอดภัย (Safety Lifting Plan)	28/03/2566		ISSUED FOR USE
SE-F-0053	00	แบบตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane) ก่อนการใช้งาน	30/11/2566		ISSUED FOR USE
SE-F-0060	04	Deviation	15/08/2560		ISSUED FOR USE
SE-F-0082	00	Hot Work Class I Certificate	03/05/2566		ISSUED FOR USE
SE-P-0010	02	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น Safety Lifting Procedure	12/02/2568		Issued For Use
SE-P-0011	02	การปฏิบัติงานระบบ LOTO & Line break	15/07/2568		Issued For Use
SE-P-0012	01	การปฏิบัติงาน Line Break	15/05/2562		CANCELED
SE-P-0016	00	มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง Working at height	17/06/2568		Issued For Use
SE-P-0017	00	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสถานที่อื่นอากาศ	21/02/2568		Issued For Use
SE-P-1001	00	ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการประเมินความเสี่ยง	30/01/2566		ISSUED FOR USE
SE-W-0014	00	การขออนุญาตปฏิบัติงาน X ray	09/02/2566		ISSUED FOR USE
SE-W-0021	01	วิธีการทำแบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม JSEA	25/10/2561		ISSUED FOR USE
SE-W-0025	00	การปฏิบัติงานเมื่อนำสารเคมีเข้ามาในบริษัท	02/09/2560		ISSUED FOR USE

ภาคผนวก ข.2-35

เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

			LOPC (PSE)			Personal safety			Env. Incident		Fire	Prop.	MVA	Dis	Non compliance	Security	Potential near miss
			Tier 1	Tier 2	Tier 3	LTI	MTC	F/A	Chemical spill	Complain							
2025	04/01/2025	รถขนส่ง PTA ชนิด Control ไม่กระดก										1					
	21/01/2025	ไม่ได้ทำการเปิด Valve ลม Hopper 4										1					1
	28/02/2025	รถ Forklift BG เทียบหน้าท่อแตก															1
	22/03/2025	พบการเกิดไฟฟ้าสถิตย์ที่ Valve spout Hopper truck ที่ 2 ขณะ Unloading PTA (C-1011 trip 1 ตัว)															1
	31/03/2025	ใบพัด พัดลมห้องนํ้าชายแตก															
	26/05/2025	ชุดไดนท่อระบายน้ำฝนใต้ดินชำรุด บริเวณ PTA Unloading										1					
	05/06/2025	พบคราบน้ำมันในรางระบายน้ำฝน บริเวณที่จอดรถขนส่ง										1					
	24/06/2025	ถัง drain low boiler 200 ลิตร leak ขณะ drain			1												

Jan - Jun '25	Incident	:	5	case
	Potential NM	:	3	case
	Total	:	8	case



ภาคผนวก ข.2-36

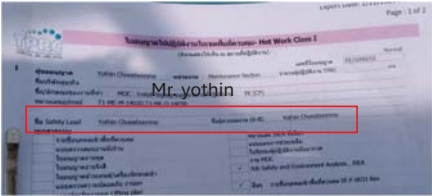
เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

Safety Performance as of Jun'25

- On 8 Jun 2025, Mr. Watcharaphol J. was the representative of TPRC receiving the Safety award “ Zero Accident Campaign 2025 ” (consecutive 4-year platinum level) From the Ministry of labour and welfare Only 65 companies in Thailand (No GC group receives the reward.)



Safety Observation By SLW
On 23 Jan 25



Location	D-1405B @ CP Unit
Work owner	ME
Type	System
Observation	- Found that the person who acted as a safety lead was not named in the work permit
Recommendation	- Designate Mr. Sanit on the work permit



Location	Car park @ CCR
Work owner	GA
Type	Good practice
Observation	- Improve to the last comment (By TS observe)
Recommendation	- SLW emphasizes to the work owner concerned the worker uses the PPE all the time

Safety observation by TL & Safety Committee On 19 Jun 25



Completed

Location	1 fl. SSP
Area / Work owner	PE
Type	Condition
Observation	- Water leaks were found at the ball valve of the safety shower
Recommendation	- Repair the ball valve



Last test: 02/2018
Correct: XX/2025

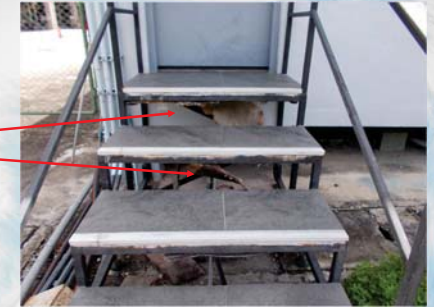
Location	1 fl. SSP
Area / Work owner	PE
Type	Condition
Observation	- N2 cylinder does not pass the hydro test
Recommendation	- Sent to the vender to test



Location	Car park LG
Area / Work owner	EE
Type	Condition
Observation	- Warning sign fiber optic underground doesn't install at point
Recommendation	- Install at point



Location	Ground floor
Area / Work owner	GA
Type	5S
Observation	- Found the weed in the gutter
Recommendation	- 5S and clear



Location	CCR
Area / Work owner	GA
Type	Condition
Observation	- Found the support ladder is damaged
Recommendation	- Repair it.

Alcohol test as of May'25

- All truck drivers and contractors must submit to a 100% alcohol test (permanently for 55 persons/day, temporarily for 609 people/month)
- Result : Alcohol ≥ 20 mg% \rightarrow 1 person over std

- Permanence & Temporary contractor (Normal operation)

- Temporary contractor (SD period)

- Truck driver

Summary Alcohol testing YTD

Month	Amount	Result
1 - 31 Jan 25	Perm. 55 / day Temp. 453 / month	3 persons over std. (Temporary contractor)
1 - 28 Feb 25	Perm. 55 / day Temp. 309 / month	0 person over std.
1 - 31 Mar 25	Perm. 55 / day Temp. 501 / month	0 person over std.
1 - 30 Apr 25	Perm. 55 / day Temp. 271 / month	0 person over std.
1 - 31 May 25	Perm. 55 / day Temp. 609 / month	1 person over std. (Temporary contractor)



Unsafe Name : กำจัดจุดเสี่ยง

สถานการณ์ที่พบ:

- จากการสำรวจพื้นที่แนวรั้วรอบๆ โรงงานพบว่าแนวรั้วลดหลั่นตามหลังอาคาร Workshop อยู่ในระดับเดียวกันกับแนว Pipe Rack ที่อยู่ด้านนอกกำแพงรั้วลดหลั่น จึงมีความเสี่ยงต่อการถูกบุคคลภายนอกป็นเข้ามาขโมยทรัพย์สินของโรงงานได้

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิด:

- มีบุคคลภายนอกป็นเข้ามาขโมยทรัพย์สินของโรงงาน
- ทรัพย์สินของโรงงานสูญหาย
- กระทบต่อ Safety Index ของโรงงานเรื่อง security

สาเหตุความไม่ปลอดภัย:

- รั้วลดหลั่นเดิมที่มีอยู่ อยู่ในระดับเดียวกันกับแนว pie rack ด้านหลัง workshop
- มีบุคคลภายนอกป็นเข้ามาขโมยทรัพย์สินของโรงงาน

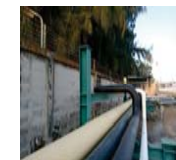
การแก้ไขเบื้องต้นหรือการป้องกัน:

- แจ้งหัวหน้างาน MT ให้รีบทราบ
- ให้ หน.น. รปภ. เค้นตรวจพื้นที่ทุก 2 ชั่วโมงทั้งกลางวันและกลางคืน
- แจ้งให้ทางหน่วย GA เพิ่มความสูงของรั้วลดหลั่นให้มากขึ้นตรงจุดที่มีความเสี่ยง

ชื่อผู้รายงาน : พรอม จักรคำ
วันที่พบเหตุ : 14/01/2568
วันที่แก้ไข : 28/03/2568
สถานที่ : แนวรั้วด้านหลังอาคาร Workshop



Before: แนวรั้วลดหลั่นอยู่ในระดับเดียวกับแนว Pipe Rack มีความเสี่ยงต่อการที่บุคคลภายนอกป็นเข้ามาขโมยทรัพย์สินของโรงงานได้



After: ได้เพิ่มความสูงรั้วลดหลั่นให้สูงขึ้นกว่าแนว Pipe Rack บริเวณที่มีจุดเสี่ยง



Unsafe Name : ต่อดึงจุดอันตราย

สถานการณ์ที่พบ:

- พบว่าสายกราวด์ที่ใช้เพื่อกำหนดแรงดันไฟฟ้าสถิตย์ ที่เกิดขึ้นในขณะที่มีการ Unload ผง PTA ที่มีการต่ออยู่ที่หน้าแปลง line unload ด้านเดียวกันอาจทำให้การกำหนดแรงดันไฟฟ้าสถิตย์ไม่มีประสิทธิภาพและอาจเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ได้รับความเสียหายได้

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิด:

- เกิดไฟฟ้าสถิตย์ขึ้นในระหว่างการ Unload PTA
- ทำให้ผู้ปฏิบัติงานถูกไฟฟ้าสถิตย์ช็อตได้
- เกิดประกายไฟ (spark) จากไฟฟ้าสถิตย์ จนนำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้ หรือ การระเบิด

สาเหตุความไม่ปลอดภัย:

- ต่อสายกราวด์ผิด ทำให้การกำหนดไฟฟ้าสถิตย์ไม่มีประสิทธิภาพ ทำให้ผู้ปฏิบัติงานถูกไฟฟ้าสถิตย์ช็อตได้ และเกิดประกายไฟ (spark) จากไฟฟ้าสถิตย์ จนนำไปสู่การเกิดเพลิงไหม้ หรือ การระเบิด

การแก้ไขเบื้องต้นหรือการป้องกัน:

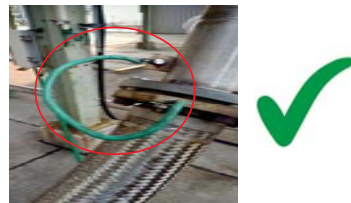
- แจ้งให้ทางเจ้าของพื้นที่รับทราบ
- และแจ้งให้ทางหน่วยงานไฟฟ้าทำการแก้ไข

ชื่อผู้รายงาน: พรอม จักรคำ
วันที่พบเหตุ : 10/03/2568
วันที่แก้ไข : 24/03/2568
สถานที่ : PTA Unloading area

Before: สายดินต่อที่หน้าแปลงฝั่งเดียวกัน



After: แก้ไขโดยสลับจุดหน้าแปลงคนละฝั่ง



Unsafe Name : น้ำฝนไหลลงหม้อแปลงไฟฟ้า

สถานการณ์ที่พบ:

- พบว่ามีรางระบายน้ำฝนจากอาคาร อาคาร CCB จุดต้น ทำให้น้ำเกิดการล้น ไปในจุดท่อที่ไม่มีการต่อระบายน้ำลงสู่ด้านล่าง ทำให้น้ำฝนที่ถูกระบายไม่สามารถควบคุมทิศทางได้

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิด:

- น้ำฝนที่ถูกระบายไม่สามารถควบคุมทิศทางได้ มีความเสี่ยงไปกระทบกับหม้อแปลง, บัสบาร์จำหน่ายไฟฟ้าให้กับโรงงาน ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร ไฟฟ้าดับ เกิด Emergency plant shutdown ไม่มีไฟฟ้าในการผลิต

สาเหตุความไม่ปลอดภัย:

- เกิดจากการสะสมของสิ่งสกปรกมาเป็นเวลานาน
- ไม่มีการทำความสะอาดรางระบายน้ำ / ท่อระบายน้ำ

การแก้ไขเบื้องต้นหรือการป้องกัน:

- ทำความสะอาด รางระบายน้ำ / ท่อระบายน้ำ (โดยหน่วยงาน GA)
- กำจัดวัชพืชที่ขึ้นมาขวางทางเดินน้ำ (โดยหน่วยงาน GA)
- จัดแผนในการทำความสะอาดเป็นประจำ (โดยหน่วยงาน GA)

ชื่อผู้รายงาน: สุทธิพล สุขดวงคะ
วันที่พบเหตุ : 15/03/2568
วันที่แก้ไข : 16/03/2568
สถานที่ : อาคาร CCB



น้ำฝนไหลลงมาโดน Bus duct, หม้อแปลงไฟฟ้า



รูตัน ในตำแหน่งที่มีท่อต่อลงสู่ด้านล่าง ทั้ง 4 มุม



น้ำถูกระบายผ่านรูที่ไม่มีการต่อลงสู่ด้านล่าง



Unsafe Name : ก้นบุหรี่ยื่นในไฟแดง

สถานการณ์ที่พบ:

- ที่จุดพักคนสูบบุหรี่หลังห้องพักพนักงานขับรถหน้าอาคาร CCB พบว่ามีก้นบุหรี่จำนวนมากเป็นอันอยู่ในกองไฟแดงที่พื้น

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิด:

- อาจจะเกิดการติดไฟลุกไหม้จากก้นบุหรี่ที่ยังไม่ดับ ที่สัมผัสกับไฟแดง
- เกิดความสกปรกสะสมในพื้นที่

สาเหตุความไม่ปลอดภัย:

- เกิดจากการไม่ตระหนักของที่สูบบุหรี่ในบริเวณดังกล่าว
- อาจจะเกิดจากภาชนะรองรับก้นบุหรี่ ไม่เพียงพอในการใช้งาน
- ขาดการจัดการเรื่อง 5ส.

การแก้ไขเบื้องต้นหรือการป้องกัน:

- ทำความสะอาดพื้นที่ดังกล่าว (โดยหน่วยงาน GA)
- จัดหาภาชนะรองรับก้นบุหรี่ เพียงพอในการใช้งาน (โดย GA)
- จัดแผนในการทำความสะอาดเป็นประจำ (โดยหน่วยงาน GA)
- ทำการสื่อสาร / ติดป้าย ส่งเสริมเรื่องการใช้พื้นที่ และการดูแลเรื่องความสะอาด (ตัวแทน คปอ.ในทุกหน่วยงาน)

ชื่อผู้รายงาน: บารง สงสาร
วันที่พบเหตุ : 28/03/2568
วันที่แก้ไข : 28/03/2568
สถานที่ : จุดพักหลังห้องคนขับรถ



สถานที่ : จุดพักคนสูบบุหรี่



ตัวอย่าง : อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากก้นบุหรี่ยื่นนอกขอบไม่แดง ใน TPRC



พบว่ามีก้นบุหรี่ยื่นจำนวนมากปองเป็นอันอยู่ในกองไฟแดงที่พื้น

GA เข้ามาทำ Big Cleaning และ เพิ่มถังขยะขนาดใหญ่



ภาคผนวก ข.2-37

เอกสารเกี่ยวกับการควบคุมรถเข้า-ออก
บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต PE/1104/68 Normal

1 **ผู้ขออนุญาต** Parudon Poopewadon **หน่วยงาน** Production Section
 ชื่อบริษัท/ธุรกิจ GC GLYCOL (2 คน)
 ชื่อ/ลักษณะของงานที่ทำ Unload DEG สถานที่ปฏิบัติงาน PE (UT)
 หมายเลขอุปกรณ์ T1-ME-P-1832

ชื่อ Safety Lead Parudon Poopewadon ชื่อผู้ควบคุมงาน (ถ้ามี) Parudon Poopewadon

เอกสารแนบ

- รายชื่อบุคคลเข้าพื้นที่ควบคุม
- แบบตรวจสอบงานนี้/งาน
- ใบอนุญาตทางชุด
- ใบอนุญาตทางรังสี
- ใบอนุญาตปารอดน/เครื่องจักรกลเข้า
- แบบตรวจสอบความปลอดภัย งานยก
- แบบประเมินงานยก Lifting plan
- Hot work class I certificate
- แบบตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานอันตราย
- แบบแผนการระบายอากาศ
- หมายเลข JSEA ที่เลือก
- แบบแผนการช่วยเหลือ
- ใบรับรองผู้ปฏิบัติงานอันตราย
- งาน MOC
- Job Safety and Environment Analysis , JSEA
- อื่นๆ

ใบอนุญาตเริ่มในวันที่ 30/06/2025 เวลา 08:08 สิ้นสุดวันที่ 30/06/2025 เวลา 19:30

2 กำหนดมาตรการความปลอดภัย/อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของปฏิบัติงาน

(เลือกโดยทำเครื่องหมาย X ในช่องสี่เหลี่ยม)

- ✓ หมวก แว่นตา รองเท้า safety
- ✓ หน้ากากกรองฝุ่น/สารเคมี
- ✓ Goggles/Face Shield
- ✓ ชุดกันสารเคมี/กันความร้อน/กันกระแสไฟฟ้า
- ✓ อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี/กันร้อน/กันไฟฟ้า/กันบาด
- ✓ Safety Harness
- ✓ อุปกรณ์ลดเสียงดัง
- ✓ หน้ากากเชื่อม
- ✓ ผ้ากันไฟ
- ✓ กันพื้นที่ทำงาน/แขวนป้ายเตือน
- ✓ ดึงคันเพลิง
- ✓ เครื่องมือกรรไฟ
- ✓ แผ่นครอบท่อโอเลียม
- ✓ อุปกรณ์ผ่านการตรวจสอบสภาพ SCBA/Air Line
- ✓ อุปกรณ์ช่วยเหลืองานอันตราย(เชือก/รอก)
- ✓ กำหนดผู้นำรถเข้าพื้นที่
- ✓ เลี่ยงการเดินผ่านสายเคเบิล
- ✓ ปล่อยรถรับน้ำมัน/สารเคมี
- ✓ วัสดุติดขีปนาวุธ/สารเคมี หรือของแข็งระเบิด
- ✓ อื่นๆ

ข้าพเจ้าได้จัดเตรียมมาตรการป้องกันอย่างครบถ้วนแล้วและจะปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด

ลงชื่อ Parudon Poopewadon ผู้ขออนุญาต วันที่ 30/06/2025 เวลา 08:29

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายละเอียดข้อ 1, 2 และให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานแล้ว

ลงชื่อ Tanavit Ruengsakul ผู้อนุมัติของผู้ขออนุญาต วันที่ 30/06/2025 เวลา 08:36

3 กำหนดมาตรการความปลอดภัย/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของเจ้าของพื้นที่

- ✓ ชี้แจง JSEA และแจ้งข้อปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง
- ✓ แจ้งให้พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบทราบ
- ✓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม
- ✓ แจ้งแนวปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน
- ✓ Lock Box No.
- ✓ มีระบบ SCE ที่เกี่ยวข้อง
- ✓ ความคมชัด
- ✓ ความคมชัดหลังงาน
- ✓ ปลอมแปลง/ระบายสาร
- ✓ ล้างด้วยน้ำ/ไอน้ำ
- ✓ ข้างไฟฟ้าตรวจสอบอุปกรณ์
- ✓ เตรียมทางเข้า-ออกให้สะดวก
- ✓ อื่นๆ
- ✓ ตรวจวัด (%HC) ในระบบก่อนปฏิบัติงาน
- ✓ ตรวจหาอันตรายโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ.....Hr.
- ✓ ตรวจวัด (O2/LEL/TLV) ทุก.....Hr.

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัย ที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัย และได้มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องดำเนินการแล้ว

ลงชื่อ Khamiron Yoothongkham ผู้อนุมัติเจ้าของพื้นที่ วันที่ 30/06/2025 เวลา 08:41

4 การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานและอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

- ✓ มาตรการที่ออกกำหนดไว้ได้ปฏิบัติตามแล้วทุกประการ
- ✓ เตรียมพื้นที่ และสภาพแวดล้อมปลอดภัย หรือเริ่มปฏิบัติงานได้
- ✓ แจ้งมาตรการความปลอดภัยและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจมาตรการและปฏิบัติได้ถูกต้อง
- ✓ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องที่ทำงานแล้ว/แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงแล้ว
- ✓ อื่นๆ

ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต วันที่ 30/6/69 เวลา 15:07
 ลงชื่อ Safety Lead วันที่ 30/6/69 เวลา 15:09
 ลงชื่อ พนักงานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 30/6/69 เวลา 15:07
 ลงชื่อ ผู้อนุมัติ วันที่ 30/6/69 เวลา 15:10



ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ควบคุม- Hot Work Class II

(ต้องแสดงให้เห็น ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)

เลขที่ใบอนุญาต PE/1104/68 Normal

5 ตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน (เจ้าของพื้นที่ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนเริ่มงานตามระยะเวลาที่กำหนด)

ครั้งที่	ชื่อผู้ตรวจ	O2	LEL	TLV	วันที่เวลา	หมายเหตุ
1	ทพด. ๕.	20.7	0	-	30/6/69 15:05	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

6 การทบทวนใบอนุญาต (พบความเสี่ยง แจ้ง Safety Lead เพื่อพิจารณา "หยุดงาน")

ครั้งที่	สาเหตุในการหยุด			ลงชื่อผู้ให้ หยุดงาน	เวลาให้ หยุดงาน	ลงชื่อตรวจสอบให้เริ่มงานใหม่ได้				เวลาให้ เริ่มงานใหม่	
	ข้อ1.	ข้อ2.	ข้อ3.			O2,LEL,TVL	ผู้ตรวจวัดแก๊ส	ผู้ขออนุญาต	Safety Lead		ผู้อนุญาต
1											
2											
3											
4											

- หมายเหตุ 1. หยุดงาน หรือไม่ได้ปฏิบัติงานภายใน 1 ชั่วโมง รวมถึงเวลาพักเที่ยงและพักช่วงเย็น
 2. เปลี่ยนแปลงผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน : ผู้อนุญาต,ผู้ขออนุญาต,Safety Lead และผู้ปฏิบัติงาน
 3. ถูกหยุดงานจากกรณีพบความเสี่ยงไม่ปลอดภัยในการทำงานและไม่สามารถแก้ไขได้ในทันที
 (พบความเสี่ยงจากเหตุข้างเคียง, ทำงานไม่สอดคล้องกับ JSEA, พบความเสี่ยงนอกเหนือจากที่ระบุไว้ใน JSEA)

7 การต่อใบอนุญาต (การต่อใบอนุญาตหัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ต้องตรวจสอบสถานที่และอุปกรณ์ก่อนว่าอยู่ในสภาพปลอดภัยจึงต่อใบอนุญาต)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุมัติให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน		
	เริ่มต้น	สิ้นสุด	ผู้ขออนุญาต ปฏิบัติงาน	หัวหน้างาน เจ้าของพื้นที่	Safety Lead	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุญาต
	วันที่เวลา	วันที่เวลา					
1							
2							
3							

หมายเหตุ การต่อใบอนุญาตข้ามกะหัวหน้างานใหม่ ต้องไปตรวจสอบที่หน้างานหรือลงวัน/เวลา/ชื่อ
 เพื่อยืนยันว่าสถานที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ความปลอดภัยฯ ตรงตามมาตรการที่กำหนด

8 การปิดใบอนุญาต

- งานเสร็จสมบูรณ์
- งานไม่เสร็จ(ระบุ Status และมาตรการความปลอดภัยฯชั่วคราว)
- ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจากสภาพการไม่ปลอดภัย
- ยกเลิกใบอนุญาตเนื่องจากเริ่มงานช้าหรือหยุดงาน > 2 ชม.
- ยกเลิก เนื่องจาก

ลงชื่อ Safety Lead วันที่ 30/6/69 เวลา 16:15
 ลงชื่อ ผู้อนุญาต วันที่ 30/6/69 เวลา 16:15
 ลงชื่อ พนักงานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 30/6/69 เวลา 16:15
 ลงชื่อ หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ วันที่ 30/6/69 เวลา 16:30



การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงาน

ชื่องานกิจกรรม: Unload MEG วัตถุประสงค์: Stock R M
 เวลาปฏิบัติงาน: 07:00-19:30 สถานที่ปฏิบัติงาน: OSBL / UT Equipment No.: TK-1802, P-1822A/B
 อุปกรณ์เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: เครื่องยนต์

ส่วนที่ 2 การประเมินอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน

ด้านความปลอดภัย: ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☒ ไฟไหม้ระเบิด ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการผลิต (เปลี่ยนแปลงปริมาณ อุณหภูมิ) ☐ อื่นๆ(ระบุ)

หมายเหตุ: การเปิด hot work class 1 จะต้องประเมินอันตรายที่จุดจุดเดิมและระบุมาตรการป้องกัน (ติดเพลิงไหม้/แก๊ส/ระบบเตือนภัยไฟไหม้ fire watch)

: การเปิด งานอเนกประสงค์ จะต้องประเมินอันตรายที่จุดจุดเดิม และวิธีการช่วยเหลือ (ผู้ให้รางวัลงานอเนกประสงค์ แจ้งเหตุฉุกเฉินอเนกประสงค์/สถานงาน rescue team)

ด้านสิ่งแวดล้อม: ☒ เสียงดังกระทบโรงงานข้างเคียงชุมชน ☒ เกิดน้ำเสียหรือปนเปื้อนดิน ☐ มลพิษทางอากาศกลิ่นฝุ่นควัน ☐ ทัศนียภาพ/สภาพทัศนียภาพ ☐ อื่นๆ(ระบุ)

ด้านพื้นที่ปฏิบัติงาน: ☒ สารไวไฟ MEG จุดวาบไฟ (Flash Point): 111 มาตรการป้องกัน: สวมเครื่องป้องกัน ☐ สารเคมีอันตราย ค่า TLV-TWA มาตรการป้องกัน

ผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์: ☐ กระบวนการคุณภาพผลิตภัณฑ์

(สำหรับงานในพื้นที่ใกล้กับบ้านเรือน) ☐ การปนเปื้อนต่อผลิตภัณฑ์

จึงอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอนและกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตรายผลกระทบ	ตรวจสอบมาตรการ (โดยเจ้าของพื้นที่)
1	- การนำรถสำหรับ Unload DEG เข้ากระบวนการผลิต	- นำรถไม่ผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงาน ME เข้ากระบวนการผลิต (ตามเอกสาร ME-F-0003) อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุเช่น ชนอุปกรณ์ เครื่องจักร ชนไฟส่องสว่าง Pipe rack ทำให้ได้รับความเสียหาย	- นำรถสำหรับขนถ่าย DEG เข้าตรวจสอบกับหน่วยงาน ME ก่อนเข้ากระบวนการผลิต	[Signature]
		- จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 km/hr และกำหนดเส้นทางการเดินรถตามเอกสาร SE-F-0019		
	- กีดขวางการเดินรถ Fork lift ทำให้เกิดการเฉี่ยวชน	- ดับเครื่อง, ตั้งเบรคมือ, หนูล็อชขับเคลื่อน	- สวมถุงมือกันสารเคมี และ ใช้ถังรองขยะต่อสายและต่อสาย	
2	- การถอดและถอด สายต่อ สำหรับ Unload DEG	- หัวต่อหลุดมือขณะถอดสายต่อ สายต่อ Unload DEG พังทิ่ม, บังซา ได้รับบาดเจ็บ	- สวมถุงมือกันสารเคมี และ ใช้ถังรองขยะต่อสายและต่อสาย	[Signature]
		- DEG ที่ติดกับหัวต่ออาจลงพื้นบริเวณปฏิบัติงาน ทำให้ปนเปื้อนดิน ปนเปื้อนน้ำ	- Stop unload และกด Emergency ที่รถขนส่ง	
		- เกิดการรั่วไหลของ DEG ขณะ load ออกมาภายนอก ปนเปื้อนดิน ปนเปื้อนน้ำ	- สวมชุดกันสารเคมี, Face shield, ถุงมือกันสารเคมี เชื้อรั่วรับเหตุและแจ้งให้ F/M รับทราบ	
3	- เกิดการรั่วไหลของรถระบบขณะ Unload DEG	- เกิดไฟฟ้าสถิตขณะ Unload DEG ทำให้เกิดการติดไฟ, ไฟไหม้	- ต้องถอดสาย Ground เข้ากับจุดต่อสาย Ground plan เข้ากับรถสำหรับ Unload DEG	[Signature]
		- เกิดการรั่วไหลของ DEG ขณะ load ออกมาภายนอก ปนเปื้อนดิน ปนเปื้อนน้ำ	- Stop unload และกด Emergency ที่รถขนส่ง	
		- เกิดการรั่วไหลของ DEG ขณะ load ออกมาภายนอก ปนเปื้อนดิน ปนเปื้อนน้ำ	- สวมชุดกันสารเคมี, Face shield, ถุงมือกันสารเคมี เชื้อรั่วรับเหตุและแจ้งให้ F/M รับทราบ	

ส่วนที่ 3 รวบรวมผลการวิเคราะห์

ผู้วิเคราะห์งาน: ภฤศ ฎ. หน่วยงาน: ผลิต
 ผู้บังคับบัญชาของผู้วิเคราะห์: รณวิทย์ วันที่: 30/06/2025

ส่วนที่ 4 การสื่อสาร JSEA

ได้ทำการสื่อสาร อันตรายและผลกระทบกับลูกจ้างและลูกจ้างทุกคน ให้ปฏิบัติตามทราบและเข้าใจก่อนเริ่มงานแล้ว
 ผู้สื่อสาร(พนักงานเจ้าของงาน): [Signature]
 One point KY ก่อนเริ่มงาน: [Signature]
 ผู้ปฏิบัติงานทุกคน: [Signature]



เลขที่ PE / 1104 / 69

ใบอนุญาตนำรถยนต์/เครื่องจักรกลหนักเข้าในเขตกระบวนการผลิต

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

1. ผู้ขออนุญาตนำรถเข้า

ชื่อ - สกุล: ภฤศ ฎ. สังกัด: PE วันที่: 30 / 06 / 67

วัตถุประสงค์: Unload DEG ต้องการนำรถเข้า-ออก: จำนวน 1 เทียว

2. ผู้ขับรถยนต์/เครื่องจักรกลหนัก

ชื่อ - สกุล: [Signature] สังกัดบริษัท: NR/M

ใบอนุญาตขับรถยนต์ประเภท: 74 เลขที่: 3 54,000 05/67

สุขภาพ 1.แอลกอฮอล์: 0% 2.ความดันโลหิต: 101/45 3.ชีพจร: 84 4.อุณหภูมิ: 36.4

3. รถยนต์/เครื่องจักรกลหนักที่นำเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต

ชนิดของรถยนต์/เครื่องจักรกลหนัก: 18 คี ทะเบียน: 71-3125 จังหวัด: 50

ความสูง (รวมพัสตัดที่ขึ้น): 4 เมตร ม. น้ำหนักบรรทุกประมาณ: 38500 ตัน

รถได้ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วตามใบตรวจสอบสภาพเลขที่: ME 015/68 วันหมดอายุ: 5 / 7 / 68

4. มาตรการความปลอดภัยที่ต้องปฏิบัติ

4.1 ได้ยินเสียงสัญญาณ Siren ให้จอดชิดข้าง

ทางด้านซ้าย และไปจุดรวมพล

4.2 ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. ขณะอยู่ใน

ในเขตกระบวนการผลิต

4.3 ให้นำรถออกไปจอดด้านนอกเขตกระบวนการ

ผลิตเมื่อส่งของเสร็จ หรือมีการหยุดงานเกิน 2 ชม.

4.4 ห้ามขับรถออกนอกเส้นทางที่กำหนด

4.5 ติดใบอนุญาตไว้ที่หน้ารถตลอดเวลา และพร้อมที่จะ

จะแสดงให้ตรวจสอบทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน

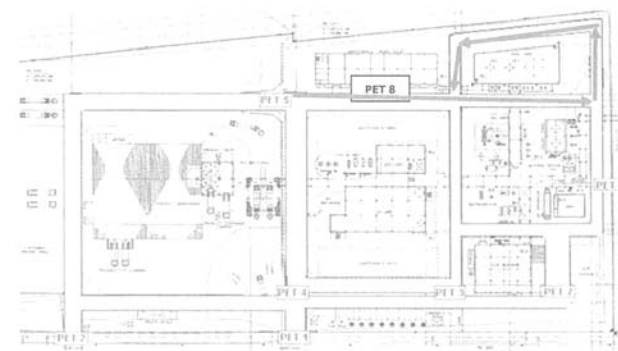
4.6 ติด FLAME ARRESTER ที่ท่อไอเสีย

4.7 เข้าประจำจุด.....เส้นทางโดยยึดผังแผนภาพ

5. บันทึกการผ่านเข้า - ออก (โดย รปภ.)

เทียว	เวลาเข้า	เวลาออก	ลงชื่อ รปภ.	เทียว	เวลาเข้า	เวลาออก	ลงชื่อ รปภ.
1	15-11	16-16	[Signature]	6			
2				7			
3				8			
4				9			
5				10			

6. เส้นทางที่จะนำรถยนต์/เครื่องจักรกลหนักผ่าน



- PET 1 = Main gate
- PET 2 = Sub gate
- PET 3, 4 = ประตูเข้า Process
- PET 5, 7 = ประตูเข้า Process
- PET 6 = ทางไป GC-M PTA
- PET 8 = ประตูเข้า Process

ลงชื่อ: ภฤศ ฎ. ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ: รณวิทย์ ผู้อนุญาต (หัวหน้างานผลิตขึ้นไป)




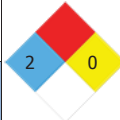
ชื่อย่อ: GC GLYCOL : GC GLYCOL COMPANY LIMITED
Company



[illegible]

30/06/2025 08:41



ภาคผนวก ข.2-38

SDS ของสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงาน

		เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet				Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 1/13	
		Diethylene glycol					
1		การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต Identification of the substance or mixture and of the supplier					
1.1. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS / Product name or GHS product identifier							
1.1.1. ชื่อสารเคมี / Common name :				Diethylene glycol (Eng)			
1.1.2. สูตรทางเคมี / Chemical formula :				O(CH2CH2OH)2			
1.1.3. ชื่อทางการค้า / Commercial name :				Diethylene glycol; DEG			
1.1.4. เลขรหัสซีเอส / CAS number :				111-46-6			
1.1.5. น้ำหนักโมเลกุล / Molecular weight :							
1.2. การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ / Other product identifier :							
1.2.1. เลขรหัสสหประชาชาติ / UN Number:							
1.2.2. เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC							
1.2.3. เลขดัชนีอีซี / EC number							
1.3. ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ / Recommendation for use and other prohibitions for use							
1.4. รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier Details							
1.4.1. ผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย / manufacturer or Supplier				1.4.2. ที่อยู่ / Address			
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16 โรงโกลคอลล				9-9/1ซอย G12 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อ.ปกรณังสงครามระยอง จ.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง โทร 66 3892 5400 โทรสาร 66 3868 7214			
1.4.3. เบอร์โทรศัพท์ / Telephone number				(66)-38-994-000			
1.5. หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน Emergency telephone number:				(66)-38-997-004			
1.6. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information							
1.6.1. สารเคมีอันตราย / Hazardous substance				<input type="checkbox"/> ใช่ / Yes		<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ / No	
1.6.2. ชนิดของวัตถุอันตราย / Hazardous category				ไม่ระบุ			
1.6.3. ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง Max quantity storage				6080			
1.6.4. การใช้ประโยชน์ / Uses							
Product							
1.6.5. ข้อมูลอื่น / Other							

		<div>เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet</div>				<div>Code 10170027</div> <div>Ref 1</div> <div>Date 24/11/2022</div> <div>Page 2/13</div>
		<div>Diethylene glycol (Eng)</div>				
<div>2</div>		<div>การบ่งชี้ความเป็นอันตราย</div> <div>Hazards identification</div>				
<div>2.1. การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค</div> <div>GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information</div>						
<div>2.1.1. ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS / Hazard classification according to the GHS</div>						
<div>ไม่ระบุ - ไม่ระบุ</div>						
<div>2.2. องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง</div> <div>GHS label elements, including precautionary statements</div>						
<div>2.2.1. ชื่อสารเคมี / Chemical name :</div>				<div>Diethylene glycol (Eng)</div>		
<div>2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS : Product name or GHS product identifier</div>				<div>Diethylene glycol</div>		
<div>2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ / Symbol and Hazard pictograms</div>						
<div>2.2.4. คำสัญญาณ / Signal words</div>						
<div>2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย / Hazard statement</div>						

<div></div>		<div>เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet</div> <div>Diethylene glycol (Eng)</div>		<div><div><div><div></div><div>2</div></div><div><div></div><div>0</div></div></div></div>		<div>Code 10170027</div> <div>Ref 1</div> <div>Date 24/11/2022</div> <div>Page 3/13</div>	
2		การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (ต่อ)					
		Hazards identification					
2.2.6. ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง / Precautionary information							
none							
2.2.7. ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม / Supplemental information							
none							
2.3. ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง							
Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS							
2.3.1. อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง / Potential Chronic Health Effects							
2.3.1.1. การก่อเกิดโรคมะเร็ง / Carcinogen effects							
<div><div><div><div><input type="radio"/></div><div>อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง</div><div>Maybe-Carcinogen</div></div><div><div><input type="radio"/></div><div>ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง</div><div>Carcinogen</div></div><div><div><input type="radio"/></div><div>ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง</div><div>Non-Carcinogen</div></div><div><div><input checked="" type="radio"/></div><div>ไม่ระบุ</div><div>N/A</div></div></div></div>							
N/A							
2.3.1.2. ผลต่อระบบพันธุกรรม / Mutagenic effects							
<div><div><div><div><input type="radio"/></div><div>มีผลต่อระบบพันธุกรรม</div><div>Mutagenic</div></div><div><div><input type="radio"/></div><div>ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม</div><div>Non-Mutagenic</div></div><div><div><input checked="" type="radio"/></div><div>ไม่ระบุ</div><div>N/A</div></div><div></div><div></div></div></div>							
N/A							
2.3.1.3. ข้อมูลอื่น ๆ / Other information							
2.4. อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม / Environmental Hazards							

	<div>เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet</div> <div>Diethylene glycol (Eng)</div>	<div></div> <div>Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 4/13</div>
3	<div>องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม</div> <div>Composition / information on ingredients</div>	
3.1. สารเดี่ยว / Homogeneous substance		
3.1.1. ชื่อทางเคมี / Chemical identity :		Diethylene Glycol
3.1.2. ชื่อสามัญ / Common name :		Diethylene glycol
3.1.3. ชื่อพ้อง / Synonym :		DEG
3.1.4. หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ : CAS number and other unique identifiers		111-46-6
3.1.5. สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร / Impurities and stabilizing additives		

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet		Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 5/13
	Diethylene glycol (Eng)		

4	มาตรการปฐมพยาบาล First-aid measures
---	--

4.1. วิธีการปฐมพยาบาล / First-aid
4.1.1. การหายใจ / Inhalation
If breathed in, move person into fresh air. If not breathing, give artificial respiration. Consult a physician.
4.1.2. การสัมผัสทางผิวหนัง / Skin contact
Wash off with soap and plenty of water. Consult a physician.
4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา / Eyes contact
Rinse thoroughly with plenty of water for at least 15 minutes and consult a physician.
4.1.4. การกลืนกิน / Ingestion
Never give anything by mouth to an unconscious person. Rinse mouth with water. Consult a physician.
4.2.อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ / Most important symptoms/effects
4.2.1. การเกิดผลเฉียบพลัน / Acute Effects
The most important known symptoms and effects are described in the labelling (see section 2) and/or in section 11
4.2.2. การหน่วงเวลาการเกิด / Delayed effects
The most important known symptoms and effects are described in the labelling (see section 2) and/or in section 11
4.3. ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที / Indication of immediate medical attention
No further relevant information available
4.4. การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ / special treatment needed, if necessary.
No further relevant information available
4.5. อื่น ๆ / Other



		<div>เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet</div> <div>Diethylene glycol (Eng)</div>		<div></div> <div>Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 6/13</div>
5		มาตรการผจญเพลิง Firefighting measures		
5.1. สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / Unsuitable extinguishing media		N/A		
5.2. สารดับเพลิงที่เหมาะสม / Suitable extinguishing media		Use water spray, alcohol-resistant foam, dry chemical or carbon dioxide.		
5.3. ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี / Specific hazards arising from the chemical				Carbon oxides
5.4. อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง / Special protective equipment and precautions for fire-fighters.		N/A		
5.5. การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง / Precautions for fire fighters		Wear self-contained breathing apparatus.Wear full protective suit.		
5.6. ข้อมูลอื่นๆ / Other				
6		มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือไหลของสาร Accidental release measures		
6.1. ข้อควรระวังส่วนบุคคล / Personal precautions				
6.2. อุปกรณ์ป้องกันอันตราย / Protective equipment		<div></div>		
6.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน / emergency procedures				
6.3.1. กรณีหกหรือไหลมาก / Large Spill		6.3.2. กรณีหกหรือไหลน้อย / Small Spill		
-				Absorb with liquid-binding material (sand, diatomite, acid binders, universal binders, sawdust) .
6.4. ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม / Environmental precautions.				
6.5. วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด / Methods and materials for containment and cleaning up.				



	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet				Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 7/13			
	Diethylene glycol (Eng)							
7	การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา Handling and storage							
7.1. ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Precautions for safe handling Ensure good ventilation/exhaustion at the workplace.								
7.2. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / incompatibility								
7.2.1. สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย / Safe storage condition Store away from water.Store away from oxidizing agents.								
7.2.2. ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible chemicals condition								
7.3. สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน / Storage area Process Area and Truck Loading								
7.4. เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน / Incompatible chemicals condition Keep ignition sources away- Do not smoke								
7.5. Hazard Class by UN								
7.6. ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย / Classification								
8	การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน Exposure controls/personal protection							
8.1. ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ Occupational exposure limit values or biological limit values								
	Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	IDLH	Thai	biological limit values
8.2. การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม / Appropriate engineering controls Properly operating chemical fume hood designed for hazardous chemicals and having an average face velocity of at least 100 feet per minute								
8.3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล / Personal protective equipment								
<div></div>								
8.4. สุขาภิบาลส่วนบุคคล / Personal hygiene The usual precautionary measures should be adhered to in handling the chemicals.Keep away from foodstuffs, beverages and food.Instantly remove any soiled and impregnated garments. Wash hands during breaks and at the end of the work.								
8.5. การป้องกันอื่น ๆ / Other protection								

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet			Code 10170027
	Diethylene glycol (Eng)			Ref 1
				Date 24/11/2022
				Page 8/13

9	คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี			
	Physical and chemical properties			
9.1. สถานะทางกายภาพ / Appearance :	Liquid and Colourless			
9.2. กลิ่น / Odour	no data available			
9.3. ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ / Odour threshold limit) :	no data available ฟีฟี่เอ็ม			
9.4. ค่าความเป็นกรดต่าง / pH-value :	5.0-8 at 500g/L			
9.5. จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง : Melting point & Freezing point	จุดหลอมละลาย	-10 °C		
	และจุดเยือกแข็ง	- °C		
9.6. จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด : Initial boiling point/Boiling range	จุดเริ่มเดือด			
	ช่วงของการเดือด	- 245-246 °C		
9.7. จุดวาบไฟ / Flash point :	123 °C (Close cup)			
9.8. อัตราการระเหย / Evaporation rate :	Not determined mg/sec			
9.9. ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas))	เวลาที่ใช้ในการติดไฟ (Burning time)		sec	
	และหรือ อัตราที่ใช้ในการติดไฟ (Burning Rate)		mm/sec	
9.10. ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด : Upper/lower flammability or explosive limits	% LEL และหรือ - %UEL			
9.11. ความดันไอ / Vapour pressure :	0.04 hPa kPa ที่อุณหภูมิ			
9.12. ความหนาแน่นไอ / Vapour density :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	3.66 - (Air = 1.0)	kPa	
9.13. ความหนาแน่นสัมพัทธ์ / Relative density :	(20 deg C) 1.12 g/cm3			
9.14. ความสามารถในการละลายได้ / Solubility(ies) :	Fully miscible			
9.15. ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol : คือน้ำ / Partition coefficient : n-octanol/water	no data available			
9.16. อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง / Auto-ignition temperature	372 C °C			
9.17. อุณหภูมิการสลายตัว / Decomposition temperature :	Not determined °C			
9.18. ความหนืด / Viscosity :				
9.19. ค่าความร้อนทางเคมีจากการลุกไหม้/Heat of Combustion :				
9.20. ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ The ignition distance test) :	cm			
9.21. ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด : the enclosed space ignition test	s/m ³			
9.22. ผลการทดสอบโฟม / the foam test :	เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ	-	cm	
	และหรือ เปลวไฟไหม้นาน		sec	

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สำหรับสารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก (wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้			นาที
เวลาในการลุกไหม้ (Burning time)			sec
หรืออัตราการลุกไหม้ (Burning rate)			mm/s

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet Diethylene glycol (Eng)		Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 9/13
10 ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา Stability and reactivity			
10.1. การเกิดปฏิกิริยา / Reactivity No dangerous reactions known			
10.2. ความเสถียรทางเคมี / Chemical Stability : <div> <input type="radio"/> เสถียร / Stability <input type="radio"/> ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ / Instability and emit gas <input checked="" type="radio"/> ไม่ระบุ N/A </div>			
10.3. ความเป็นไปได้อันตรายในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย : Possibility of Hazardous reaction			
10.4. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง / Conditions to avoid Heating in air. Exposure to moisture.			
10.5. วัสดุที่เข้ากันไม่ได้ / Incompatible materials Strong oxidizing agents, Strong acids, Zinc			
10.6. ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว : Hazardous decomposition products			
10.7. ความสามารถในการกัดกร่อน / Corrosively			
11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา Toxicological information			
11.1. ทางรับสัมผัส Route of Exposure	<input checked="" type="checkbox"/> การหายใจ Inhalation	<input checked="" type="checkbox"/> การกลืนกิน Ingestion	<input checked="" type="checkbox"/> การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact
11.2. อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics			
11.2.1. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ / Symptom related with physical characteristic -			
11.2.2. อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี / Symptom related with chemical characteristic -			
11.2.3. อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา / Symptom related with toxicology -			
11. ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)			
The most important known symptoms and effects are described in the labelling (see section 2) and/or in section 11 The most important known symptoms and effects are described in the labelling (see section 2) and/or in section 11 -			
11.4. ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข / Numerical measures of toxicity			
11.4.1. การรับประทาน / Acute oral toxicity			
11.4.2. การสัมผัส / Acute dermal toxicity			
11.4.3. การสูดดม / Acute toxic of the vapour			

		<div>เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet</div> <div>Diethylene glycol (Eng)</div>		<div></div> <div>Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 10/13</div>	
12		ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา			
		Ecological information			
12.1. ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) / Eco toxicity (aquatic and terrestrial, where available)					
12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา : Toxicity to fish					
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Crustaceans / Toxicity to crustaceans					
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ : Algae / Toxicity to algae					
12.2. การตกค้างยาวนานและความสามารถในการย่อยสลาย / Degradability and persistence					
No further relevant information available					
12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : bio-accumulative potential					
No further relevant information available					
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน / mobility in soil :					
No further relevant information available					
12.5. ผลกระทบในทางเสียหาอื่นๆ / Other adverse effects :					
No further relevant information available					
13		ข้อพิจารณาในการกำจัด			
		Disposal considerations			
13.1. ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย : Waste information					
-					
13.2. ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย : Remain materials					
-					
13.3. วิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้อง : Waste disposal					
Dispose of as unused product.disposal.					
13.4. การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน Package contaminated disposal					
Dispose of contaminated material as waste according to item 13.Clean up affected area.					
14		ข้อมูลสำหรับการขนส่ง			
		Transport information			
14.1. หมายเลข UN / UN Number :					
14.2. ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN : UN Proper Shipping Name					
14.3. ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง : Transport Class/Division					
14.4. กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) : Package group (if any)					
14.5. การเกิดมลภาวะทางทะเล Marine pollution					
○ ใช่ ⊙ ไม่ใช่ ○ ไม่ระบุ					
14.6. ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้ Special precautionary for user					
no data available					
14.7. การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ Transport in bulk					
14.8. บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง / Classification code					
14.9. ข้อมูลอื่นๆ / Other					

		เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet				Code 10170027 Ref 1 Date 24/11/2022 Page 11/13														
		Diethylene glycol (Eng)																		
15		ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ Regulatory information																		
15.1. กฎระเบียบทางด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม/ Safety, health and environmental regulations Safety, health and environmental regulations/ legislation specific for the substance or mixture Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008: The substance is classified and labelled according to the CLP regulation.																				
16		ข้อมูลอื่นๆ Other information																		
16.1. วันที่จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับปรับปรุงแก้ไขล่าสุด / Date of latest issue				24/11/2022																
16.2. รายละเอียดของจุดที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเอกสารความปลอดภัยฉบับเดิม / Description of point of Safety Data Sheet changing																				
16.3. คำอธิบายของอักษรย่อและชื่อย่อที่ใช้ในเอกสารความปลอดภัย / Abbreviation explanation																				
<table><tr><th>NFPA Hazard Code</th><th colspan="2">HMIS Hazard</th><th>Rating System</th></tr><tr><td rowspan="4"></td><td>2</td><td>Health</td><td rowspan="4">0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)</td></tr><tr><td>0</td><td>Flammability</td></tr><tr><td>0</td><td>Reactivity</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>							NFPA Hazard Code	HMIS Hazard		Rating System		2	Health	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)	0	Flammability	0	Reactivity		
NFPA Hazard Code	HMIS Hazard		Rating System																	
	2	Health	0 = ไม่อันตราย (No hazard) 1 = อันตรายเล็กน้อย (Slight hazard) 2 = อันตรายปานกลาง (Moderate hazard) 3 = อันตรายมาก (Serious hazard) 4 = อันตรายอย่างรุนแรง (Severe hazard)																	
	0	Flammability																		
	0	Reactivity																		
16.4. ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย / Information Safety Data Sheet files ไฟล์ข้อมูลหลัก : ไฟล์ข้อมูลอ้างอิง :																				
16.5. กฎหมายในประเทศที่เกี่ยวข้อง / Local Legislation Related																				
16.6. ที่มาของข้อมูล / Reference Diethylene-glycol Sigma (2)_139.pdf																				
16.7. ข้อมูลอื่นๆ / Other details																				

Diethylene glycol (Eng)



NFPA Rating

UN Number :

CAS Number : 111-46-6

จุดวาบไฟ : 123°C

จุดติดไฟได้เอง : 372 C°C

TWA-TLV :

Classification :

Hazard Statement

Harmful if swallowed

โทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

(66) - 08 - 097 - 004


อันตรายต่อสุขภาพ

No further relevant information available


อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

Wear full protective suit , Wear safety glasses , Wear safety shoes , Wear safety gloves


การปฐมพยาบาล

Supply freash air. If required, provide artificial respiration. Keep patient warm. Consult doctor if symptoms persist.Seek immediate medical advice. Rinsed opened eye for several minutes under running water. Then consult doctor. Instantly wash with water and soap and rinse thoroughly.Seek immediate medical advice. Make victim plenty of water, induce vomiting.Seek immediate medical advice.


สารที่ใช้ในการดับเพลิง

CO2, extinguishing powder or water jet. Fire larger fires with water jet or alcohol-resistant foam.


การขนย้ายและการจัดเก็บ

Keep containers tightly sealed. place in tightly closed containsStore in cool, dry place in tightly closed containers. Store away from water. Store away from water.


การจัดการกรณีหกรั่วไหล

Do not allow material to be released to the environment without proper governmental permits. Absorb with liquid-binding material (sand, diatomite, acid binders, univeral binders, sawdust) .Dispose of contaminated material as waste according to item 13.Clean up affected area.

กรณีต้องการรับข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ / For more information please contact : **Contact**
 รหัส / Code No. **10170027** แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : **1**
 คำเตือน / Warning :

Diethylene glycol (Eng)

UN No :

CAS No : 111-46-6

คำสัญญาณ :

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย :

Harmful if swallowed



การปฐมพยาบาล / First Aid :

Supply fresh air. If required, provide artificial respiration. Keep patient warm. Consult doctor if symptoms persist. Seek immediate medical advice. Rinsed opened eye for several minutes under running water. Then consult doctor. Instantly wash with water and soap and rinse thoroughly. Seek immediate medical advice. Make victim plenty of water, induce vomiting. Seek immediate medical advice.

ข้อควรระวัง :

none

เบอร์โทรฉุกเฉิน (Emergency number):

(66)-38-997-004

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



รายละเอียดผู้ผลิต/จัดจำหน่าย

บริษัท : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 16
Company โรงโกลคอลล

ที่อยู่ : 9-9/1ซอย G12 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
Address (มาบตาพุด) อ.ปลวกแดง จ.ระยอง โทร 66 3892 5400 โทรสาร 66 3868 7214

เบอร์โทรศัพท์ : (66)-38-994-000
Telephone number

ภาคผนวก ข.2-39

สรุปจำนวนอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

รายการอุปกรณ์ฉุกเฉิน บ. ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (TPRC Safety equipment list)



• Safety Equipment

No.	List	Amount	Spec.	Standard
1.	Fire pump	3 Set (1 Electric, 2 Diesel oil)	- 450 m ³ / h x 110 m.*2 - 600 m ³ / h x 110 m.*1	NFPA 20
2.	Water supply	- 2,000 m ³ x 2 - 2,600 m ³ x 1	6,600 m ³	-
3.	Hydrant	13 outdoor 17 indoor	1.1/2" max. 27.5 m ³ /hr. at 5-8 kg/cm ² g 1.1/2" max. 260 lite/min at 3.5 kg/cm ² g	NFPA 14
4.	Fix monitor	3 outdoor	Flow 80-283 m ³ /hr at 12 kg/cm ³	NFPA 14
5.	Fire Extinguisher	109 set	A:B:C fire rate 10A,120B,C	NFPA 2001
6.	Foam Bladder tank	1 tank foam	900 lite, TK-1802:30 min	NFPA 11
7.	Foam Hydrant	1 set	40 lite/min, max 30 min.	NFPA 14
8.	Dry Sprinkler System	Product warehouse 260 set	Flow 68 m ³ /hr.	NFPA 13
9.	Fixed Water Spray System	D-1201 = 34 set E-1201 = 29 set D-1202 = 36 set D-1301 = 46 set D-1302 = 36 set	D-1201 = 62 m ³ /hr. E-1201 = 18.53 m ³ /hr. D-1202 = 54 m ³ /hr. D-1301 = 69 m ³ /hr. D-1302 = 87 m ³ /hr.	NFPA 15

• Safety Equipment

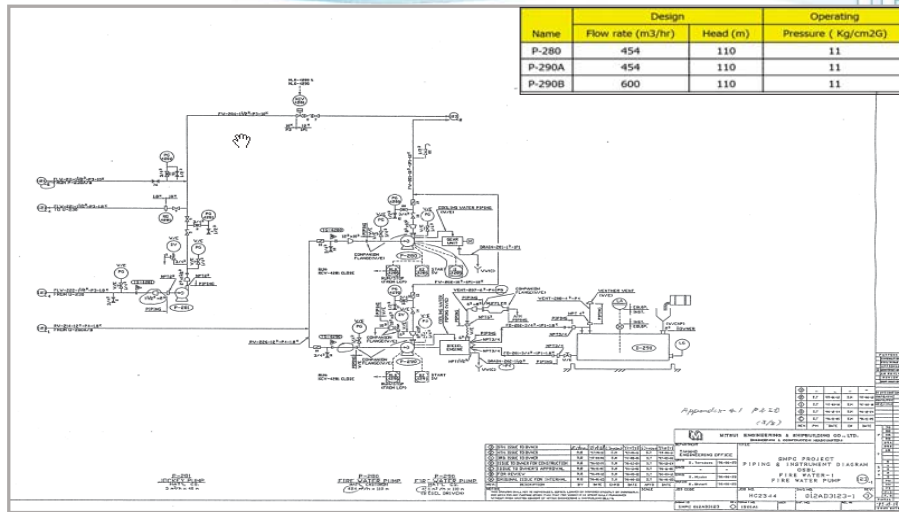
No.	List	Amount	Spec.	Standard
10	Water Curtain	24 set (Furnace)	F-1901 = 82 m ³ /hr.	NFPA 15
11	Heat Detector System	ES1. 8 set, ES2. 8 set PP 8 set, DRR 8 set	225 OF	NFPA 72
12	Smoke Detector System	60 set	190-225 OF	NFPA 72
13	Shower and Eye washer	17 set	Design perss. 6.5kg/cm ² G	ANSI Z358.1
14	Inergen	16*439 cu.ft.	CCR = 44m ³ , Cubicle = 44 m ³ , Elec.=392m ³	NFPA 2001
15	Air Line	2 set	หน้ากาก 4, สายส่ง 4, 4 ถัง, max. 3 hr	DIN
16	SCBA	5 set, Spare 2	Max. 35 min/ถัง	NFPA 1981 (2007 Edition)
17	Gas detector fix station	Furnace 1 set FG metering 1 set Laboratory 1 set	Detect Hydrocarbon	NFPA 72
18	Gas detector mobile	2 set	2 sensor, LEL&O ₂	NFPA 72
19	Mobile foam	1 set	130 liter, Excess 20min(3%)	CE
20	Portable Ground Monitor	3 set	113 m ³ /hr.	FM

• Fire extinguisher

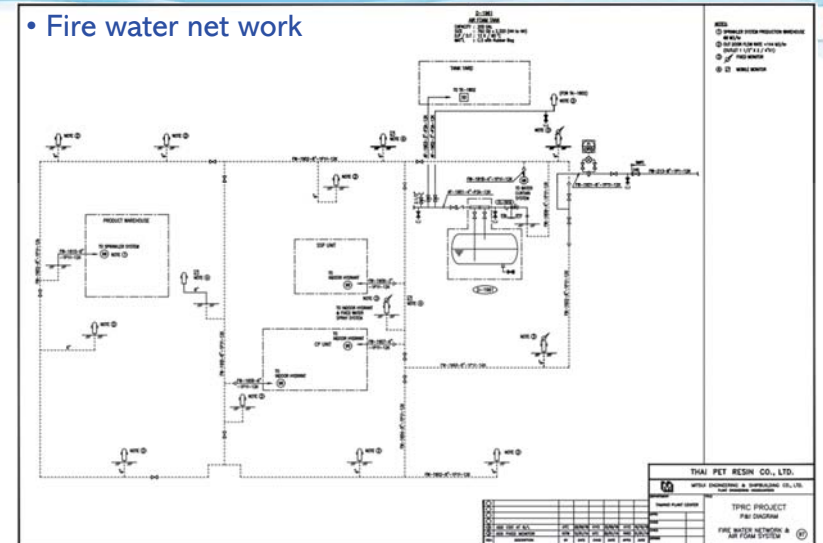
Type	Amount	Fire rating	Size
Stored Type	8	10-A:60-B:C	10 LB.
	36	20-A:120-B:C	20 LB.
Cartridge Type	41	80-B:C	18 LB.
Carbon dioxide Type	17	10-B:C	10 LB.
	5	10-B:C	15 LB.
Extinguisher, Wheeled 150 lb.	2	-	150 LB.
Total	109		



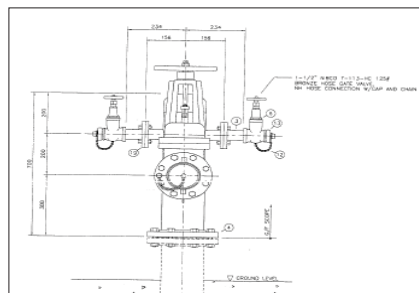
• Fire water system (from GCM PTA)



• Fire water net work



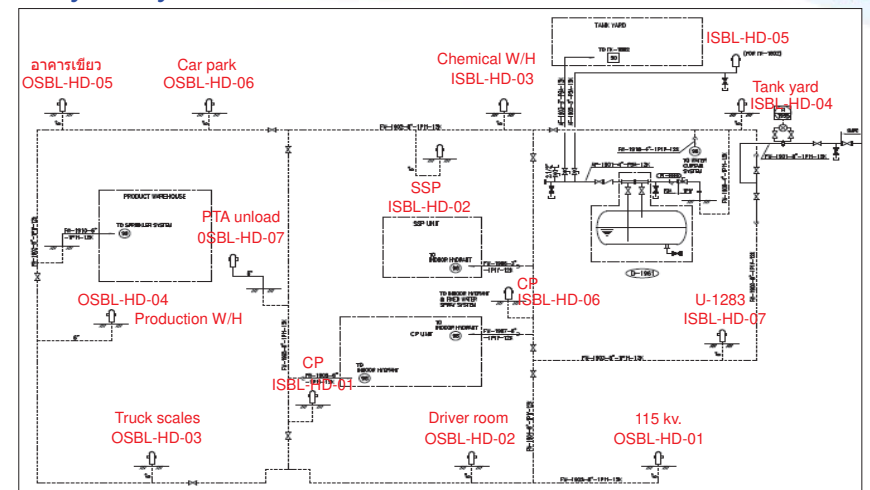
• Hydrant



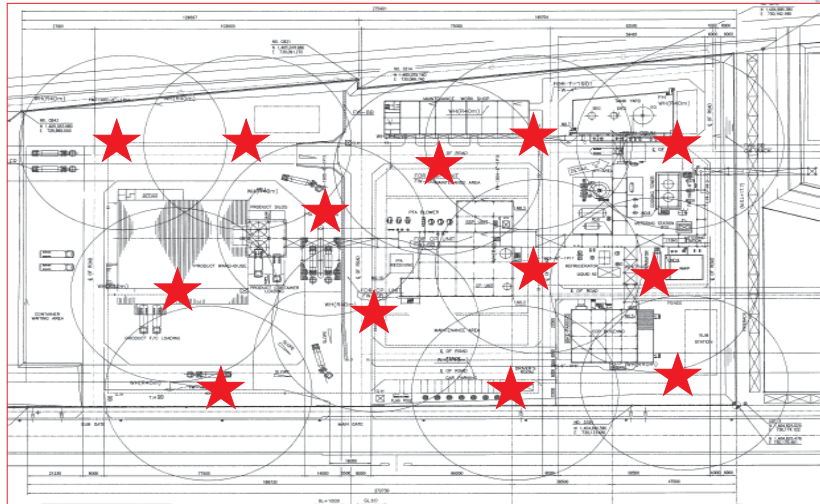
3.2 The outdoor water hydrants shall be designed to comply with the following:

- | | |
|---|--|
| (A) Water hydrant | : 3-way pillar, on floor type |
| (1) Type | : Non-self draining |
| (2) Drainage | : 15 kg/cm2G |
| (3) Hydro. test pressure | : 7 kg/cm2G |
| (4) Working pressure | : inlet - 6" flange /150# |
| (5) Connection | : outlet - 1-1/2" x 2 hose connectors (NH threaded) w/gate valve |
| | : 4" x 1 pumper connector (NH threaded) w/gate valve |
| (6) capacity of each 1-1/2" hose-nozzle | : minimum 27.5 m3/hr at 5-8 kg/cm2G |

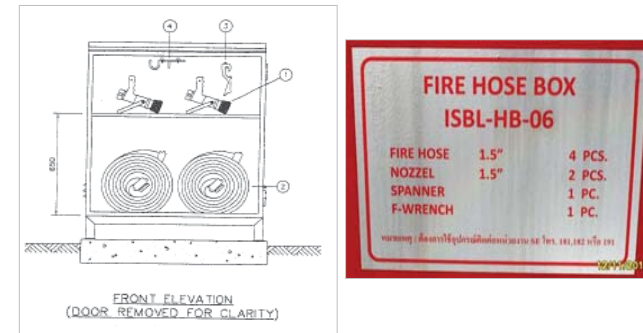
• Layout Hydrant Outdoor



• Coverage Hydrant Outdoor



• Fire hose cabinet



Fire Hose Cabinet

- (1) Made of 1.5 mm steel sheet with hinged door with lock, prime coated red painting for corrosion protection.
- (2) Contents
- Fire hose : four synthetic fire hoses, outside coated with plastic, size 1-1/2", each 20 m length
 - Water nozzle : two nozzles 1-1/2", straight and fog combination-type with pistol grip
 - Wheel key : one
 - Hose wrench : one

• Fire house cabinet



SFL-G 1.5" Select-O-Flow® Nozzle with Pistol Grip

Rugged brass and Elk-O-Lite construction • Four flow settings: 40-60-95-125 GPM plus flush • Constant flow in all positions • Horseshoe handle • 1.5" free swivel base • Heavy-duty Elk-O-Lite pistol grip • Finish hard anodized with chrome plated trim.

SFL-G

Hose Size	Specification Number	Coupling Bowl	Acceptance Test	Weight/50' Uncoupled	50' Coil Diameter	Colors Available
1 1/2"	EXNS-15"#	1 1/2" 45 mm	500 psi 3500 kPa	11 lbs. 5.0 kg	12.6" 318 mm	R, Y, O
2"	EXNS-20"	2 5/16" 56 mm	500 psi 3500 kPa	16 lbs. 8.1 kg	14.0" 356 mm	R
2 1/2"	EXNS-25"#	2 3/4" 70 mm	500 psi 3500 kPa	21 lbs. 9.0 kg	14.6" 369 mm	R, Y, O



• Indoor cabinet fire hose reel



INDOOR CABINET FIRE HOSE REEL

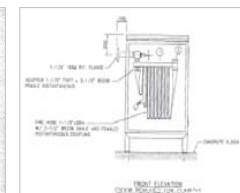
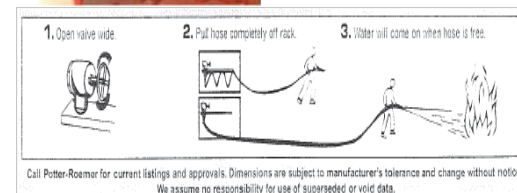
Three (3) of a standpipe and hose system shall be provided in the CP unit and SSP unit.

Each standpipe shall be sized for minimum flow of 379 liters/min.

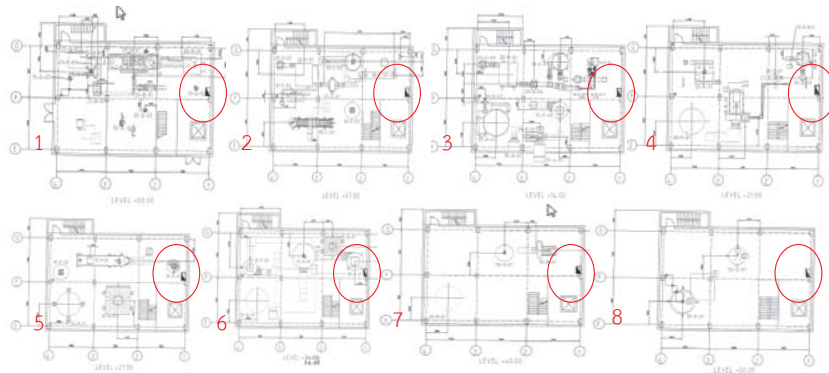
Indoor hydrants shall be designed to comply with the following:

- Covering Area : Area within a radius of at least 20 m from the hydrant
- Discharge Capacity : At least 260 liters/min. under the pressure of 3.5 kg/cm2G

Each hose reel shall be equipped with a hose valve (1-1/2"), 20 m of a 1-1/2" fire hose (Hard Hose Type) and water nozzle that is adjustable from fog stream to straight stream in a hose cabinet.

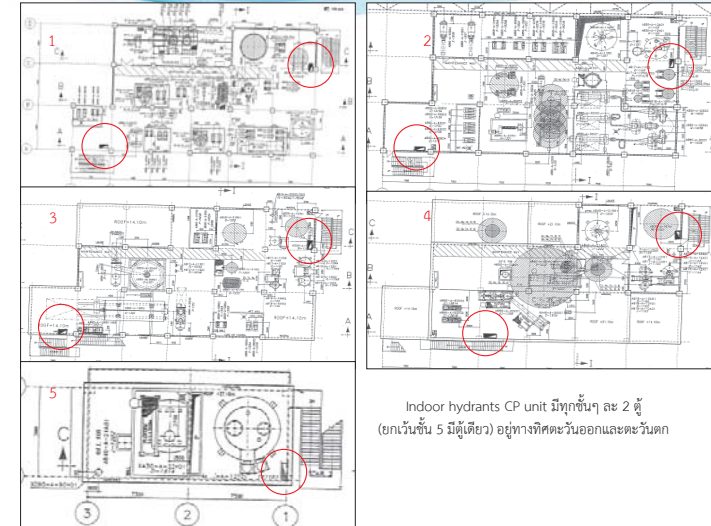


• Layout of Indoor hydrants for SSP unit



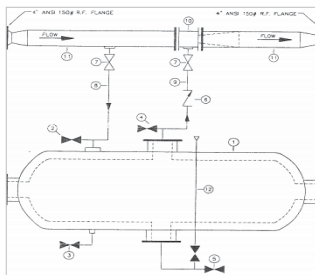
Indoor hydrants SSP unit มีทุกชั้น อยู่ทางทิศตะวันออก
(2014 เปลี่ยน Fire hose จากสีขาวเป็นแดง)

• Layout of Indoor hydrants for CP unit



Indoor hydrants CP unit มีทุกชั้นๆ ละ 2 ตู้
(ยกเว้นชั้น 5 มีตู้เดียว) อยู่ทางทิศตะวันออกและตะวันตก

• Foam Bladder Tank



Flow range 49-151 GPM (185-572 LPM)

8 AIR FOAM SYSTEM

8.1 Fixed Air Foam Systems for Flammable and Combustible Liquid Storage Tanks

8.1.1 Fixed air form systems shall be provided for flammable and combustible liquid storage tanks:

- TK-1802 (7400 mm Dia./11650 mm Height, Ethylene Glycol, Class III B, Flush point 111.1°C)

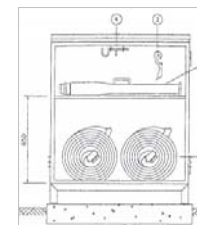
8.1.2 The systems shall be of top pourers for full surface application with air form chambers/deflectors to be provided on the storage tank - Type II Discharge Outlet.

8.1.3 The foam solution delivery rate shall be at least 4.1 liters/min/m² of liquid surface area of the tank to be protected containing water-soluble liquid.

The minimum discharge times shall be as follows:

- For TK-1802 : 30 minutes

• Air Foam Nozzle and Foam chamber

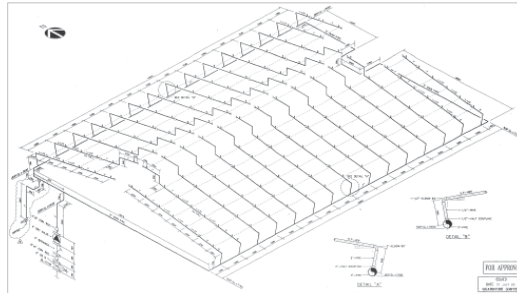


The outdoor air form hydrants shall be designed to comply with the followings.

- | | |
|----------------------------|---|
| (A) Air form hydrant | |
| (1) Type | : 1-way pillar, on floor type |
| (2) Drainage | : Non-self draining |
| (3) Hydro. test pressure | : 15 kg/cm ² G |
| (4) Connection | : outlet - 2-1/2" x 1 hose connector(NH threaded) |
| (5) capacity | : Min 400 liters/min under the pressure of 3.5 kg/cm ² G |
| (6) Minimum operating time | : 30 minutes |



• Dry Sprinkler Product Warehouse

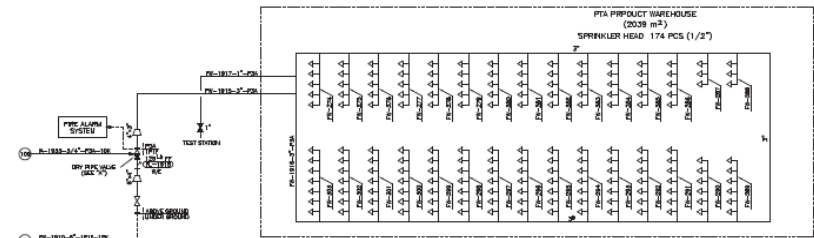


ปัจจุบัน sprinkler ที่ ProduceWare House
ติดตั้งใช้งานอยู่นั้น ตาม spec จะแตกออกเป็น
ถึงอุณหภูมิที่ 68°C หรือ 155°F

The requirements for performance shall be as follows:

- According to NFPA 13, Installation of Sprinkler Systems
- Classification of Occupancy : Ordinary Hazard Occupancies (Group 2)
 - Area Limitation per system : 4831 m²
 - Density : 8.1 liters/min/m²
 - Area of Sprinkler Operation : 139 m²
 - Maximum Sprinkler Protection Area : 12.08 m²

• Dry Sprinkler Product Warehouse



of sprinklers.

3-2.9.3 The stock of spare sprinklers shall include all types and ratings installed and shall be as follows:

- (1) For systems having less than 300 sprinklers, not fewer than six sprinklers
- (2) For systems with 300 to 1000 sprinklers, not fewer than 12 sprinklers

Purchase Details

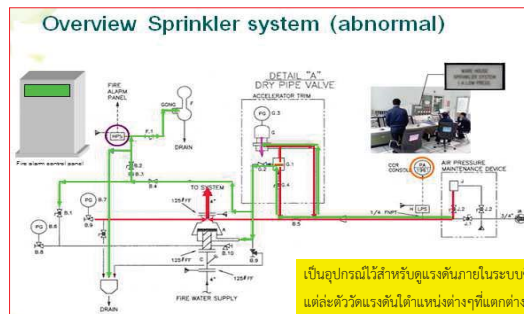
Safety Stock 6
Lead Time (Days) 30

FL BOM (Where Use)

Functional Lo
5F5PT-OTH-SG-PW-FA-EE

อ้างอิง NFPA 13 TPRC stock 6 หัว

• Dry Sprinkler Product Warehouse



เป็นอุปกรณ์ไว้สำหรับวัดแรงดันภายในระบบซึ่ง Gauge

แต่ละตัววัดแรงดันไม่ได้เหมือนกันทุกตัว

- Gauge No.1 และ 2 วัดแรงดันภายในระบบ
ปกติ Gauge No.1 วัดแรงดันได้ = 40-50 PSI
ปกติ Gauge No.2 วัดแรงดันได้ = 34-50 PSI
- Gauge No.3 วัด แรงดัน Fire Water
ปกติ Gauge No.3 วัดแรงดันได้ = 0 PSI

ข้อมูลทีแสดงใน NFPA 13

Chapter 4 System Requirement

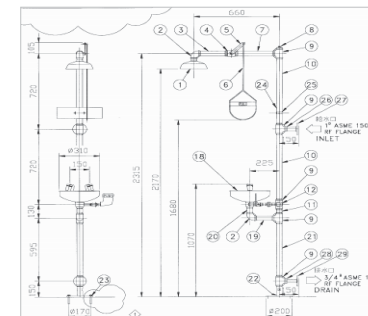
Dry Pipe Sprinkler System. A sprinkler system employing automatic sprinklers that are attached to a piping system containing air or nitrogen under pressure, the release of which (as from the opening of a sprinkler) permits the water pressure to open a valve known as a dry pipe valve, and the water then flows into the piping system and out the opened sprinklers.

4-2.3.1* Volume Limitations. Not more than 750 gal (2839 L) system capacity shall be controlled by one dry pipe valve.

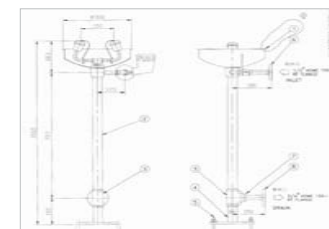
Exception: Piping volume shall be permitted to exceed 750 gal (2839 L) for ungridded systems if the system design is such that water is delivered to the system test connection in not more than 60 seconds, starting at the normal air pressure on the system and at the time of fully opened inspection test connection.



• Eye shower & Eye wash



MITSUBISHI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.			
TPRC PROJECT	036PR4501	036PR4501	036PR4501
REQD No.	HC3307	HC3307	HC3307
REQD No.	H220804	H220804	H220804
REQD No.	15 UNITS	15 UNITS	15 UNITS
DELIVERY	2003-02-14	2003-02-14	2003-02-14
TEST	HYD. TEST	HYD. TEST	HYD. TEST
TEST	AIR TEST	AIR TEST	AIR TEST



ENGINEERING & SHIPBUILDING CO., LTD.

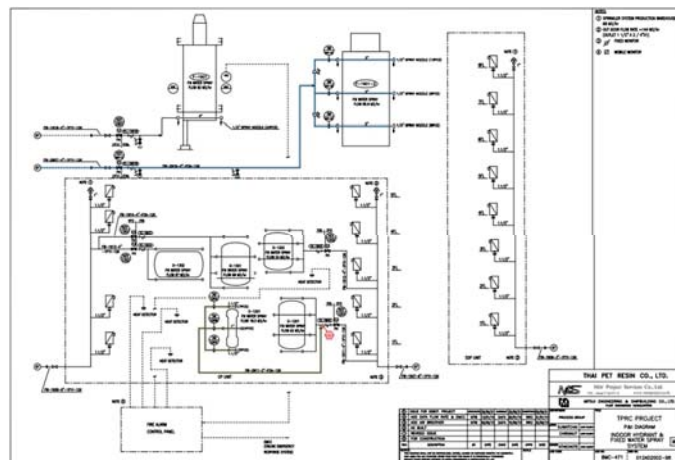
TPRC PROJECT	036PR4501	036PR4501	036PR4501
REQD No.	HC3307	HC3307	HC3307
REQD No.	H220804	H220804	H220804
REQD No.	15 UNITS	15 UNITS	15 UNITS
DELIVERY	2003-02-14	2003-02-14	2003-02-14
TEST	HYD. TEST	HYD. TEST	HYD. TEST
TEST	AIR TEST	AIR TEST	AIR TEST

• Eye shower & Eye wash



TPRC PROJECT	設計圧力	6.50	kgf/cm ²
036PR4501	DESIGN PRESSURE	0.64	MpaG
HC3307	運転圧力	5.00	kgf/cm ²
	OPERATE PRESSURE	0.29	MpaG
H220804	設計温度	60	°C
	運転温度	10 ~ 30	°C
4	単位	9.75	kgf/cm ²
	単位	0.98	MpaG
2003-02-14	試験		
	試験		

• Fixed Water Spray System



ระบบจะมี sensor จับความร้อนรอบ reactor ตัวตรวจจับจะส่งสัญญาณอุณหภูมิ>60องศาไปที่ DCS ระบบจะทำงานโดยการสั่งเปิด HZV-XXXX จาก DCS

• Fixed Water Spray System

FIXED WATER SPRAY SYSTEM

The following equipment shall be provided with fixed water spray system of open-type

- Esterification Stage1 (D-1201)
- Esterification Stage2 (D-1202)
- Prepolycondensation Reactor (D-1301)
- Disc-Ring Reactor (D-1302)

The design density for the surface of the object protected is:

- 10 liters/min/m² for insulated equipment, D-1201, D-1202, D-1301, D-1302



• Water Curtain System

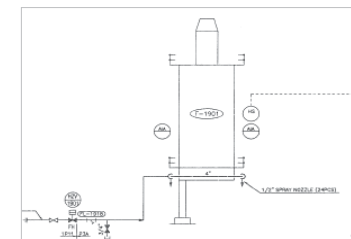
WATER CURTAIN SYSTEM

Water curtain shall be provided around the bottom of the HTM Heater, F-1901, and automatically detected and then initiated by remote push button in the CCR.

The water curtain shall be designed to comply with the following:

- (1) Water curtain head : Semicircular pattern
- (2) Capacity : 37 liters/min/m

Galvanized steel pipes and fittings shall be used as the piping material from the strainers to the discharge sides of the water curtain system and equipped with drain valves at low points.



Inergen

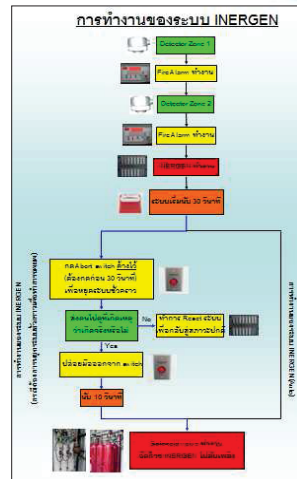
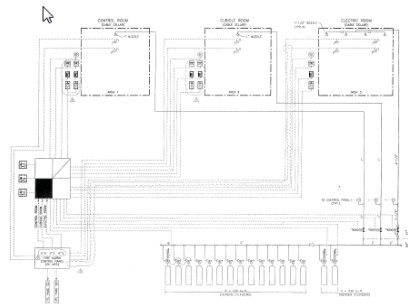
INERGEN TOTAL FLOODING SYSTEM

Inergen total flooding systems shall be provided for the CCR building.

The area to be protected by the Inergen total flooding system should be a cable basement (cable cellar), such as the sub-floor under the control room, cubicle room, cable room under the electric room, which are in the CCR building normally manned.

Volume of each enclosure is as follows:

- Cable cellar under the Control Room: 44 m³ (Wide 6m x Length 12m x Height 0.6m)
- Cable cellar under the Cubicle Room: 44 m³ (Wide 6m x Length 12m x Height 0.6m)
- Cable cellar under the Electric Room: 392 m³ (Wide 16m x Length 16m x Height 1.4m + Wide 4m x Length 6m x Height 1.4 m)

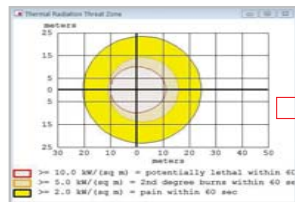


Fire water demand

WATER DEMAND CALCULATION / Summary

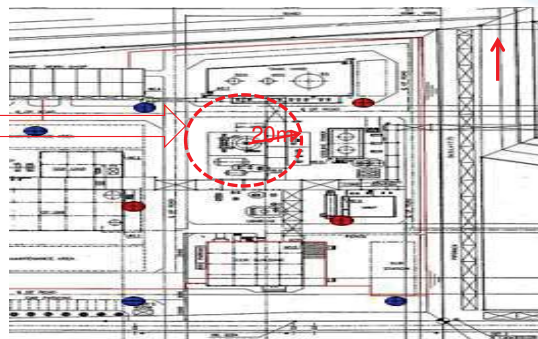
Area	Fixed water spray or Water Curtain System		Fixed air foam system		Sprinkler system	Hydrant			Total	Remark
	Eq. no.	Flow rate m ³ /hr	Eq. no.	Flow rate m ³ /hr		Outdoor Flow rate m ³ /hr	Indoor Flow rate m ³ /hr	Air foam Flow rate m ³ /hr		
CP	D-1201	62	-	-	-	144	16	-	240.53	New
	E-1201	18.53	-	-	-	-	-	-		
	D-1202	54	-	-	-	144	16	-	214	
	D-1301	69	-	-	-	144	16	-	229	
	D-1302	87	-	-	-	144	16	-	247	
SSP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HTM	F-1901	82	-	-	-	144	-	-	226	
	F-1901-2	85.6	-	-	-	144	-	-	230	New
Tankyard	-	-	TK-1802	11	-	-	-	24	35	
Product ware house	-	-	-	-	68	144	-	-	212	
Utility and Other	-	-	-	-	-	144	-	-	144	

ติดตั้ง fix monitor 3 จุดบริเวณ Furnace



จากการประเมินความเสี่ยงตาม PHA โดยใช้ Program ALOHA พบว่ารัศมี 20 meter รอบบริเวณเตาจะได้รับความร้อน 2.0 kw/(sq m)

การสำรวจรอบบริเวณเตาพบว่ารัศมี 20 เมตรรอบบริเวณมีความเสี่ยงเรื่อง ของแนวท่อที่อยู่ด้านทิศตะวันออกและด้านทิศใต้ของเตาที่จะได้รับความร้อนอาจทำให้ท่อตามแนวดังกล่าวได้รับความเสียหาย โดยพิจารณาจุดที่มีความเหมาะสมสามารถ ติดตั้ง fix monitor ได้ 3 จุด (จุดสีแดง) แต่ในสถานการณ์จริงจุดที่ติดตั้ง fix monitor อาจไม่สามารถใช้งานได้ กรณีที่ fix monitor อยู่ในทิศทางลม จึงจำเป็นต้องเพิ่มอุปกรณ์ portable water เพื่อสนับสนุนกรณีดังกล่าว

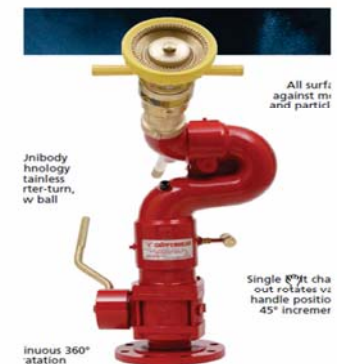


ติดตั้ง fix monitor

Hydrant



ลักษณะหัว hydrant ที่ต้องการคือ fix monitor
ท่อขนาด 6" แรงดันน้ำ fire water 11.5 kg/cm²
(start fire pump 1 ตัว) ท่อ main fire water ขนาด 8"
ภายในเขตผลิต 6 หัว(ISBL)
ภายนอกเขตผลิต 7 หัว(OSBL)



ตัวอย่าง fix monitor

80-280 m³/hr

• การทดสอบอุปกรณ์ FIX & Portable Ground Monitor

TPRC

TEST CERTIFICATE						
Fix Monitor Flow Test						
Guardfire Contact No.		: F/13/3509				
Client		: Thai Pet Resin Co., Ltd.				
Project		: Thai Pet Resin Co., Ltd.				
System		: Performance Test of Equipment				
Location		: Huaypong, Rayong				
Area Name		: CP-Unit U-1283 Unit TK Unit Chemical Warehouse, PTA Anload Unit				
No.	Area	Model	Flowrate (gpm)	Nozzle Pressure (psi.)	Pitot Pressure (psi.)	Nozzle Flowrate (gpm)
1	CP Units	292-6	350	150	60	462
		Ram 8296 & CSW-LW	500	140	78	625
			750	90	80	715
			250	150	80	330
2	U-1283 Unit	292-6	350	150	60	462
		Ram 8296 & CSW-LW	500	140	84	625
			750	100	90	794
			250	150	44	462
3	TK Unit	292-6	350	150	60	462
		Ram 8296 & CSW-LW	500	110	70	491
			750	140	64	930
			250	100	60	250
4	Chemical Warehouse	Ram 8296 & CSW-LW	350	95	60	333
		Ram 8296 & CSW-LW	500	75	78	432
			250	100	85	250
			350	95	60	333
6	PTA Anload Unit	Ram 8296 & CSW-LW	350	80	64	445
		Ram 8296 & CSW-LW	500	80	64	445
			250	100	85	250
			350	95	60	333



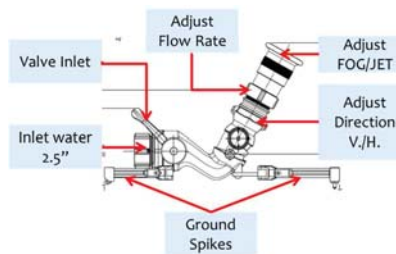
FIX Monitor

TPRC



• Portable ground monitor

TPRC



• Fire extinguisher

TPRC

Type	Amount	Fire rating	Size
Stored Type	8	10-A:60-B:C	10 LB.
	36	20-A:120-B:C	20 LB.
Cartridge Type	41	80-B:C	18 LB.
Carbon dioxide Type	17	10-B:C	10 LB.
	5	10-B:C	15 LB.
Extinguisher, Wheeled 150 lb.	2	-	150 LB.
Total	109		



• Cartridge Type



• Stored Type



• Carbon Dioxide Type



TPRC

Fire Rating, ไบรสม "A" สำหรับถังดับเพลิง

ข้อกำหนดการทดสอบและวิธีการให้คะแนน (FIRE RATING)

CLASS A FIRE TEST METHOD (UL 94, NFPA 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100)

Fire Rating	UL Classification	Test Method	Notes
1 A	UL 94	UL 94	UL 94
2 A	UL 94	UL 94	UL 94
3 A	UL 94	UL 94	UL 94
4 A	UL 94	UL 94	UL 94
10 A	UL 94	UL 94	UL 94
20 A	UL 94	UL 94	UL 94
30 A	UL 94	UL 94	UL 94
40 A	UL 94	UL 94	UL 94

TPRC

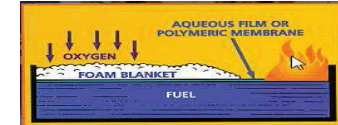
Fire Rating, Intumescent "B" ใช้เพื่อป้องกันการไหม้

ข้อควรระวัง: ผลิตภัณฑ์นี้ใช้เพื่อป้องกันการไหม้เท่านั้น ไม่ควรใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด (G & W only)

CLASS B FIRE TESTING (UL 94-1004, ANSI/UL 731-1079)

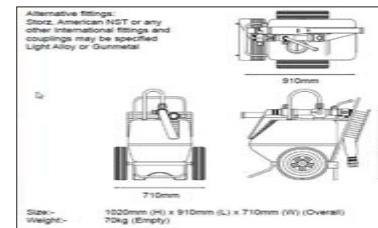
Rating	Thickness (mm)	Weight (g)	Flame Spread	Smoke
1 B	1.5	1.5	0	0
2 B	2.0	2.0	0	0
5 B	5.0	5.0	0	0
10 B	10.0	10.0	0	0
20 B	20.0	20.0	0	0
30 B	30.0	30.0	0	0
40 B	40.0	40.0	0	0
60 B	60.0	60.0	0	0
80 B	80.0	80.0	0	0

• Mobile FOAM



- 130 Litre Capacity
 - Highly Mobile
 - One Man Operation
 - Long Running Times
 - M.C.A. Approved
 - Lloyds Certified
 - Suitable for All Foam Compounds
- General Description Construction Fittings Models

The DF130 Mobile Foam Unit, ideal for protecting oil storage and loading terminals, paint and solvent stores, boiler engine rooms and other high risk areas, is ergonomically designed for rapid one man deployment. The unit requires connection to a suitable pressurised water supply. Filled with 3% foam concentrate, the DF130 will give running times in excess of 20 minutes,



• Gas Detector



For models: Altair® 5, Altair® 5X

2 Sensor (O2,LEL)

Technical Specifications		
Gas type	Range	Resolution
Combustible	0-100%	LEL 1% LEL
Oxygen	0-30%Vol	0.1%Vol

เครื่องวัดก๊าซรั่วไหล
แบบหลายพารามิเตอร์
รุ่น ALTAIR 4X
ก๊าซไวไฟ (LEL)
ออกซิเจน (O2)
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H2S)



ALTAIR 4X
ตัวเครื่อง แข็งแรง ทนทาน
ผ่านการทดสอบ 20 ฟุต
การตกจากที่สูง (Drop Test)
กันน้ำและฝุ่น IP67
รับประกันเซ็นเซอร์ 3 ปี
สินค้าคุณภาพจาก USA

• Air Line

ชุดสำหรับใช้ในห้อง Shelter in place, DCS



- 2 ชุด
- 1. หน้ากาก 4 อัน
- 2. ถังอากาศ 4 ใบ
- 3. สายต่ออากาศ 4 เส้น



ถังอากาศสำรอง
สำหรับใช้งาน Confine

Form with Thai text and a logo, likely a safety or equipment checklist.



• SCBA



การคำนวณระยะเวลาในการใช้อากาศ SCBA (Self Contained Breathing Apparatus)

1 BAR = 14.78 PSI

300 BAR x 14.78 PSI = 4500 PSI (ประมาณ)

4500 / 14.78 = 300 BAR (ประมาณ)

1 ถึงสามารถบรรจุน้ำได้ 6 Liter

1 ถึงขนาด 200 BAR จะบรรจุอากาศได้ 1,200 Liter มาจาก $200 \times 6 = 1,200$ Liter

1 ถึงขนาด 300 BAR จะบรรจุอากาศได้ 1,800 Liter มาจาก $300 \times 6 = 1,800$ Liter

อัตราหายใจตาม NFPA ที่ 40 ลิตร/นาที

อัตราการหายใจของมนุษย์ในภาวะปกติทางการแพทย์ที่ 20 ลิตร/นาที

สูตร

(แรงดันที่วัดหรืออ่านได้ (BAR) x ความจุของถัง (ลิตรน้ำ)) / อัตราการหายใจ (ลิตร/นาที)



ตัวอย่าง

อากาศในถังอ่านค่าได้ 300 BAR เราจะสามารถใช้อากาศได้ประมาณกี่นาที
(300×6) / 40 = 45 นาที



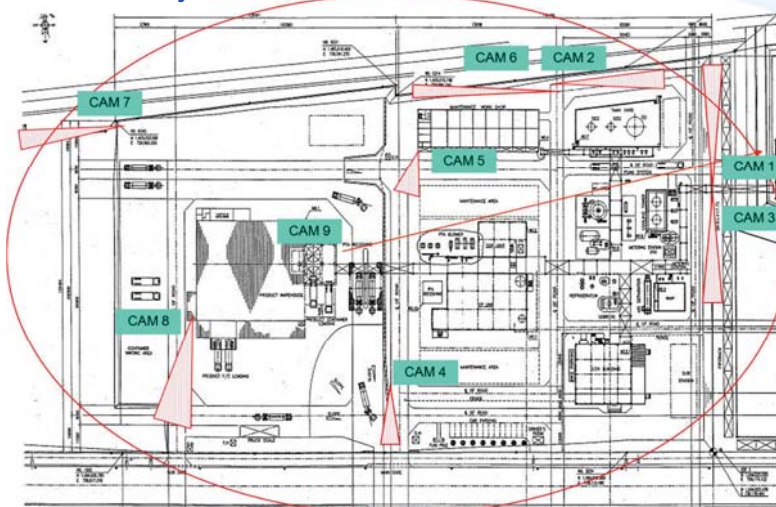
อากาศในถังอ่านค่าได้ 190 BAR เราจะสามารถใช้อากาศได้ประมาณกี่นาที
(190×6) / 40 = 28.5 นาที



• SCBA

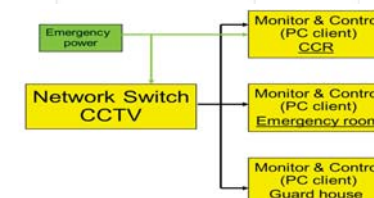


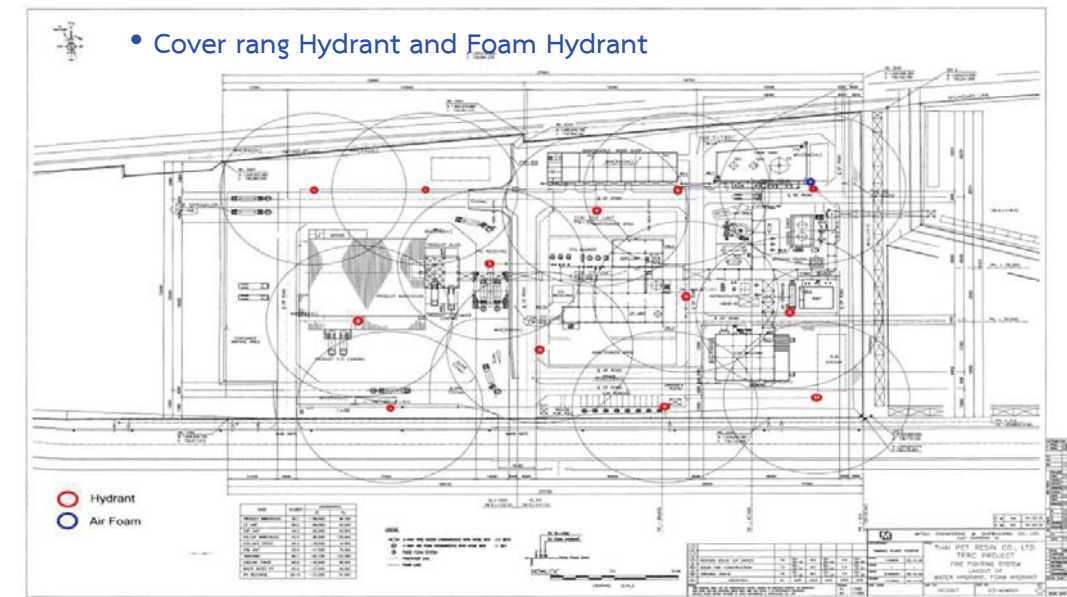
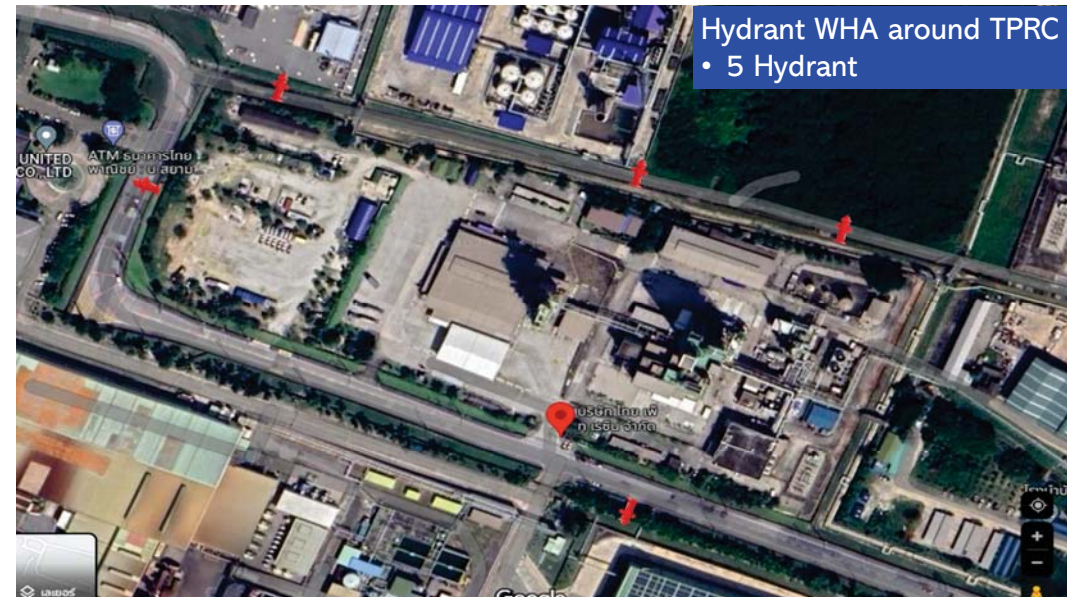
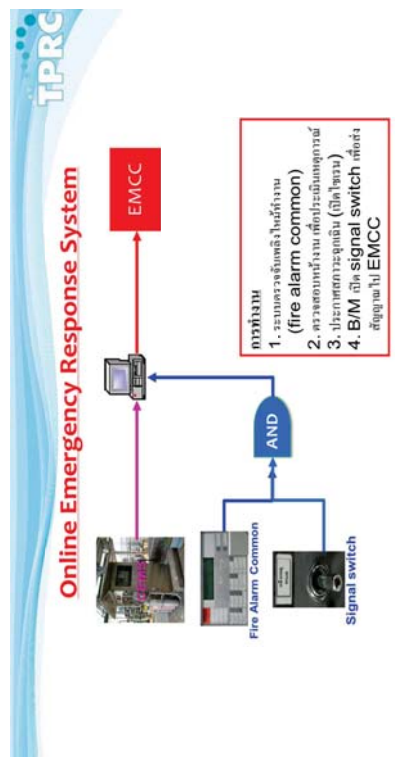
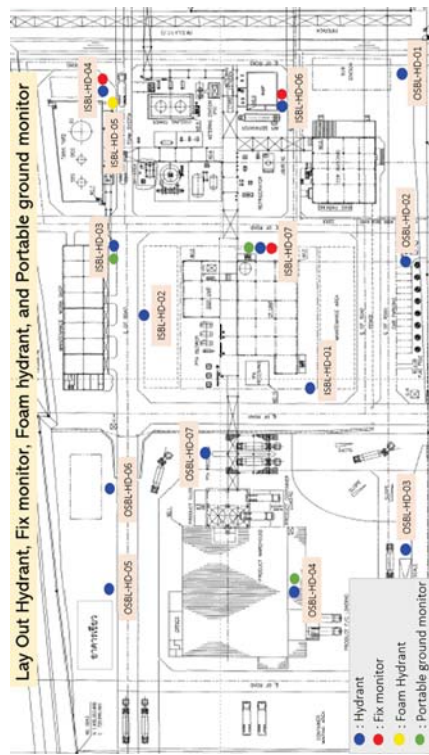
• TPRC CCTV System



• TPRC CCTV System

Site	Company	CCTV Camera name	Zone/Area	Camera Type (Fixed/PTZ)	Camera Signal (IP/Analog)	IP Address
3	ROC	Gate 1-01	Gate 1	PTZ	Analog	172.28.235.24
4	TPRC	No.1	แนวรั้วทิศตะวันออก(บริเวณ Tankyard)	Fixed	IP	172.31.95.233
		No.2	แนวรั้วทิศเหนือ(บริเวณ Tankyard)	Fixed	IP	172.31.95.234
		No.3	แนวรั้วทิศตะวันออก(บริเวณ Cooling)	Fixed	IP	172.31.95.235
		No.4	ประตู1 ทางเข้าบริษัท(Main Gate)	Fixed	IP	172.31.95.236
		No.5	ประตู5 ทางเข้ากระบวนการผลิต	Fixed	IP	172.31.95.237
		No.6	แนวรั้วทิศเหนือ (หลัง Work shop)	Fixed	IP	172.31.95.238
		No.7	แนวรั้วทิศเหนือ (หลังอาคารเก็บของ)	Fixed	IP	172.31.95.239
		No.8	ประตู2 ทางเข้าบริษัท(Sup. Gate)	Fixed	IP	172.31.95.240
		No.9	Dome (ตึกรอบโรงงาน)	PTZ	Analog	172.31.95.241





Thank you

ภาคผนวก ข.2-40

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน		สถานะ	Issued For Use
หน่วยงาน	Safety & Environment	วันที่บังคับใช้	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		

วัดกุปประสงค

- แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย

- ที่มา :
- <https://osh.labour.go.th/phocadownload/mol-rule/fire-planing-2555.pdf>

[illegible]

2. แผนการอบรม

เป็นการอบรมให้ความรู้กับพนักงานทั้งในเชิงป้องกัน และ การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งการเกิดคดีก็คล้ายในสถานการณ์ประกอบกร ย่อมจำเป็นที่จะวางกลยุทธ์เมื่อต้องจัดการทำทั้งทางตรงและทางอ้อม ไม่ว่าจะเป็นทั้งคดีในชั้นอาญา การแพ่ง การบริหารการยุติธรรม เพื่อให้โอกาสการชดเชย หรืออาจถึงขั้นฟ้องดำเนินคดีกับคนละเมิดข้อหาอื่นต่อไป ดังนั้นการอบรมทั้งทางตรงและทางอ้อมจึงเป็นการส่งเสริมให้การเกิดคดีขึ้น จะจำเป็นจะต้องให้มีความรู้ความเข้าใจกับพนักงาน โดยกำหนด อบรมปีละ 1 ครั้ง SE-P-0002 ในหัวข้อแผนการอบรมพนักงานในการปฏิบัติงานเชิงป้องกันและลดความเสียหาย

3. **แนวทางการดำเนินงานกับองค์กรสีเขียว**

1. การจัดทำโรดแมประบบบริหารความเสี่ยงในอีอีพีใหม่ ต้องคำนึงถึงหลักการตัดสินใจที่ดี โดยจะพิจารณาจาก HAZOP และใช้ประเมินการปฏิบัติงาน การควบคุมและตรวจสอบตาม Modify (EN-KP-0001)
2. กำหนดพื้นที่ที่เป็นการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูงหรือที่ต่ำลงกว่าเดิม ให้สอดคล้องกับ (SE-D-0011, SE-D-0012)
3. กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับหลักการให้สอดคล้องกับกฎหมาย (SE-D-0011, SE-D-0012)
4. สามารถนำผลการปฏิบัติงานไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการทำงานได้ เช่น การนำผลการปฏิบัติงานไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการทำงาน หรือการนำผลการปฏิบัติงานไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการทำงาน
5. ต้องมีการประเมินความเสี่ยงตามหลักการที่ดี โดยจะพิจารณาจาก HAZOP และใช้ประเมินการปฏิบัติงาน การควบคุมและตรวจสอบตาม Modify (EN-KP-0001)
6. ระบบความปลอดภัยต้องมีการปรับปรุงกระบวนการทำงานให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้นโดยการตัดสินใจที่ดี (SE-F-0029)
7. ศึกษาและตรวจสอบการปฏิบัติงานตามหลักการที่ดี ที่เป็นการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูงหรือที่ต่ำลงกว่าเดิม โดยจะพิจารณาจาก HAZOP และใช้ประเมินการปฏิบัติงาน การควบคุมและตรวจสอบตาม Modify (EN-KP-0001)

4.แผนการดับเพลิง



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน		สถานะ	Issued For Use
หน่วยงาน	Safety & Environment	วันที่บังคับใช้	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		

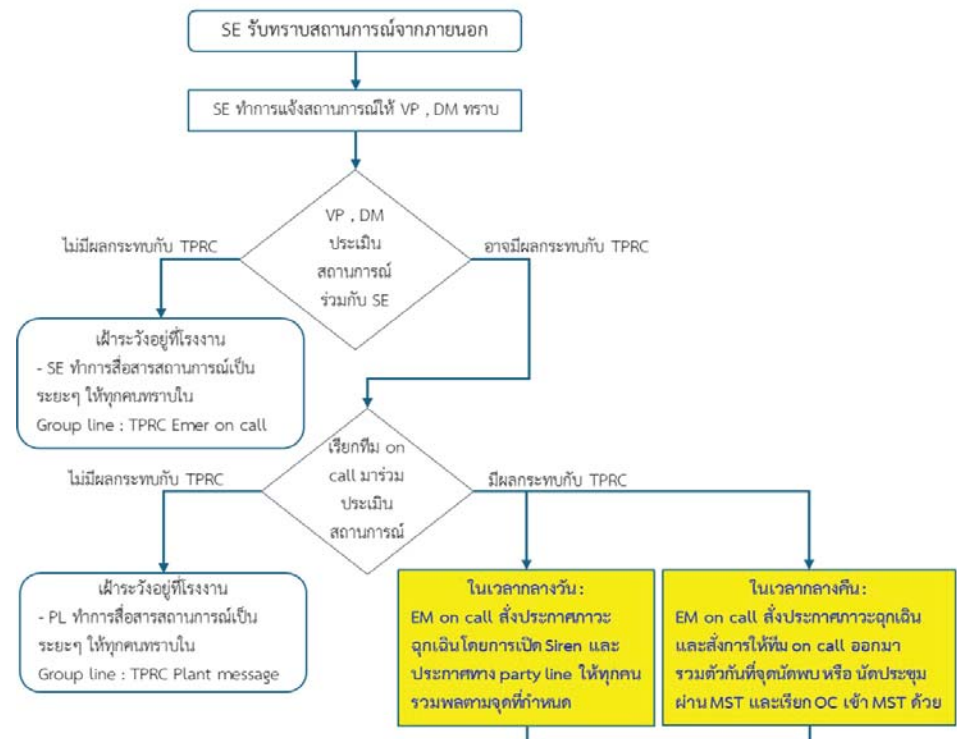
ข้อปฏิบัติเมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติภายในและภายนอกโรงงาน และต้องประกาศภาวะฉุกเฉิน



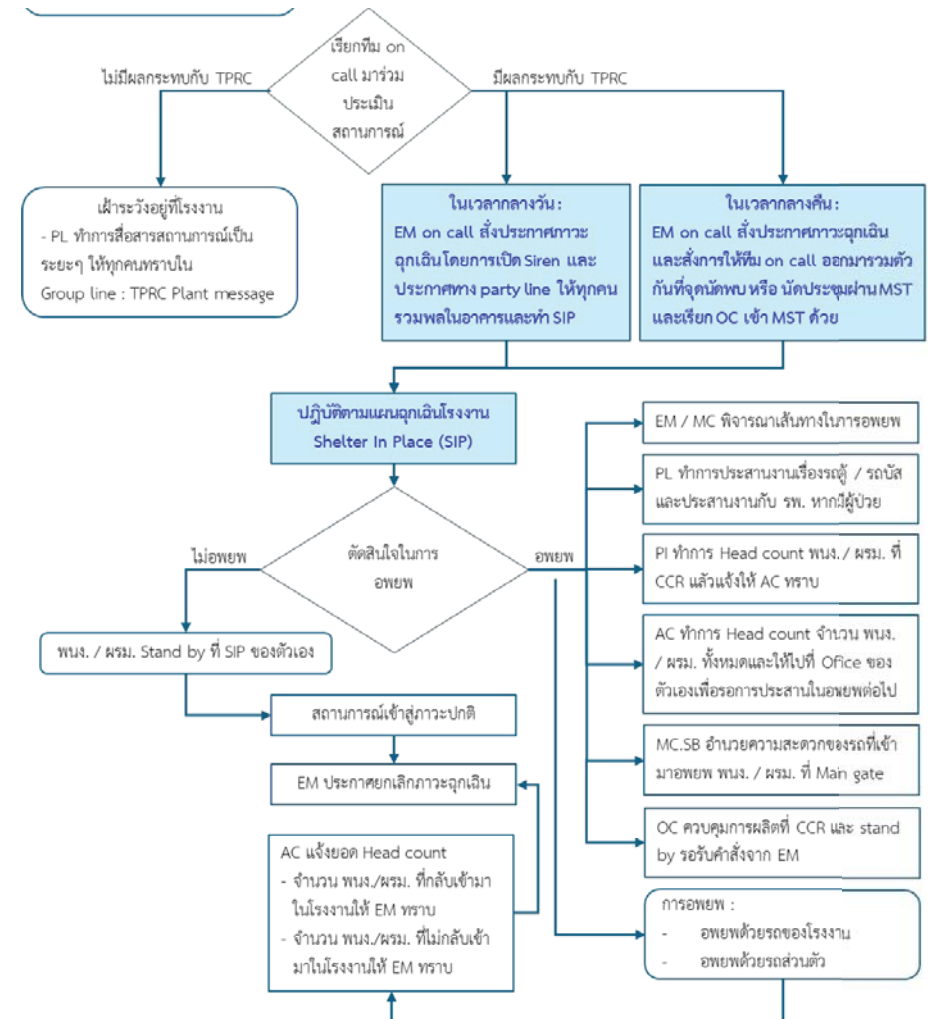
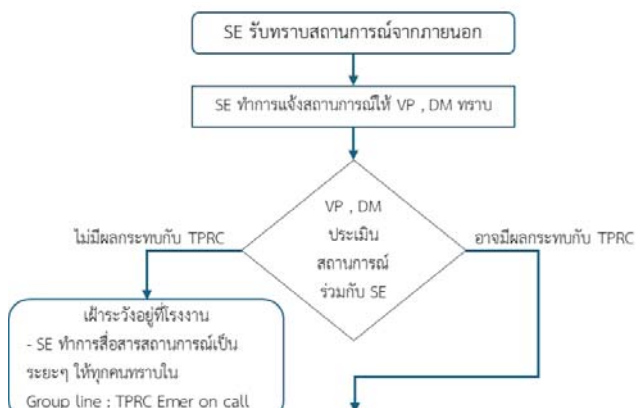
การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน
Group line ที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูล ข่าวสาร ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน มีอยู่ด้วยกัน 2 Group Line ดังนี้

- การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกโรงงานและอาจจะมีผลกระทบกับ TPRC

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้และมีกลุ่มควัน



มาตรฐาน	Safety & Environment	สถานะ	Issued For Use
หน่วยงาน		วันที่บังคับใช้	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		

[illegible]

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

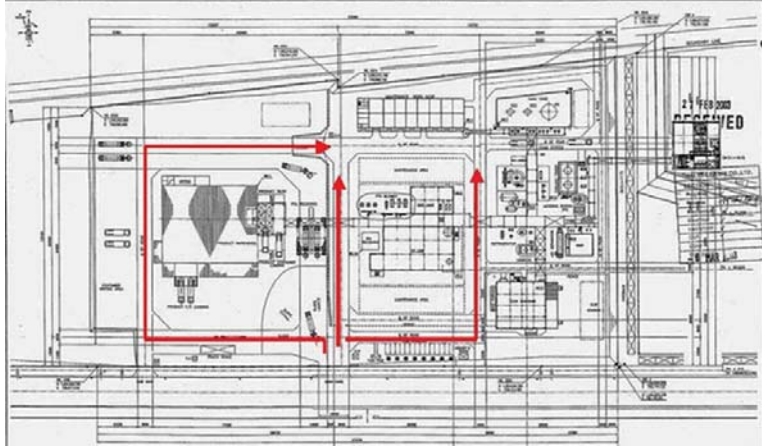
มาตรฐาน	สถานที่บังคับใช้	Issued For Use
หน่วยงาน	Safety & Environment	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน	SUPPORTINGDOCUMENT

- ชุมชนบ้านระลอก
- ชุมชนบ้านระลอก-ซากกลาง

*เบอร์โทรศัพท์การติดต่อสื่อสารใน Check list PL

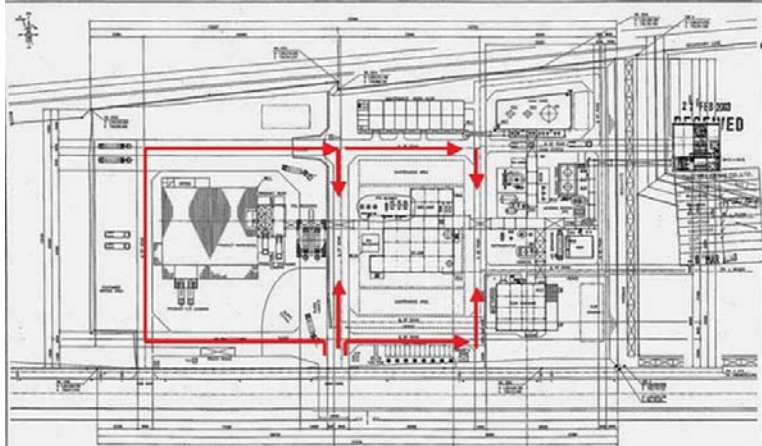
เส้นทางการวิ่งของรถดับเพลิง และรถพยาบาลที่มาช่วยเหลือ

1. กรณีที่เกิดเหตุที่ work shop , Tank yard



หมายเหตุ ในการนำรถดับเพลิงเข้ามาช่วยเหลือขึ้นต้องขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของ F/C ของทีมดับเพลิงที่มาบรรจบเข้าในทิศทางใด (แล้วแต่ทิศทางลม)

2. กรณีที่เกิดเหตุที่ CP, SSP

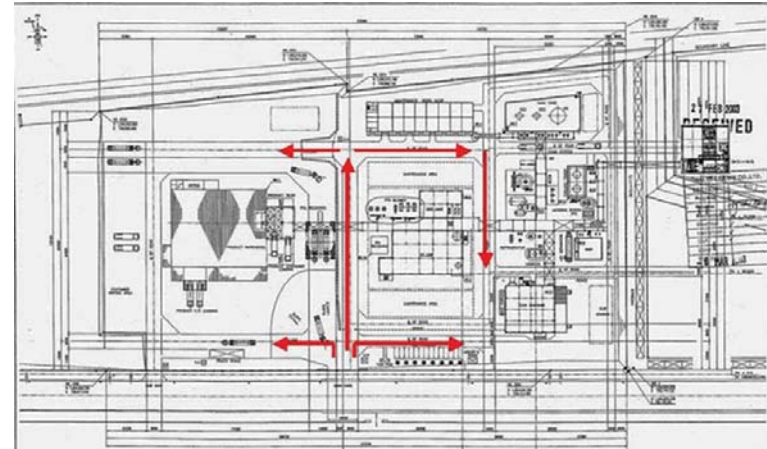


หมายเหตุ ในการนำรถดับเพลิงเข้ามาช่วยเหลือขึ้นต้องขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของ F/C ของทีมดับเพลิงที่มาบรรจบเข้าในทิศทางใด (แล้วแต่ทิศทางลม)

3. กรณีที่เกิดเหตุที่ Warehouse , CCR

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	สถานที่บังคับใช้	Issued For Use
หน่วยงาน	Safety & Environment	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน	SUPPORTINGDOCUMENT



หมายเหตุ ในการนำรถดับเพลิงเข้ามาช่วยเหลือขึ้นต้องขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของ F/C ของทีมดับเพลิงที่มาบรรจบเข้าในทิศทางใด (แล้วแต่ทิศทางลม)

ข้อปฏิบัติในกรณีเกิด Fire pump GCM PTA ไม่สามารถ supply fire water ได้ TPRC ได้

1. หน่วยงาน Utility GCM PTA ทำการแจ้งให้หน่วยงาน Production และหน่วยงาน Safety TPRC รับทราบทาง E-mail หรือทางโทรศัพท์
2. หน่วยงาน Production และหน่วยงาน Safety TPRC รับทราบข้อมูลและรายละเอียด Fire pump ไม่สามารถ supply fire water ได้ TPRC ได้
3. ให้ทำการสื่อสารให้ทุกหน่วยงานใน TPRC รับทราบทาง Email และในการประชุม Morning meeting ต่อเข้า
3. หน่วยงาน Production TPRC ห้ามเกิด work permit ประเภทงาน Hot work
4. หากมีความจำเป็นในการเกิด work permit ประเภทงาน Hot work หน่วยงาน Safety ต้องทำการปรึกษาดับเพลิงจาก NPC S&E มา Standby ที่หน้างาน และทำการแจ้งให้ทีมดับเพลิง WHA รับทราบและให้ Standby 15 น ที่ห้อง WHA

ข้อปฏิบัติในการใช้วันน้ำดับเพลิงจากภายนอกโรงงาน

ขั้นตอนการใช้น้ำดับเพลิงจาก WHA กรณีที่ GCM-PTA ไม่สามารถ supply fire water ได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. หน่วยงาน Safety TPRC หรือผู้ดูแล On duty แจ้งข้อมูลไปยังอาคารทางฉุกเฉิน WHA อาคารใช้ดับเพลิง หมายเลขโทรศัพท์ 038-683960
2. ทำการส่งข้อมูลดับเพลิงจาก Hydrant ของ WHA มาเข้าที่ดับเพลิง NPC หรือ WHA หรือรถดับเพลิงอื่นๆ ที่เข้ามาในวันเหตุ
3. เฝ้าระวังน้ำเพื่อใช้งาน
4. Layout จุด Hydrant ที่สามารถ supply fire water ได้กับ TPRC



ข้อปฏิบัติกรณีสารเคมี / ก๊าซพิษ จำหน่ายภายในโรงงาน

1. ความเร่งด่วนเหตุการณ์

ใบขอตรวจความพร้อมการปฏิบัติงาน

1.1 แจ้ง CCR เจ้าของพื้นที่โดย PAGGING หรือ โทร

หมายเหตุ กรณีถ้ามีความจำเป็นจากภายนอกเข้าทำงานและปฏิบัติงานไปยังจุดรวมพลใน CCR หรืออาคาร สง.

โดยมีผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่นำทางการปฏิบัติงานของโรงงานมาประชุม หน้าต่างหรือ

ช่องที่ติดจากภายนอกเข้ามาสู่ภายใน (SIP) และทำการโทรแจ้ง Safety 3610-3613 หรือ CCR 3635-3637 หรือ ปรก. ประชุด 1 3616

เอกสารตรวจความพร้อมการปฏิบัติงาน

1.2 แจ้ง CCR 3635-3637 หรือ Office Safety 3610-3613, ปรก. ประชุด 1 เบอร์ 3616

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน		สถานะ	Issued For Use
หน่วยงาน	Safety & Environment	วันที่บังคับใช้	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		

เพื่อ เรซิน เป็นบริษัทที่อยู่ใน PTGTC ดังนั้นทางบริษัทจึงได้เน้นมาตรการรักษาความปลอดภัยโดยมีมาตรการนำระบบการเตือนภัย Security code มาใช้หาวิธีป้องกันการถูกวางระเบิด และกระป๋ปฏบัติเมื่อถูกวางระเบิดจึงหมดทุกอย่างทำให้สำเร็จก็ต่อจากคือความร่วมมือร่วมใจ และแรงกายพนักงานบริษัทฯ

แนวทางป้องกันการวางระเบิด

- [illegible]

ข้อแนะนำเมื่อได้รับโทรศัพท์ถูกขู่ว่าจะระเบิดเบื้องต้น

เมื่อพนักงานได้รับโทรศัพท์ทักทายจะเปิด ให้พยายามหาข้อมูลเกี่ยวกับการวางระเบิดจากผู้โทรศัพท์มาช่วยวางระเบิดให้ได้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อเป็นข้อมูลการสอบสวนติดตามสำหรับเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือทหารหน่วยเก็บกู้ระเบิดต่อไป

- สมาชิกบางคนมีทัศนคติที่เข้าใจผิด
- สมาชิกบางคนกลัวว่าโครงการจะหยุดยั้งไปทันทีที่สหภาพที่จะทำดี เพื่อเอื้อนสายให้หน่วยงานความปลอดภัย
- สมาชิกบางคนคิดว่าตนเองเป็นสมาชิกในภาคีตลาด ความจริงคือภาคีตลาดคือของผู้นำซึ่งทางเรา
- ช่วงเวลาที่ย่างก้าวขึ้นมาไปหาสมาชิกบางคนจะเข้าใจผิด เช่น ถ้าหาก การพูด ฟังว่า ก็ถูกเข้าใจผิด
- สมาชิกบางคนกลัวว่าให้พูดนอกสถานที่ทางบริเวณ ขัดต่อระเบียบ เวลาจะขอเปิด เหตุผลสถานที่บางเขต
- เป็นการพูดกันแต่เรื่องที่ยากจนยากจนอยู่หลายเรื่องที่มีปัญหา ข้างๆ ข้างๆ
- ในเรื่องความสนทนากับสิ่งที่จะเป็นประโยชน์ขององค์กรที่สหภาพ เช่น สิ่งหนึ่ง
- เมื่อเสร็จเรียบร้อยแล้วจึงจะพิจารณาตัดสินในได้กับประเด็นเหล่านี้ที่เราจะทำได้ ไม่ใช่ว่าทำได้

การปฏิบัติทันทีหลังจากวางโทรศัพท์

แจ้งหัวหน้างาน/หน่วยงานความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ไม่ควรบอกให้บุคคลอื่นทราบเว้นแต่ได้รับอนุญาต

ข้อปฏิบัติเมื่อได้รับจดหมายชมเชยทางระเบิด

ถ้าท่านได้รับจดหมายขู่วางระเบิดไว้สดที่อยู่อ ในมือหรือจะต้องระมัดระวังที่สุด อย่าให้กระทบกระเทือน

แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยเพื่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ราชการ (เจ้าหน้าที่จะพิสูจน์ลายนิ้วมือหรือหลักฐานอื่นๆของจดหมาย)

แนวทางการค้นหาระเบิด

- จุดมุ่งหมายของการค้นหาคำนี้คือ คือ การประเมินเชิงวิพากษ์ปัจจัยเชิงสังคมสภาพแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อ
สุขภาพของคนต่างเชื้อชาติ เพื่อเป็นการชี้แจงและระบุความจำเป็น
ผู้ที่จะทำการค้นหาคำนี้มีหลายระดับอยู่ที่ และรู้จักข้อมูลบางที่ในสิ่งที่ค้นหา ความซับซ้อนในบริบทที่ตกลงลงมติได้ไว้หรือประเมินที่สภาพแวดล้อมที่
ได้ และแสดงออกมาทางรายการที่ผู้ศึกษาหรือผู้ได้ศึกษาที่ทำการค้นหาคำนี้
และอาจมีปัจจัยที่การประเมินมีความจำเป็นที่จะอ่านและตั้งหรือเปลี่ยนรายการที่หาที่โรคที่ต่างสังคมหรือเงื่อนไข
และสื่อไปเองโดยให้คำปรึกษาด้วย
ถ้าสมมติ "อย่าได้" ควรจะเข้าใจว่า

การจัดการกับวัตถุดิบสงสัย

- กันบริเวณนั้นเป็น "เขตอันตราย"
- เคลื่อนย้ายผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องไปที่ที่ปลอดภัย
- ให้เจ้าหน้าที่เผ่าเร่ร่อนเพื่อรอผู้เชี่ยวชาญวัตถุระเบิดมาตรวจสอบต่อไป (หน่วยงาน EOD)

Security Code : ໄຟໂປກຼິບໂຕຕາມ SE-P-0021

การทดลองข่าว ทุกกรณีให้เกิดภาวะฉุกเฉิน

TPRC จะมอบหมายให้บุคคลต่อไปนี้มีหน้าที่ให้ข่าวหรือข้อมูลกับผู้สื่อข่าว สื่อมวลชน และบุคคลภายนอก

1. กรรมการผู้จัดการ (ED)
2. ผู้สั่งการศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (EM)
3. ผู้จัดการส่วนการบุคคลหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย (PL)

สำหรับพนักงานคนอื่นจะสามารถให้ข้อมูลกับบุคคลภายนอกได้ภายหลังจากที่ฝ่ายบริหารโรงงาน ได้ทำสรุปเหตุการณ์ออกมาแล้ว

เพื่อเป็นแนวทางและข้อมูลเดียวกัน เพื่อให้เกิดความสอดคล้องกับผู้สื่อสารและเจ้าหน้าที่ทางราชการ ในภาวะเพลิงไหม้ให้พนักงานรักษาความปลอดภัยติดต่อ PL หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายมาทำการต้อนรับสื่อมวลชนและเจ้าหน้าที่ราชการไปยังที่ต้อนรับ เพื่อรับฟังการแถลงข่าวเบื้องต้นจากผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น

แนวทางในการให้ข่าว ทุกกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉิน

- [illegible]

เบอร์โทรโรงพยาบาล และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

หน่วยงาน	เบอร์โทร	Hot Line
โรงพยาบาล		
รพ. รบชบ	038-611104	1669
รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ นานาชาติ	038-624606, 038-684444	
รพ. ราชพระ-รชมอ	038-612999	
รพ. สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์	038-245735-69	
หน่วยงานราชการ		
ผก. ฟ้าใต้	038-683111	
ผก. นานาชาติ	038-607111	191
ผก. เมืองทอง	038-611227	
ผก. สีตวันภา	038-615171	
ผก. เขาคานาเน็ด 3, รชมอ	038-694018-9	
ผก. ราชพฤกษ์	038-694089	
สำนักงานป้องกันโรค (ศูนย์การแพทย์)	038-604134, 038-694129	
ผก. รบช. 3 รชมอ	038-694000	
ฐานพิทักษ์สิทธิขึ้น (แห่งเมืองนานาชาติการ ปก. ราชพฤกษ์ EOD)	038-438467-63	
หน่วยงานภายใน PTTGC		
ศูนย์สื่อสาร NPC S&E	7799, 7615	
ศูนย์สื่อสาร RO	4003	
ศูนย์สื่อสาร GC 2 (ศูนย์ยานพาหนะ)	5455, 5191	
ศูนย์สื่อสาร GC 3 (ศูนย์อากาศยาน)	7799	
ศูนย์สื่อสาร GC 4	2222	
ศูนย์สื่อสาร GC 5	3333	
ศูนย์สื่อสาร GC 6	1190	
ศูนย์สื่อสาร GC 11	8292	

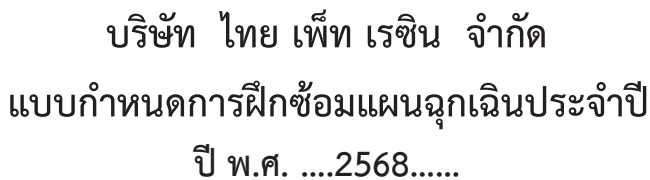
เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน		สถานะ	Issued For Use
หน่วยงาน	Safety & Environment	วันที่บังคับใช้	05/11/2567
เลขที่เอกสาร	SE-D-0002 : 22	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		

ศูนย์สื่อสารไกลคอล	7004	
ศูนย์สื่อสารฟินอล	3804	

ภาคผนวก ข.2-41

แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2568



Note :

Rev0.....

Date16 Dec '24.....

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



สรุปการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน

วันที่ฝึกซ้อม19 มิถุนายน 2568.... เวลา ...20.00 - 21.00.... น. สถานที่Fire at Furnace No.2..... ผู้บัญชาการดับเพลิงคุณประภาส ฉ.....

ผู้เข้าร่วมสรุป หรือ สังเกตการณ์ซ้อมคุณพัชระ , คุณณัฐพงษ์ , คุณประภาส..... หน้าที่ ...1.... / ...3....

ลำดับที่	สิ่งที่พบเป็นข้อบกพร่อง	สาเหตุ	มาตรการแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1	Efficiency to control situation				
	ECC (Emergency Control Center)				
	- ไม่มี Comment				
	จุดเกิดเหตุ				
	- ทีมดับเพลิงหยิบสายดับเพลิงขนาดผิดขึ้นไป (เอาสาย 2.5" ขึ้นไป)	- เพราะไม่ได้แยกขนาดของสายดับ	- ทำการแยกการเก็บสายดับเพลิงขนาด 2.5" ในตู้เดียวกันให้ชัดเจน	30/06/2568	SE
	ปกติสายขนาด 2.5 จะใช้ต่อกับ Ground monitor	เพลิงให้ชัดเจน (ปนกันอยู่ทั้งสาย 2.5 และ 1.5 " อยู่ในตู้เดียวกัน)	โดยขนาดสาย 2.5 ต้องวางคู่กับ Ground monitor เพื่อให้ทีมดับเพลิง เห็นอย่างชัดเจน		
	จุดรวมพลอาคารฟ้า				
	- ไม่มี Comment				

Prepare by	Approve by.....	Rev.0.....
Date.....20/6/68.....	Date.....20/6/68.....	Date.....20/6/68.....

การทวนสอบการดำเนินการแก้ไข <input type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Not yet Complete and issue the new taget Remark..... Checked By Date Approved By Date

SE-F-0007 Rev.01

ต้นฉบับ : หน่วยงานผู้จัดทำ , สำเนา : หน่วยงานผู้ที่เกี่ยวข้อง

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



สรุปการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน

วันที่ฝึกซ้อม19 มิถุนายน 2568.... เวลา ...20.00 - 21.00.... น. สถานที่Fire at Furnace No.2..... ผู้บัญชาการดับเพลิงคุณประภาส ฉ.....

ผู้เข้าร่วมสรุป หรือ สังเกตการณ์ซ้อมคุณพัชระ , คุณณัฐพงษ์ , คุณประภาส..... หน้าที่ ...2.... / ...3....

ลำดับที่	สิ่งที่พบเป็นข้อบกพร่อง	สาเหตุ	มาตรการแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
	Communication				
	ECC (Emergency Control Center)				
	- PL ใช้คำในการกรอกในแบบฟอร์มแปลงข่าวแบบไม่เป็นทางการ และไม่ค่อยมีรายละเอียดที่เพียงพอ เช่น เกิดเหตุไฟไหม้แต่ไม่บอกว่าไหม้อะไร	- เพราะในแบบฟอร์มแปลงข่าวมีรายละเอียดไม่เพียงพอ	- ทำการแก้ไขแบบฟอร์มการแปลงข่าวให้มีรายละเอียดที่มากขึ้น และใช้คำที่เป็นทางการ	30/06/2568	SE
	- EM ไม่ได้ทำการ Review แบบฟอร์มแปลงข่าวก่อนส่งให้ ED	- เพราะรีบส่งให้ ED เลย	- เน้นให้ EM ทุกท่านทำการ Review แบบฟอร์มแปลงข่าวก่อนส่ง ED ทุกครั้ง ตอนที่ทำ Desk top (กำหนดลงในการทำงาน desk top)	30/06/2568	SE
	- Check list ของ PI ไม่ update มีชื่อคนออกพอยู่	- เพราะไม่ได้ทำการ Update	- ทำการ Update check list PI ทุกการซ้อมแผนฯ (ทุก Quarter)	30/06/2568	SE
		check list PI			
	- B/M ไม่มี wording ในการส่งข้อความทาง line group ทำให้เสียเวลาในการพิมพ์	- เพราะไม่ได้ทำการเตรียม wording	- กำหนด wording ข้อความการแจ้งเหตุและยกเลิกเหตุการณ์ ไว้ใน Note ใน group line	30/06/2568	SE
		การแจ้งเหตุไว้ที่ Note ใน group line	Note ใน group line		

Prepare by	Approve by.....	Rev.0.....
Date.....20/6/68.....	Date.....20/6/68.....	Date.....20/6/68.....

การทวนสอบการดำเนินการแก้ไข <input type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Not yet Complete and issue the new taget Remark..... Checked By Date Approved By Date

SE-F-0007 Rev.01

ต้นฉบับ : หน่วยงานผู้จัดทำ , สำเนา : หน่วยงานผู้ที่เกี่ยวข้อง

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



สรุปการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน

วันที่ฝึกซ้อม19 มิถุนายน 2568.... เวลา ...20.00 - 21.00.... น. สถานที่Fire at Furnace No.2..... ผู้บัญชาการดับเพลิงคุณประภาส ฉ.....

ผู้เข้าร่วมสรุป หรือ สังเกตการณ์ซ้อมคุณพัชระ , คุณณัฐพงษ์ , คุณประภาส.....

หน้าที่ ...3... / ...3....

ลำดับที่	สิ่งที่พบเป็นข้อบกพร่อง	สาเหตุ	มาตรการแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
	Recomentdation				
	- OC เสนอให้ทำการต่อ line fix water spray มาที่ block valve FG เลย				
	เพื่ออำนวยความสะดวก Isolate				
	- PI เสนออยากเปลี่ยนจอ monitor CCTV ที่ CCR เพราะภาพมันล้น				
	- กำหนดแผนในการ Isolate FG ที่ batter limit ลงไปใน pre fire plan ด้วย				

Prepare by	Approve by.....	Rev.0.....
Date.....20/6/68.....	Date.....20/6/68.....	Date.....20/6/68.....

การทวนสอบการดำเนินการแก้ไข

☐ Complete

☐ Not yet Complete and issue the new taget

Remark.....

Checked By Date

Approved By Date

On 19 Jun 2025, Emergency plan drill
2/2025

“ Night Plan Drill Level 1 ”

Case: FG leak and fire at furnace No.2

ภาคผนวก ข.2-42

เอกสารการตรวจสอบสภาพการใช้งานอุปกรณ์ เครื่องจักร
และระบบไฟฟ้าต่างๆ



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 14 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400
สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 52 ถนนอุตสาหกรรมเดิมซอยออกตะวันออก (แยกทางฟุต)
ถนนบำรุงเมืองราษฎร์ธานี ตำบลฉะเชิงเทรา อำเภอบางน้ำเปรี้ยว จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ + 66 (0) 3868-6900 โทรสาร +66 (0) 3868-6900
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

หนังสือขอสำเนาเอกสารรายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

30 เมษายน พ.ศ. 2568

ที่ TPRC-054/2025

เรื่อง ขอส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

เนื่องด้วยครบกำหนดการประจำปี ในการจัดส่งเอกสารแบบรายงานการตรวจสอบและ
รับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานทางบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จึงใคร่ขอส่งเอกสาร
รับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568 มาให้ท่านพิจารณา ซึ่งทางบริษัทได้แนบเอกสาร
ดังกล่าวมาพร้อมกันกับหนังสือแนบส่งฉบับนี้ด้วยแล้ว

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัยหรือข้อข้องประการใด กรุณาติดต่อ นายธนอนันต์ ตั้งมานะ

โทรศัพท์ 038-685900 ต่อ 3665 Email : TANAANAN.T@PTTGCGROUP.COM

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจ



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 14 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400
สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 52 ถนนอุตสาหกรรมเดิมซอยออกตะวันออก (แยกทางฟุต)
ถนนบำรุงเมืองราษฎร์ธานี ตำบลฉะเชิงเทรา อำเภอบางน้ำเปรี้ยว จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ + 66 (0) 3868-6900 โทรสาร +66 (0) 3868-6900
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

หนังสือขอสำเนาเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

30 เมษายน พ.ศ. 2568

ที่ TPRC-055/2025

เรื่อง ขอสำเนาเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

เนื่องด้วยครบกำหนดการประจำปี ในการจัดส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า
ทางบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จึงใคร่ขอส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568
มาให้ท่านพิจารณา ซึ่งทางบริษัทได้แนบเอกสารดังกล่าวมาพร้อมกันกับหนังสือแนบส่งฉบับนี้ด้วยแล้ว
ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัยหรือข้อข้องประการใด กรุณาติดต่อ นายธนอนันต์ ตั้งมานะ

โทรศัพท์ 038-685900 ต่อ 3665 Email : TANAANAN.T@PTTGCGROUP.COM

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว

30 เม.ย. 2568



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 14 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 9/2 ถนนอุตสาหกรรมต้นเบญจมาศซอย 2 (แยกจากทาง)
ถนนปิ่นเกล้ามิตรภาพราษฎร์ ตำบลอ่าวใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ + 66 (0) 3868-5900 โทรสาร +66 (0) 3868-5900

โทรสาร-ฝ่ายปฏิบัติการ 0105545056041

หนังสือขอสำเนาเอกสารรายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

30 เมษายน พ.ศ. 2568

ที่ TPRC-054/2025

เรื่อง ขอส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

เนื่องด้วยครบกำหนดการประจำปี ในการจัดส่งเอกสารเอกสารแบบรายงานการตรวจสอบและ
รับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานทางบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จึงใคร่ขอส่งเอกสาร
รับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568 มาให้ท่านพิจารณา ซึ่งทางบริษัทได้แนบเอกสาร
ดังกล่าวมาพร้อมกันกับหนังสือแนบส่งฉบับนี้ด้วยแล้ว

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัยหรือข้อข้องประการใด กรุณาติดต่อ นายธนอนันต์ ตั้งมานะ
โทรศัพท์ 038-685900 ต่อ 3665 Email : TANAANAN.T@PTTGCGROUP.COM

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจ



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 14 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400

สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 9/2 ถนนอุตสาหกรรมต้นเบญจมาศซอย 2 (แยกจากทาง)
ถนนปิ่นเกล้ามิตรภาพราษฎร์ ตำบลอ่าวใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ + 66 (0) 3868-5900 โทรสาร +66 (0) 3868-5900

โทรสาร-ฝ่ายปฏิบัติการ 0105545056041

หนังสือขอสำเนาเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

30 เมษายน พ.ศ. 2568

ที่ TPRC-055/2025

เรื่อง ขอสำเนาเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

เนื่องด้วยครบกำหนดการประจำปี ในการจัดส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า
ทางบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จึงใคร่ขอส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2568
มาให้ท่านพิจารณา ซึ่งทางบริษัทได้แนบเอกสารดังกล่าวมาพร้อมกันกับหนังสือแนบส่งฉบับนี้ด้วยแล้ว

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัยหรือข้อข้องประการใด กรุณาติดต่อ นายธนอนันต์ ตั้งมานะ
โทรศัพท์ 038-685900 ต่อ 3665 Email : TANAANAN.T@PTTGCGROUP.COM

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจ

การรายงานสรุปผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและbrigantไฟฟ้า

เขียนที่ GCME

วันที่ 8 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบสำคัญหรือผู้รับใบอนุญาต (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

✓ ชื่อผู้รับใบสำคัญ คำนำหน้า ☒ นาย ☐ นาง ☐ นางสาว ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

ชื่อ..... อภิภูวสิ นามสกุล..... ลีพล

ใบสำคัญเลขที่..... 0302-01-2565-0450

เลขประจำตัวประชาชน 3-2299-00096-79-0

ที่อยู่ เลขที่ 44/111 หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... เถลิงพระเกียรติ ร.9 ซ.87 ถนน.....

แขวง/ตำบล..... ประเวศ เขต/อำเภอ..... ประเวศ จังหวัด..... กรุงเทพฯ รหัสไปรษณีย์ 10250

โทรศัพท์..... โทรสาร..... โทรศัพท์มือถือ 081-5679930 E-mail aphiphat.l@pttgcgroup.com

○ ชื่อผู้รับใบอนุญาต.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0-00000-00000-00-0

ใบอนุญาตเลขที่..... วันอนุญาต..... วันหมดอายุ.....

ตั้งอยู่ เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

แขวง/ตำบล..... เขต/อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

ส่วนที่ ๒ การดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและbrigantไฟฟ้า

ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ประกอบกิจการ..... ผลิตภัณฑ์พลาสติก PET

ตั้งอยู่ เลขที่ 18 หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... จี 2 ถนน..... ปภังค์สงครามราษฎร์

แขวง/ตำบล..... ห้วยโป่ง เขต/อำเภอ..... เมืองระยอง จังหวัด..... ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 0-3868-5900 โทรสาร 0-3868-5999

ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและbrigantไฟฟ้า เมื่อวันที่ 8 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ที่ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและbrigantไฟฟ้า

๒. เอกสารหรือหลักฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)



(ถ้ามี)

ลงชื่อ..... ผู้รับใบสำคัญ/ผู้รับใบอนุญาต
(.....)

วันที่ 8 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม
๒. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและbrigantไฟฟ้า ตามแบบ
กก.ร.ง.๗ ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ



ใบสำคัญ

ใบสำคัญเลขที่ ๐๓๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๐๔๕๐

ขึ้นทะเบียนให้

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

ที่อยู่อีเมล:

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า ทั้งนี้สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อลดระดับความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความสะอาด อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รับรองสำเนาถูกต้อง

82

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าเป็นผู้ตรวจ
ตัว 2 ถนน...

ข้อ 18 ข้อใด 2 คนปรารถนาลิขิต

รับรองสำเนาถูกต้อง

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

๑. ผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบ บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
 ชื่อสถานประกอบการกิจการ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105545056041 ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก PET
 ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
 สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 18 ซอย - ถนน จี-สอง
 แขวง/ตำบล ห้วยโป่ง เขต/อำเภอ เมือง
 จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-685900
 ตรวจสอบครั้งแรกเมื่อวันที่ 1 เมษายน 2567 โดยครั้งนี้เป็นการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
 ระหว่างวันที่ 8 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 8 เมษายน 2568 จำนวน 1 วัน

๒. ข้อมูลของผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าประกอบด้วย
 ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว อภิภาส ลิ้มพล
 หรือนิติบุคคล (ชื่อ)
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่
 ที่อยู่เลขที่ - ซอย - ถนน -
 แขวง/ตำบล - เขต/อำเภอ -
 จังหวัด - โทรศัพท์/โทรสาร -
 E-mail -

ผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้ามีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้
☒ (๑) รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
 เลขทะเบียน - ระดับ - หมดอายุวันที่ -
 และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ -
 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
☐ (๒) รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
 เลขทะเบียน - หมดอายุวันที่ -
 และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ -
 หมดอายุวันที่ - ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
 โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
 ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ
 เลขทะเบียน - ระดับ - หมดอายุวันที่ -
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน -

๓. ข้อมูลทั่วไปของระบบไฟฟ้าและที่เกี่ยวข้อง

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ 115,000 โวลต์ 3 เฟส 3 สาย
 - ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า 100/5 แอมแปร์ 115,000/115 โวลต์ 3 เฟส 3 สาย
 หมายเลขเครื่องวัด -
 - ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา 2,551,384.25 กิโลวัตต์
 - หม้อแปลงกำลัง จำนวน 1 เครื่อง รวม 10,000 KVA
 - เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน 1 เครื่อง รวม 500 KVA
 - ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า
 ๑) 1. ตำแหน่ง วิศวกรไฟฟ้า
 ๒) ตำแหน่ง
 - แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)
☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

๔. รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๑ แร่งสูง	๔.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา - สายยึดโยง (Guy Wire) - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะห้อยยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ - การต่อลงดินและสภาพ	✓			- สายดินพาดสถานีไฟฟ้า ตั้ง - ไม่มีต้นไม้อยู่ใกล้เคียง สถานีไฟฟ้า

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟฟ้า) : - ครอบฟิวส์คัทเออร์ - ตัวลatchingคัทคอน - Disconnecting Switch (DS-01) - Gas Circuit Breaker (GCB-01)	✓			- มีการถ่ายภาพความ ร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบเครื่อง ปลดวงจรทุก 3 ปี ตาม แผนการซ่อมบำรุง ใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	๒.๑.๓ อื่นๆ :				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 1 (TR-01) ขนาด 10,000 kVA แรงดัน 15,000/6,900 kV Impedance Voltage 10 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบน้ำมัน ทุก 1 ปี - มีการตรวจสอบหม้อแปลง ภายนอกทุก 1 เดือน และ ทดสอบหม้อแปลงทุก 3 ปี ตาม แผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้ง ล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> น้จรั้น <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Gas Circuit Breaker พิกัดกระแส 2,000 (115,000V) A	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบรีเลย์ป้องกัน ทุก 3 ปี ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน ไม่พบจุดร้อนผิดปกติ
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน ไม่พบจุดร้อนผิดปกติ
	๒.๒.๖ การติดตั้งครอบฟิวส์คัทเออร์	✓			ไม่มีครอบฟิวส์คัทเออร์
	๒.๒.๗ การป้องกันกระแสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			มีรั้วกันพื้นที่
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายล่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			- ศึกษารายการดูดความชื้นปกติ - ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหม้อแปลง
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			- ไม่มีหญ้าปกคลุมพื้นที่ - สารดูดความชื้นปกติ - รั้วกันแข็งแรงและมีป้ายเตือนครบถ้วน
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 1 (TR-11) ขนาด 2,000 kVA แรงดัน 6,900/400 kv Impedance Voltage 5.70 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบน้ำมัน ทุก 1 ปี - มีการตรวจสอบหม้อแปลงภายนอกทุก 1 เดือน และทดสอบหม้อแปลงทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซื้พบว่ามีปกติ
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 630 (6900V) A	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบรีเลย์ป้องกันทุก 3 ปี ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซื้พบว่ามีปกติ
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน ไม่พบจุดร้อนผิดปกติ
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	-			ไม่มีล่อฟ้า
	๒.๒.๖ การติดตั้งดรอปปิวส์คัตเตอร์	-			ไม่มีดรอปปิวส์คัตเตอร์
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			มีรั้วกันพื้นที่และมีแผ่นโลหะคลุมส่วนที่มีไฟฟ้า
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมเคลื่อน
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			- ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหม้อแปลง
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			- ไม่มีสภาพแวดล้อมที่ - หม้อแปลงชนิดไม่มีการดูดความชื้น - รั้วกันแข็งแรงและมีป้ายเตือนครบถ้วน
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 2 (TR-12) ขนาด 1,600 kVA แรงดัน 6,900/400 kV Impedance Voltage 5.76 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			- มีการถ่ายสภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบน้ำมัน ทุก 1 ปี - มีการตรวจสอบหม้อแปลงภายนอกทุก 1 เดือน และทดสอบหม้อแปลงทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครึ่งล่าสุดเมื่อ 2564 ชี้พบว่าปกติ
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 630 (6900V) A	✓			- มีการถ่ายสภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบกิโลโหม้ทุก 3 ปี ครึ่งล่าสุดเมื่อ 2564 ชี้พบว่าปกติ
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			- มีการถ่ายสภาพความร้อนทุก 6 เดือน ไม่พบจุดร้อนผิดปกติ
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			ไม่มีล่อฟ้า
	๒.๒.๖ การติดตั้งดรอปปิงส์คัตเอาต์	-			ไม่มีล่อฟ้าคัตเอาต์
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			มีรั้วกั้นพื้นที่และมีแผนโลหะคลุมส่วนที่มีไฟฟ้า
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมคลอน
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			- ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหม้อแปลง
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกั้น/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			- ไม่มีการเข้าปกคลุมพื้นที่ - หม้อแปลงชนิดไม่มีการดูดความชื้น - รั้วกั้นแข็งแรงและมีป้ายเตือนครบถ้วน
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 3 (TR-13) ขนาด 2,000 kVA แรงดัน 6,900/400 kV Impedance Voltage 5.70 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบน้ำมัน ทุก 1 ปี - มีการตรวจสอบหม้อแปลงภายนอกทุก 1 เดือน และทดสอบหม้อแปลงทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครึ่งปีละจุดเมื่อ 2564 จักรพรรดิ
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 630 (6900V) A	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน - มีการทดสอบเบรกเกอร์ทุก 3 ปี ครึ่งปีละจุดเมื่อ 2564 จักรพรรดิ
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			- มีการถ่ายภาพความร้อนทุก 6 เดือน ไม่พบจุดร้อนผิดปกติ
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			ไม่มีล่อฟ้า
	๒.๒.๖ การติดตั้งทรอปฟิวส์คัตเอาต์	-			ไม่มีทรอปฟิวส์คัตเอาต์
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			มีรั้วกันพื้นที่และมีแถบโลหะคลุมส่วนที่มีไฟฟ้า
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมคลอน
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			- ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหม้อแปลง
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั้วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			- ไม่มีผู้ปลูกต้นไม้ที่ - หม้อแปลงชนิดไม่มีสารดูดความชื้น - รั้วกันแข็งแรงและมีป้ายเตือนครบถ้วน
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ ตู้เมน สวิตช์	<p>๒.๑.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>รับจากหม้อแปลงที่ TR-01</p> <p><input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p> <p>- บ้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ ตู้เมนสวิตช์ ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 kV</p> <p>ฟักัดกระแส AT 960 A</p> <p>AF 2,000 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ รีเลย์ป้องกัน ตู้เมนสวิตช์ ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๓ สายดินของแผงสวิตช์</p> <p>- สภาพหลักดินและจุดต่อ</p> <p>- สายต่อหลักดิน</p> <p>ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๔ ฉนวนหุ้มของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบสภาพค่าความชื้นทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ PC-01</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ แผงย่อย PC-01 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>ฟักัดกระแส AT 120 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ รีเลย์ป้องกัน แผงย่อย PC-01 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ ฉนวนหุ้มของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบสภาพค่าความชื้นทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ TR-11</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง <u>ห้องไฟฟ้า</u></p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ <u>SW-01</u></p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย TR-11 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC <u>25</u> kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT <u>210</u> A</p> <p>AF <u>630</u> A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย TR-11 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ TR-12</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง <u>ห้องไฟฟ้า</u></p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ <u>SW-01</u></p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย TR-12 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC <u>25</u> kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT <u>160</u> A</p> <p>AF <u>630</u> A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย TR-12 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 จึงพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ TR-13</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบและทดสอบแผงย่อย TR-13 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 210 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย TR-13 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบสภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ CM-1522</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย C-1522 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 54 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย C-1522 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบสภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ CM-1552</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง <u>ห้องไฟฟ้า</u></p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อมีสกรู</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย C-1552 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 26.5 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกันแผงย่อย C-1552 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบสภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ PM-1951A</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง <u>ห้องไฟฟ้า</u></p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อมีสกรู</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย P-1951A ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 25 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกันแผงย่อย P-1951A ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบสภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ PM-1951B</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย P-1951B ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 25 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย P-1951B ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบค่าอุณหภูมิทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๑.๒ แผงย่อยที่ PM-1951C</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๑.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย P-1951C ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 25 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย P-1951C ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๑.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๑.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบค่าอุณหภูมิทุก 6 เดือน
	<p>๒.๑.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๒.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส Copper Busbar ขนาด mm ² - สายนิวทรัล ชนิด Copper Busbar ขนาด mm ² เดินใน <input type="radio"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="radio"/> วางเดินสาย (Wire Way) รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="radio"/> ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack) <input checked="" type="radio"/> อื่นๆ Bus Duct.....	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุง ใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบ ว่าปกติ
	๒.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและ การต่อลงดิน	✓			
	๒.๔.๑.๓ สภาพถนนสายไฟ	✓			
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการ เหนี่ยวนำ	✓			
	๒.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			มีการตรวจสอบภาพค่าความ ร้อนทุก 6 เดือน
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC 11 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01 ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="radio"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อมีสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ แผงตู้ MCC 11 ทุก 3 ปี ตาม แผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้ง ล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผง ย่อย ชนิด Vacuum Circuit Breaker IC 25 kA แรงดัน 6,900 V พิกัดกระแส AT 210 A AF 630 A	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบ รีเลย์ป้องกัน แผงย่อย MCC11 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุง ใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบ ว่าปกติ
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการ ทาก่อน
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	✓			มีการตรวจสอบภาพค่าความ ร้อนทุก 6 เดือน
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC 12</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อมีสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย MCC 12 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 160 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย MCC12 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการทอรวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC 13</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ SW-01</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อมีสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบแผงย่อย MCC 13 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด Vacuum Circuit Breaker</p> <p>IC 25 kA แรงดัน 6,900 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 210 A</p> <p>AF 630 A</p>	✓			มีการตรวจสอบ และทดสอบรีเลย์ป้องกัน แผงย่อย MCC13 ทุก 3 ปี ตามแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ ครั้งล่าสุดเมื่อ 2564 ซึ่งพบว่าปกติ
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการทอรวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			มีการตรวจสอบภาพค่าความร้อนทุก 6 เดือน
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ LP-01</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MCC12 R2D</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			มีการป้องกันการลัดวงจร ไหลลงดินในวงจรย่อย
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 400 A</p> <p>AF 400 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DP-01</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MCC12 RIB</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 600 A</p> <p>AF 600 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ ELP-01</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCC13 R4E</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 225 A</p> <p>AF 225 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ PP-CCR</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCC12 R5E</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 400 A</p> <p>AF 600 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ LP-CCR</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ห้องไฟฟ้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ LP-01 MCB8</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อมีสกรู</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 100 A</p> <p>AF 100 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ PP-I Laboratory</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง Laboratory</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCC12 R15F</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อมีสกรู</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 100 A</p> <p>AF 100 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ PP-MT</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง อาคารซ่อมบำรุง</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCC13 F18</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 600 A</p> <p>AF 600 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ LP-MT</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง อาคารซ่อมบำรุง</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ LP-01 MCB10</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 50 A</p> <p>AF 50 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ PP-PW</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง อาคารคลังสินค้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCC13 R14G</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 100 A</p> <p>AF 100 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ LP-PW</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง อาคารคลังสินค้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ LP-01 MCB9</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 75 A</p> <p>AF 100 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการหลวมกล่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แสดงย่อยที่ PP-Battery</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง อาคารคลังสินค้า</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ DP-01 MCB7</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="radio"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCB</p> <p>IC 50 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 225 A</p> <p>AF 225 A</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 35 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			จุดต่อสายดินปกติ ไม่มีการทากาก่อน
	<p>๒.๔.๒.๔ คุณหมุมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ :</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฟมย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แฟมย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๕ บริเวณพื้นที่ไฟฟ้า	ข้อบกพร่องไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า	✓			
	ข้อบกพร่องไฟฟ้า ชุดความร้อนไฟฟ้า	✓			
	ข้อบกพร่องไฟฟ้า ตู้เก็บประจุ	✓			
	ข้อบกพร่องไฟฟ้า โคมดวงไฟ	✓			
	ข้อบกพร่องไฟฟ้า เติร์ปในอาคาร	✓			
	๔.๕.๑ การติดตั้ง				
	๔.๕.๒ สภาพภายนอก	✓			
๔.๕.๓ อื่น ๆ :					
				
				

หมายเหตุ : หากมีบริษัทไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๕. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

- ☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการ
ทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
- ☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

๖. ความเห็นและข้อเสนอแนะ

- 2.กรณีเพิ่ม-ลด หรือปรับปรุงระบบไฟฟ้า ต้องแจ้งวิศวกร ผู้ตรวจสอบทุกครั้ง

[illegible]

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าตามบันทึกผลการตรวจสอบ และรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าครั้งนี้ ได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า เป็นไปตามมาตรฐานและหลักวิชาการทางวิศวกรรม รวมถึงเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด โดยนายจ้างได้ดำเนินการแก้ไข ปรับปรุง ตามคำแนะนำ ความเห็น และข้อเสนอแนะ ของผู้ดำเนินการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๒ (๑) ลงชื่อ _____ วันที่ ๙ / 4 / ๖๙

บุคคลซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๒ (๒) ลงชื่อ _____ วันที่ _____

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ _____ วันที่ _____

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ _____ วันที่ ๓๐ / ๐๔ / ๖๙

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

ประจำปี 2568 ให้กับ
หัตถ์ของ 21150

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าเป็นผู้ตรวจ
18 ข้อยี่ 2 ถนนปารณโธลงจะหำระน

รับรองสำเนาถูกต้อง

๙ ๔ ๖๙



แบบ ก.บ.บค
บุคคลธรรมดา

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ใบสำคัญเลขที่

ขึ้นทะเบียนให้

เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓-๒๕

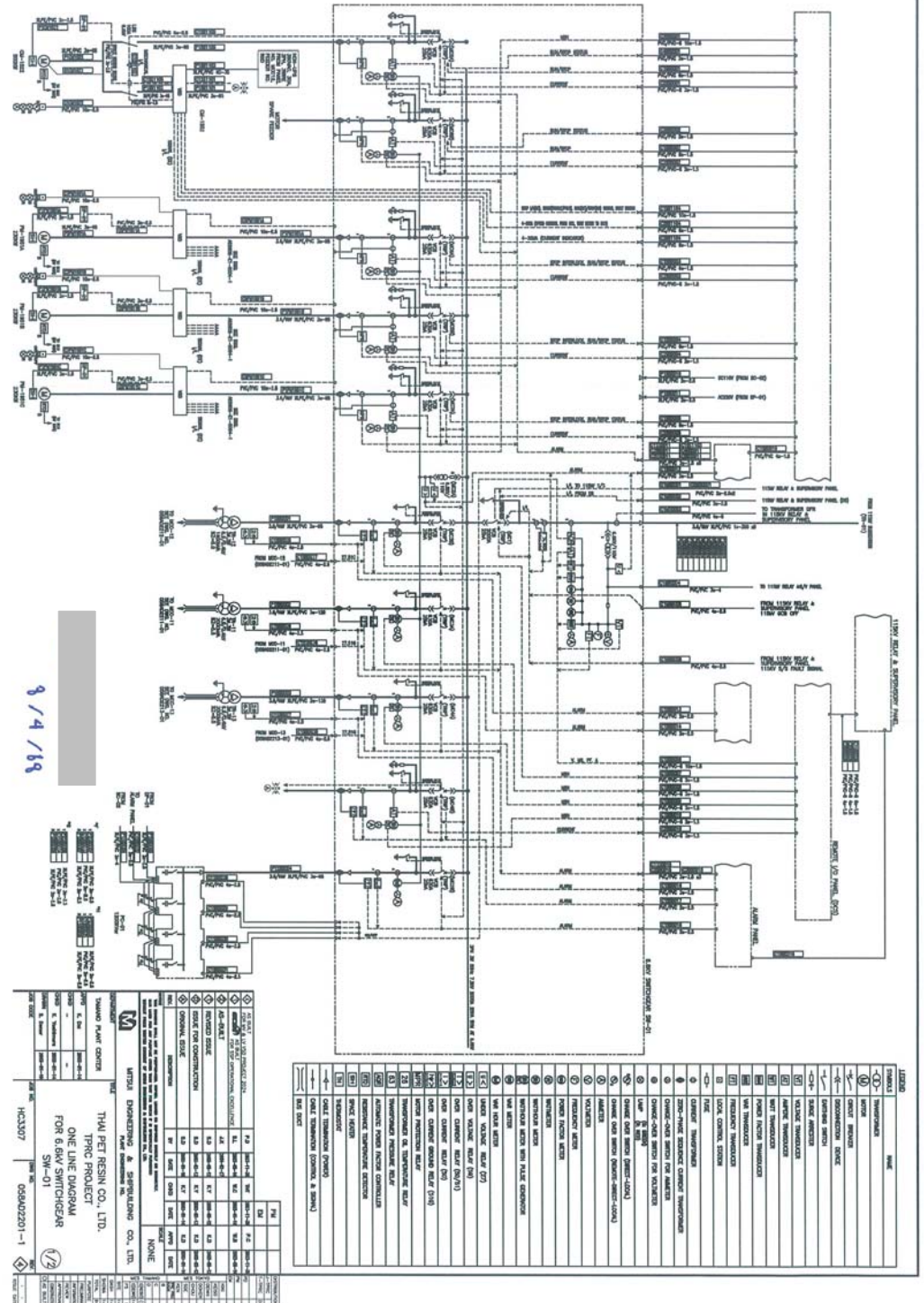
ที่อยู่ เลขที่

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ทั้งนี้สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ มีวัน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รับรองสำเนาถูกต้อง



ภาคผนวก ข.2-43

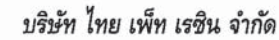
บันทึกการตรวจสอบ/ทดสอบระบบไฟฟ้าฉุกเฉินและที่ล้างตา



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ ๐๔/๑/๖๘ ผู้ตรวจเช็ค (ตัวบรรจง)

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ ๑๑/๑/๖๘ ผู้ตรวจเข็ช(ตัวบรรจง)

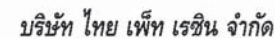
REMARK



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

สถานที่ UT วันที่ตรวจ ๐๘/๐๑/๖๘ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)


REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ ๐๔/๐๑/๖๔ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด


แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ก.พ. พ.ศ. 2564

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 12/14 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) [Redacted]

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve plate Valve Handle ครบ, ไม่ชำรุด	กักบัวและจากแรงดันไม่ชำรุด	น้ำพุ่งจากฝักบัวกระจายเป็นรูปกรวย	น้ำพุ่งเป็นลำสูงจากฝักบัว 3-5 นิ้ว	น้ำไหลออกจากฝักบัวได้สะดวก	โครงสร้างไม่เป็นสนิม, กระจกใส	ไม่มีจุดรั่วของน้ำตามข้อต่อ	การแก้ไข
	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	แก้ไข รอกการแก้ไข
Unloading Safety Shower SW - 01	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading Safety Shower SW - 02	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading Safety Shower SW - 03	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading Safety Shower SW - 04	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading Safety Shower SW - 05	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading Safety Shower SW - 06	/	/	/	/	/	/	/	/	

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด


แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ก.พ. พ.ศ. 2564

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 6/1/64 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) [Redacted]

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve plate Valve Handle ครบ, ไม่ชำรุด	กักบัวและจากแรงดันไม่ชำรุด	น้ำพุ่งจากฝักบัวกระจายเป็นรูปกรวย	น้ำพุ่งเป็นลำสูงจากฝักบัว 3-5 นิ้ว	น้ำไหลออกจากฝักบัวได้สะดวก	โครงสร้างไม่เป็นสนิม, กระจกใส	ไม่มีจุดรั่วของน้ำตามข้อต่อ	การแก้ไข
	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	แก้ไข รอกการแก้ไข
SSP # 1 SW - 05	/	/	/	/	/	/	/	/	
SSP # 3 SW - 09	/	/	/	/	/	/	/	/	
SSP # 5 SW - 12	/	/	/	/	/	/	/	/	
Unloading PTA EW - 01	/	/	/	-	/	/	/	/	

REMARK




บริษัท ไทย เพ็ช เรชิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 25๖๕

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ ๒/๒/๖๕ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ) XXXXXXXXXX

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ก๊อกน้ำและ		น้ำเข้าจาก		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		งานรอง		ก๊อกน้ำกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสนิม, ถาด		รองน้ำตามข้อต่อ		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
CP #1 Cleaning SW - 06																		
CP #1 D - 1201 SW - 07																		
CP #2 SW - 08																		
CP #3 SW - 10																		
CP #4 SW - 11																		
IPA # 3 SW - 15																		
REMARK																		



บริษัท ไทย เพ็ช เรชิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/02/2568 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ) XXXXXXXXXX

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ		Valve plate		ก๊อกน้ำและ		น้ำเข้าจาก		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่		ไม่มีจุดรั่ว		การแก้ไข	
	ไม่มีสิ่งกีดขวาง		Valve Handle		งานรอง		ก๊อกน้ำกระจาย		สูงจากถาด		จากถาดรอง		เป็นสนิม, ถาด		รองน้ำตามข้อต่อ		พร้อมใช้งาน	
	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	แก้ไขแล้ว	รอการแก้ไข
CP #1 Cleaning SW - 06	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓			
CP #1 D - 1201 SW - 07																		
CP #2 SW - 08																		
CP #3 SW - 10																		
CP #4 SW - 11																		
IPA # 3 SW - 15																		
REMARK																		



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/03/2568

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)


REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ 10/03/68 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

REMARK




บริษัท ไทย เพท รีพิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 10/01/68 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) XXXXXXXXXX

หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve plate Valve Handle ครบ, ไม่ชำรุด	ฝักบัวและ จานรอง		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่ เป็นสนิม, ถาด รองไม่สกปรก		ไม่มีจุดรั่ว ของน้ำตามข้อต่อ		การแก้ไข	
			ชำรุด หรือไม่ชำรุด	เป็นรูปกรวย หรือไม่เป็นรูปกรวย	สูงจากถาด รอง 3-5 นิ้ว	จากถาดรอง ได้สะดวก	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	แก้ไข แล้ว	รอการ แก้ไข		
Chemical Store SW - 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Tank Yard FL - 1833SW-02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
F - 1901 SW - 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
U - 1283 SW - 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Cooling SW - 13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Chemical Liquid SW - 16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
REMARK														



บริษัท ไทย เพท รีพิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 10/01/68 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) XXXXXXXXXX

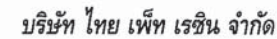
หมายเลขอุปกรณ์	บริเวณรอบ ๆ ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Valve plate Valve Handle ครบ, ไม่ชำรุด	ฝักบัวและ จานรอง		น้ำพุ่งเป็นลำ		น้ำไหลออก		โครงสร้างไม่ เป็นสนิม, ถาด รองไม่สกปรก		ไม่มีจุดรั่ว ของน้ำตามข้อต่อ		การแก้ไข	
			ชำรุด หรือไม่ชำรุด	เป็นรูปกรวย หรือไม่เป็นรูปกรวย	สูงจากถาด รอง 3-5 นิ้ว	จากถาดรอง ได้สะดวก	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	ใช่ ไม่ใช่	แก้ไข แล้ว	รอการ แก้ไข		
SSP # 1 SW - 05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
SSP # 3 SW - 09	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
SSP # 5 SW - 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Unloading PTA EW - 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
REMARK														



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน 1 เมษายน พ.ศ. 2564

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 4/4/๕๙ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน 1 เมษายน พ.ศ. 2564

สถานที่ UT วันที่ตรวจ 4/4 / 64 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

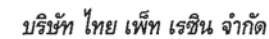
REMARK



ประจำเดือน ๒๖๓๖ พ.ศ. ๒๕๒๕

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ 5/4/๖4

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

REMARK

ประจำเดือน เมษายน

พ.ศ. 2568

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/04/2568

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

REMARK



แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ 10/05/2568

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ ๕/๖/๖๘ ผู้ตรวจเช็ก(ตัวบรรจุ)

REMARK

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

สถานที่ UT วันที่ตรวจ ๕/๕/๕ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจุ)

[illegible]

REMARK



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

แบบตรวจสอบ Safety Shower & Eye Washer

ประจำเดือน ~~มกราคม~~ พ.ศ. 2567

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ..05../..05../..2568..ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

[illegible]

REMARK



ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ CP Unit & IPA วันที่ตรวจ 07/06/2568 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ SSP Unit วันที่ตรวจ 07/06/68 ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) ๙

REMARK



ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

สถานที่ UT วันที่ตรวจ ๐๘/๐๖/๖๘ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง)

REMARK





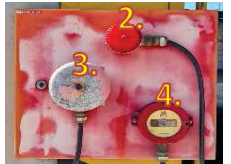




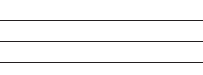
ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568








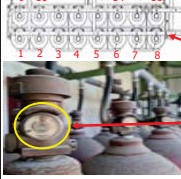



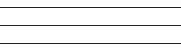
สถานที่ Lab Room วันที่ตรวจ ๐๘/๐๖/๖๔ ผู้ตรวจเช็ค(ตัวบรรจง) ✓

REMARK

ภาคผนวก ข.2-44

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Maunaul call point station	   	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 1 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Foam station <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Furnace <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass หลัง R-1904A/B <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass หลัง Liquid N2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Metering station <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone C : Process area CP no.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass CP No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass SSP No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass SSP No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PIA Receiving <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PTA Blower <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PTA Receiving <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass MT Office ชั้น 2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Spare part W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Chemical W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass MT Office ชั้น 2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Spare part W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Chemical W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Product Silo <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
หมายเหตุ	  		
INSPECTED BY...	DATE..... 04 / 01 / 68		

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power "ระบบปกติ ไฟควบคุมดีดลางสัญญาณ"	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ตำแหน่ง Auto 2. ผ่าครอบปิดอยู่ ไม่ชำรุด แตกกร้าว	Substation 1. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Pre-Action <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Key lock of switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตกกร้าว 3. ติดตั้งบนเพดาน แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือ น้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Abort Switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. มีปุ่มฉุกเฉิน ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งบนเพดาน แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือ น้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ประตูมีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
INERGEN Cylander	 	1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์ที่	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Maunaul call point station	 	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
หมายเหตุ			
INSPECTED BY	DATE..... 04 / 01 / 68		

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection

Criteria: 0 Bar
Actual: 0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 15.0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 2.5-3.0 Bar
Actual: 2.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 10.0 Bar
Pass Not Pass

1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง

2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน

3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน

4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน

5. มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว

6. มีบันไดสำหรับขึ้นไปเปิด-ปิด วาล์ว

7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปสรรคที่ไม่เกี่ยวข้อง

8. ทำการหาสารบิลล์จุดสัญญาณของวาล์ว

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Remark

INSPECTED BY.....












DATE..... 04 / 01 / 68


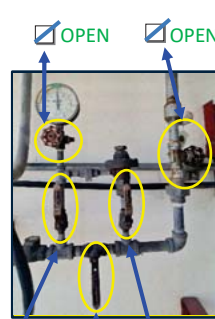
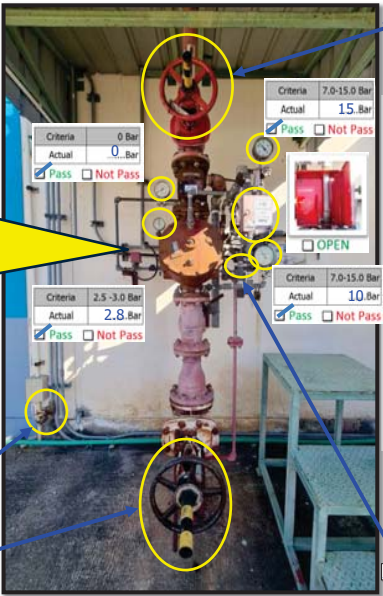
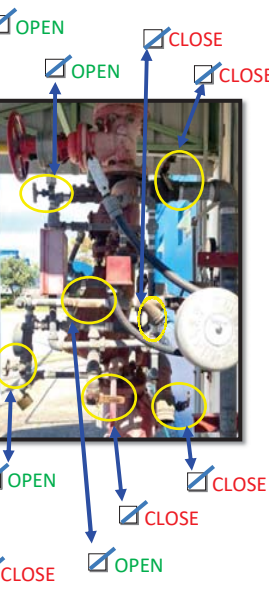


El-F-3911 Rev.01





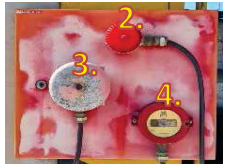



MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM












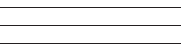
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ทำงานหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	<div>Pass Not Pass</div> <div>Remark</div>
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีขึ้นเกล็ด	<div>Pass Not Pass</div> <div>Remark</div>
Maunaul call point station	 	1.Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสดงสัญญาณเตือนภัย 2.Warning light แสดงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3.Bell กระดังงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 4.Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	<div> Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 Pass Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard Pass Not Pass Foam station Pass Not Pass Furnance Pass Not Pass หลั R-1904A/B Pass Not Pass หลั Liquid N2 Pass Not Pass Metering station Pass Not Pass Zone C : Process area CP no.1 Pass Not Pass CP No.2 Pass Not Pass SSP No.1 Pass Not Pass SSP No.2 Pass Not Pass PIA Receiving Pass Not Pass PTA Blower Pass Not Pass PTA Receiving Pass Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 Pass Not Pass MT Office ชั้น 2 Pass Not Pass Spare part W/H Pass Not Pass Chemical W/H Pass Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 Pass Not Pass MT Office ชั้น 2 Pass Not Pass Spare part W/H Pass Not Pass Chemical W/H Pass Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 Pass Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office Pass Not Pass Product Silo Pass Not Pass Remark </div>
หมายเหตุ			
INSPECTED BY..	DATE..... 05 / 02 / 68		

El-F-3909 Rev.01

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ล้างบนหน้าจอ 2. โฟลติเขียว ติดที่ System : Power "ระบบปกติ ไฟควบคุมติดสว่างเป็นวงกลม"	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ในตำแหน่ง Auto 2. ฟังก์ชันเปิดอยู่ ไม่ชำรุด แลกรั่ว	Substation 1: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Pre-Action: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดลม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Key lock of switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แลกรั่ว 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Abort Switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. มีป้ายแสดง ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือน้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS: <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ปะชุนีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
INERGEN Cylander	 	1. ฟองทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. วรตัง INERGEN อยู่ในเกณฑ์ที่เขียว	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Maunaul call point station	 	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง - ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แลกรั่ว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แลกรั่ว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แลกรั่ว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....		DATE..... 05 / 02 / 68	

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM	
Onsite inspection	
  	<div> <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> OPEN </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> OPEN <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> CLOSE <input checked="" type="checkbox"/> OPEN </div>
 	<div> <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass </div> <div> 1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน 3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน 5. มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว 6. มีบันไดสำหรับขึ้น-ไปเปิด-ปิด วาล์ว 7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้อง 8. ทำการหาการมีข้อผิดพลาดของวาล์ว </div>
Remark:	
INSPECTED BY..... DATE..... 05 / 02 / 68	

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Maunaul call point station	   	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 1 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Foam station <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Furnace <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass หลัง R-1904A/B <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass หลัง Liquid N2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Metering station <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone C : Process area CP no.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass CP No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass SSP No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass SSP No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PIA Receiving <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PTA Blower <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PTA Receiving <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass MT Office ชั้น 2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Spare part W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Chemical W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass MT Office ชั้น 2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Spare part W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Chemical W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Product Silo <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....	DATE..... 07 / 03 / 68		

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power "ระบบปกติ ไฟควบคุมดีดลางสัญญาณ"	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ตำแหน่ง Auto 2. ทำการเปิดอยู่ ไม่ชำรุด แตกกร้าว	Substation 1. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Pre-Action <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Key lock of switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตกกร้าว 3. ติดตั้งบนเพดาน แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือ น้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Abort Switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. มีแม่กุญแจ ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งบนเพดาน แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือ น้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ประตูมีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
INERGEN Cylander	 	1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ตัว INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ตัว INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์ที่สีเขียว	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Maunaul call point station	 	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....	DATE..... 07 / 03 / 68		

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection

Criteria: 0 Bar
Actual: 0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 15.0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 2.5-3.0 Bar
Actual: 2.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 10.0 Bar
Pass Not Pass

1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง

2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน

3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน

4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน

5. มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว

6. มีบันไดสำหรับขึ้นไปเปิด-ปิด วาล์ว

7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปสรรคที่ไม่เกี่ยวข้อง

8. ทำการหาสารบิลล์จุดสัญญาณของ วาล์ว

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Remark

INSPECTED BY.....

DATE..... 07 / 03 / 68


El-F-3911 Rev.01

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM

Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ทำงานหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	<div>Pass Not Pass</div> <div>Remark</div>
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีขี้เกลือ	<div>Pass Not Pass</div> <div>Remark</div>
Maunaul call point station		1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดังเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	<div> Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 Pass Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard Pass Not Pass Foam station Pass Not Pass Furnance Pass Not Pass หลั้ง R-1904A/B Pass Not Pass หลั้ง Liquid N2 Pass Not Pass Metering station Pass Not Pass Zone C : Process area CP no.1 Pass Not Pass CP No.2 Pass Not Pass SSP No.1 Pass Not Pass SSP No.2 Pass Not Pass PIA Receiving Pass Not Pass PTA Blower Pass Not Pass PTA Receiving Pass Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 Pass Not Pass MT Office ชั้น 2 Pass Not Pass Spare part W/H Pass Not Pass Chemical W/H Pass Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 Pass Not Pass MT Office ชั้น 2 Pass Not Pass Spare part W/H Pass Not Pass Chemical W/H Pass Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 Pass Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office Pass Not Pass Product Silo Pass Not Pass Remark </div>
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....	DATE..... 05 / 04 / 68		

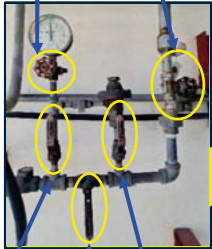
El-F-3909 Rev.01

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. โชติเขียว จิตที่ System : Power "ระบบปกติ" ไม่อาจผิดพลาดจนเกินไป	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ในตำแหน่ง Auto 2. ผ่าครอบเปิดอยู่ ไม่ชำรุด แตกกร้าว	Substation 1. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Pre-Action <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Control panel (Internal panel)		1. เปิดตลอดไฟและวงจรปิดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีก็เกือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Key lock of switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. หมอไฟไม่แตกกร้าว 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือฝ้าเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Abort Switch		1. อยู่ในตำแหน่ง Normal 2. ไม่มีถูกชน ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งแน่นหนา แข็งแรง 4. ไม่มีคราบน้ำ หรือฝ้าเข้า 5. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ประชุมการฝึกอบรม 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่เปียกแฉะเกินไป	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
INERGEN Cylander		1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ถัง INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ถัง INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์ที่ระบุ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
Maunual call point station		1.Manual call point station - ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวาง ทางเดินเข้า - ไม่มีสิ่งใดมาปิดกั้นการมองเห็น และสัญญาณเตือนภัย 2.Warning light และสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีฝ้าเข้า - สะอาด 3.Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4.Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีฝ้าเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark
หมายเหตุ		
INSPECTED BY...	DATE..... 05 / 04 / 68		

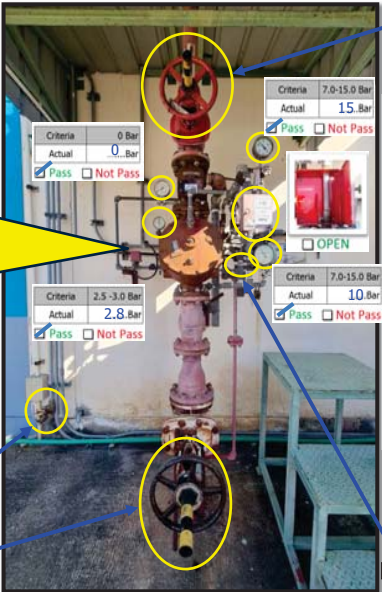


MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection



☒ OPEN
☒ OPEN
☒ OPEN
☒ OPEN
☒ OPEN
☒ CLOSE
☒ CLOSE
☒ OPEN



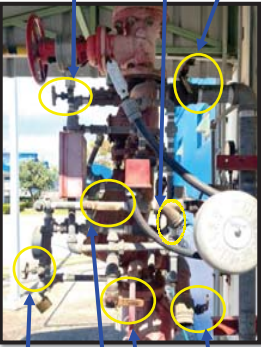
Criteria 0 Bar
Actual 0 Bar
☒ Pass ☐ Not Pass

Criteria 2.5-3.0 Bar
Actual 2.8 Bar
☒ Pass ☐ Not Pass



Criteria 7.0-15.0 Bar
Actual 15 Bar
☒ Pass ☐ Not Pass

☒ OPEN

Criteria 7.0-15.0 Bar
Actual 10 Bar
☒ Pass ☐ Not Pass



☒ OPEN
☒ CLOSE
☒ OPEN
☒ CLOSE
☒ CLOSE
☒ OPEN
☒ CLOSE
☒ OPEN

- ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง
- ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน
- มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน
- มีป้ายแสดงการ Operate การฉีกูเก้น
- มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว
- มีบันไดสำหรับขึ้น-ไปเปิด-ปิด วาล์ว
- พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้อง
- ทำการทาสีหรือสีสนิมของวาล์ว

☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass
☒ Pass ☐ Not Pass

Remark

.....





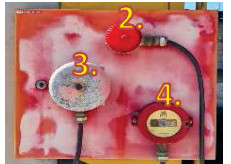




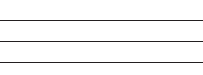
.....








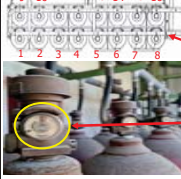



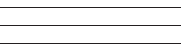
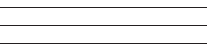
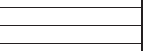
.....

.....

INSPECTED BY..... DATE..... 05 / 04 / 68

El-F-3911 Rev.01

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Maunaul call point station	   	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 1 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Foam station <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Furnace <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass หลัง R-1904A/B <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass หลัง Liquid N2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Metering station <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone C : Process area CP no.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass CP No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass SSP No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass SSP No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PIA Receiving <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PTA Blower <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass PTA Receiving <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass MT Office ชั้น 2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Spare part W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Chemical W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass MT Office ชั้น 2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Spare part W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Chemical W/H <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Product Silo <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
หมายเหตุ	  		
INSPECTED BY.....	DATE..... 05 / 05 / 68		

 MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE SUPPRESSION SYSTEM			
Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ค้างบนหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power "ระบบปกติ ไฟควบคุมดีดลงเรียบร้อยแล้ว"	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (By pass Switch)		1. อยู่ตำแหน่ง Auto 2. ผ่าครอบปิดอยู่ ไม่ชำรุด แตกกร้าว	Substation 1. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Pre-Action <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีซีลเกลือ	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Key lock of switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. หลอดไฟไม่แตกกร้าว 3. ติดตั้งบนเพดาน แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือ น้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Abort Switch		1. อยู่ตำแหน่ง Normal 2. มีแม่กุญแจ ติดตั้งอยู่ 3. ติดตั้งบนเพดาน แข็งแรง 4. ไม่มีรบกวน หรือ น้ำเข้า 5. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	Substation 1 <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Rack room <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass DCS <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
INERGEN Room		1. ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง 2. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน 3. ประตูมีการล็อก 4. มีป้ายแสดง SDS ติดอยู่ชัดเจน 5. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปกรณ์ที่ไม่	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
INERGEN Cylander	 	1. ท่อทางเดินก๊าซ ไม่มีรั่ว ไม่เป็นสนิม 2. ตัว INERGEN มีอายุไม่เกิน 5 ปี 3. ตัว INERGEN ไม่บุบ ไม่มีสนิม 4. แรงดัน INERGEN อยู่ในเกณฑ์ที่สีเขียว	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
Maunaul call point station	 	1. Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2. Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3. Bell กระดิ่งเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - สะอาด 4. Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งบนเพดาน ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	Zone E : Product W/H Area ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass ในคลังสินค้า No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Loading Area No. <input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Not Pass Remark:
หมายเหตุ	  		
INSPECTED BY.....	DATE..... 05 / 05 / 68		

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR PRE-ACTION SPRINKLER SYSTEM

Onsite inspection

Criteria: 0 Bar
Actual: 0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 15.0 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 2.5-3.0 Bar
Actual: 2.8 Bar
Pass Not Pass

Criteria: 7.0-15.0 Bar
Actual: 10.0 Bar
Pass Not Pass

1. ไม่มีสิ่งใดมาขัดขวางการเข้าถึง

2. ไฟแสงสว่างทำงานได้ในเวลากลางคืน

3. มีป้ายแสดง ผู้รับผิดชอบ ติดอยู่ชัดเจน

4. มีป้ายแสดงการ Operate กรณีฉุกเฉิน

5. มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิดวาล์ว

6. มีบันไดสำหรับขึ้นไปเปิด-ปิด วาล์ว

7. พื้นที่สะอาด ไม่มีอุปสรรคที่ไม่เกี่ยวข้อง

8. ทำการหาสารบิลล์จุดสัญญาณของ วาล์ว

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Pass Not Pass

Remark

INSPECTED BY.....

DATE..... 05 / 05 / 68

El-F-3911 Rev.01

MONTHLY INSPECTION SHEET FOR FIRE ALARM SYSTEM

Part	Reference Picture	Criteria	Result
Control panel (Monitor Display)		1. ไม่มี Fault , Alarm ทำงานหน้าจอ 2. ไฟสีเขียว ติดที่ System : Power	<div>Pass Not Pass</div> <div>Remark</div>
Control panel (Internal panel)		1. เปิดหลอดไฟแสงสว่างติดปกติ 2. สะอาด ไม่มีฝุ่น 3. ไม่มีเสียงดังผิดปกติ 4. ไม่มีกลิ่นเหม็นไหม้ 5. แบตเตอรี่ ไม่หมดวาม ไม่มีขึ้นเกล็ด	<div>Pass Not Pass</div> <div>Remark</div>
Maunaul call point station	 	1.Manual call point station - ไม่มีสิ่งกีดขวาง ทางเดินเข้าไป - ไม่มีสิ่งบดบังการมองเห็น แสงสัญญาณเตือนภัย 2.Warning light แสงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 3.Bell กระดังเสียงสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด 4.Push/Pull switch แจ้งสัญญาณเตือนภัย - ติดตั้งแน่นหนา ไม่หลุดหลวม - ไม่แตกร้าว - ไม่มีน้ำเข้า - สะอาด	<div> Zone A : CCB ทางเดินชั้น 1 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 Pass Not Pass Zone B : Utility area Tank Yard Pass Not Pass Foam station Pass Not Pass Furnance Pass Not Pass หลั R-1904A/B Pass Not Pass หลั Liquid N2 Pass Not Pass Metering station Pass Not Pass Zone C : Process area CP no.1 Pass Not Pass CP No.2 Pass Not Pass SSP No.1 Pass Not Pass SSP No.2 Pass Not Pass PIA Receiving Pass Not Pass PTA Blower Pass Not Pass PTA Receiving Pass Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 Pass Not Pass MT Office ชั้น 2 Pass Not Pass Spare part W/H Pass Not Pass Chemical W/H Pass Not Pass Zone D : Maintenance work shop MT Office ชั้น 1 Pass Not Pass MT Office ชั้น 2 Pass Not Pass Spare part W/H Pass Not Pass Chemical W/H Pass Not Pass Zone F : Petjarus Building ทางเดินชั้น 1 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 1 No.2 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.1 Pass Not Pass ทางเดินชั้น 2 No.2 Pass Not Pass Zone E : Product W/H Area LG Office Pass Not Pass Product Silo Pass Not Pass Remark </div>
หมายเหตุ			
INSPECTED BY.....	DATE..... 04 / 06 / 68		

El-F-3909 Rev.01

**Function test Fire Alarm System, Inergen System
and Pre- Action Sprinkler System Year 2025**

Customer : Thai PET Resin Company Limited.

Report Date : 10 February 2025

PO No. 3740111456

Document No. UTRP 25-WO.001

Inspection Date : 7 - 8 February 2025

Inspector By :	1. Thaworn	Khampa	Assistant Service Manager
	2. Thiraphong	Aumsaard	Service Supervisor
	3. Pipusana	Chuchuen	Technician Service
	4. Sittikorn	Rattanachot	Technician Service
	5. Takdanai	Thongsen	Technician Service
	6. Aphisit	Rodphon	Technician Service

Review By



Service Supervisor

Approved By



Assistant Service Manager

Accepted By

.....

Mr. Tanaanan Tunkmana
Thai PET Resin Company Limited.

**Thai PET Resin Company
Limited.**

**Function test Fire Alarm System,
Inergen System and Pre-action
Sprinkler system Y2025**

Upper Tech Co., Ltd.
888/367 Moo 4 Namkhok Subdistrict Mueangrayong
District Rayong Province 21000
Tel. 08 1492 3514 sopon@upperth.com

UPPER
TECH CO., LTD.

FIRE ALARM SYSTEM

FIRE ALARM SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : FIRE ALARM SYSTEM

LOCATION : Thai PET Resin

PO. No. : 3740111456

DATE : 7 - 8 February 2025

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
All Heat detector appear operational.	/		
All Manual call point appear operational.	/		
All Alarm bell and Flash light appear operational.	/		
All lamp and LEDs appear operational.	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.7 VAC.			
Battery Charger 27.42 VDC.			
Battery Back-Up 27.01 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 21 Ah. amount 2 Ea.			
Battery start 17 Nov 2023			

Remark :

FIRE ALARM TEST SHEET

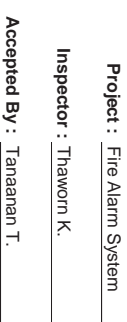
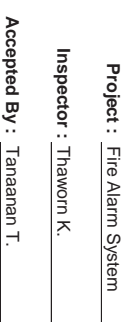
Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell		Control Panel		Mimic Board (LED)		Result		Remarks
21	FA-DT-126	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
22	FA-CCR-102	Manual Call Point	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
A3-Laboratory room / L1-052													
23	FA-DT-116	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
24	FA-DT-117	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
25	FA-DT-118	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
26	FA-DT-119	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
27	-	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
28	-	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
29	-	Smoke detector	Laboratory room	A3	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
A4-Electrical room / L1-053													
30	FA-DT-127	Smoke detector	CCR 2 Fl. Electrical room	A4	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
31	FA-DT-128	Smoke detector	CCR 2 Fl. Electrical room	A4	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
32	FA-DT-142	Smoke detector	CCR 2 Fl. Electrical room	A4	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
33	FA-DT-143	Smoke detector	CCR 2 Fl. Electrical room	A4	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
34	FA-DT-144	Smoke detector	CCR 2 Fl. Electrical room	A4	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
35	FA-DT-145	Smoke detector	CCR 2 Fl. Electrical room	A4	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
A5-CCR 2 Fl. Office&Meeting room, Canteen / L1-054													
36	FA-DT-129	Smoke detector	CCR 2 Fl. Office&Meeting room	A5	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
37	FA-DT-130	Smoke detector	CCR 2 Fl. Office&Meeting room	A5	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
38	FA-DT-131	Smoke detector	CCR 2 Fl. Office&Meeting room	A5	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
39	FA-DT-132	Smoke detector	CCR 2 Fl. Office&Meeting room	A5	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
40	FA-DT-133	Smoke detector	CCR 2 Fl. Office&Meeting room	A5	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
41	FA-DT-134	Heat detector	CCR 2 Fl. Office&Meeting room	A5	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	

Group A P2

FIRE ALARM TEST SHEET

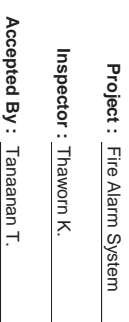
Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell		Control Panel		Mimic Board (LED)		Result		Remarks
A1-DCS & Rack room / L1-050													
1	FA-DT-101	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
2	FA-DT-102	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
3	FA-DT-103	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
4	FA-DT-104	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
5	FA-DT-105	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
6	FA-DT-106	Smoke detector	DCS & Rack room	A1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
A2-CCB 1 Fl.Office&Canteen &Corridor / L1-051													
5	FA-CCR-101	Manual Call Point	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
6	FA-DT-106	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
7	FA-DT-107	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
8	FA-DT-108	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
9	FA-DT-109	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
10	FA-DT-110	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
11	FA-DT-111	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
12	FA-DT-112	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
13	FA-DT-113	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
14	FA-DT-115	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
15	FA-DT-120	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
16	FA-DT-121	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
17	FA-DT-122	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
18	FA-DT-123	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
19	FA-DT-124	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
20	FA-DT-125	Smoke detector	CCB 1 Fl. Office & Canteen	A2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	

Group A P1

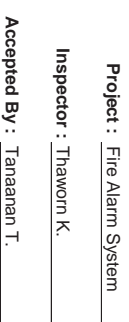
Accepted By : Tanaanan T.Group B P1

Accepted By : Tanaanan T.

Group A P3

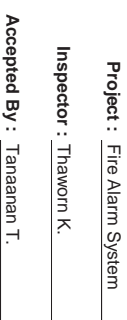


Accepted By : Tanaanan T.

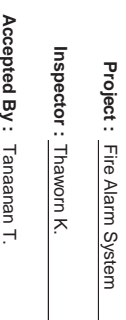
Group C P2

Accepted By: Tanaanan T.

Group C P1



Accepted By: Tanaanan T.

Group D P2

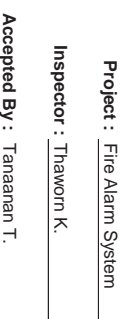
Accepted By: Tanaanan T.

Group D P1

Accepted By: Tanaan T.

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell	Control Panel	Mimic Board (LED)	Result	Remarks
F1-Pejarus Floor 1 & Canteen / L1-079					Pass	Fail	Pass	Fail	
1	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องทำนึ่ง	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
2	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องนวดชา	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
3	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องนวดสปา	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
4	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องนวดพระ	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
5	-	Smoke detector	ห้องนวด	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
6	-	Smoke detector	ห้องนวด	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
7	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ทางเดินชั้น 1	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
8	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ทางเดินชั้น 1	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
9	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องเดินใต้	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
10	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องอาหาร	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
11	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องอาหาร	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
12	-	Heat detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องอาหาร	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
13	-	Manual call point	อาคารเพชรรัตน์ ทางเดินชั้น 1	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
14	-	Manual call point	อาคารเพชรรัตน์ ทางเดินชั้น 1	F1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
F2-Pejarus Floor 2 / L1-080									
15	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องช่างเป็น	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
16	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องไม้ชาย	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
17	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องไม้ทอง	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
18	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ทางเดินชั้น 2	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
19	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ทางเดินชั้น 2	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
20	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องนวดประสิทธิ์	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
21	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องนวดประสิทธิ์	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
22	-	Smoke detector	อาคารเพชรรัตน์ ห้องนวดประสิทธิ์	F2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	

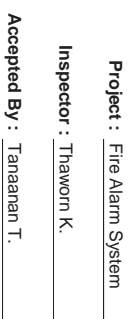
Group F P1



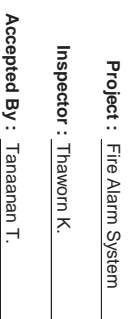
Accepted By : Tanaanan T.

[illegible]

Group E P1



Accepted By: Tanaanan T.

Group G P1Accepted By: Tanaanan T.Group F P2

Picture Attach



Picture shown : Testing the smoke detector of fire alarm system.



Picture shown : Testing the smoke detector of fire alarm system.



Picture shown : Testing the heat detector and then the device is working properly.

Picture Attach



Picture shown : Testing the manual call point and then the device is working properly.



Picture shown : Testing the manual call point and then the device is working properly.

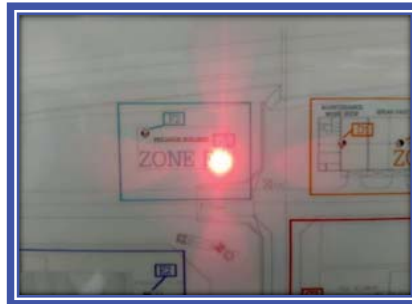


Picture shown : Testing the heat detector and then the device is working properly.

Picture Attach



Picture shown : Testing the fire alarm system and the control panel is working properly.



Picture shown : The control panel and annunciator panel of fire alarm system is working properly.



Picture shown : Return the fire alarm system in normal condition.

INERGEN SYSTEM CONTROL ROOM

INERGEN SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell	Alarm Horn	Control Panel	Mimic (LED)	Result	Remarks
1	A1D1	Smoke Detector	Control Room No. 1	D1	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	Delay time 30 Sec.
2	A1D2	Smoke Detector	Control Room No. 2	D2	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
3	A1MR1	Manual Release	Control Room	D1+D2	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
4	A1MR2	Manual Release	Control Room	D1+D2	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
5	A1AB1	Abort Switch	Control Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	Delay time return to 30 Sec and holding
6	A1AB2	Abort Switch	Control Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	Delay time return to 30 Sec and holding
7	A1LK1	Lockout Key Switch	Control Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
8	A1PC1	Pressure Switch	Control Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
9	A1PC1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
10	A1SV1	HF Electric Actuator	Selector Valve	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
11	-	Booster Actuator	Inergen Cylinder	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
12	-	Booster Actuator	Selector Valve	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
13	-	Key Bypass Switch	FCP Control Room	-	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	[] [] []	
Remark : 1. Abort switch active return time to 30 sec. and holding. 2. Function test detector alarm 1 zone the alarm bell active. 3. Function test crosszone detector the alarm bell and strobe light active. 4. Function lockout key switch the solenoid valve at selector valve active only. 5. Function key bypass switch the solenoid valve at at selector valve active only.										

INERGEN SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : INERGEN SYSTEM

LOCATION : Control Room

PO. NO. : 3740111456

DATE : 7 - 8 February 2025

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
Visual check the cylinders pressure not leaking.	/		
Visual check the cylinders, Flexible discharge bend for physical damage.	/		
Visual check that nozzles are not damaged.	/		
All Manual release appear operational.	/		
All Abort Switch appear operational.	/		
All Key Maintenance Switch appear operational.	/		
All bell or strobe horn and flash appear operational.	/		
Visual check of solinoid for physical damage.	/		
Visual check to make sure that all doors around the protected space are self closing	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start 17 Nov 2023			
Remark : _____ _____ _____			

INERGEN SYSTEM CUBICLE ROOM

INERGEN SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : INERGEN SYSTEM

LOCATION : Cubical Room

PO. NO. : 3740111456

DATE : 7 - 8 February 2025

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
Visual check the cylinders pressure not leaking.	/		
Visual check the cylinders, Flexible discharge bend for physical damage.	/		
Visual check that nozzles are not damaged.	/		
All Manual release appear operational.	/		
All Abort Switch appear operational.	/		
All Key Maintenance Switch appear operational.	/		
All bell or strobe horn and flash appear operational.	/		
Visual check of solenoid for physical damage.	/		
Visual check to make sure that all doors around the protected space are self closing	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start 17 Nov 2023			

Remark :



INERGEN SYSTEM ELECTRICAL ROOM



Client : Thai PET Resin
PO.No. : 3740111456
Date : 7 - 8 February 2025
Site : Maplapthut , Rayong
Area : Cubical Room (Rack Room)

Project : Inergen System
Inspector : Thaworn K.
Accepted By : Tananaan T.

INERGEN SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell		Alarm Horn		Control Panel		Mimic (LED)		Result		Remarks
					Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	Pass	Fail	
1	A2D1	Smoke Detector	Cubical Room No. 1	R1	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	Delay time 30 Sec.
2	A2D2	Smoke Detector	Cubical Room No. 2	R2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
3	A2MR1	Manual Release	Cubical Room	R1+R2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
4	A2MR2	Manual Release	Cubical Room	R1+R2	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
5	A2AB1	Abort Switch	Cubical Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	Delay time return to 30 Sec.and holding Delay time return to 30 Sec.and holding
6	A2AB2	Abort Switch	Cubical Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
7	A2LK1	Lockout Key Switch	Cubical Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
8	A2PS1	Pressure Switch	Cubical Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
9	A2PC1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
10	A2SV1	HF Electric Actuator	Inergen Valve	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
11	-	Booster Actuator	Inergen Cylinder	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
12	-	Booster Actuator	Selector Valve	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	
13	-	Key Bypass Switch	FCP Control Room	-	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	[/]	

Remark : 1. Abort switch active return time to 30 sec. and holding.

2. Function test detector alarm 1 zone the alarm bell active.

3. Function test crosszone detector the alarm bell and strobe light active.

4. Function lockout key switch the solenoid valve at selector valve active only.

5. Function key bypass switch the solenoid valve at at selector valve active only.

INERGEN SYSTEM TEST SHEET

Item	Tag No.	Type	Location	Zone	Alarm Bell Pass Fail	Alarm Horn Pass Fail	Control Panel Pass Fail	Mimic (LED) Pass Fail	Result Pass Fail	Remarks
1	A3D1	Smoke Detector	Electrical Room No.	S1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	Delay time 30 Sec.
2	A3D2	Smoke Detector	Electrical Room No.	S2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
3	A3D3	Smoke Detector	Electrical Room No.	S1	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
4	A3D4	Smoke Detector	Electrical Room No.	S2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
5	A3MR1	Manual Release	Electrical Room	S1+S2	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	Delay time return to 30 Sec.and holding
6	A3AB2	Abort Switch	Electrical Room	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
7	A3LK1	Lockout Key Switch	Electrical Room	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
8	A3PS1	Pressure Switch	Electrical Room	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
9	A3PC1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
10	A3SV1	HF Electric Actuator	Inergen Cylinder	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
11	-	Booster Actuator	Inergen Cylinder	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
12	-	Booster Actuator	Selector Valve	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
13	-	Key Bypass Switch	FCP Control Room	-	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	[/] []	
Remark : 1. Abort switch active return time to 30 sec. and holding. 2.Function test detector alarm 1 zone the alarm bell active. 3.Function test crosszone detector the alarm bell and strobe light active. 4.Function lockout key switch the solenoid valve at selector valve active only. 5.Function key Bypass switch the solenoid valve at selector valve and head cylinder not active.										

INERGEN SYSTEM

ANNUAL INSPECTION AND TEST

YES = SATISFACTORY

NO = UNSATISFACTORY (EXPLAIN ON REVERSE)

N/A = NOT APPLICABLE

SYSTEM : INERGEN SYSTEM

LOCATION : Electrical Room

PO. NO. : 3740111456

DATE : 7 - 8 February 2025

INSPECTOR : Thaworn K.

DESCRIPTION	YES	NO	N/A
Control Panel Normal operate. "SIEMENS" FC 922	/		
All Smoke detector appear operational.	/		
Visual check the cylinders pressure not leaking.	/		
Visual check the cylinders,Flexible discharge bend for physical damage.	/		
Visual check that nozzles are not damaged.	/		
All Manual release appear operational.	/		
All Abort Switch appear operational.	/		
All Key Maintenance Switch appear operational.	/		
All bell or strobe horn and flash appear operational.	/		
Visual check of solinoid for physical damage.	/		
Visual check to make sure that all doors around the protected space are self closing	/		
All terminal for Fire control panel tight.	/		
Power Supply 229.1 VAC.			
Battery Charger 27.24 VDC.			
Battery Back-Up 27.10 VDC.			
*** Battery capacity 12 VDC 7.2 Ah. amount 4 Ea.			
Battery start 17 Nov 2023			
Remark : _____ _____ _____			



Figure 1 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 1



Figure 3 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 3



Figure 5 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 5



Figure 2 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 2



Figure 4 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 4



Figure 6 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 6

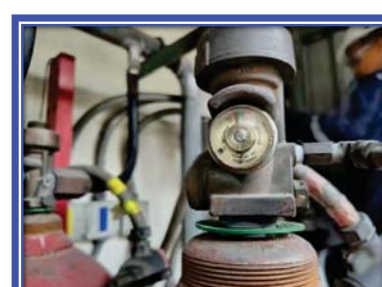


Figure 7 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 7



Figure 9 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 9



Figure 11 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 11



Figure 8 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 8



Figure 10 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 10



Figure 12 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 12



Figure 13 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 13



Figure 14 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 14



Figure 15 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 15



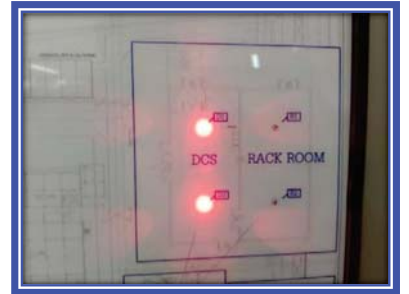
Figure 16 Picture show the pressure gauge for Inergen cylinder number 16



Picture shown : Testing the smoke detector of inergen system.



Picture shown : Function test cross zone detector and control panel and graphic annunciator working properly.



Picture shown : The solenoid valve of inergen system working properly.





Picture shown : Function test manual release and all device working properly.



Picture shown : Function test pressure switch and control panel working properly.



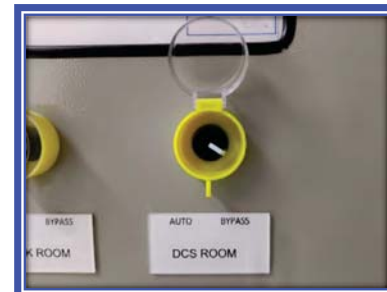
Picture shown : Function test abort switch and all device working properly.



Picture shown : Cleaning and return inergen system to normal condition.



Picture shown : Function test key maintenance switch and key bypass switch all device working properly.



Picture shown : Cleaning and return the inergen system in normal condition.



WATER SPRAY PRE-ACTION SYSTEM PRODUCT WAREHOUSE

Equipment Check Sheet & Function Test Water Spray Pre-Action System (Electric/Pnumatic Release)

Client : Thai PET Resin
 PO. No. : 3740111456
 Test Date : 7 - 8 February 2025
 Inspector : Thaworn K.
 Witness : Tanaanan T.
 Location : Product Warehouse

Description	Result of function test	Remark
1. Deluge system and Fire control panel		
1.1 Valves are free of damage and no water is leaking.	S	
1.2 Electrical components are in service.	S	
1.3 Control valve are in open position.	S	
1.4 Check condition of pipe,support, sprinkler head for no physical damage and corrosion.	S	
1.5 Check condition and function test of Alarm gong.	S	
1.6 Inspect the gauge monitoring the supervisory air pressure to verify it indicates normal pressure is being maintained.	S	
1.7 Check condition of pressure guage and reccord air pressure.	50 PSI	
1.8 Check condition of pressure guage and reccord water pressure. (Upper/Lower)	145 / 145 PSI	
1.9 Control panel normal operate "SIEMENS" FC 922 Release control panel.	S	
1.10 All Smoke detector appear operational.	S	
1.11 All Manual release appear operational.	S	
1.12 All bell, strobe horn and flash appear operational.	S	
1.13 Visual check of solenoid for physical damage.	S	
1.14 Visual check of low air pressure switch.	S	
1.15 Visual check of alarm pressure switch and alarm gong.	S	
2. Function test		
2.1 Test Smoke detector.		
2.2 Test manual release valve.		
2.3 Test manual release at Releasing control panel.	N/A	
2.4 Test low air pressure alarm. (Working pressure 20 psi)	S	
2.5 Test pressure switch alarm. (Working pressure 4-8 psi)	S	
2.6 Test solenoid valve for proper operation.	S	
2.7 Test supervisory switch by open/close gate valve.	N/A	
2.8 Closed main control valve for reset system.	S	
2.9 Fully open the main drain valve to flush out scale or foreign matter from the water supply piping.	S	
2.10 Closed drain valve.	S	
2.11 Open the diaphragm chamber supply control valve.	S	
2.12 Open main control valve.	S	
2.13 The system is ready for operated.	S	

S = Satisfactory US = Unsatisfactory N/A = Not Applicable

TEST SHEET WATER SPRAY PRE-ACTION SYSTEM (ELECTRIC/PNUMATIC RELEASE)

Client : Thai PET Resin

PO. No. : 3740111456

Test Date : 7 - 8 February 2025

Inspector : Thaworn K.

Witness : Tanaanan T.

Location/Area : Product Warehouse

Check List	Inspection		
	Yes	No	N/A
1. Flushing system.	✓		
2. Releasing control panel (RCP) normal condition and installation are correct and complete.	✓		
3. Deluge valve equipment installation are correct and complete.	✓		
4. Main control valve open fully.	✓		
5. System drain valve and main drain valve close.	✓		
6. Water and air pressure complete.	✓		
7. Open drain valve for sprinkler piping.	✓		
8. Air pressure discharge (Low pressure switch operated and signal received at RCP)	✓		
9. Operated smoke detector zone by smoke tester.	✓		
10. Detector operated alarm signal received at RCP.	✓		
11. Solenoid valve operated.	✓		
12. Water discharge at drain valve.	✓		
13. Alarm gong and Pressure switch operated alarm signal received at RCP.	✓		
14. Close main control valve (Supervisory switch operated and signal received at RCP).			✓
15. Reset system to normal condition.	✓		
16. Operated manual release valve.	✓		
17. Water discharge at drain valve.	✓		
18. Reset system to normal condition.	✓		
19. Now system is normal operating condition.	✓		
20. Manual release station at Releasing control panel.			✓
Remark:			
1. The alarm signal zone P1 of Pre-action FCP (Smoke detector product WH)			
2. The alarm signal zone P2 of Pre-action FCP (Low air pressure switch)			
3. When pressure switch working then the signal sent to the DCS not send to Pre-action FCP.			
Signatures			
Name	Tanaanan T.	Thaworn K.	
Signed		<i>Thaworn K.</i>	
Date	7 - 8 February 2025	7 - 8 February 2025	
Company	Thai PET Resin Co., Ltd.	Upper Tech Co., Ltd.	

Picture Attach



Picture shown :Inspection preaction system before function test at product warehouse building.



Picture shown : Function test low pressure switch and control panel working properly.



Picture shown : Function test crosszone the preaction system working properly.

Picture Attach



Picture shown : Cleanning water supply befor and return the preaction system in normal condition.



Picture shown : Return the preaction system in normal condition.



Picture shown : Return the preaction system in normal condition.

ภาคผนวก ข.2-45

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินและอพยพพร้อมกับชุมชนข้างเคียง

50. เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพพร้อมกับชุมชนข้างเคียง

- กำหนดการซ่อม Q3/2025

เมื่อวันที่ 5 พ.ย. 2567 TPRC ได้เข้าร่วมการซ้อมแผน
ฉุกเฉินที่วิทยาลัยเทคนิคอุทสาหกรรมระยอง
(สารพัดช่าง) ร่วมกับ ปภ. มาบตาพุด

วันที่ 11 พ.ย. 2567 TPRC ทำการชี้แจงการทำหน้าที่ควบคุมภาวะฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉินให้กับ

โรงเรียนระยองวิทยาคมอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข.2-46

สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาล
จากการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

ระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคล

สำหรับ

พนักงานปฏิบัติการ



บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ที่อยู่ 1 ถนนปิ่นหินซอยไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

1/1/60

คำชี้แจง

บริษัทฯ ได้จัดทำ "ระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคล" สำหรับพนักงานปฏิบัติการ
ขึ้นใหม่ โดยปรับปรุงเพื่อให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 โดยมีได้
เปลี่ยนแปลงสาระสำคัญที่กำหนดไว้เดิมแต่อย่างใด รวมทั้งได้รวบรวม "ระเบียบและแนวปฏิบัติการ
บริหารงานบุคคล" ที่ได้เคยปรับปรุงก่อนหน้านี้ไว้ด้วยเพื่อความสะดวกในการใช้และอ้างอิงต่างๆ

"ระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคล" สำหรับพนักงานปฏิบัติการที่ปรับปรุงใหม่นี้ให้ใช้
แทนฉบับเดิมตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2560 เป็นต้นไป

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

(นายสมหมาย ศิริเลิศสมบัติ)

รองกรรมการผู้จัดการ

1/1/60

สารบัญ

บทที่	เรื่อง	หน้า
1	ประเภทพนักงาน	5
2	การบรรจุพนักงาน	6
3	เวลาทำงานปกติ วันหยุด และการบันทึกเวลาทำงาน	7
4	การทำงานล่วงเวลา การทำงานในวันหยุด	
	การคำนวณค่าล่วงเวลา และการคำนวณค่าทำงานในวันหยุด	10
5	เบี้ยเลี้ยงและค่าใช้จ่ายในการเดินทาง	
	ส่วนที่ 1 เบี้ยเลี้ยงและค่าใช้จ่ายในการเดินทางในประเทศ	12
	ส่วนที่ 2 การให้รถยนต์ในกิจการของบริษัท	15
	ส่วนที่ 3 เบี้ยเลี้ยง เงินช่วยเหลือ และค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปต่างประเทศ	18
6	การบริหารค่าจ้าง	21
7	การลางาน	
	ส่วนที่ 1 ลาป่วย	23
	ส่วนที่ 2 ลาป่วยเนื่องจากการทำงานให้บริษัท	25
	ส่วนที่ 3 ลาเพื่อทำหมั้น	26
	ส่วนที่ 4 ลากิจ	27
	ส่วนที่ 5 ลาอุปสมบท	28
	ส่วนที่ 6 ลาคลอด	29
	ส่วนที่ 7 ลาเพื่อรับราชการทหารและรับการอบรม	30
	ส่วนที่ 8 ลาเพื่อการฝึกอบรม	31
	ส่วนที่ 9 ลาไปช่วยเหลือภริยาที่คลอดบุตร	32
8	สวัสดิการและเงินช่วยเหลือ	
	ส่วนที่ 1 การรักษาสายาน	33
	ส่วนที่ 2 เงินช่วยเหลือ	
	(2.1) เงินกองทุนสำรองเลี้ยงชีพ	57
	(2.2) เงินช่วยเหลือเมื่อมาทำงานกะ	59
	(2.3) เงินทดแทน	60

สอ/ค
1/1/60

(2.4) เงินช่วยเหลือค่าทำศพ

61

บทที่	เรื่อง	หน้า
	(2.5) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพ	62
	(2.6) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายหรือทุพพลภาพ	
	ด้วยสาเหตุอื่นที่ไม่ใช่อุบัติเหตุ	63
	(2.7) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท	65
	(2.8) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพเนื่องจากการทำงานให้บริษัท	
	และถึงแก่ความตายในภายหลัง ด้วยเหตุเดียวกันที่ถึงทุพพลภาพ	67
	(2.9) เงินช่วยเหลือกรณีอุบัติเหตุ	68
9	เครื่องแบบ	71

สอ/ค
1/1/60

ส่วนที่ 1 : บริษัทประกัน

ตารางความคุ้มครองตามกรมธรรม์ประกันสุขภาพของพนักงาน คู่สมรส และบุตร

สิทธิการรักษาพยาบาล		ผลประโยชน์
ผู้ป่วยนอก (OPD) ค่ารักษาพยาบาลผู้ป่วยนอก สูงสุดไม่เกิน 35 ครั้ง/ปีกรมธรรม์		1,500 บาท/ครั้ง/โรค
ผู้ป่วยใน (IPD) ค่าห้องและค่าอาหาร วันละ (สูงสุด 31 วัน/การเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)	-กรุงเทพ/ปริมณฑล (นครปฐม นนทบุรี ปทุมธานี สมุทรปราการ สมุทรสาคร)	2,500 บาท
	-จังหวัดอื่น ๆ	2,000 บาท
ค่าห้อง ICU สูงสุดวันละ (สูงสุด 15 วัน/การเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)	-กรุงเทพ/ปริมณฑล (นครปฐม นนทบุรี ปทุมธานี สมุทรปราการ สมุทรสาคร)	5,000 บาท
	-จังหวัดอื่น ๆ	4,000 บาท
ค่าใช้จ่ายและบริการทั่วไปของโรงพยาบาล (สูงสุดต่อการเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)		30,000 บาท
ค่าธรรมเนียมแพทย์ผ่าตัด		30,000 บาท
ค่าแพทย์ดูแลวันละ (สูงสุด 31 วัน/การเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)		2,000 บาท
ค่าปรึกษาแพทย์พิเศษ	-ไม่มีการผ่าตัด	2,500 บาท
	-มีการผ่าตัด	3,000 บาท
ค่ารถพยาบาล/ครั้ง		1,000 บาท
อุบัติเหตุฉุกเฉิน (แบบผู้ป่วยนอก) (สูงสุดต่อการเจ็บป่วยแต่ละครั้ง)		5,000 บาท



ภาคผนวก ข.2-47

เอกสารการดำเนินการ/แผนงาน
ในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง



แผนการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อม

หน้า 1.../...4...

รายการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด พื้นที่	ประจำปี 2568												ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ก.	ก.ท.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.		
1.คุณภาพน้ำ															
1.1 น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต (มาตรการ EIA) - pH, Temperature, TDS, TSS, BOD, COD, Oil&Grease	U-1283	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	เดือนละครั้ง	SHE, PE
1.2 น้ำในกระบวนการผลิต (พิธีการ) - pH, Temperature, Color, TDS, TSS, BOD, COD, Sulfide, Cyanide, Oil&Grease, Formaldehyde, Phenol, Free Chlorine, TKN, Zinc, Hexavalent Chromium, Trivalent Chromium, Arsenic, Copper, Mercury, Cadmium, Barium, Selenium, Lead, Nickel, Manganese	ข้างห้องขนข้าวเปลือก ข้างอาคารเก็บสารเคมี ข้างอาคารซ่อมบำรุง จุดกักเก็บน้ำเสีย													ปีละครั้ง	SHE
1.3 น้ำใต้ดิน (พิธีการ) - pH, Ethylene Glycol (CAS No. 107-21-1)	Tank yard Cooling tower CCR Office													ปีละครั้ง	SHE, PE
1.4 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer (มาตรการ EIA)	U-1283	O												ปีละครั้ง	SHE, PE
2.คุณภาพอากาศ															
2.1 ปล่องระบาย (Stack) ในกระบวนการผลิต	HTM Heater F-1901 HTM Heater F-1901-2 Cyclone MC-1512 Cyclone MC-1563 Cyclone MC-1614,1624 Cyclone MC-1462 Cyclone MC-1594 PTA Silo (MF-111A)													ทุก 6 เดือน	SHE, PE, LG
- ฝุ่นละออง (TSP) ตามมาตรการ EIA															
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ตามมาตรการ EIA	HTM Heater F-1901 HTM Heater F-1901-2													ทุก 6 เดือน	SHE, PE
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0) ตามมาตรการ EIA	HTM Heater F-1901													ทุก 6 เดือน	SHE, PE
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ตามกฎหมาย	HTM Heater F-1901 HTM Heater F-1901-2													ทุก 6 เดือน	SHE, PE
2.2 อากาศรอบบริเวณ (Ambient) (มาตรการ EIA) - ความเร็วลมและทิศทางลม 7 วันต่อเนื่อง - ฝุ่นละออง (TSP) 7 วันต่อเนื่อง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) 7 วันต่อเนื่อง	TPRC วัดทางเหนือ วัดทางใต้ สถานี วัดฯ WHA วัดทางเหนือ วัดทางใต้ สถานี วัดฯ WHA													ทุก 6 เดือน	SHE
2.3 ปล่องระบายจาก Laboratory (พิธีการ)	ปล่อง Hood 1 ปล่อง Hood 2 ปล่อง Hood 3													ปีละครั้ง	SHE, QA
2.4 ตรวจสอบประสิทธิภาพ CEMs (มาตรการ EIA) - Relative Accuracy Test Audit (RATA)	HTM Heater F-1901 HTM Heater F-1901-2													ปีละครั้ง	SHE, PE, IE

แก้ไขแผนครั้งที่ : วันที่แก้ไขแผน :



แผนการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อม

หน้า 2.../...4...

รายการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด พื้นที่	ประจำปี 2568												ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ก.	ก.ท.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.	ม.ก.		
2.5 ตรวจสอบ NOx ที่ CEMs (Internal monitor) - Nox at New Sampling point	HTM Heater F-1901 HTM Heater F-1901-2	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	ปีละครั้ง	SHE, PE, IE
3.คุณภาพเสียง															
3.1 ระดับเสียงตามรั้วบริษัท (มาตรการ EIA) - ระดับเสียง 24 ชม. 7 วันต่อเนื่อง (Leq 24)	รั้ววัดทิศเหนือ รั้ววัดทิศใต้													ทุก 6 เดือน	SHE

แก้ไขแผนครั้งที่ : วันที่แก้ไขแผน :



แผนการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อม

หน้า 3.../4...

รายการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด ตัวบ่งชี้	ประจำปี 2568											ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	
		ม.ก.	ก.ช.	น.ก.	น.ม.	ท.ก.	น.ม.	ก.ก.	น.ก.	น.ม.	ก.ก.	น.ก.			
1.คุณภาพเสียง															
1.1 เสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน (มาตรการ EIA)															
- ระดับเสียงระยะ 1 เมตร (Leq 8)	P-1911 A/B/C				O		O			O		O	ทุก 3 เดือน	SHE , PE	
	P-1951 A/B/C				O		O			O		O			
	C-1552				O		O			O		O			
	C-1532				O		O			O		O			
	C-1522				O		O			O		O			
	C-1562				O		O			O		O			
- ความถี่ (Frequency)	P-1911 A/B/C				O		O			O		O	ทุก 3 เดือน	SHE , PE	
	P-1951 A/B/C				O		O			O		O			
	C-1552				O		O			O		O			
	C-1532				O		O			O		O			
	C-1522				O		O			O		O			
	C-1562				O		O			O		O			
1.2 เสียงรบกวนที่อาคาร (มีประวัติ)															
- Noise Dose	ผู้ทำความสะอาด				O				O			O	3 คนต่อครั้ง	SHY (เดินใกล้เครื่องปรับอากาศ)	
2.สารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน															
2.1 ความเข้มข้นของสารเคมี (มาตรการ EIA)															
- Isopropanol (CAS No. 67-63-0)	Filter Cleaning Facility				O			O				O	ทุก 3 เดือน	SHE , PE	
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0)	Process Column					O						O	ทุก 6 เดือน	SHE , PE	
	Process Water Stripper					O						O			
	HTM Heater					O						O			
2.2 ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (กฎหมาย)															
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0)	Laboratory room				O								ปีละครั้ง	SHE (พิจารณาการตรวจวัดสารเคมีอันตรายตามกฎหมาย)	
- Acetone (CAS No. 67-64-1)					O										
- Chloroform (CAS No. 67-66-3)					O										
- 1,2 Dichlorobenzene (CAS No. 95-50-1)					O										
- Ethanol (CAS No. 64-17-5)					O										
- Ethanolamine (CAS No. 111-45-5)					O										
- Hydrochloric acid (CAS No. 7647-01-0)					O										
- Hydrogen peroxide (CAS No. 7722-84-1)					O										
- Phenol (CAS No. 108-95-2)					O										
- Potassium hydroxide (CAS No. 1310-58-3)					O										
- Pyridine (CAS No. 110-86-1)					O										
- Sodium hydroxide (CAS No. 1310-73-2)					O										
- Sulfuric acid (CAS No. 7664-93-9)					O										
- Ethylene Glycol (CAS No. 107-21-1)	Bucket Cleaning CP1												ปีละครั้ง	SHY (พิจารณาการตรวจวัดสารเคมีอันตรายตามกฎหมาย)	
- Phosphoric acid (CAS No. 7664-38-2)	Preparation room CP4														
- Sodium hydroxide (CAS No. 1310-73-2)	Cleaning Oven CP1														
3.ความร้อน (กฎหมาย)															
- ความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน	Pelletizer area คลังสินค้า					O							ปีละครั้ง	SHE (พิจารณาการตรวจวัดสารเคมีอันตราย)	
4.ความเข้มข้นฝุ่น (มีประวัติ)															
- Total dust พื้นที่ทำงาน	พื้นที่เสียง	O						O					3 พื้นที่ต่อครั้ง	SHY (เดินใกล้เครื่องจักร)	
- Respirable dust คัดที่บุคคล	ผู้ทำความสะอาด	O						O					3 คนต่อครั้ง	ผู้ทำความสะอาด	
ถ้าพบเกินค่าที่กำหนด : _____ วันที่พบ : _____															



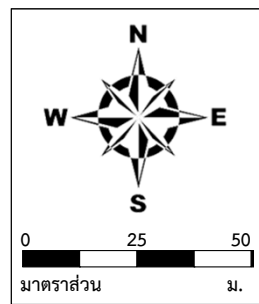
แผนการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อม

หน้า 4.../4...

รายการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด ตัวบ่งชี้	ประจำปี 2568											ความถี่	ผู้รับผิดชอบ		
		น.ก.	ก.ช.	น.ก.	น.ม.	ท.ก.	น.ม.	ก.ก.	น.ก.	น.ม.	ก.ก.	น.ก.				
5.สารเคมีแบบติดที่บุคคล (มีประวัติ)																
5.1 ความเข้มข้นสารเคมีที่ระดับการหายใจ																
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0)	พนักงานห้อง Lab.														1 คนต่อครั้ง	SHE (เดินใกล้เครื่องจักรสารเคมีและตู้ความเย็น) .QA
- Acetone (CAS No. 67-66-1)																
- Chloroform (CAS No. 67-66-3)																
- o-Cresol (CAS No. 95-48-7)																
- 1,2 Dichlorobenzene (CAS No. 95-50-1)																
- Ethanol (CAS No. 64-17-5)																
- Methanol (CAS No. 67-56-1)																
- Phenol (CAS No. 108-95-2)																
- Pyridine (CAS No. 110-86-1)																
- Acetaldehyde (CAS No. 75-07-0)																
- Sodium hydroxide (CAS No. 1310-73-2)	พนักงานผลิต													1 คนต่อครั้ง	SHE (เดินใกล้เครื่องจักร)	
- Isopropanol (CAS No. 67-63-0)														1 คนต่อครั้ง	คัดกรอง	
- Ethylene glycol (CAS No. 107-21-1)														2 คนต่อครั้ง	รายการสารเคมี	
- Phosphoric acid (CAS No. 7664-38-2)														1 คนต่อครั้ง	แอมโมเนีย	
														1 คนต่อครั้ง	ความเย็น	
6.คุณภาพอากาศในสำนักงาน																
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	CCR														1 ครั้งต่อปี	SHE (เดินใกล้เครื่องจักร)
- ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)																
- Total Bacteria																
- Total Fungi Mold & Yeast																
- ความชื้นสัมพัทธ์ (RH)																

ภาคผนวก ข.2-48

แผนผังพื้นที่สีเขียว



สัญลักษณ์

- ขอบเขตโครงการ
- พื้นที่สีเขียว

ที่มา : บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด, 2564



รูปที่ 2.2.2-4 ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ข.2-49

เอกสารการตรวจสอบคุณภาพของน้ำยาโฟม

Schaumlöschmitteluntersuchung - Foam Test Report gemäß/according to EN 1568/ICAO

Dr. STHAMER
FOAM FIGHTS FIRE

NPC Safety and Environmental
Service Co., Ltd
555/1 Energy Complex Building A 14T
Vibhavadi Rangsit Rd, Chatuchak,

10900 Chaytuchat, Bangkok / THAILAND

Probenbezeichnung - Sample Name
TPRC 1940124259
Eingangsdatum - Date of Delivery
05.02.2025
Einsender - Sender
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
Dateinummer - File Number
RM - 25020507F - LB18518 - NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL
Schaummittelart - Type of concentrate
Alkoholbeständiges AFFF (AFFF-AR)
Alcohol resistant AFFF (AFFF-AR)

PARAMETER CHARACTERISTIC	VORSCHRIFT RULE	SOLLWERT SPECIFICATION	MESSWERT VALUE
Geruch - Odour	---	---	spezifisch - specific
pH-Wert bei 20°C - pH value at 20°C	LAA - 01	---	7,3
Dichte bei 20°C - Specific gravity at 20°C	LAA - 02	---	1,02
Sedimentgehalt - Sedimentation	LAA - 06	≤ 0,5%	sedimentfrei - sediment free
Trübungspunkt - Cloud point	LAA - 04	---	keiner - none
Gießpunkt - Pour point	LAA - 04	---	-10
Filmbildung - Film formation	LAA - 11	nur/only AFFF & AR-LV	---
Alkoholbeständigkeit 3% - Alcohol resistance 3%	LAA - 23	positiv/pass	positiv/pass
Stabilitätstest 3% - Chemical Stability Test 3%	LAA - 68	nur/only FP-AR MARINE	---

SCHAUMEIGENSCHAFTEN FOAM PROPERTIES	VORSCHRIFT RULE	SOLLWERT SPECIFICATION	MESSWERT VALUE
Schwerschaum - Low expansion foam	3% - Leitungswasser/Tap water - 20°C		
Verschäumungszahl - Expansion ratio	LAA - 60	≥ 5	7,0
Wasserviertelzeit - 25% Drainage time	LAA - 60	≥ 5 min.	6,25
Mittelschaum - Medium expansion foam	---		
Verschäumungszahl - Expansion ratio	LAA - 15	---	---
Wasserviertelzeit - 25% Drainage time	LAA - 15	---	---
Leichtschaum - High expansion foam	---		
Verschäumungszahl - Expansion ratio	LAA - 16	---	---
Wasserviertelzeit - 25% Drainage time	LAA - 16	---	---

Das Schaummittel kann weiter verwendet werden:
The Foam Concentrate can still be used:

JA
YES



NEIN
NO



BEMERKUNG - REMARKS

Die Probe enthält Verklumpungen.
The sample contains lumps.

Die Aussage zur Weiterverwendbarkeit bezieht sich ausschließlich auf die in diesem Untersuchungsbericht aufgeführten Messwerte. Eine Aussage über die Konformität zu anderen Regelwerken oder Gesetzen (z.B. PFAS) wird nicht gemacht. Das Untersuchungsergebnis bezieht sich ausschließlich auf das uns überlassene Schaummittelmuster! Bei Rückfragen zu Untersuchungsergebnissen beachten Sie bitte, dass die Schaummittelpben nur 14 Tage zurückgestellt werden!

The statement regarding further usability refers exclusively to the measured values listed in this test report. No statement is made regarding conformity to other regulations or laws (e.g. PFAS). Test results only refer to the sample as received! In case of queries related to this report please note that the sample will only be kept for 14 days.

Datum:
Date: 03.03.2025

Unterschrift:
Signature:



Hauptsitz Hamburg Liebigstr. 5 22113 Hamburg DEUTSCHLAND Tel.: +49 (0)40 73 61 68-0 Fax: +49 (0)40 73 61 68-60	Vertriebsbüro Hannover Hartenbrakenstr. 54 30659 Hannover DEUTSCHLAND Tel.: +49 (0)511 768 358-45 Fax: +49 (0)511 768 358-46	Vertriebsbüro Jena Carl-Pulfrich-Str. 1 07745 Jena DEUTSCHLAND Tel.: +49 (0)3641 63538-57 Fax: +49 (0)3641 63538-59	Büro Frankenthal Siemensstr. 4 67227 Frankenthal DEUTSCHLAND Tel.: +49 (0)6233 3796-605 Fax: +49 (0)6233 3796-622	info@sthamer.com www.sthamer.com	
--	--	---	---	--	--

ภาคผนวก ข.2-50

เอกสารการบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิต



LOG SHEET FOR CP BOARDMAN

DATE	30/6/2025		
TIME	SHIFT		F/M
NIGHT	B	Anusorn P.	KDS
MORNING	C	Tawee M.	TNR
Plant load	580.0 ton/day		
Grade	SA135T		
	TIME		
	430-600 T/D	5:00	11:00 17:00 23:00

TAG NO.	SERVICE	Grade	UNIT	430-600 T/D	5:00	11:00	17:00	23:00	REMARK	Impact relevant (SEP, Q-component, Eq. Class)
MAGNESIUM / CATALYST PREPARATION & FEED										
LI-1143	LEVEL CATALYST PRE VESSEL	135T	%	80.0 - 89.0		85.5		84.0	Per Batch	
LI-1143A	LEVEL MAGNESIUM VESSEL	135T	%	83.0 - 94.0		-0.1		-0.1	Per Batch	
LI-1104A	LEVEL MAGNESIUM FEED VESSEL	135T	%	20 - 85		41.9		35.1		
WI-1104A	WEIGHT MAGNESIUM FEED VESSEL	135T	kg	3,041 - 9,112		5089.9		4449.5		
LI-1104B	LEVEL CATALYST FEED VESSEL	135T	%	5 - 93		29.0		44.7		
WI-1104B	WEIGHT CATALYST FEED VESSEL	135T	kg	1,619 - 9,836		3856.8		5324.9		
FC-1201A	FLOW MAGNESIUM FEED TO D-1202	135T	kg/h							IV
YK-1201A	RATIO MAGNESIUM FEED TO D-1202	135T	ppm							
FC-1103B	FLOW CATALYST FEED TO D-1103	135T	kg/h							IV
		145T								
		150T								
YK-1103B	RATIO Sb / PTA	135T	ppm							IV
		145T								
		150T								

ITIVE PREPARATION & FEED

LI-1153	LEVEL P-ADDITIVE PREVESSEL	135T	%	64.0 - 72.0		-0.9		72.6	Per Batch	
LI-1105	LEVEL P-ADDITIVE FEED VESSEL	135T	%	12.0 - 95.0		60.1		23.9	Per Batch	
WI-1105	WEIGHT P-ADDITIVE FEED VESSEL	135T	kg	708 - 2,519		1758.0		960.4	Per Batch	
FC-1201B	FLOW P-ADDITIVE / GLYCOL FEED TO D-1202	135T	kg/h							IV, Heat
YK-1201B	RATIO P-ADDITIVE / GLYCOL FEED TO D-1202	-	ppm							IV

ER PREPARATION & FEED

LI-1163	LEVEL TONER PREVESSEL	135T	%	61.0 - 72.0		69.9		0.0	Per Batch	
LI-1106	LEVEL TONER FEED VESSEL	135T	%	8.0 - 90.0		15.1		60.6		
WI-1106	WEIGHT TONER FEED VESSEL	135T	kg	604.0 - 2,404		762.7		1760.0		
FC-1103C	FLOW TONER FEED TO D-1103	135T	kg/h							COLOR
YK-1103C	RATIO TONER /PTA FEED TO D-1103	135T	ppm							COLOR
XC-1161A/B	SPEED OF P-1611AB	135T	rpm							COLOR

DEG FEED

FC-1103A	FLOW DEG FEED TO D-1103	135T	kg/h	0.0 - 90.0	7.2	7.2	7.3	7.3		DEG HAZE
YK-1103A	RATIO DEG/PTA FEED TO D-1103	135T	%	0.000 - 0.680	0.030	0.030	0.030	0.030		DEG HAZE

PASTE PREPARATION

WI-1101	WEIGHT OF PTA SILO	135T	ton	170.0 - 265.0		211.7		238.7		
WI-1102	WEIGHT OF IPA SILO	135T	ton	2.0 - 7.5		4.22		5.38		
FC-1121	FLOW IPA FEED TO D-1103	135T	kg/h							PIA,HAZE
		150T								
YK-1121	RATIO IPA/PTA	135T	mol%							PIA,HAZE
		150T								
II-1121-2	CURRENT OF Z-1121-2	135T	Amp.	0.850 - 1.150		0.964		0.967		
XI-1121_2	SPEED OF Z-1111-2	135T	Hz	10 - 23.5		16.5		16.4		
FC-1103D	FLOW SEG FEED TO D-1103	135T	kg/h							
YK-1103D	RATIO PP / PTA	135T	-							
FC-1103E	FLOW PTA FEED TO D-1103	135T	kg/h							
XI-1111_2	SPEED OF Z-1111-2	135T	Hz							
II-1103	CURRENT OF AGITATOR J-1103	135T	Amp.	35 - 53		42.6		43.0		
LC-1103	LEVEL PASTE PREPARATION	135T	%	80 - 92		89.9		90.1		
TI-1103	TEMP. INSIDE OF D-1103	135T	°C	60 - 69		61.6		61.6		Heat
XC-1131A	SPEED OF P-1131 A	135T	RPM	75.0 - 110.0		93.0		93.0		
II-1131A	CURRENT OF P-1131 A	135T	Amp.	8.0 - 15.0		14.1		14.2		
XC-1131B	SPEED OF P-1131 B	135T	RPM	75.0 - 110.0		93.0		93.1		
II-1131B	CURRENT OF P-1131 B	135T	Amp.	8.0 - 15.0		13.8		13.8		
FC-1131	FLOW PASTE PREPARATION TO D-1201	135T	kg/h							Heat,C-10W
YK-1131	RATIO PP / PTA	135T	-							

ภาคผนวก ข.2-51

เอกสารวิเคราะห์ความเสี่ยง (Job Safety Analysis)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis , JSEA)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของงาน

ชื่องาน/กิจกรรม : ขน Waste วัตถุประสงค์ : ขน Waste (PET)
 ระยะเวลาปฏิบัติงาน : 1 สถานที่ปฏิบัติงาน : Store Waste Equipment No. : Store Waste :
 อุปกรณ์/เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : รถยนต์ + Fork Lift

ส่วนที่ 2 การชี้บ่งอันตรายและลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม และการกำหนดมาตรการป้องกัน

ด้านความปลอดภัย : ☒ การบาดเจ็บ/เจ็บป่วย ☐ ไฟไหม้/ระเบิด ☐ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ กระบวนการผลิต (เปลี่ยนแปลงความดัน อุณหภูมิ)
☐ อื่นๆ(ระบุ) _____

หมายเหตุ : การเปิด hot work class1 จะต้องประเมินอันตรายเหตุฉุกเฉินและระบุมาตรการรองรับ (เกิดเพลิงไหม้/แจ้งเหตุ/รับเหตุเบื้องต้นโดย fire watch)

: การเปิด งานอวกาศ จะต้องประเมินอันตรายเหตุฉุกเฉิน และวิธีการช่วยเหลือ (ผู้เฝ้าระวังงานอวกาศ แจ้งเหตุผู้ปฏิบัติงานอวกาศ/ประสานงาน rescue team)

ด้านสิ่งแวดล้อม : ☐ เสียงดังกระทบโรงงานข้างเคียง/ชุมชน ☒ เกิดน้ำเสียหรือปนเปื้อนดิน ☐ มลพิษทางอากาศ/กลิ่น/ฝุ่น/ควัน
☐ ทัศนียภาพ/ภาพลักษณ์ ☐ อื่นๆ(ระบุ) _____

ด้านพื้นที่ปฏิบัติงาน : ☐ สารไวไฟ จุดวาบไฟ (Flash Point) มาตรการป้องกัน
☐ สารเคมีอันตราย ค่า TLV-TWA มาตรการป้องกัน

ผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์ : ☐ กระบวนการคุณภาพผลิตภัณฑ์

(สำหรับงานในพื้นที่กลังสินค้านั้น) ☐ การปนเปื้อนต่อผลิตภัณฑ์

ชี้บ่งอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอนและกำหนดมาตรการป้องกัน

ลำดับที่	ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตราย/ผลกระทบ	ตรวจสอบมาตรการ (โดยเจ้าของพื้นที่)
1	งานขน Waste	เศษวัสดุตกโดนศีรษะ เดินสะดุดเศษวัสดุ เศษวัสดุกระเด็นเข้าตา รถ Fork Lift เฉี่ยวชน เศษวัสดุหกปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม เศษ Waste ตกทับเท้า เกิดเพลิงไหม้จากรถยนต์ ตกจากที่สูงขณะบังคับรถ	สวมหมวกนิรภัย สวมรองเท้ากันภัย สวมแว่นตา ให้สัญญาณขณะทำงานในมุมอับ ทำงานบนพื้นคอนกรีต สวมรองเท้ากันภัย มีถังดับเพลิงติดรถ สวมใส่ Harness ขณะทำงานบนที่สูง 5ส. 4สิ่งแวดล้อม	

ส่วนที่ 3 รับรองผลการวิเคราะห์

ผู้วิเคราะห์งาน : _____ หน่วยงาน : SK
 ผู้บังคับบัญชาของผู้วิเคราะห์ : _____ วันที่ : 25.7.66

ส่วนที่ 4 การสื่อสาร JSEA

ได้ทำการสื่อสาร อันตราย/มาตรการป้องกัน/ลดอันตราย/ลดผลกระทบ ให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและเข้าใจก่อนเริ่มงานแล้ว

ผู้สื่อสาร(พนักงานเจ้าของงาน) : _____

One point KY ก่อนเริ่มงาน : ระวัง Fork Lift + PPE OK.

ผู้ปฏิบัติงานทุกคน : _____

ภาคผนวก ข.2-52

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 7 / 01 / 2568
Checked by :
Approved by :

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

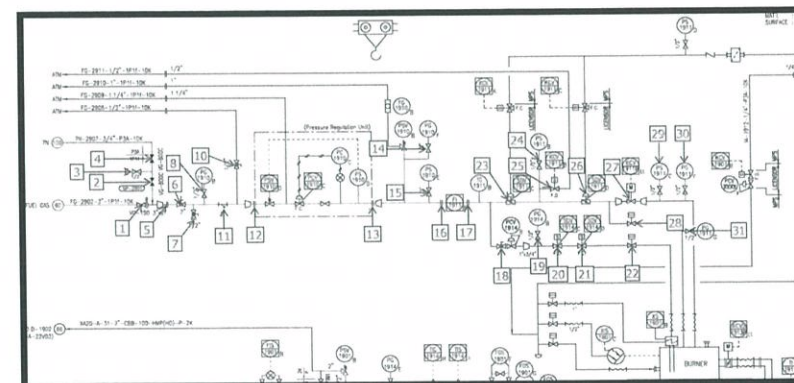
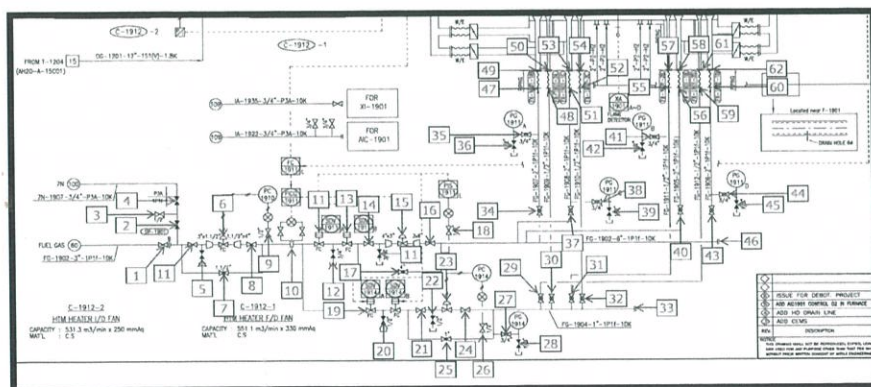
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



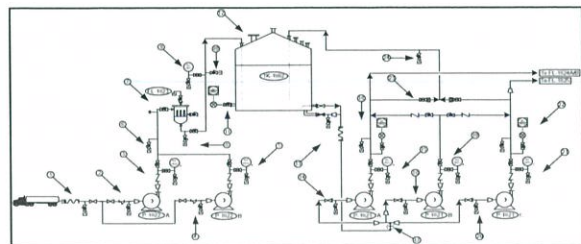
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 07 / 01 / 68
Checked by :
Approved by :

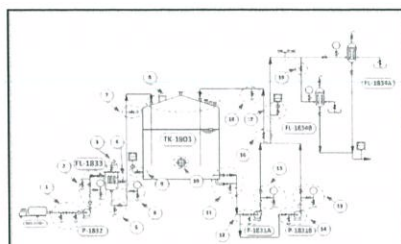
TK-1801					
Point No.	Status		Point No.	Status	
Nor.	Leak		Nor.	Leak	
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓		20	✓	
9	✓		21	✓	
10	✓		22	✓	
11	✓		23	✓	
12	✓		24	✓	

REMARK



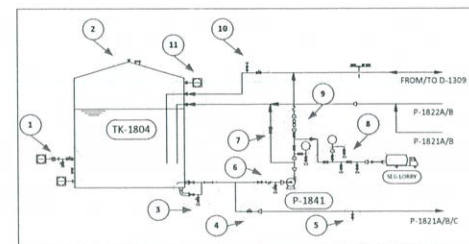
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
Nor.	Leak		Nor.	Leak	
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓				
9	✓				
10	✓				
11	✓				
12	✓				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
Nor.	Leak	
1	✓	
2	✓	
3	✓	
4	✓	
5	✓	
6	✓	
7	✓	
8	✓	
9	✓	
10	✓	
11	✓	

REMARK

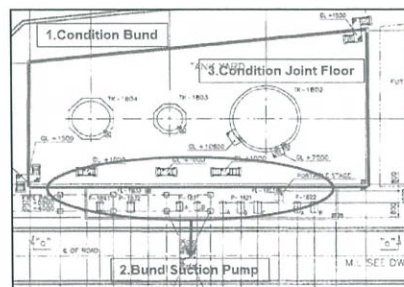


Bund & Floor		
Point No.	Status	
Nor.	Leak	
1	✓	
2	✓	
3	✓	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
Nor.	Leak	
TK-1802	✓	
TK-1803	✓	
TK-1804	✓	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	✓	
2	Gate valve near PE oil house	✓	
3	Gate valve near MT workshop office	✓	
4	Gate valve near BG's toilet	✓	

REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

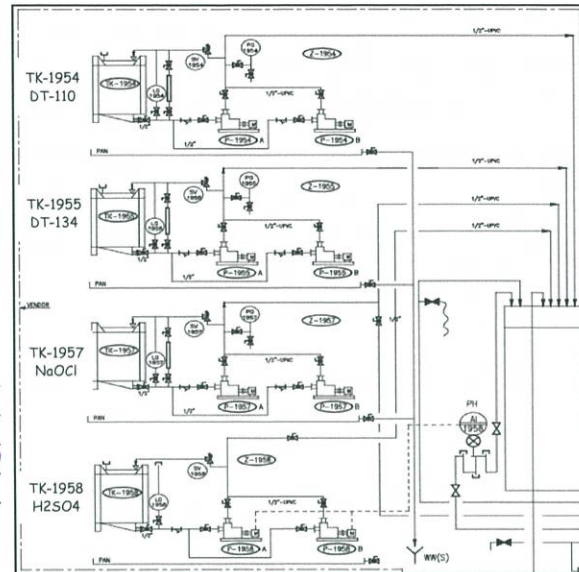
DATE : 07/01/68
Checked by :
Approved by :

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.	Status		
	Nor.	Leak	
TK-1954 DT-110	/		
สถานะรองรับ			
TK-1955 DT-134	/		
สถานะรองรับ			
TK-1957 NaOCl	/		
สถานะรองรับ			
TK-1958 H2SO4	/		
สถานะรองรับ			

REMARK

Line Drain TK-1955 Damage
Band TK-1957. ไม่สามารถใช้งานได้
7/1/68

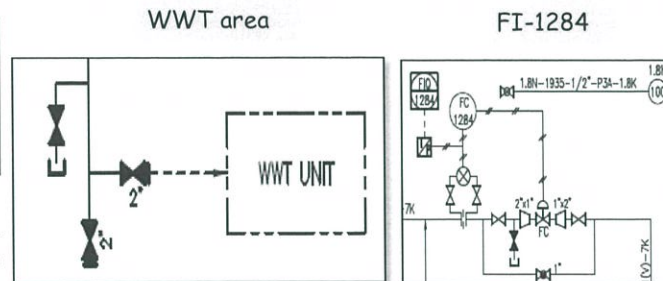


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	/	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	/	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	/	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	/	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	/	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	/	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	/	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	/	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	/	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	/	
11	ST-3S-13	3S	F-1901	/	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	/	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
15	ST-3S-17	3S		/	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT			
Point No.	Status		
	Nor.	Leak	
WWT area	/		
FI-1284	/		

REMARK



REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 6 / 3 / 68

Checked by : 

Approved by : 

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

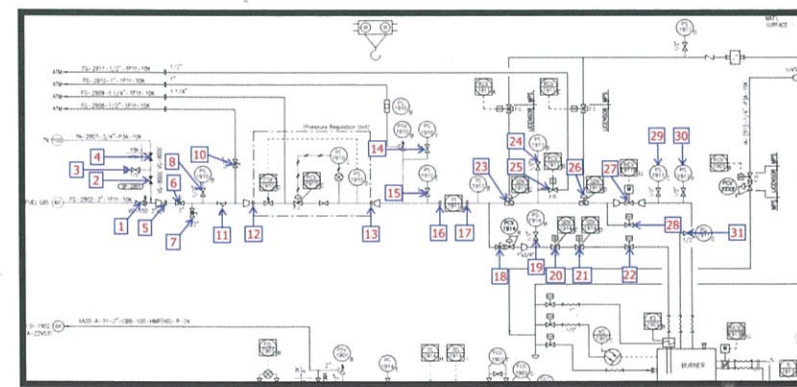
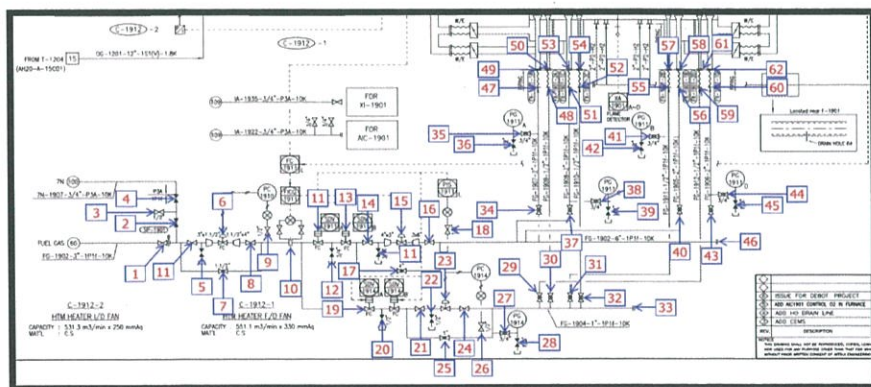
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



Common SAFETY CHECK LIST

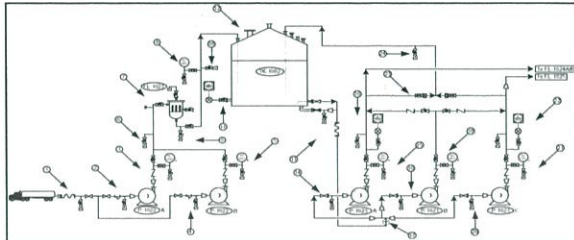
CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 6 / 3 / 68
Checked by :
Approved by :

TK-1801 *airlock*

Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓		20	✓	
9	✓		21	✓	
10	✓		22	✓	
11	✓		23	✓	
12	✓		24	✓	

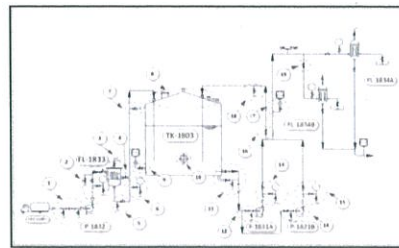
REMARK



TK-1803 *airlock*

Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓				
9	✓				
10	✓				
11	✓				
12	✓				

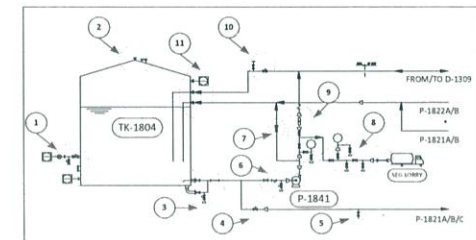
REMARK



TK-1804

Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	
4	✓	
5	✓	
6	✓	
7	✓	
8	✓	
9	✓	
10	✓	
11	✓	

REMARK



Bund & Floor

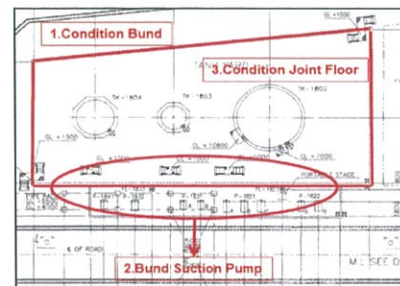
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	

REMARK

Grounding

Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	✓	
TK-1803	✓	
TK-1804	✓	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	✓	
2	Gate valve near PE oil house	✓	
3	Gate valve near MT workshop office	✓	
4	Gate valve near BG's toilet	✓	

REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 6 / 3 / 68

Checked by : _____

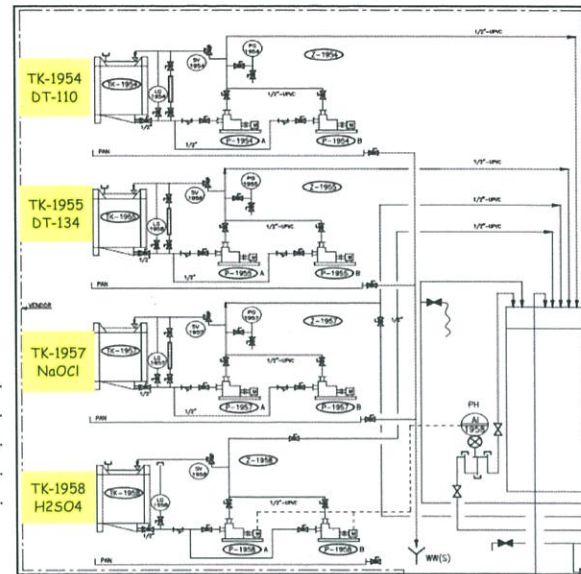
Approved by : _____

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	/	
ภาชนะรองรับ			
TK-1955	DT-134	/	
ภาชนะรองรับ			
TK-1957	NaOCL	/	
ภาชนะรองรับ			
TK-1958	H2SO4	/	
ภาชนะรองรับ			

REMARK

* Band TK-1955 coating สี
ขาว สี 11.5.2

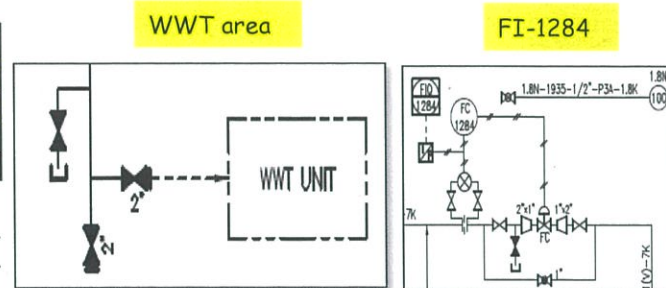


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	/	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	/	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	/	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	/	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	/	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	/	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	/	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	/	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	/	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	/	
11	ST-3S-13	3S	F-1901	/	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	/	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
15	ST-3S-17	3S		/	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
	WWT area	/	
	FI-1284	/	

REMARK



REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 6 / 3 / 68

Checked by : _____

Approved by : _____

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

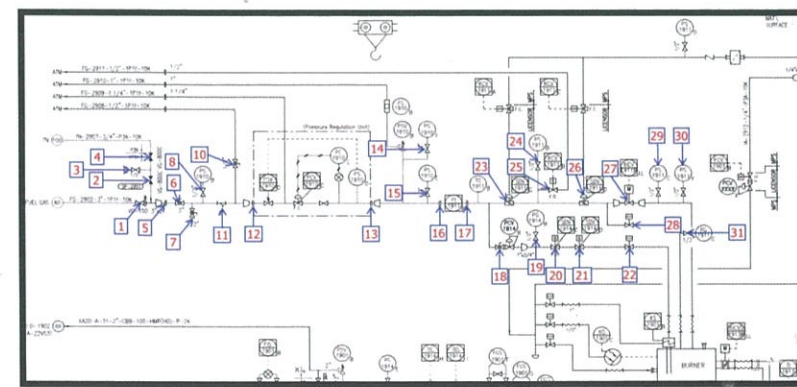
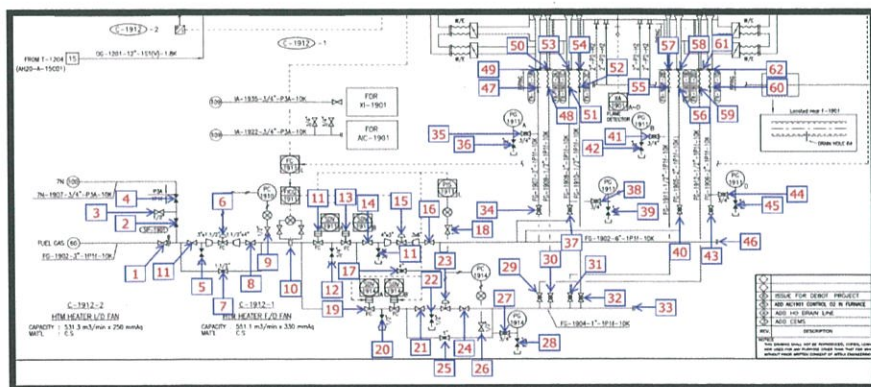
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		17	✓		33	✓		49	✓	
2	✓		18	✓		34	✓		50	✓	
3	✓		19	✓		35	✓		51	✓	
4	✓		20	✓		36	✓		52	✓	
5	✓		21	✓		37	✓		53	✓	
6	✓		22	✓		38	✓		54	✓	
7	✓		23	✓		39	✓		55	✓	
8	✓		24	✓		40	✓		56	✓	
9	✓		25	✓		41	✓		57	✓	
10	✓		26	✓		42	✓		58	✓	
11	✓		27	✓		43	✓		59	✓	
12	✓		28	✓		44	✓		60	✓	
13	✓		29	✓		45	✓		61	✓	
14	✓		30	✓		46	✓		62	✓	
15	✓		31	✓		47	✓		63	✓	
16	✓		32	✓		48	✓		64	✓	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		17	✓				
2	✓		18	✓				
3	✓		19	✓				
4	✓		20	✓				
5	✓		21	✓				
6	✓		22	✓				
7	✓		23	✓				
8	✓		24	✓				
9	✓		25	✓				
10	✓		26	✓				
11	✓		27	✓				
12	✓		28	✓				
13	✓		29	✓				
14	✓		30	✓				
15	✓		31	✓				
16	✓							

REMARK



Common SAFETY CHECK LIST

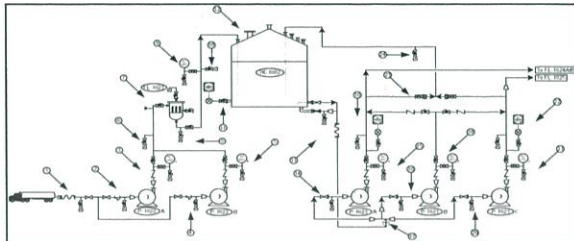
CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 6 / 3 / 68
Checked by :
Approved by :

TK-1801 *airlock*

Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓		20	✓	
9	✓		21	✓	
10	✓		22	✓	
11	✓		23	✓	
12	✓		24	✓	

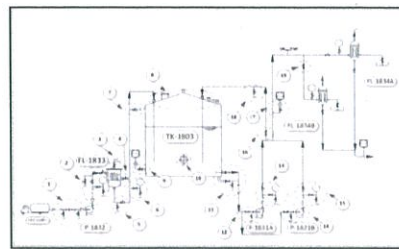
REMARK



TK-1803 *airlock*

Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓				
9	✓				
10	✓				
11	✓				
12	✓				

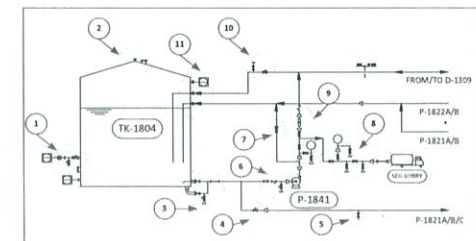
REMARK



TK-1804

Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	
4	✓	
5	✓	
6	✓	
7	✓	
8	✓	
9	✓	
10	✓	
11	✓	

REMARK



Bund & Floor

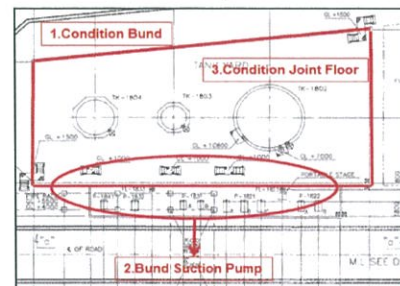
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	

REMARK

Grounding

Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	✓	
TK-1803	✓	
TK-1804	✓	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	✓	
2	Gate valve near PE oil house	✓	
3	Gate valve near MT workshop office	✓	
4	Gate valve near BG's toilet	✓	

REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

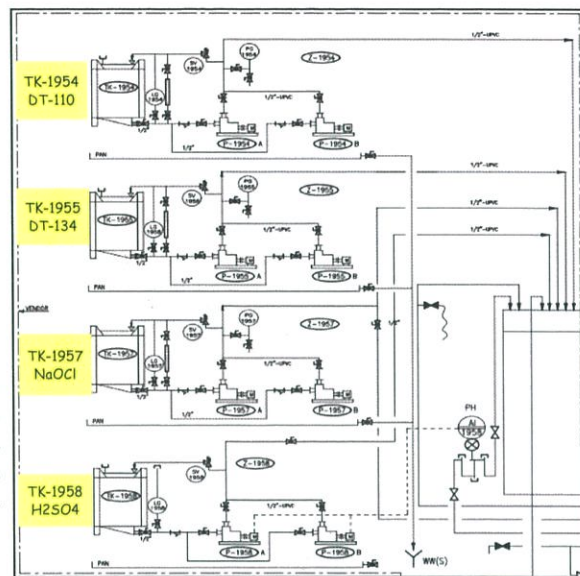
DATE : 6 / 3 / 68
Checked by :
Approved by :

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW				
Point No.		Status		
		Nor.	Leak	
TK-1954	DT-110	✓		
ภาชนะรองรับ		✓		
TK-1955	DT-134	✓		
ภาชนะรองรับ		✓		
TK-1957	NaOCL	✓		
ภาชนะรองรับ		✓		
TK-1958	H2SO4	✓		
ภาชนะรองรับ		✓		

REMARK

* Band TK-1955 coating สี
ขาว สี 11.5.2

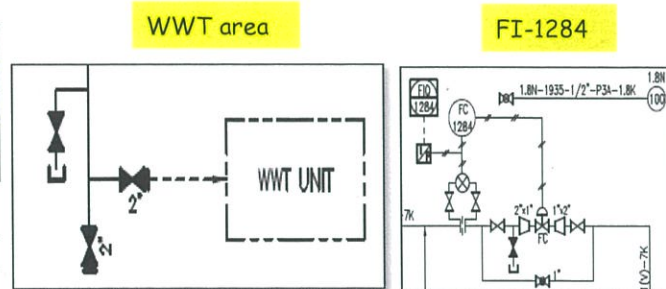


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	✓	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	✓	
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
15	ST-3S-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
WWT area		✓	
FI-1284		✓	

REMARK



REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 03 / 04 / 68

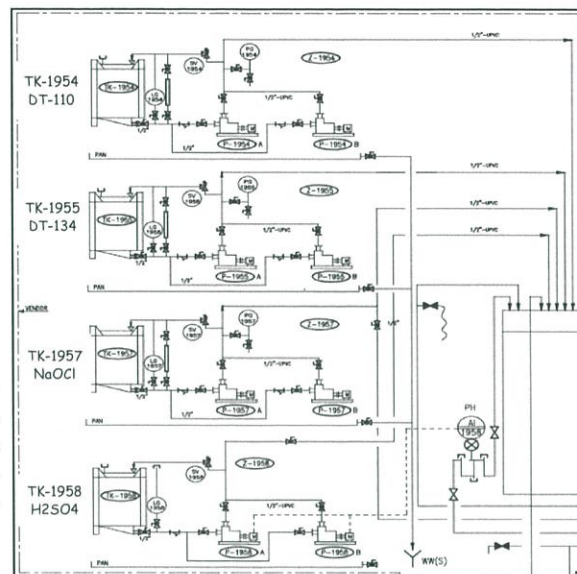
Checked by : [Signature]

Approved by : [Signature]

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1954 DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	
TK-1955 DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	
TK-1957 NaOCL	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	
TK-1958 H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ	✓	

REMARK

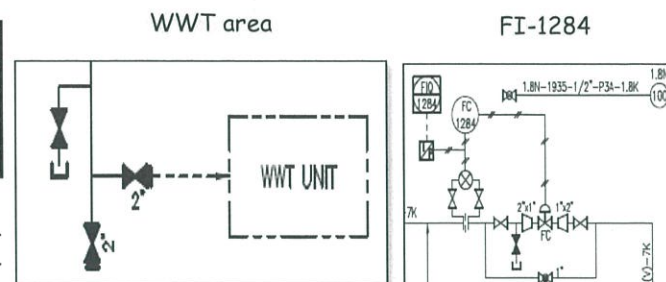


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	✓	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	✓	
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
15	ST-3S-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
WWT area	✓	
FI-1284	✓	

REMARK



REMARK

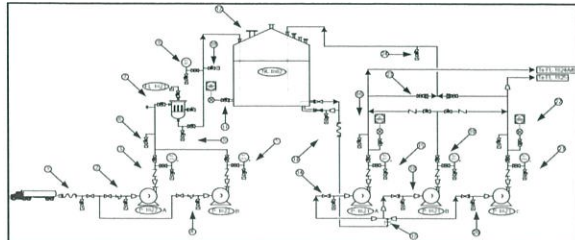
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 03 / 04 / 68
Checked by :
Approved by :

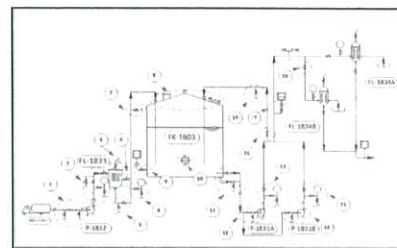
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓		20	✓	
9	✓		21	✓	
10	✓		22	✓	
11	✓		23	✓	
12	✓		24	✓	

REMARK



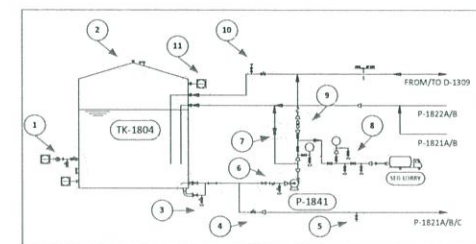
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓				
9	✓				
10	✓				
11	✓				
12	✓				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	
4	✓	
5	✓	
6	✓	
7	✓	
8	✓	
9	✓	
10	✓	
11	✓	

REMARK

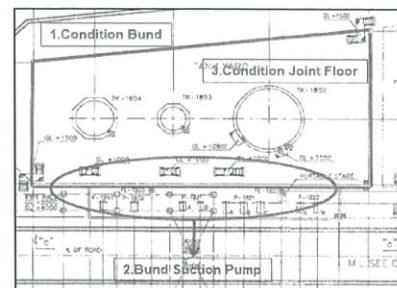


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	✓	
TK-1803	✓	
TK-1804	✓	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	✓	
2	Gate valve near PE oil house	✓	
3	Gate valve near MT workshop office	✓	
4	Gate valve near BG's toilet	✓	

REMARK Gate ไม่พบการปนเปื้อน
ทุกจุด

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 03 / 04 / 68

Checked by : 

Approved by : 

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

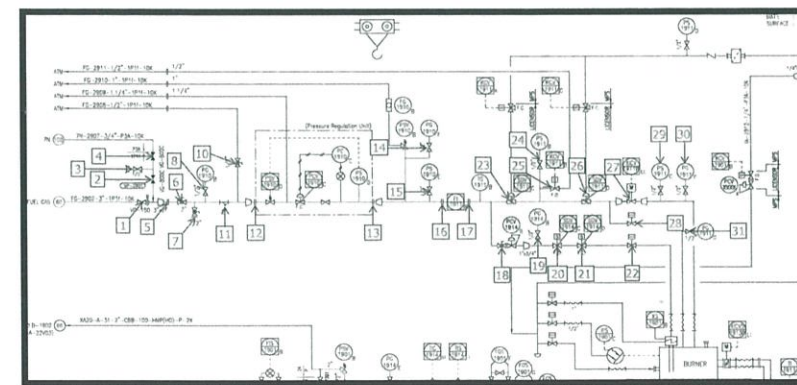
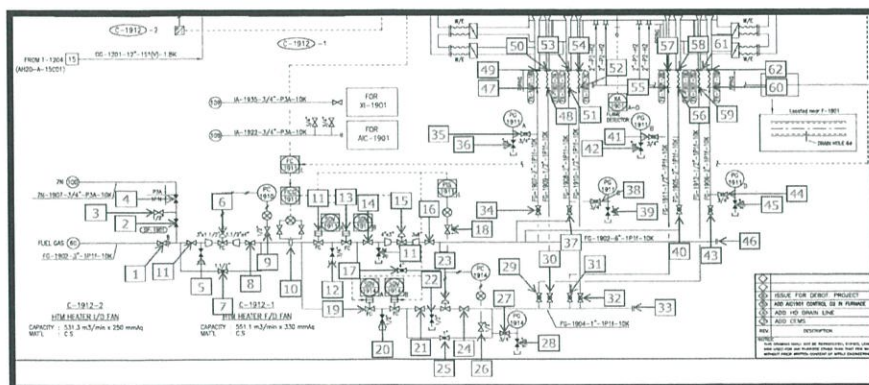
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1			17	/		33	/		49	/	
2			18	/		34	/		50	/	
3			19	/		35	/		51	/	
4			20	/		36	/		52	/	
5			21	/		37	/		53	/	
6			22	/		38	/		54	/	
7			23	/		39	/		55	/	
8			24	/		40	/		56	/	
9			25	/		41	/		57	/	
10			26	/		42	/		58	/	
11			27	/		43	/		59	/	
12			28	/		44	/		60	/	
13			29	/		45	/		61	/	
14			30	/		46	/		62	/	
15			31	/		47	/		63	/	
16			32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 14, 05, 68
Checked by : [REDACTED]
Approved by : [REDACTED]

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

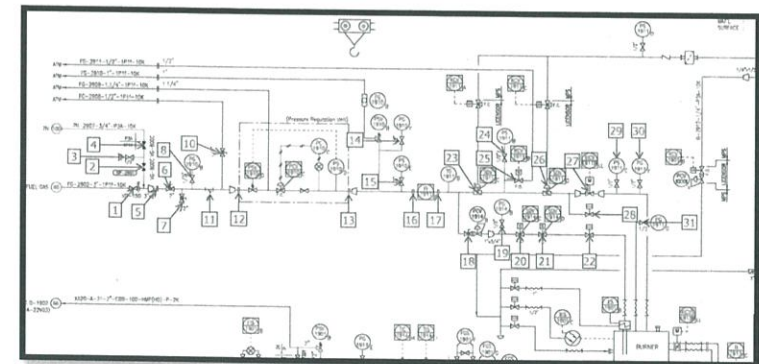
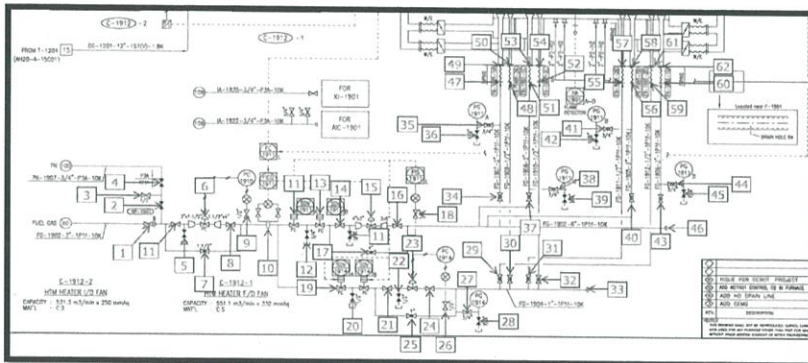
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



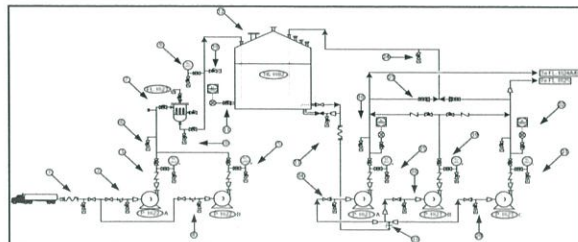
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 14 / 05 / 68
Checked by :
Approved by :

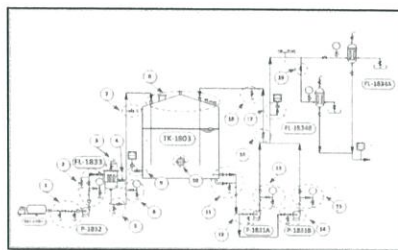
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK



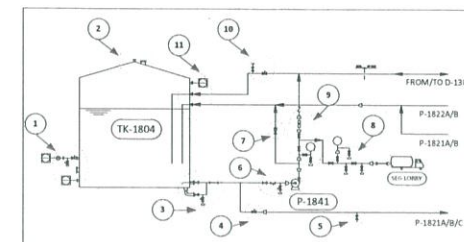
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK

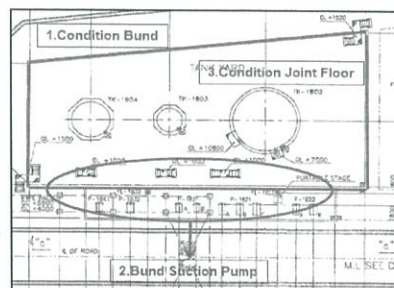


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK





CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

ไม่มีน้ำมัน

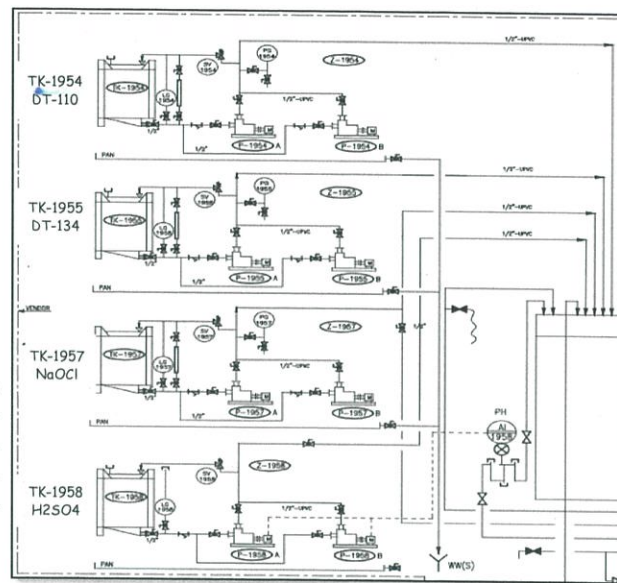
Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 14 / 05 / 68
Checked by : 
Approved by : 

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

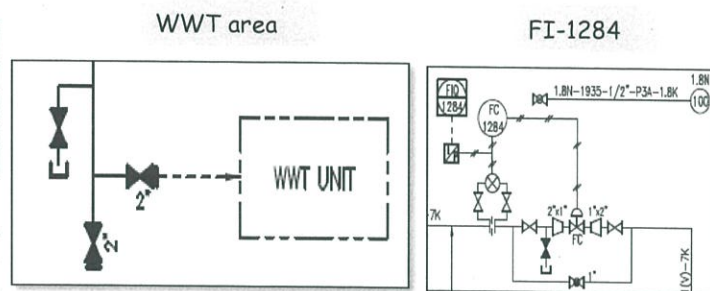
STORAGE FOR CCW			
Point		Status	
No.		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ภาชนะรองรับ			
TK-1955	DT-134	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ภาชนะรองรับ			
TK-1957	NaOCL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ภาชนะรองรับ			
TK-1958	H2SO4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ภาชนะรองรับ			

REMARK



CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point	Status	
No.	Nor.	Leak
WWT area	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FI-1284	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

REMARK



STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	ST-3S-11	3S	D-1915	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	ST-3S-12	3S	D-1902	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	ST-3S-13	3S	F-1901	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	ST-3S-17	3S		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

REMARK

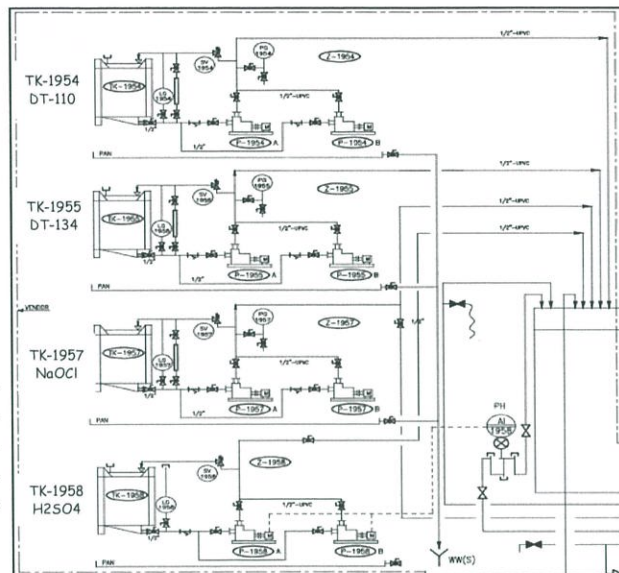
Common SAFETY CHECK LIST

DATE : 19 / 06 / 68
Checked by :
Approved by :

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW		
Point No.	Status	
TK-1954 DT-110		
ภาชนะรองรับ		
TK-1955 DT-134		
ภาชนะรองรับ		
TK-1957 NaOCl		
ภาชนะรองรับ		
TK-1958 H2SO4		
ภาชนะรองรับ		

REMARK

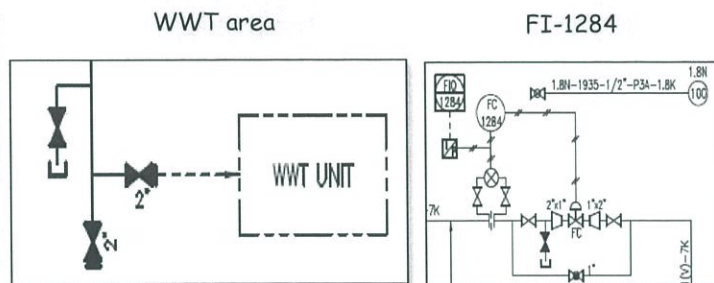


STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battery limit		
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit		
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor		
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor		
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area		
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area		
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving		
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area		
9	ST-3S-11	3S	D-1915		
10	ST-3S-12	3S	D-1902		
11	ST-3S-13	3S	F-1901		
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard		
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop		
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh		
15	ST-3S-17	3S			
16					
17					
18					
19					
20					

CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status	
WWT area		
FI-1284		

REMARK



REMARK

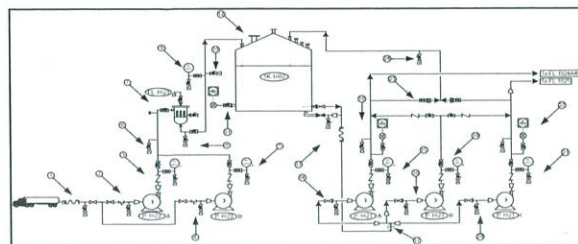
Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

DATE : 19 / 6 / 68
Checked by :
Approved by :

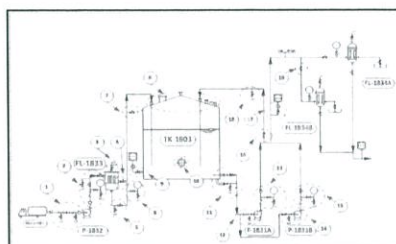
TK-1802					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓		20	✓	
9	✓		21	✓	
10	✓		22	✓	
11	✓		23	✓	
12	✓		24	✓	

REMARK



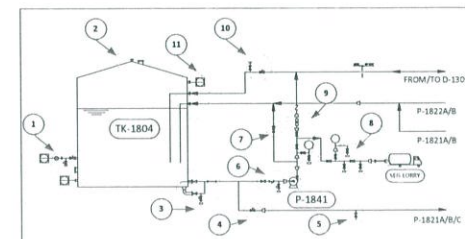
TK-1803					
Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	✓		13	✓	
2	✓		14	✓	
3	✓		15	✓	
4	✓		16	✓	
5	✓		17	✓	
6	✓		18	✓	
7	✓		19	✓	
8	✓				
9	✓				
10	✓				
11	✓				
12	✓				

REMARK



TK-1804		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	
4	✓	
5	✓	
6	✓	
7	✓	
8	✓	
9	✓	
10	✓	
11	✓	

REMARK

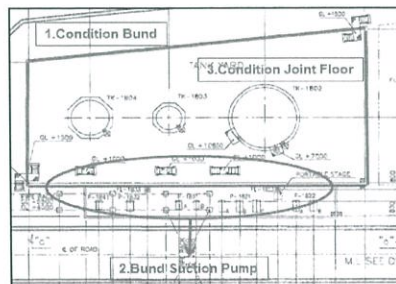


Bund & Floor		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
1	✓	
2	✓	
3	✓	

REMARK

Grounding		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
TK-1802	✓	
TK-1803	✓	
TK-1804	✓	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM			
Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room		
2	Gate valve near PE oil house		
3	Gate valve near MT workshop office		
4	Gate valve near BG's toilet		

REMARK

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 19 / 06 / 68
Checked by : XXXXXXXXXX
Approved by : XXXXXXXXXX

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

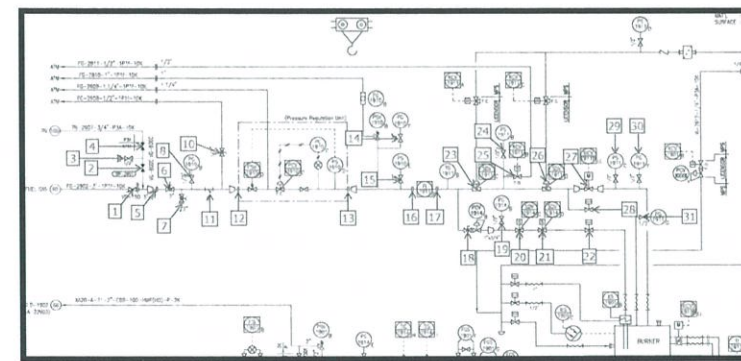
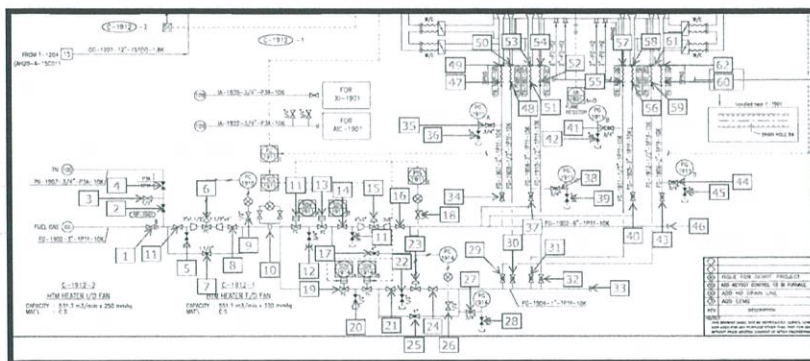
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK



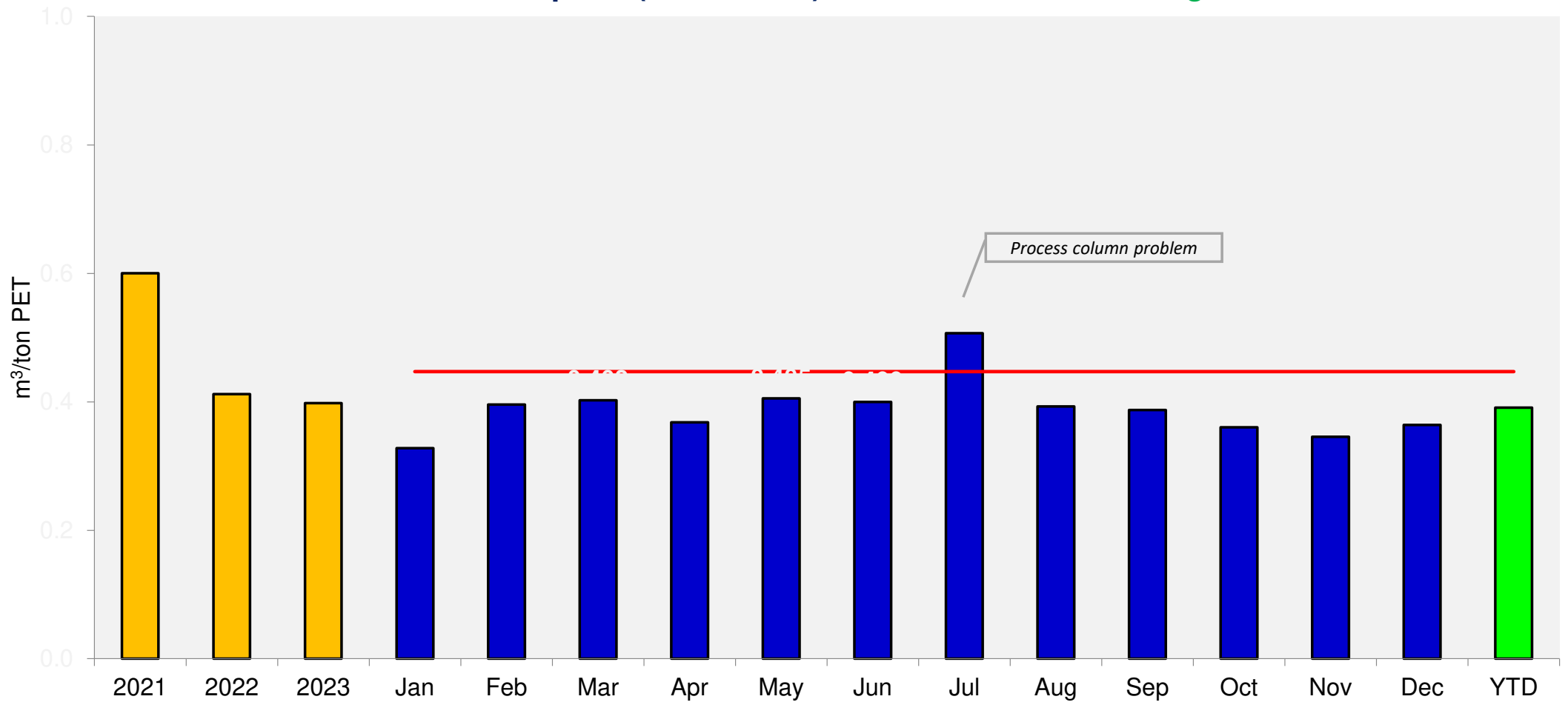
ภาคผนวก ข.2-53

แผนการใช้น้ำของโรงงาน

Water consumption



Water consumption (m³/ton PET) is **under YTD control target**.



ภาคผนวก ข.2-54

เอกสารการนำส่งข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet)



ที่ TPRC 022/2565

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 15 ถนนพหลโยธิน
แขวงจตุรัส เขตจตุรัส กรุงเทพฯ 10600 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 ต่อ 8941, 8942 โทรสาร +66 (0) 2140-8704
สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 9/2 ถนนพหลโยธินสายระยอง ตำบลอ่าวใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ + 66 (0) 3868-5900 โทรสาร +66 (0) 3868-5900 ต่อ 3659
แฟกซ์สำนักงาน 0105545060041

31 มกราคม 2565

เรื่อง รายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

จำนวน 23 รายการ

ตามที่กฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ. 2556 กำหนดให้บริษัทฯ จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย และให้จัดส่งรายงานคู่มือปฏิบัติงานต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ. 2556 ดังกล่าวทางบริษัทฯ จึงขอส่งรายงานคู่มือปฏิบัติงานต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ดังรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 038-685900 ต่อ 3610 - 3613

โทรสาร : 038-685900 ต่อ 3639

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

นักวิชาการแรงงาน
31 มี.ค. 2565

แบบ สอ.๑

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 17 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

๑.๑ ชื่อของสารเคมี

ชื่อทางการค้า ETHYLENE GLYCOL ชื่อสารเคมี ETHYLENE GLYCOL ชื่ออื่น Dihydroxyethane, 1,2-Dihydroxyethane

สูตรเคมี C2H6O2

CAS No 107-21-1

๑.๒

ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า บริษัท ทีไอซี โกลบอล จำกัด

ที่อยู่ 9 ซอยจี่ 12 ถนนปิ่นเกล้าพระนครเหนือ ตำบลหัวโพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 038-925933

โทรสาร 038-925944

โทรศัพท์ฉุกเฉิน 038-925933

Email

๑.๓

ชื่อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้

๑.๔

การใช้ประโยชน์... ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต PET Chips

ปริมาณสูงสุดที่ไว้ในครอบครอง 500 กก.

๑.๕

อื่นๆ

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ... ความเป็นพิษเฉียบพลัน

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ... ไม่มีการจำแนกความเป็นอันตรายทางสุขภาพ

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม... ไม่มีการจำแนกความเป็นอันตรายทางสิ่งแวดล้อม

ความเป็นอันตรายอื่น

๒.๒

องค์ประกอบตามฉลาก



รูปสัญลักษณ์

คำสัญญาณ... ความเป็นพิษเฉียบพลัน

ข้อความแสดงอันตราย... เป็นอันตราย เมื่อกลืนกินเข้าไป

ข้อควรระวังข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย... ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

๒.๓

อื่นๆ

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD ₅₀
๑.	ETHYLENE GLYCOL	107-21-1	62.07	50 ppm	4,700 mg/kg
๒.					
๓.					

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- ๔.๑ กรณีได้รับทางหายใจ...ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ซึ่งไม่มียาไอ้ให้กรช่วยเหลือผู้ป่วยอย่างใกล้ชิดหากไม่พบชีพจรให้รีบนำส่งโรงพยาบาล
- ๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา...ให้ผิวหนังและเสื้อผ้าด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที
- ๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน...ให้ใช้น้ำปริมาณมากในการดื่บที่ผู้ป่วยต้องมิตดอยไปพบแพทย์
- ๔.๔ อื่นๆ...

๕. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม...Carbon dioxide, ผงเคมีแห้ง หรือ โฟมที่เหมาะสม
- ๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี...ปล่อยควันพิษออกมาภายใต้สภาวะที่เกิดไฟ
- ๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง...สวมเครื่องช่วยหายใจแบบครบชุดและเสื้อผ้าที่จับป้องกัน เพื่อป้องกันการสัมผัส
- ๕.๔ อื่นๆ...

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหล (Accidental Release Measures)

- ๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน...สวมอุปกรณ์หายใจ, แว่นตานิรภัย, รองเท้าบูทยาง และถุงมือยางแบบหนา
- ๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด...ใช้ดูดซับบนทรายหรือเวอร์มิคูไลต์และบรรจุในภาชนะที่ปิดสนิทสำหรับนำไปกำจัดเมื่อหกรั่วไหลทิ้งอาจจะ
- ๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม...ไม่มีกรจำแนกความเป็นอันตรายทางสิ่งแวดล้อม
- ๖.๔ อื่นๆ...

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

- ๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง...อย่าหายใจเอาไอระเหยเข้าไป หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับดวงตา, ผิวหนัง หลีกเลี่ยงการได้รับสารเป็นเวลานานหรือสูดดม
- ๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย...ปิดให้สนิท
- ๗.๓ อื่นๆ...สารดูดความชื้น

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

- ๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)
- กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน...-
- OSHA...No PEL
- NIOSH...No REL
- ACGIH...50 ppm
- อื่นๆ...
- ๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม...ต้องมีเครื่องระบายอากาศ, ฝักบัวนิรภัยและอ่างล้างตา
- ๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ระบบหายใจ...ต้องใส่หน้ากากป้องกันอันตรายจากสารเคมี ในขณะปฏิบัติงาน
- ตา...ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาในขณะปฏิบัติงาน เช่น แว่นนิรภัย, แว่นครอบตา, กระจับปักษ์
- ผิวหนัง...ต้องใส่ชุด และถุงมือป้องกันอันตรายจากสารเคมี ในขณะปฏิบัติงาน
- ๘.๔ อื่นๆ...ล้างมือสะอาดหลังการสัมผัส, ทำความสะอาดเสื้อผ้าที่เปื้อนก่อนนำเข้าไปใหม่

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ๙.๑ ลักษณะทั่วไป...ขมขื่น
- ๙.๒ กลิ่น...-

- ๙.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH)...N/A
- ๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง...-13 °C
- ๙.๕ จุดเดือด...195 - 197 °C
- ๙.๖ ความไวไฟ...111 °C
- ๙.๗ อัตราการระเหย...1
- ๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ...N/A
- ๙.๑๐ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของกระเด็น...3.2% - 15.3 % V/V
- ๙.๑๑ ความดันไอ...0.08 mmHg ที่ 20 °C
- ๙.๑๒ ความหนาแน่นไอ...2.1 g/l
- ๙.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์...-
- ๙.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ...1.113 g/cm3
- ๙.๑๕ ความสามารถในการละลายได้...การละลายได้, ผสมเป็นเนื้อเดียว
- ๙.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง...400 °C
- ๙.๑๗ นวลโมเลกุล...62.07 AMU
- ๙.๑๘ อื่นๆ...

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)


- ๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี...เสถียร
- ๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้...โลหะอัลคาไล, แอมโมเนีย, ไดออกไซด์, เปอร์ออกไซด์
- ๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง...กรดแก่, ไดออกไซด์, เบสแก่, อัลคิลไฮด์, อะลูมิเนียม
- ๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง...ความร้อน, ความชื้น
- ๑๐.๕ สารเคมีอันตรายที่เกิดการสลายตัว...ได้รับอนุมูลอิสระ, ปรอทอินทรีย์, ไดออกไซด์
- ๑๐.๖ อื่นๆ...

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

- ๑๑.๑ LD50/ LC50
- โดยทางปาก (mg/kg)...4700
- โดยทางผิวหนัง (mg/kg)...2800
- โดยทางสูดหายใจ (mg/l)...
- ๑๑.๒ ความเป็นพิษ
- การสูดหายใจ...ระคายเคืองต่อเยื่อเมือก อาจเกิดการอุดตัน
- สัมผัสถูกผิวหนัง...ระคายเคือง ระงับอันตรายจากการซึมผ่านผิวหนัง
- ๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม...ข้อมูลการนึ่งที่สารก่อมะเร็งไม่เพียงพอ
- ๑๑.๔ อื่นๆ...ควรใช้ผลิตภัณฑ์ด้วยความระมัดระวัง เช่นเดียวกับเมื่อทำงานกับสารเคมี

๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

- ๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ...ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบนิเวศ หากมีการใช้และจัดการกับผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม
- ๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน...-

- ๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ...ห้ามทิ้งลงสู่ระบบน้ำ, น้ำเสีย หรือดิน.....
๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)...ดำเนินการตามข้อกำหนดของหน่วยงานราชการ.....
๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)
- ๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) ...None.....
- ๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง...ETHYLENE GLYCOL.....
- ๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)...ไม่อันตรายในการขนส่งทางบก.....
- ๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)...ไม่อันตรายในการขนส่งทางบก.....
- ๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่.....-
- ๑๔.๖ อื่นๆ.....-
๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)
- ๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน...กระทรวงอุตสาหกรรมในกรณีโรงงาน, กรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....
- ๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม.....-
- ๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข.....-
- ๑๕.๔ กระทรวงมหาดไทยและสิ่งแวดล้อม...การปฏิบัติตามกฎการสิ่งแวดล้อม (EIA).....
- ๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม.....-
- ๑๕.๖ อื่นๆ.....-
๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)
- ๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA.....
- ๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้รายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย...กรมควบคุมมลพิษ.....
- ๑๖.๓ อื่นๆ...Genium Publishing Corporation USA / Material Safety Data Sheets Collection / Sheet No. 323.....



ตำแหน่งผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
นายจ้างผู้แทน

บริษัท ไทย เพ็ท เกร็ด จำกัด
ที่อยู่ : ๑๘ ถ.ปิ่นเกล้า-นครราชสีมา ๖ แขวง ๒ ซอย ๒ อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐
โทรศัพท์/โทรสาร : ๐๓๘-๖๘๕๕๐๐ ต่อ ๓๖๑๐ / ๐๓๘-๖๘๕๕๐๐ ต่อ ๓๖๓๕
E-mail : PATCHARA.M@PTTGCGROUP.COM

ภาคผนวก ข.2-55

เอกสารสรุปผลการดำเนินงานของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2568



ยินดีต้อนรับคณะกรรมการประเมิน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี 2568

โครงการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
วันศุกร์ที่ 28 มีนาคม 2568 (13.30-16.00)

หัวข้อการนำเสนอ

- ภาพรวมองค์กรและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- การนำเสนอผลตามเกณฑ์



การนำเสนอตามเกณฑ์



01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	10	ข้อร้องเรียน
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดกัญชี/ผลิตภัณฑ์)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการโอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		

28/03/2025

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

การนำเสนอตามเกณฑ์



01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	10	ข้อร้องเรียน
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดกัญชี/ผลิตภัณฑ์)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการโอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		

28/03/2025

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

การจัดการพื้นที่สีเขียว



1 การจัดการพื้นที่สีเขียว

เกณฑ์สีเขียว	ผลการดำเนินงาน
มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% หรือ มากกว่าตามที่กำหนดในมาตรฐาน EIA ของโรงงาน	ปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวในโรงงานมากกว่า 5% (6.97 ไร่)
โรงงานมีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ทั้งในและนอกโรงงาน และ ผลการดำเนินงาน (กรณีพื้นที่ภายนอกโรงงาน มีการนำเสนอผลการดำเนินงานในส่วนของตัวเอง และในภาพรวม)	มีการให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ ในการเพิ่มพื้นที่สีเขียวหรือพื้นที่สาธารณะประโยชน์ โดยเป็นส่วนหนึ่งของแผนงาน CSR มีแผนในการฟื้นฟู และเพิ่มพื้นที่สีเขียวทั้งนอกและในโรงงาน

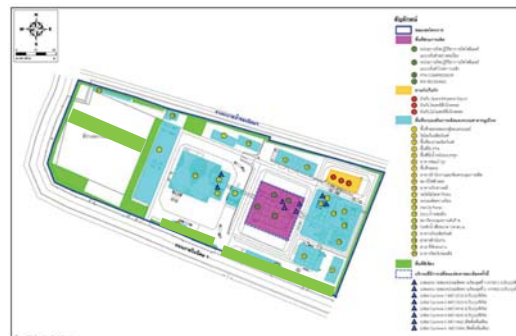
28/03/2025

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

การจัดการพื้นที่สีเขียว



มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% ของพื้นที่โครงการทั้งหมด



28/03/2025

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีพื้นที่สีเขียวมากกว่า 5% ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

ภายใน: 5.97 ไร่



28/03/2025

บริเวณ โขง เล็ก เวสตัน ดาฟท์

ภายนอก: 1 ไร่



28/03/2025

บริเวณ โขง เล็ก เวสตัน ดาฟท์

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง

แผนบำรุงรักษาภูมิทัศน์สีเขียวของโรงงาน

งบประมาณในการดูแลพื้นที่สีเขียว

รายการค่าใช้จ่าย	งบประมาณ3 (บาทต่อเดือน)
1.ค่าจ้างดูแลภูมิทัศน์	45,000
2.ค่าอุปกรณ์ต่างๆ	3,000
3.ค่าวัสดุสิ้นเปลือง	2,000
4.ค่าดินค้ำปุ๋ย	1,000
รวมทั้งสิ้น	50,000

(คิดเป็นค่าใช้จ่าย 600,000 บาทต่อปี)



TPRC

28/03/2025

บริเวณ โขง เล็ก เวสตัน ดาฟท์

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

โครงการแปลงผักชุมชนแบบชลด-ชากลาง

2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564
ปลูกพืชผักสวนครัว	ปลูกกล้วยและมันสำปะหลัง	ปลูกพืชผักสวนครัวเพิ่ม	ติดตั้งชุดระบบน้ำเพิ่ม 3 ชุด และขยายพื้นที่	ติดตั้งชุดระบบน้ำเพิ่มเติม	เยี่ยมชมแปลงเกษตรแบบผสมผสานจากทีม CSR PM Award และเยี่ยมชมอุปกรณ์ที่ชาวดินแปลงผัก	โครงการ QC volunteer ปรับปรุงระบบรดน้ำเซลล์ และขยายพื้นที่เพิ่ม		

พื้นที่ 2 ไร่

พื้นที่ 2.5 ไร่

พื้นที่ 3.5 ไร่

พื้นที่ 2 ไร่

พื้นที่ 2 ไร่

พื้นที่ 5.5 ไร่

บริษัทร่วมกับผู้นำชุมชนมาปลูก-ชา-กลาง ทำโครงการแปลงผักชุมชน เริ่มจากออซูฮาใช้พื้นที่ว่างด้านองค์การนิคมฯ เพื่อเปลี่ยนให้เป็นพื้นที่สำหรับปลูกผัก

ได้ติดตั้งแปลงชาเซลล์เพื่อชุมชนและแปลงผักและ ไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวอีก 2.5 ไร่ โดยเพิ่มพื้นที่จากแปลงกล้วยเพื่อเป็นแหล่งผลิตให้กับโครงการกล้วยรสชาติชุมชน

ขยายพื้นที่ปลูกชาจากโรงงานและเพิ่มรายได้ให้กับชุมชนอย่างต่อเนื่อง คือการปลูกชาอีก 1 ชุด

พื้นที่ 2 ไร่

ติดตั้งชุดระบบน้ำเพิ่ม และบำรุงรักษาพื้นที่

โครงการ QC volunteer ปรับปรุงระบบรดน้ำเซลล์ และขยายพื้นที่เพิ่ม

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

โครงการแปลงผักชุมชนแบบชลด-ชากลาง

ธันวาคม 2564

2565

2566-2568

หน่วยงานราชการในพื้นที่

ประชุมและลงพื้นที่หาแปลงผักแหล่งใหม่ให้ชุมชนปรับแต่งพื้นที่ให้พร้อมสำหรับปลูกผัก พื้นที่ 3 ไร่

ชุมชนในพื้นที่ทำเกษตรแหล่งใหม่สนับสนุนอุปกรณ์และปุ๋ยเป็นประจำต่อเนื่อง



แปลงผักชุมชนพื้นที่แห่งแรกจากโครงการนิคมอุตสาหกรรมเพื่อประเทศไทยโครงการทำ SMART PARK

TPRC

28/03/2025

บริเวณ โขง เล็ก เวสตัน ดาฟท์

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาทวยะมาด

งบประมาณ ปีละ 30,000 บาท

2564

2565

2566

2567-2568

ตั้งงบประมาณและจัดทำแผนต่อเนื่องในการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาทวยะมาดและระหว่างบริษัทก็ดำเนินการปลูกปร่วมกับบริษัท TPRC ซึ่งวางแผนไว้จำนวนเพิ่มอีก 700 ต้น และขยายพื้นที่ อีก 5 ไร่

ตั้งงบประมาณและจัดทำแผนต่อเนื่องในการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาทวยะมาดและระหว่างบริษัทก็ดำเนินการปลูกปร่วมกับบริษัท TPRC จำนวนเพิ่มอีก 700 ต้น และขยายพื้นที่ อีก 5 ไร่

ตั้งงบประมาณและจัดทำแผนต่อเนื่องในการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาทวยะมาดและระหว่างบริษัทก็ดำเนินการปลูกปร่วมกับบริษัท TPRC จำนวนเพิ่มอีก 700 ต้น และขยายพื้นที่ อีก 5 ไร่

ตั้งงบประมาณและจัดทำแผนต่อเนื่องในการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ณ เขาทวยะมาดและระหว่างบริษัทก็ดำเนินการปลูกปร่วมกับบริษัท TPRC จำนวนเพิ่มอีก 700 ต้น และขยายพื้นที่ อีก 5 ไร่

การจัดการพื้นที่สีเขียว

มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่ภายนอกโรงงานอย่างต่อเนื่อง

โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ เพื่อนักเรียน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคมนิคมอุตสาหกรรม

ปลายปี 2020

2021-2022

2023

2024

ติดตั้งแปลงโซล่าเซลล์เพื่อทำฟาร์มปลูกผัก

สนับสนุนอุปกรณ์และปรับแปลงที่ดินได้เหมาะสมกับการเพาะปลูก

ปรับปรุงฝ่ายระยองน้ำให้กลับมาใช้งานได้ปกติ

สนับสนุนโครงการแปลงผักปลอดสารเคมี



28/03/2025

บริเวณ โขง เล็ก เวสตัน ดาฟท์

การนำเสนอตามเกณฑ์



01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมความถูกต้องทั้งด้านและเศรษฐกิจชุมชน	10	เชื้อโรคเห็บ
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรมปฏิกูลและของเสีย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดอุณหภูมิและค่า)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการตามเกณฑ์ PSM		

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

ระบบการระบายน้ำ



2 ระบบการระบายน้ำ

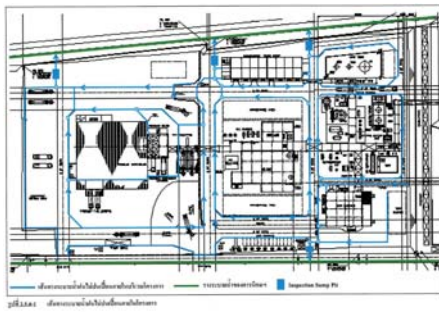
เกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง	ผลการดำเนินงาน
มีระบบการระบายน้ำและระบบระบายน้ำเสียแยกกันโดยเด็ดขาด	บริษัทฯ มีระบบการระบายน้ำและน้ำเสียแยกกันโดยเด็ดขาด โดยจัดให้มีรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการโดยรอบ เพื่อป้องกันน้ำท่วมและมีประตูปิดกั้น รวมทั้งถังทรายไว้ใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบอย่างต่อเนื่อง และหรือ ติดตั้งระบบ COD online (โรงงานที่เข้าข่าย)	บริษัทฯ มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบ โดยกำหนดขั้นตอนทำงานดังเอกสาร 'PE-W-0061 SOP การปฏิบัติงานการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต'
มีแผนการดูแลรักษาแบบอย่างต่อเนื่อง หรือ มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	บริษัทฯ มีการตรวจสอบและรายงานผ่านกิจกรรมต่างๆ เช่น ตรวจสอบในช่วง Turnaround, การเดิน Observation คบอ เป็นต้น
มีผลหรือรายงานการบำรุงรักษา	โรงงานมีผลและรายงานการบำรุงรักษาระบบระบายน้ำครบถ้วน

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

ระบบการระบายน้ำ

จัดให้มีรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการโดยรอบ เพื่อป้องกันน้ำท่วม และมีประตูปิดกั้น รวมทั้งถังทรายไว้ใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



รางระบายน้ำโดยรอบในพื้นที่โครงการ



ประตูปิดกั้นรางระบายน้ำและถังทรายไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉิน

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

ระบบการระบายน้ำ

มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบ โดยกำหนดขั้นตอนทำงาน ดังเอกสาร 'PE-W-0061 SOP การปฏิบัติงานการจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต'



ชื่อโครงการ	จุดตรวจวัด	วิธีการวัด	ชื่อ	วิธีการวัด	ผู้รับผิดชอบ
WATER PROCESS WASTE WATER TREATMENT	WATER TREATMENT	ตรวจสอบค่า pH และค่า COD online	1. ค่า pH และค่า COD online	ตรวจสอบค่า pH และค่า COD online	WATER TREATMENT
WATER PROCESS WASTE WATER TREATMENT	WATER TREATMENT	ตรวจสอบค่า pH และค่า COD online	2. ค่า pH และค่า COD online	ตรวจสอบค่า pH และค่า COD online	WATER TREATMENT
WATER PROCESS WASTE WATER TREATMENT	WATER TREATMENT	ตรวจสอบค่า pH และค่า COD online	3. ค่า pH และค่า COD online	ตรวจสอบค่า pH และค่า COD online	WATER TREATMENT

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

ระบบการระบายน้ำ

โรงงานมีแผนและผลการดูแลรักษาระบบระบายน้ำอย่างต่อเนื่อง



Location

Area owner

Type

Observation

Recommendation

-

GA (MT, PE, LG)

Unsafe condition

The cover concrete unbalance

Coordinate with GA and relate section to repair

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

การนำเสนอตามเกณฑ์



01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมความถูกต้องทั้งด้านและเศรษฐกิจชุมชน	10	เชื้อโรคเห็บ
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรมปฏิกูลและของเสีย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดอุณหภูมิและค่า)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการตามเกณฑ์ PSM		

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

3 การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

เกณฑ์สีเขียว	ผลการดำเนินงาน
มีนโยบายประกาศมาตรการ/แผนการดำเนินงาน /เอกสารอื่นใดที่เกี่ยวข้องในการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน มากกว่า 2 โครงการ	สนับสนุนโครงการแปลงผักในชุมชน สนับสนุนโครงการน่ายาล้างจาน และน่ายาซักผ้า ชุมชนหนองแปน สนับสนุนโครงการตลาดนัดชุมชน (GC Marketplace Project)
มีรายงานตัวเลขงบประมาณสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน	ปี 2567 สนับสนุนงบประมาณ 80,000 บาท ปี 2568 สนับสนุนงบประมาณ 80,000 บาท
การจ้างแรงงานท้องถิ่น หรือ การรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน (พิจารณาผู้ที่ภูมิลำเนาในพื้นที่เป็นลำดับแรก) หรือ การใช้บริการของชุมชน เช่น รถตู้ รถขนส่ง จัดสวน หรือ โครงการทริภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ หรือ การส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน หรือ การพัฒนาฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่น 41 คน คิดเป็น 54% ใช้บริการร้านค้าในชุมชนในการจัดเลี้ยงรับรอง ซื้อสินค้าจากโครงการน่ายาล้างจาน และน่ายาซักผ้า ชุมชนหนองแปน ซื้อสินค้าจากวิสาหกิจชุมชนแปรรูปกล้วยมาบขูลุด

28/03/2025

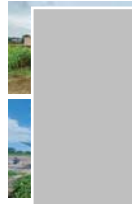
เสกธนา ไชยสิทธิ์ เสนอ ฝ่ายฯ

14

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มีการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน มากกว่า 2 โครงการ

สนับสนุนโครงการแปลงผักในชุมชน



สนับสนุนโครงการตลาดนัดชุมชน (GC Marketplace Project)



สนับสนุนโครงการน่ายาล้างจานและน่ายาซักผ้า ผ้า ชุมชนหนองแปน

28/03/2025

เสกธนา ไชยสิทธิ์ เสนอ ฝ่ายฯ

15

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

มีรายงานตัวเลขงบประมาณสนับสนุนด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

แผนงานปี 2567	แผนงานปี 2568	งบประมาณปี 2567	งบประมาณปี 2568

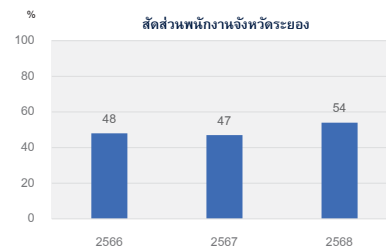
28/03/2025

เสกธนา ไชยสิทธิ์ เสนอ ฝ่ายฯ

16

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การจ้างแรงงานท้องถิ่น



สัดส่วนพนักงานจังหวัดระยองเป็นจำนวนทั้งหมด 41 คน จากพนักงานที่สังกัดโรงงานระยองทั้งหมด 76 คน ซึ่งคิดเป็น 54.0 %

28/03/2025

เสกธนา ไชยสิทธิ์ เสนอ ฝ่ายฯ

17

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การซื้อสินค้าชุมชน



ซื้อสินค้าจากโครงการน่ายาล้างจาน และน่ายาซักผ้า
ชุมชนหนองแปน

ซื้อสินค้าจากวิสาหกิจชุมชนแปรรูปกล้วย
ชุมชนมาบขูลุด

28/03/2025

เสกธนา ไชยสิทธิ์ เสนอ ฝ่ายฯ

18

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

กิจกรรม CSR : โครงการน่ายาล้างจาน และน่ายาซักผ้า ชุมชนหนองแปน



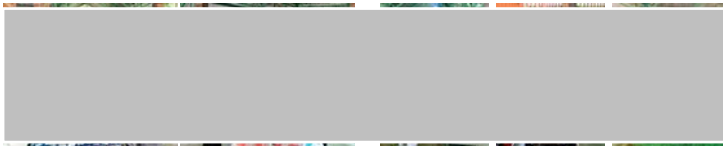
28/03/2025

เสกธนา ไชยสิทธิ์ เสนอ ฝ่ายฯ

19

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

GC Marketplace Project



Activity: บริษัท GOMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 9 ชุมชน ยอดขายทั้งหมด 24,385 บาท เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2567 ที่ผ่านมา
Location : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

Activity: บริษัท GOMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 7 ชุมชน ยอดขายทั้งหมด 23,165 บาท เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 ที่ผ่านมา
Location : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100 หน้า 100

การนำเสนอตามเกณฑ์



01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	10	เชื้อเพลิง
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรมตามกฎหมายและมาตรฐาน และ การดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยในการทำงาน PSM		

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100 หน้า 100

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย



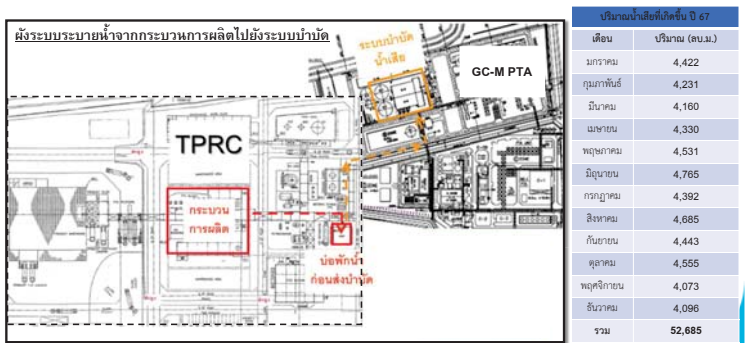
เกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง	ผลการดำเนินงาน
ข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์	นำเสนอข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งย้อนหลัง 1 ปี ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดทุกพารามิเตอร์
ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจัดบันทึกการรายงานการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ไปในระบบในกรณีที่มีโรงงานเข้าขายต้องรายงานตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 ปี 2535 ลงวันที่ 24 กันยายน 2535	ทางบริษัทไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเอง แต่จะส่งน้ำเสียไปบำบัดที่บริษัท จีซี-เอ็ม พื้ที่ ๑ จำกัด โดยผ่านทางท่อ จึงไม่เข้าขายต้องจัดส่งรายงานทส.2
มีการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 (พ.ร.บ.สิ่งแวดล้อม 2535)	อย่างไรก็ตาม โรงงานได้มีการตรวจสอบระบบส่งน้ำเสียและป้องกันเป็นประจำ จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร มีการคลุมผ้าใบปิดบ่อพักน้ำเสีย มีการเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์เป็นประจำทุกเดือน และมีป้ายเตือนระวังแนวท่อส่งน้ำเสีย
ค่า BOD และ COD ควบคุมได้ไม่เกิน 80% ของค่ามาตรฐาน	คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านมายู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยค่า BOD และ COD ไม่เกินกว่า 80% ของค่ามาตรฐาน

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100 หน้า 100

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย



28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100 หน้า 100

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย



บุคลากรที่ดูแลรับผิดชอบด้านน้ำประจำบริษัท	หนังสือแจ้งการมีผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม
<p>ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ</p> <p>ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ</p>	<p>เอกสารแนบ 1</p> <p>เอกสารแนบ 2</p> <p>เอกสารแนบ 3</p> <p>เอกสารแนบ 4</p> <p>เอกสารแนบ 5</p> <p>เอกสารแนบ 6</p> <p>เอกสารแนบ 7</p> <p>เอกสารแนบ 8</p> <p>เอกสารแนบ 9</p> <p>เอกสารแนบ 10</p> <p>เอกสารแนบ 11</p> <p>เอกสารแนบ 12</p> <p>เอกสารแนบ 13</p> <p>เอกสารแนบ 14</p> <p>เอกสารแนบ 15</p> <p>เอกสารแนบ 16</p> <p>เอกสารแนบ 17</p> <p>เอกสารแนบ 18</p> <p>เอกสารแนบ 19</p> <p>เอกสารแนบ 20</p> <p>เอกสารแนบ 21</p> <p>เอกสารแนบ 22</p> <p>เอกสารแนบ 23</p> <p>เอกสารแนบ 24</p> <p>เอกสารแนบ 25</p> <p>เอกสารแนบ 26</p> <p>เอกสารแนบ 27</p> <p>เอกสารแนบ 28</p> <p>เอกสารแนบ 29</p> <p>เอกสารแนบ 30</p> <p>เอกสารแนบ 31</p> <p>เอกสารแนบ 32</p> <p>เอกสารแนบ 33</p> <p>เอกสารแนบ 34</p> <p>เอกสารแนบ 35</p> <p>เอกสารแนบ 36</p> <p>เอกสารแนบ 37</p> <p>เอกสารแนบ 38</p> <p>เอกสารแนบ 39</p> <p>เอกสารแนบ 40</p> <p>เอกสารแนบ 41</p> <p>เอกสารแนบ 42</p> <p>เอกสารแนบ 43</p> <p>เอกสารแนบ 44</p> <p>เอกสารแนบ 45</p> <p>เอกสารแนบ 46</p> <p>เอกสารแนบ 47</p> <p>เอกสารแนบ 48</p> <p>เอกสารแนบ 49</p> <p>เอกสารแนบ 50</p> <p>เอกสารแนบ 51</p> <p>เอกสารแนบ 52</p> <p>เอกสารแนบ 53</p> <p>เอกสารแนบ 54</p> <p>เอกสารแนบ 55</p> <p>เอกสารแนบ 56</p> <p>เอกสารแนบ 57</p> <p>เอกสารแนบ 58</p> <p>เอกสารแนบ 59</p> <p>เอกสารแนบ 60</p> <p>เอกสารแนบ 61</p> <p>เอกสารแนบ 62</p> <p>เอกสารแนบ 63</p> <p>เอกสารแนบ 64</p> <p>เอกสารแนบ 65</p> <p>เอกสารแนบ 66</p> <p>เอกสารแนบ 67</p> <p>เอกสารแนบ 68</p> <p>เอกสารแนบ 69</p> <p>เอกสารแนบ 70</p> <p>เอกสารแนบ 71</p> <p>เอกสารแนบ 72</p> <p>เอกสารแนบ 73</p> <p>เอกสารแนบ 74</p> <p>เอกสารแนบ 75</p> <p>เอกสารแนบ 76</p> <p>เอกสารแนบ 77</p> <p>เอกสารแนบ 78</p> <p>เอกสารแนบ 79</p> <p>เอกสารแนบ 80</p> <p>เอกสารแนบ 81</p> <p>เอกสารแนบ 82</p> <p>เอกสารแนบ 83</p> <p>เอกสารแนบ 84</p> <p>เอกสารแนบ 85</p> <p>เอกสารแนบ 86</p> <p>เอกสารแนบ 87</p> <p>เอกสารแนบ 88</p> <p>เอกสารแนบ 89</p> <p>เอกสารแนบ 90</p> <p>เอกสารแนบ 91</p> <p>เอกสารแนบ 92</p> <p>เอกสารแนบ 93</p> <p>เอกสารแนบ 94</p> <p>เอกสารแนบ 95</p> <p>เอกสารแนบ 96</p> <p>เอกสารแนบ 97</p> <p>เอกสารแนบ 98</p> <p>เอกสารแนบ 99</p> <p>เอกสารแนบ 100</p>

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100 หน้า 100

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

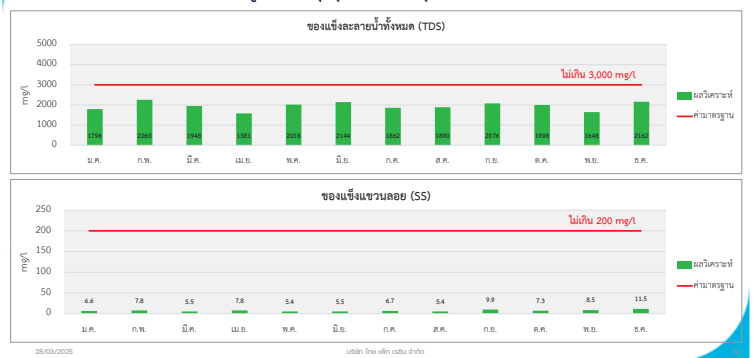
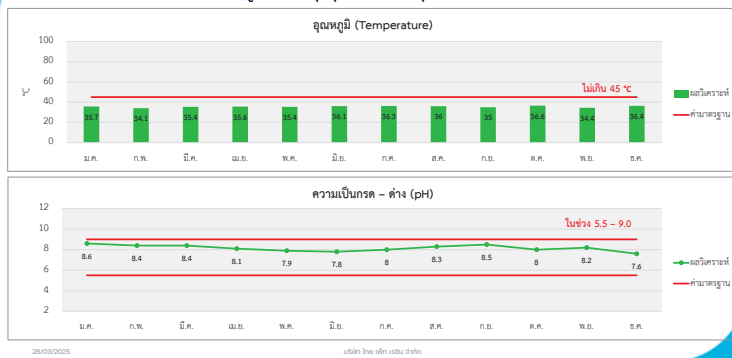
4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R



ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่ให้เป็นลายลักษณ์อักษรไว้ในระบบ สามารถเข้าถึงข้อมูลได้ทุกคน
<p>เอกสารแนบ 1 / Release Document</p> <p>เอกสารแนบ 2</p> <p>เอกสารแนบ 3</p> <p>เอกสารแนบ 4</p> <p>เอกสารแนบ 5</p> <p>เอกสารแนบ 6</p> <p>เอกสารแนบ 7</p> <p>เอกสารแนบ 8</p> <p>เอกสารแนบ 9</p> <p>เอกสารแนบ 10</p> <p>เอกสารแนบ 11</p> <p>เอกสารแนบ 12</p> <p>เอกสารแนบ 13</p> <p>เอกสารแนบ 14</p> <p>เอกสารแนบ 15</p> <p>เอกสารแนบ 16</p> <p>เอกสารแนบ 17</p> <p>เอกสารแนบ 18</p> <p>เอกสารแนบ 19</p> <p>เอกสารแนบ 20</p> <p>เอกสารแนบ 21</p> <p>เอกสารแนบ 22</p> <p>เอกสารแนบ 23</p> <p>เอกสารแนบ 24</p> <p>เอกสารแนบ 25</p> <p>เอกสารแนบ 26</p> <p>เอกสารแนบ 27</p> <p>เอกสารแนบ 28</p> <p>เอกสารแนบ 29</p> <p>เอกสารแนบ 30</p> <p>เอกสารแนบ 31</p> <p>เอกสารแนบ 32</p> <p>เอกสารแนบ 33</p> <p>เอกสารแนบ 34</p> <p>เอกสารแนบ 35</p> <p>เอกสารแนบ 36</p> <p>เอกสารแนบ 37</p> <p>เอกสารแนบ 38</p> <p>เอกสารแนบ 39</p> <p>เอกสารแนบ 40</p> <p>เอกสารแนบ 41</p> <p>เอกสารแนบ 42</p> <p>เอกสารแนบ 43</p> <p>เอกสารแนบ 44</p> <p>เอกสารแนบ 45</p> <p>เอกสารแนบ 46</p> <p>เอกสารแนบ 47</p> <p>เอกสารแนบ 48</p> <p>เอกสารแนบ 49</p> <p>เอกสารแนบ 50</p> <p>เอกสารแนบ 51</p> <p>เอกสารแนบ 52</p> <p>เอกสารแนบ 53</p> <p>เอกสารแนบ 54</p> <p>เอกสารแนบ 55</p> <p>เอกสารแนบ 56</p> <p>เอกสารแนบ 57</p> <p>เอกสารแนบ 58</p> <p>เอกสารแนบ 59</p> <p>เอกสารแนบ 60</p> <p>เอกสารแนบ 61</p> <p>เอกสารแนบ 62</p> <p>เอกสารแนบ 63</p> <p>เอกสารแนบ 64</p> <p>เอกสารแนบ 65</p> <p>เอกสารแนบ 66</p> <p>เอกสารแนบ 67</p> <p>เอกสารแนบ 68</p> <p>เอกสารแนบ 69</p> <p>เอกสารแนบ 70</p> <p>เอกสารแนบ 71</p> <p>เอกสารแนบ 72</p> <p>เอกสารแนบ 73</p> <p>เอกสารแนบ 74</p> <p>เอกสารแนบ 75</p> <p>เอกสารแนบ 76</p> <p>เอกสารแนบ 77</p> <p>เอกสารแนบ 78</p> <p>เอกสารแนบ 79</p> <p>เอกสารแนบ 80</p> <p>เอกสารแนบ 81</p> <p>เอกสารแนบ 82</p> <p>เอกสารแนบ 83</p> <p>เอกสารแนบ 84</p> <p>เอกสารแนบ 85</p> <p>เอกสารแนบ 86</p> <p>เอกสารแนบ 87</p> <p>เอกสารแนบ 88</p> <p>เอกสารแนบ 89</p> <p>เอกสารแนบ 90</p> <p>เอกสารแนบ 91</p> <p>เอกสารแนบ 92</p> <p>เอกสารแนบ 93</p> <p>เอกสารแนบ 94</p> <p>เอกสารแนบ 95</p> <p>เอกสารแนบ 96</p> <p>เอกสารแนบ 97</p> <p>เอกสารแนบ 98</p> <p>เอกสารแนบ 99</p> <p>เอกสารแนบ 100</p>

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100 หน้า 100



ทางบริษัทไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียเอง แต่มีการส่งน้ำเสียไปบำบัดที่บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยผ่านทางท่อ **จึงไม่ใช่เข้าท่อทิ้งลงรางระบายน้ำ.2**

มีการตรวจสอบระบบส่งน้ำเสียและปล่อยพักเป็นระบบจำทุกวัน

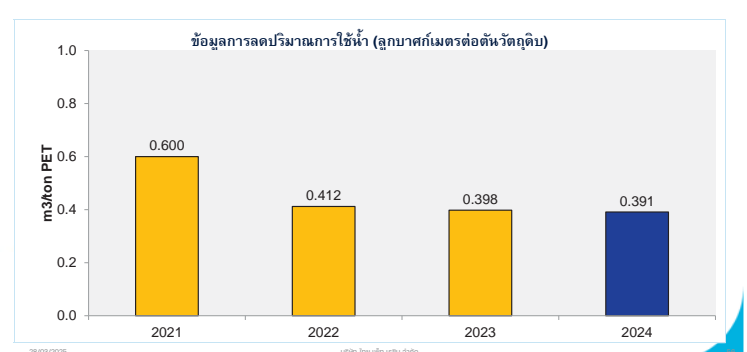
EQUIPMENT LEAK/SOILAGE SUMMARY

Date of Incident	Equipment	Incident Description	Report
December 15, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 16, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 17, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 18, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 19, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 20, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 21, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 22, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 23, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 24, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 25, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 26, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 27, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 28, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 29, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 30, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported
December 31, 2018	Storage Tank	Oil spillage from storage tank	Reported

จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร

Machine No.	Machine Name	Machine Type	Machine Status	Machine Location	Machine Operator	Machine Maintenance	Machine Repair	Machine Replacement	Machine Disposal
1	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
2	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
3	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
4	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
5	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
6	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
7	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
8	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
9	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
10	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
11	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
12	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
13	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
14	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
15	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
16	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
17	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
18	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
19	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
20	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
21	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
22	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
23	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
24	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
25	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
26	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
27	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
28	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
29	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
30	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
31	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
32	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
33	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
34	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
35	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
36	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	Disposal
37	Generator	Generator	Running	Generator Room	Operator	Maintenance	Repair	Replacement	

เกณฑ์ประเมิน	ผลการดำเนินงาน
มีนโยบายมาตรการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R	บริษัท มีนโยบายมุ่งเน้นในการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างต่อเนื่องโดยส่งเสริมวัฒนธรรมทางด้านสิ่งแวดล้อม 5Rs (Reduce/Reuse/Recycle/Refuse/Renewable)
มีการรวบรวมข้อมูลการลดปริมาณการใช้ (อุปกรณ์เครื่องต่อต้านการผลิต หรือ อุปกรณ์เครื่องต่อต้านวัตถุดิบ) มีการนำเสนอประสิทธิภาพของโครงการ โดยเปรียบเทียบผลจากปีที่ผ่านมา (ประสิทธิภาพเชิงนิเวศ : Eco Efficiency)	มีการจัดทำข้อมูลและทำการวิเคราะห์รายเดือน เพื่อติดตามปริมาณการใช้และรายงานต่อผู้บริหารอย่างต่อเนื่อง
สามารถรักษาระดับปริมาณการใช้ (ต่อต้านการผลิต) ได้เท่ากับหรือน้อยกว่าปีที่ผ่านมา	บริษัท สามารถลดปริมาณการใช้ได้อย่างต่อเนื่องและในอนาคตมีแนวโน้มลดการใช้อย่างต่อเนื่องเช่นกัน



การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

โครงการลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

โครงการลดการใช้เครื่องในระบบหล่อเย็น

Reuse

ลงทุน : 50,000 บาท

ผลดำเนินการ : น้ำที่ผ่านการใช้จากระบบคัดเม็ดพลาสติก ไม่ใช้ที่หล่อเย็น สามารถลดการใช้น้ำ FLW ในหอหล่อเย็นได้ปีละประมาณ 7,008 ลบ.ม. สามารถลดค่าใช้จ่ายจากการซื้อน้ำ FLW เป็นเงินปีละประมาณ 169,000 บาท

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เรซิน จำกัด

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

โครงการลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

โครงการลดการใช้เครื่องในระบบการทำความสะอาด polymer filter

Reuse

ลงทุน : 300,000 บาท

ผลดำเนินการ : ลดปริมาณการใช้น้ำ FLW = 576 ลบ.ม.ต่อปี คิดเป็นเงินปีละประมาณ 14,000 บาท

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เรซิน จำกัด

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

โครงการลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

โครงการเพิ่ม cycle ของน้ำหล่อเย็น โดยขยายค่าควบคุม คุณภาพน้ำ

Reduce

เป้าหมาย : ลดน้ำ FLW โดยการเพิ่ม cycle ของระบบ cooling water เพื่อลดน้ำ blow down ออกจากระบบ = 4,660 ลบ.ม.ต่อปี

ITEM	Make up	Control	Cooling	Monitoring
pH	7.15	7.0-7.3	8.71	8.0-8.8
Conductivity (umhos/cm)	254		1,339	
Total Dissolved Solids (ppm)	178		937	
Turbidity (NTU)	0.08	<5 NTU	3.9	<10 NTU
P-Alkalinity (ppm as CaCO ₃)	Na		24	
M-Alkalinity (ppm as CaCO ₃)	42		212	
Total Hardness (ppm as CaCO ₃)	45		278	
Calcium Hardness (ppm as CaCO ₃)	31		192	
Chloride (ppm as Chloride)	32		210	<250
Sulfate (ppm as SO ₄)	11.2		90.2	<150
Total Iron (ppm as Fe)	0.02		0.17	<1.0
Total Phosphate (ppm as PO ₄)			9.50	8 - 15

เงินลงทุน 0 บาท

ผลดำเนินการ : ลดปริมาณการใช้น้ำ FLW = 4,660 ลบ.ม.ต่อปี คิดเป็นเงินปีละประมาณ 113,000 บาท

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เรซิน จำกัด

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

โครงการลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

โครงการติดตั้ง Air cool condenser เพื่อลดการใช้ Cooling water ที่ใช้ในการ condense น้ำจากหอกลั่น

Reduce

วัตถุประสงค์ : เพื่อลดปริมาณ Evaploss ของ FLW ที่เกิดขึ้นใน cooling tower

เป้าหมาย : ลดการใช้น้ำ FLW 3.0 m³/hr หรือ 0.16 m³/tonPET

ระยะเวลาการดำเนินการ : Y2020-Y2021

เงินลงทุน : 2,000,000 บาท

การดำเนินการ :

- ออกแบบและดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์
- ศึกษาความเสี่ยงและการป้องกันความเสี่ยงเพื่อดำเนินการปรับปรุงอย่างปลอดภัยและคุ้มค่า
- ทำการติดตั้งและทดสอบประสิทธิภาพเครื่องจักร

ผลดำเนินการ : ลดการใช้น้ำ FLW 44,676 ลบ.ม.ต่อปี คิดเป็นเงินปีละประมาณ 1,080,000 บาท

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เรซิน จำกัด

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

โครงการอื่น ๆ

ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด COD Online

- ใช้เงินลงทุน 1.8 ล้านบาท
- มีการตรวจสอบประสิทธิภาพต่อเนื่อง

28

การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีนโยบาย/มาตรการลดการใช้พลังงาน	มีการกำหนดนโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และความต่อเนื่องทางธุรกิจประจำปี 2567
มีการใช้พลังงานทางเลือกเช่น Solar cell หรือ	มีการติดตั้ง Solar rooftop ที่อาคาร Product warehouse
มีการใช้อุปกรณ์ประหยัดพลังงานไฟฟ้า	มีการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์ประหยัดไฟฟ้าทั้งในอาคารสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น ติดตั้ง VSD เป็นต้น
มีการรวบรวมข้อมูลการลดปริมาณการใช้พลังงานเทียบกับปีฐาน (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	มีการวิเคราะห์การใช้พลังงานเทียบกับปีฐาน PPA ใน MTP, Action plan เป็นประจำทุกปี
มีการรายงานผลด้านการจัดการพลังงาน (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ตันการผลิต)	มีการจัดทำรายงานพลังงาน และได้รับการตรวจรับรองจาก 3rd party เป็นประจำทุกปี

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เรซิน จำกัด

การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก มีนโยบาย/มาตรการลดการใช้พลังงาน

- (1) ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ พันธสัญญา รวมทั้งข้อบังคับต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด
- (2) จัดให้มีระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาหารปลอดภัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อม พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคมของสินค้า ความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, TIS18001:2011, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018 และ PL Guideline ตามลำดับ
- (3) กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนงาน และบริหารความเสี่ยงต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ให้สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์บริการที่มีคุณภาพและความปลอดภัยของลูกค้า มีความปลอดภัยของกระบวนการผลิต ไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือป่วยจากการทำงาน ใช้ทรัพยากรรวมถึงพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ มีความยั่งยืนทางหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) **นำใช้การประเมินประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ** และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และความหลากหลายทางชีวภาพ และมีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน
- (4) บริษัทฯ กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยง บริหารความเสี่ยงต่อเป้าหมายองค์กร โดยพิจารณาจากปัจจัยทั้งภายนอก และ ภายในองค์กรที่อาจจะส่งผลให้บริษัทฯ ไม่สามารถบรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ ครอบคลุมความเสี่ยงด้านที่เป็นประเด็นสำคัญหลักๆ เช่น ด้านกลยุทธ์ด้านธุรกิจ ด้านการปฏิบัติการ ด้านการเงิน เป็นต้น

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด



การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก มีนโยบาย/มาตรการลดการใช้พลังงาน

- (5) **จัดการทรัพยากรและข้อมูลให้เพียงพอและเหมาะสมต่อการดำเนินการด้านการบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาหารปลอดภัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อม พลังงาน** ความรับผิดชอบต่อสังคมของสินค้า รวมทั้งความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน ของบริษัทฯ
- (6) ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคง และกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุการณ์ เพื่อปกป้องชีวิตทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจของบริษัทฯ
- (7) จัดให้มีการทบทวนประสิทธิภาพและประสิทธิผลของการปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอโดยผ่านระบบการตรวจติดตามภายในและการประชุมทบทวน โดยคณะกรรมการทบทวนระบบฯ ตามระยะเวลาที่เหมาะสม เพื่อให้เกิดการพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- (8) สนับสนุนให้พนักงานทุกคน รวมถึงบุคคลอื่นๆ ที่ปฏิบัติงานให้กับองค์กร ทุกระดับให้ทราบและเข้าใจ ตลอดจนมีส่วนร่วมในการเสนอข้อคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบายตามที่กำหนดไว้ และเปิดเผยนโยบายต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด



การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก มีการติดตั้ง Solar rooftop ที่อาคาร Product warehouse

TPRC Solar at W/H Rooftop



Total 656 Solar PV, Area 2,671 m²

Ready to operate since Feb'24



On Grid Inverter Station

Benefit:

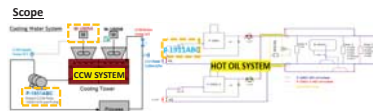
Solar Capacity **358** kWh
Solar Energy **476,775** kWh/Y
GHG Reduction **205** T-CO₂e/Y



28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก มีการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์ประหยัดไฟฟ้าทั้งในอาคารสำนักงานและกระบวนการผลิต เช่น ติดตั้ง VSD เป็นต้น



Result	Unit	Target	Result
Energy reduction	MWh/yr	759	1,816
GHGs Emission reduction	TCO ₂ /yr	423	1,011



W-1905A



P-1951ABC



P-1911ABC

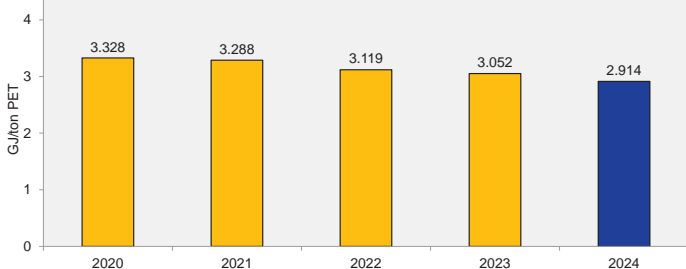
28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด



การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก มีการวิเคราะห์การใช้พลังงานเทียบกับพื้นฐานเป็นประจำทุกปี

ข้อมูลปริมาณการใช้พลังงาน (GJ/ton PET)



28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด



การลดปริมาณการใช้พลังงานและการเลือกใช้พลังงานทางเลือก มีการจัดทำรายงานพลังงาน และได้รับการตรวจรับรองจาก 3rd party เป็นประจำทุกปี



28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด



การนำเสนอตามเกณฑ์



01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมความถูกต้องของข้อมูลและสารสนเทศชุมชน	10	เชื้อโรค/เชื้อ
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพ/ผลิตภัณฑ์)	12	คุณภาพชีวิตและ สังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต PSM		

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่ม 100 หน้า 100

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพ/ผลิตภัณฑ์)



5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

เกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง	ผลการดำเนินงาน
มีข้อมูลใบอนุญาต กอ.1	แสดงหลักฐานใบอนุญาต กอ.1 ปี 67-68
มีเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) กอ. 2	มีการแจ้งข้อมูลการขนส่งตามแบบ กอ.2 ทุกครั้งก่อนการนำของเสียออกนอกโรงงาน และมีการติดตามเอกสาร กอ.2 จนจบกระบวนการ
มีการรายงานการจัดเก็บ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานในรอบปีที่ผ่านมา ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (I-single-form) ภายใน 30 เม.ย. ของปีถัดไป	แสดงหลักฐานการยื่นรายงานการจัดเก็บฯ ในระบบ I-single-form
มีการรายงานประจำเดือนเกี่ยวกับการจัดการวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (I-single-form) ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป (เฉพาะโรงงานผู้รับกำจัด)	บริษัท ไทย เพ็ท เบริน จำกัด ไม่ใช่โรงงานผู้รับกำจัด
มีแผนและแสดงหลักฐานการสุ่มเข้าตรวจสอบที่รับกำจัดในรอบปีที่ทำการประเมิน	มีระบบการตรวจติดตาม Supplier audit สำหรับผู้รับดำเนินการและจัดการของเสีย

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพ/ผลิตภัณฑ์)



5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

บุคลากรที่ดูแลรับผิดชอบด้านเอกสารเสียประจำวัน	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่ม 100 หน้า 100

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพ/ผลิตภัณฑ์)



5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

ใบอนุญาต กอ.1 ปี 2567	ใบอนุญาต กอ.1 ปี 2568

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่ม 100 หน้า 100

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพ/ผลิตภัณฑ์)



5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

ใบอนุญาต กอ.2
ก่อนนำของเสียออกนอกบริษัท จะทำการแจ้งข้อมูลให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบผ่านทาง I - Industry ทุกครั้ง

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่ม 100 หน้า 100

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัดคุณภาพ/ผลิตภัณฑ์)



5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง

ใบอนุญาต กอ.2
ก่อนนำของเสียออกนอกบริษัท จะทำการแจ้งข้อมูลให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบผ่านทาง I - Industry ทุกครั้ง

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่ม 100 หน้า 100



หนังสือรายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วส่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก มาบตาพุด ประจำปี 2567

รายงานปริมาณกากของเสียส่งเทศบาล

[illegible]

28/03/2025

บริษัท ไทย พลัง เรซิน จำกัด



งานการจัดเก็บ และการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานในรอบปีที่ผ่านมา ผ่านระบบการรายงาน
ข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (I-single-form) นำส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม ไปเมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2567

[illegible]

28/03/2025

ตรวจสอบบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (จ.สระบุรี)



28/03/2025

บริษัท ไทย เพ็ชร เรซิน จำกัด

ตรวจสอบทั้งหุ่นส่วน ธนพรเทรตติง จำกัด (จ.สมุทรสาคร)



28/03/2025

บทเรียนใหม่ เพิ่ม ๑ ชั่วโมง

ตรวจสอบบริษัทเอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด วันที่ 8 สิงหาคม 2567



28/03/2025

મુશ્કેલીઓ અને સમાધાનો



ตรวจสอบบริษัทเอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด วันที่ 8 สิงหาคม 2567



28/03/2025

người lớn vẫn tiếp tục

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤคูป/ผลิตกัณฑ์)

5.2 การให้ควมสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

เกณที่ติเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการกำหนดเป็นนโยบายในการลดการฝังกลบกากของเสีย และมีการรายงานผลการดำเนินงานตามแผน	กำหนดให้มีแนวทางการจัดการของเสียให้เป็นลายลักษณ์อักษร ทุกคนสามารถเข้าถึงข้อมูลได้ ได้รับรางวัล 3Rs Award และ Zero Waste to Landfill จากกรมโรงงานในปี 2558 และดำเนินการจัดการตามนโยบาย Zero waste to landfill จนถึงปัจจุบัน
มีมาตรการ/แผนงาน ในการปรับลดหรือการนำกลับมาใช้ใหม่ มีผลการดำเนินการตามแผนปรับลดกากของเสีย	บริษัท มีการจัดทำโครงการลดกากของเสีย เช่น โครงการลดการเกิดของเสียจากกระบวนการทำความสะอาดห้องส่งวัดฤคูป โครงการลดการเกิดของเสียจากกระบวนการทำความสะอาดตัวกรองโพลิเมอร์ โครงการลดการเกิดของเสียจากกระบวนการอัดอากาศในกระบวนการ MEG , DEG โครงการเพิ่มการส่งของเสียอันตรายไปกำจัดโดยวิธีให้เกิดประโยชน์ตามหลัก 3Rs
มีการแยกประเภทกากของเสีย	มีการจัดทำบัญชีรายการของเสีย แยกแยะประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย พร้อมทั้งมีการจดบันทึกปริมาณของเสียประจำปีและเดือน
มีสถานที่เก็บกากอย่างชัดเจน แยกประเภทการจัดเก็บ มีภาชนะรองรับที่เหมาะสม ไม่มีการรั่วไหลของกากออกนอกพื้นที่	มีอาคารในการจัดเก็บของเสียทั้งในส่วนของการกระบวนการผลิต และในส่วนของโรงงาน

28/03/2025


บริษัท ไทย เกล็ด เสดน จำกัด

17

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤคูป/ผลิตกัณฑ์)

5.2 การให้ควมสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

หนังสือขออนุญาตระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการกำจัดกากของเสีย



28/03/2025


บริษัท ไทย เกล็ด เสดน จำกัด

18


การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤคูป/ผลิตกัณฑ์)

5.2 การให้ควมสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

ของเสียอันตราย ปี 2567



ของเสียไม่อันตราย ปี 2567



28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เสดน จำกัด

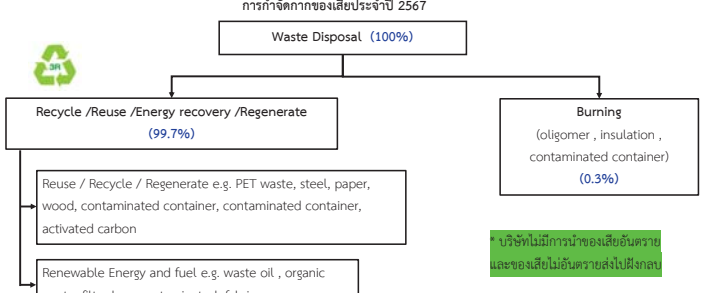
83

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤคูป/ผลิตกัณฑ์)

5.2 การให้ควมสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

*บริษัทส่งกากของเสียไปกำจัดโดยวิธีที่ก่อให้เกิดประโยชน์ (3R) อย่างต่อเนื่อง และไม่มีการส่งไปฝังกลบ

การกำจัดกากของเสียประจำปี 2567



บริษัทไม่มีการนำของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตรายส่งไปฝังกลบ

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เสดน จำกัด

84

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤคูป/ผลิตกัณฑ์)

5.2 การให้ควมสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

รายการของเสียที่ใช้วิธีการจัดการตามหลัก 3R

ของเสีย	ประเภท	วิธีการ
ไม้	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
เหล็ก โลหะ	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
กระดาษ	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
พลาสติกพลาสติก	ไม่อันตราย	ใช้ซ้ำภายใน, ส่งรีไซเคิล
PET	ไม่อันตราย	ส่งรีไซเคิล
ถุงใส่ใน, ถุงจัมโบ้	ไม่อันตราย	ใช้ซ้ำภายใน, ส่งรีไซเคิล
น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงทดแทน
สารเคมีใช้แล้ว	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงผสม
แผ่นกรอง, ถุงกรอง	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงผสม
ถุงมือผ้า	อันตราย	ส่งทำเชื้อเพลิงผสม
ถังบรรจุสารเคมี	อันตราย	ส่งรีไซเคิล
ถ่านกัมมันต์ดูดซับ	อันตราย	ส่งปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้ใหม่

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เสดน จำกัด

85

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤคูป/ผลิตกัณฑ์)

5.2 การให้ควมสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

กากของเสีย	แหล่งกำเนิด	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด
		ปี 65	ปี 66	ปี 67		
อุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)						
เศษพลาสติก PET	การผลิต, คลังสินค้า	220.46	152.38	310.58	หจก.รณพร	นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่นๆ
เศษเหล็ก	ซ่อมบำรุง, คลังสินค้า	6.14	12.62	4.16	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
เศษกระดาษ	สำนักงาน, ซ่อมบำรุง	2.99	2.65	4.4	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
เศษไม้	คลังสินค้า, ซ่อมบำรุง	18.46	37.19	7.73	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
เศษพลาสติก	คลังสินค้า, การผลิต	18.28	18.71	15.82	บ.ศักดิ์ทวีรีไซเคิล	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
PVC Cooling Tower Filler	การผลิต	-	0	0	บ.พาเพิ่มทรัพย์	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เสดน จำกัด

86

ภาคของเสีย	แหล่งกำเนิด	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	วิธีกำจัด
		ปี 65	ปี 66	ปี 67		
อุตสาหกรรม (อันตราย)						
น้ำมันหล่อลื่น	ซ่อมบำรุง	1.38	2.70	1.87	บ.เอสซีโออีซี	ทำเชื้อเพลิงผสม
น้ำล้างบนเยื่อปิดคอล	การผลิต	1.08	3.83	2.21	บ.เอสซีโออีซี	ทำเชื้อเพลิงผสม
ผ้ากรอง , กระดาษยากรอง	การผลิต , ซ่อมบำรุง	10.74	10.53	6.88	บ.เอสซีโออีซี	ทำเชื้อเพลิงผสม
เศษผ้าบนเยื่อ	การผลิต , ซ่อมบำรุง	3.47	2.40	3.66	บ.เอสซีโออีซี	ทำเชื้อเพลิงผสม
ถัง Catalyst , ถังโซดาไฟ	การผลิต	2.11	4.477	0	บ.106 สิ่งแวดล้อม	นำกลับมาใช้ระบบขนถ่ายตัววัสดุอื่นๆ
Activated carbon	การผลิต	0.74	1.645	0.81	บ.วิโรจน์เคมีเซชัน	นำส่งไปถูกวิธีโดยมีใบแจ้งย้ายทุกคืนตามกฎหมาย
Oligomer	การผลิต	45.75	51.69	51.7	บ.อีซีปการว / บ.เอสซีโออีซี	นำทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย / ทำเชื้อเพลิงผสม
ถนนกับความร้อน	ซ่อมบำรุง	0.48	1.69	0	บ.อีซีปการว / บ.เอสซีโออีซี	นำทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย/ เป็นวัสดุเก็บแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
ขดลวดเคมี , กระป๋องล้าง	การผลิต , ซ่อมบำรุง	12.12	13.40	14.16	บ.อีซีปการว	นำทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

Before

มีการนำ Oligomer ส่งขายในหลากหลายของผลิตภัณฑ์
ของ บริษัท อีกดีปรากการ จำกัด 100 %

After

ได้มีการส่งไปยังบริษัท เอสซีโอ ซีดี เซอร์วิส จำกัด เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม
ในเตาเผาปูนซีเมนต์ในบริษัทที่มีพื้นที่ขนาดใหญ่

ปริมาณการส่ง Oligomer ไปเป็นเชื้อเพลิงผสมในเตาเผาปูนซีเมนต์

ปี	ปริมาณ (ตัน)
2018	0
2019	10
2020	10
2021	80
2022	15
2023	50
2024	65

การส่งของเสียไม่อันตรายไปกำจัดโดยวิธี 3Rs ในปี 2022 - ปัจจุบัน ได้ 100 % อย่างต่อเนื่อง

การส่งกากของเสียไม่อันตรายไปกำจัด

ปี	การส่งกากของเสียไม่อันตรายไปกำจัด (ตัน)
2022	308.92
2023	298.10
2024	380.19

■ 3R ■ เผาทำลาย

28/03/2025

โครงการลดการเกิดของเสียจากกระบวนการทำความสะอาดห้องผ่าตัด

วัตถุประสงค์: ลดการเกิดของเสียในกิจกรรมทำความสะอาดห้องผ่าตัด
 กองทัพบก 1.6 ตันต่อปี

การลงทุน: ไม่มีค่าใช้จ่าย

ผลการดำเนินการ: สามารถลดการสูญเสียวัตถุดิบปิยะ 1.6 ตัน และลดการเกิดของเสียไปกำจัดได้ปิยะ 1.6 ตัน และสามารถป้องกันการแพร่ระบาดของเชื้อโรคได้ 100 %



โครงการลดการเกิดของเสียจากการบวนการทำความสะอาดตัวกรองโพลีเมอร์

วัตถุประสงค์ : นำน้ำที่เสียไฮโดรฟ ที่ผ่านการการทำความสะอาดตัวกรองโพลีเมอร์มาใช้ สำหรับปรับ pH น้ำเสียก่อนนำไปบำบัด

เงินลงทุน : 100,000 บาท

ผลการดำเนินงาน : สามารถลดการเกิดของเสียในหน่วยทำความสะอาดตัวกรองโพลีเมอร์ได้ปีละ 4.8 ตันต่อปีและสามารถป้องกันการทกรั่วไหลจากการเคลื่อนย้ายได้ 100 %



DEG



วัตถุประสงค์: ลดการเกิดของเสียในกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีจากอวบรรทุกถังถังเก็บ

การลงทุน: 38,000 บาท

ผลประโยชน์: ลดการเกิดของเสียในกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีจากอวบรรทุกถังถังเก็บได้ปีละ 1.1 ตัน และสามารถป้องกันภาวการณ์รั่วไหลจากการเคลื่อนย้ายได้ 100 %

MEG



การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุภัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตภักษณ์)

5.2 การให้ควมสำฤตฤบในการจัดการและลดปรฤมาณกากของเสย

พื้นที่เก็บของเสยของบรฤษัษ




28/03/2025

เบรฤด บรฤบ เภลล เรนฤน ฤวฤทธร

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุภัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตภักษณ์)

5.2 การให้ควมสำฤตฤบในการจัดการและลดปรฤมาณกากของเสย

กำหนดให้มฤแนวทางการจัดการของเสยให้เป็นลย
ลฤกษณ์อฤกษร ฤทษณสามารถเข้าฤงขฤมฤลได้



28/03/2025


เบรฤด บรฤบ เภลล เรนฤน ฤวฤทธร

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุภัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตภักษณ์)

5.2 การให้ควมสำฤตฤบในการจัดการและลดปรฤมาณกากของเสย

ดำเนินธุรกิจตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ลดผลกระทบตอ
ลฤงแวดล้อมและความหลากหลายชีวภพ

มฤการกำหนด KPI ปริมาณของเสยที่เกิดขึ้นและการนำปฤกำจัด
และมฤการรายงานเลฤให้คณะผู้บรฤหารทราบเป็นประจฤจฤทุกเดฤน



28/03/2025

เบรฤด บรฤบ เภลล เรนฤน ฤวฤทธร

การจัดการด้านขยะ / กากของเสยอุตสาหกรรม

2.2 การให้ควมสำฤตฤบในการลดปรฤมาณกากของเสยที่เกิดขึ้นและการจัดการ
บรฤหารจฤดให้มฤกิจกรรมเพื่อส่งเสริมควมตระหนักเรื่องการคฤตเบษษะที่ฤกฤตฤง


Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24
กิจกรรม ฤฤกฤน แยกฤด...มฤรวย (audit by Sustan. Committee)						The Winner แยกฤด...มฤรวย
Promote PET Bottle Recycle activity						Top Donator PET Point
						Sustainability Day








28/03/2025

เบรฤด บรฤบ เภลล เรนฤน ฤวฤทธร

กิจกรรม ฤฤกฤน แยกฤด...มฤรวย



กิจกรรม ฤฤกฤน แยกฤด...มฤรวย

	4.57
	4.78
	4.78
	4.00
	2.70

28/03/2025

กิจกรรม ตึกไหนแยกดี...มีรอยย

Audit by sustain team

The Winner

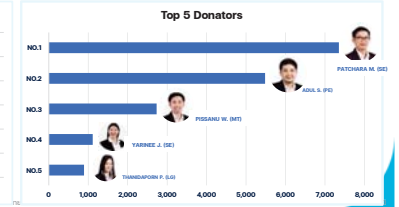
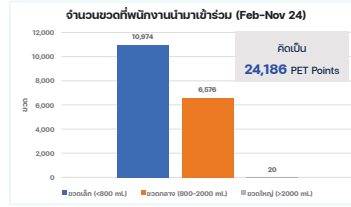


Promote PET Bottle Recycle activity



ประชาสัมพันธ์กิจกรรมผ่านทางตัวแทน Sustainability Committee และ E-mail

พนักงานเข้าร่วมกิจกรรมโดยนำขวดที่สะอาด ผ่านการคัดแยกแล้ว มาส่งที่ HR/GA แล้วส่งข้อมูลผ่าน MS Form ที่มีกร Link กับ Power Automate ในการส่งข้อมูลจำนวนขวดและแต้ม PET Point ที่พนักงานส่งมา



Sustainability Day 2024



Enhance Knowledge with Training

Sustainability Training

Enjoy Knowledge with Competition

เกมส์ สงครามทวีตเตอร์ เกมตอบคำถามแบบ (ทีมชนะได้ถูกส่ง)

Sustainability Day 2024

กิจกรรมส่งเสริมวัฒนธรรมด้านความยั่งยืน (Sustainability Culture by TPRC) ประจำปี 2567

วันที่ 6 มีนาคม 2567

สถานที่: ห้องประชุม TPRC

Sustainability Day 2024

กิจกรรมส่งเสริมวัฒนธรรมด้านความยั่งยืน (Sustainability Culture by TPRC) ประจำปี 2567

วันที่ 6 มีนาคม 2567

สถานที่: ห้องประชุม TPRC

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัตถุอันตราย/วัตถุอันตราย)



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

เกณฑ์ที่เยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งกากของเสียอันตราย ครอบคลุม	มีการใช้บริการรถขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับขนส่งของเสียอันตรายอย่างครบถ้วน
มีการแสดงเอกสารหลักฐานยืนยันการใช้ GPS ของรถขนส่ง	มีการติดตามข้อมูล GPS โดยพนักงานของบริษัทฯ และนำส่งรายงาน GPS เป็นประจำโดยบริษัทผู้ขนส่ง
มีการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตรายจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด	มีการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตรายจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด โดยพนักงานของบริษัทฯ
มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน	มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน
เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ ที่มีการติดตั้งระบบ GPS	มีการใช้บริการรถขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับขนส่งของเสียอันตรายอย่างครบถ้วน

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัตถุอันตราย/วัตถุอันตราย)



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

ใช้บริการบริษัทรับกำจัดที่มีการติดตั้งระบบ GPS ที่รถขนส่งของเสียทุกคัน และมีการตรวจสอบผลรายงานการวิ่งเป็นประจำ

ติดตามรถขนส่งกากของเสีย ขณะขับไปส่งไปยังที่รับกำจัด บ. ศักดิ์ทวี วิชเชิด จำกัด วันที่ 25 มีนาคม 2567



28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลสิ่งแวดล้อม (วัตถุอันตราย/วัตถุอันตราย)



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

เกณฑ์ที่เยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีแผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่	จัดให้มีการทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง
ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง	ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งของเสียในระหว่างปี 2567
มีการรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง	ทางผู้ขนส่งมีการจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการขับซื่อปลอดภัย และ ลดการเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง
มีแผนงานและผลการบำรุงรักษา	มีการตรวจเช็ค ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประจำประจำ

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซลล์ จำกัด



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

28/03/2025

บริษัท ไทย เทค เรซิน จำกัด



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย - ผู้ขนส่งมีการจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการขับขี่ยปลอดภัย และลดการเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เบริน จำกัด



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย - มีแผนงานและผลการบำรุงรักษา

28/03/2025

บริษัท ไทย เพน ไรเตอร์ จำกัด

5.3 การให้ความสำคัญในการเฟ้าระวังการชนส่งผลิตภัณ์ท์

ที่ ๒๔๒.๒๕๓ ถึง การควบคุมการระบายน้ำสู่ผิวน้ำตามการประเมินและทำให้อุตสาหการ
ของ คณะกรรมาธิการ



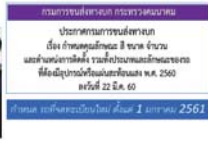
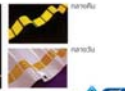
(เฉพาะวันทำการ)



5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งผลิตภัณฑ์



ตรวจสอบเช็คการขนส่งผลิตภัณฑ์ และควบคุมด้วยระบบ GPS ทุกคัน ตลอดเวลา การขนส่ง เพื่อป้องกันการออกนอกเส้นทางที่กำหนด และจัดส่งให้ตรงตามสถานที่ และเวลาที่กำหนด

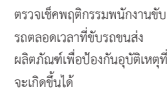
 [illegible]

28/03/2025

บริษัท ไทย เฟอร์นิเจอร์ จำกัด

[illegible]

บริษัท ไทย เพ้นท์ รีเซน จำกัด



28/03/2025

บริษัท ไทย เท็ค เรซิน จำกัด

• บริหารจัดการระบบโลจิสติกส์ขององค์กรที่คำนึงถึงผลกระทบต่อการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและสิ่งแวดล้อม ภายในระยะเวลา 3 ปีข้างหน้า การดำเนินการมาตรการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ลดต้นทุน ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของระบบโลจิสติกส์ขององค์กร โดยการสำรวจและเพิ่มจำนวนลูกค้าที่ส่งสินค้าโดย รถลิฟต์อู่ฟ่วง และ รถพลังงานทดแทน EV Truck เพื่อลดปริมาณเที่ยววิ่ง และลดการปล่อย CO2

28/03/2025

บริษัท ไทย เพ็ชร เรซิน จำกัด

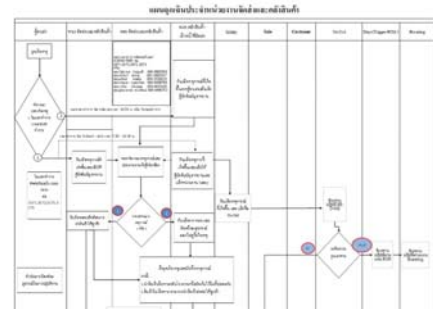
dly”



28/03/2025



คณะกรรมการพิจารณา: ผู้แทนสมาคมผู้ผลิตและจำหน่าย




28/03/2025

ប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធប្រតិបត្តិការ

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งผลฤตกัณฑ์

จัดอบรวมการซ้บซ้ออย่างปลอดภัยให้กับพนักงานซ้บรถขนส่งทั้งหมตบ้ละ 1 คร้ง



การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์)

5.3 การให้ควมสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งวัดฤตฤบ



MEG pipeline project

Safety and Environmental

- 1. Can decrease frequency of 15 risk items from 4 activities in MEG unloading activity risk assessment
- 2. Can decrease frequency 25 aspect from MEG unloading activities



การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์)


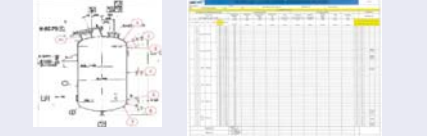
5.4 การดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าซ้บ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีใบอนุญาตถูกต้อง เช่น การก่อสร้างฐานรากของถัง, การอนุญาตมีไว้ครอบครองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	มีใบอนุญาตให้ใช้ถังและตารางคำนวณปริมาตรความจุของถังจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
มีแผนงานและผลการบำรุงรักษา	มีระบบการแจ้งเตือนเพื่อทำการตรวจสอบและการยื่นค่อใบอนุญาตกรณีที่มีระยะที่ต้องทำการเปิดถังเพื่อการทดสอบ ก็มีการดำเนินการตามแผนที่วางไว้ได้

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์)

5.4 การดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าซ้บ



การบำรุงรักษาถึงบรรจุกัณฑ์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

มีการตรวจสอบ Breather valve เป็นประจำ	
มีการตรวจสอบความหนาของถังเก็บทุกๆ 3 ปี	

การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์)

5.4 การดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าซ้บ

การบำรุงรักษาถึงบรรจุกัณฑ์และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

ตรวจสอบสายดินและสายล่อที่ติดตั้งและอุปกรณ์โดยรอบ	
มีการติดตั้งไฟดับเพลิงที่อะระจเหตุเพลิงไหม้ที่ถ้งและมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำยาไฟเบเป็นประจำทุกปี	

การนำเสนอตามเกณฑ์

01	การจัดการพื้นที่ลิ่งเดี่ยว	08	ตามปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/ฉุกเฉิน
03	การส่งเสานเสาหลักกึ่งกันและเสาหลักของชุมชน	10	ข้อร้องเรียน
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถึงบรรจุกัณฑ์ (วัดฤตฤบ/ผลฤตกัณฑ์)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการตามปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีแผนและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเป็นไปตามมาตรฐานย้อนหลัง 1 ปี	แสดงข้อมูลย้อนหลัง 1 ปี โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศเป็นไปตามมาตรฐาน
มีการใช้เทคโนโลยีในการลดมลพิษทางอากาศ	ติดตั้งระบบ Ultra low NOx burner
ระบบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีการจดบันทึกการทำงานของไฟฟ้าจากมอเตอร์ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ปัจจุบันระบบบำบัดมลพิษอากาศยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
มีแผนการบำรุงรักษาปรับปรุงระบบ	มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำตามแผนงานที่วางไว้
สามารถรักษาระดับการบำบัดมลพิษ ให้เทียบเท่าหรือน้อยกว่าปีที่ผ่านมา	ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
มีการติดตั้งระบบ Pollution Box และเชื่อมต่อกับระบบกับ กทอ. แล้ว	อยู่ระหว่างดำเนินการติดตั้ง แล้วเสร็จภายใน ธ.ค. 2568

28/03/2025

บริษัท ไทย เอลิ แร่น จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

บุคลากรที่ดูแลรับผิดชอบด้านอากาศประจำบริษัท	หนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

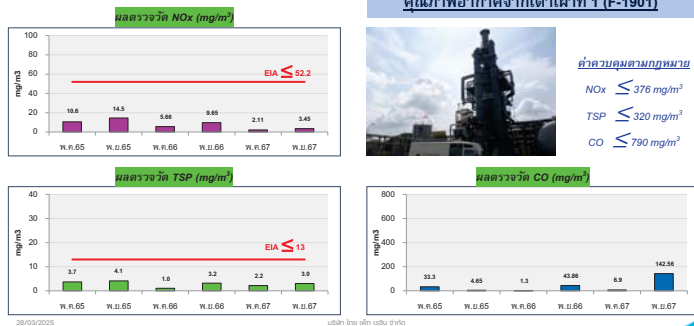
28/03/2025

บริษัท ไทย เอลิ แร่น จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



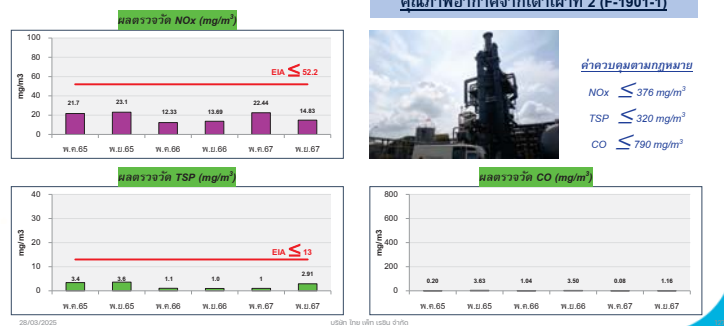
28/03/2025

บริษัท ไทย เอลิ แร่น จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



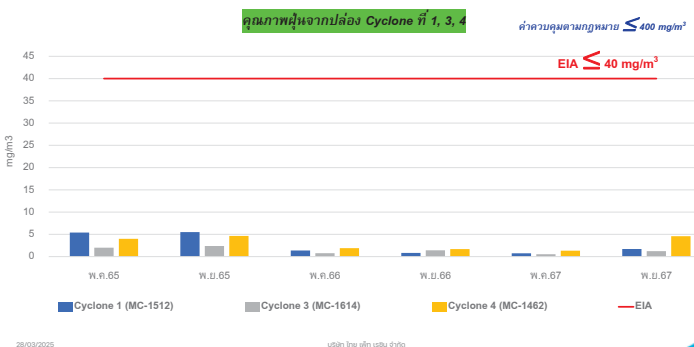
28/03/2025

บริษัท ไทย เอลิ แร่น จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



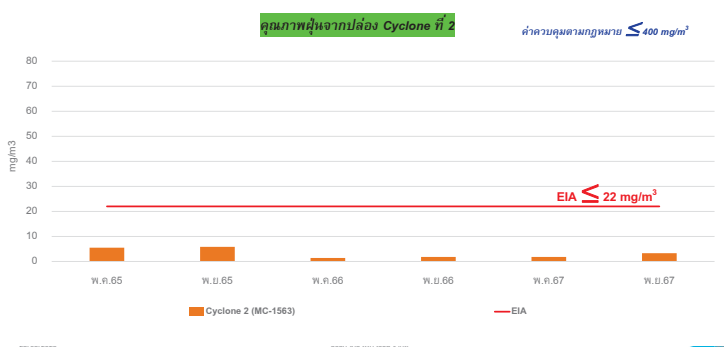
28/03/2025

บริษัท ไทย เอลิ แร่น จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

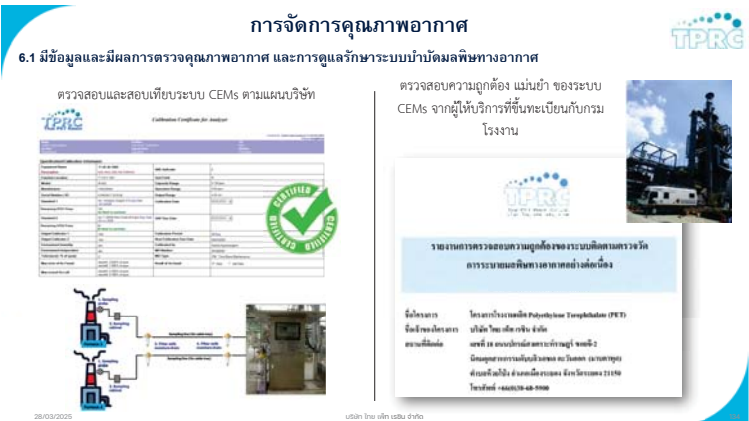
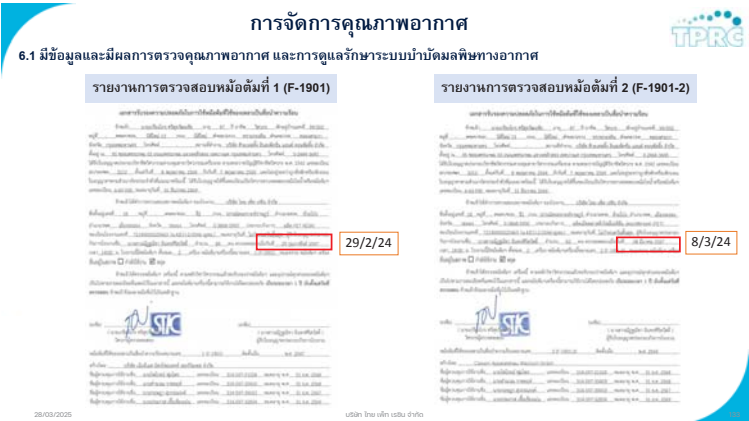
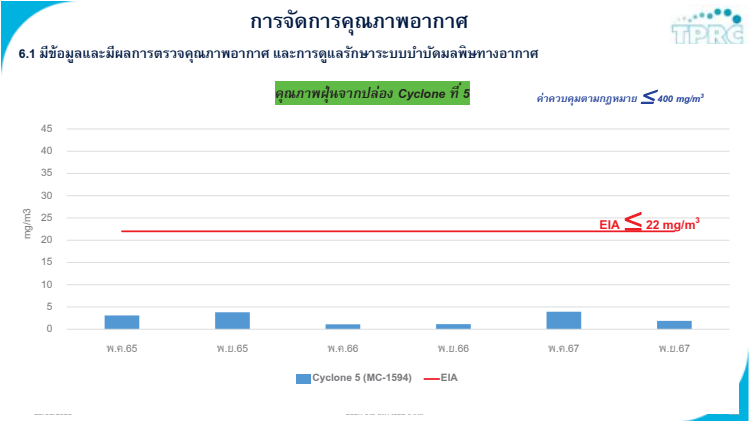
6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



28/03/2025

บริษัท ไทย เอลิ แร่น จำกัด





การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



โครงการติดตั้งเตาเผาที่ 2 ซึ่งเป็นเตาเผาประสิทธิภาพสูงปลดปล่อย NOx ต่ำ

- เงินทุน : 28 ล้านบาท



28/03/2025



บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



โครงการเปลี่ยนระบบ CEMS เพื่อรองรับกับหัวเผาชนิดประสิทธิภาพสูง

- เงินทุน : 0.7 ล้านบาท



28/03/2025



บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด



การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



มีการเชื่อมสัญญาณผลการตรวจวัดค่า NOx, O₂ จากตู้ CEMS ไปยังศูนย์ EMCC ผ่าน POMs BOX

หน้าจอแสดงผลของระบบ POMs BOX แสดงข้อมูลการตรวจวัดค่า NOx และ O₂ จากตู้ CEMS ไปยังศูนย์ EMCC ผ่าน POMs BOX

จุดตรวจวัด	วันที่	เวลา	NOx (ppm)	O ₂ (%)
Stack 1	2025/03/24	07:00	0.86	6.98
Stack 2	2025/03/24	07:00	12.71	2.59

บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด
เลขทางเดิน : 4219-2/2546-รุ่น 4
ที่ตั้ง : เขต 18 อ.บ. 100 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21000

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



มีการเชื่อมสัญญาณผลการตรวจวัดค่า NOx, O₂ จากตู้ CEMS ไปยังศูนย์ กรมโรงงาน ผ่าน POMs BOX

หน้าจอแสดงผลของระบบ POMs BOX แสดงข้อมูลการตรวจวัดค่า NOx และ O₂ จากตู้ CEMS ไปยังศูนย์ กรมโรงงาน ผ่าน POMs BOX

จุดตรวจวัด	วันที่	เวลา	NOx (ppm)	O ₂ (%)
Stack 1	2025/03/24	07:00	0.86	6.98
Stack 2	2025/03/24	07:00	12.71	2.59

บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด
เลขทางเดิน : 4219-2/2546-รุ่น 4
ที่ตั้ง : เขต 18 อ.บ. 100 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21000

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



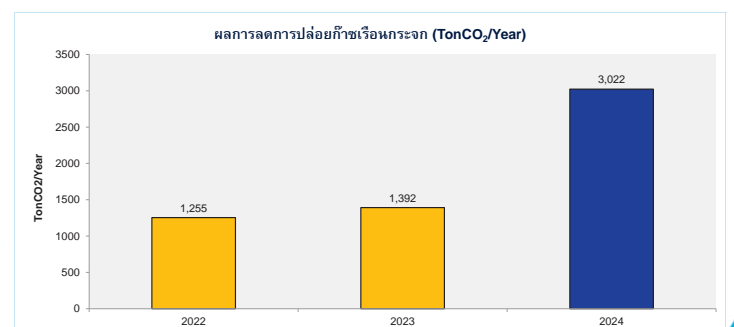
เกณฑ์ดีเยี่ยม	ผลการดำเนินงาน
มีการดำเนินโครงการ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกหรือโครงการที่เกี่ยวข้องมากกว่า 1 โครงการ	บริษัทมีการดำเนินกิจกรรมลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกมาโดยตลอด โดยในปี 2567 มีการดำเนินโครงการเสร็จสิ้นทั้งหมด 8 โครงการ (จากแผน 5 โครงการ)
มีผลการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	ปี 2567 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ทั้งหมด 3,022 TonCO ₂ e (แผนตั้งไว้ 1,667 TonCO ₂ e)
มีการจัดทำรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	มีการจัดทำระบบฐานข้อมูลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรตามมาตรฐานระดับสากล และเปิดเผยข้อมูล Greenhouse Gas Report
ได้รับการรับรอง CFO หรือ มาตรฐานเทียบเท่า	ได้รับการรับรอง ISO14064-1 Greenhouse gases ได้รับการรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint Product)

28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



28/03/2025

บริษัท ไทย เกล็ด เซรามิก จำกัด

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



28/03/2025

ฉบับที่ 101 เล่ม 101 หน้า 101

การจัดการคุณภาพอากาศ

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



28/03/2025

ฉบับที่ 101 เล่ม 101 หน้า 101

ได้รับรางวัล วันที่ 28 สิงหาคม 2566

การนำเสนอตามเกณฑ์

01	การจัดการพื้นที่สีเขียว	08	ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
02	ระบบการระบายน้ำ	09	การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
03	การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน	10	จริยธรรม
04	การจัดการน้ำ การใช้ทรัพยากรน้ำ การลดการปล่อยมลพิษ และการใช้พลังงานทางเลือก	11	คุณภาพชีวิต และสังคมของพนักงานในโรงงาน
05	การจัดการการก่อมลพิษทางอากาศ การปล่อยมลพิษ และ การลดเสียงรบกวน (วัดค่าตามผลิตภัณฑ์)	12	คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ
06	การจัดการคุณภาพอากาศ	13	การบริหารจัดการโรงงาน
07	การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM		



28/03/2025

ฉบับที่ 101 เล่ม 101 หน้า 101

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

เกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง	ผลการดำเนินงาน
มีนโยบาย หรือ แผนงานหรือมาตรการจัดการ VOCs เป็นลายลักษณ์อักษร	มีแผนงานและมาตรการจัดการ VOCs
มีการจัดทำ VOCs inventory ครอบคลุม ทุกแหล่งกำเนิด และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง พร้อมแสดงหลักฐานการจัดส่ง ก่อ, หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	มีการจัดทำแผนการตรวจวัดให้ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด ทุกหน่วยงาน โดยมีตัวแทนคณะกรรมการ ISO14001 เป็นคนจัดทำผลการตรวจวัด และรายงานผลการตรวจวัดและก่อก่อ, ทุกครั้งปี
มีมาตรการ/การดำเนินการแก้ไขจุดรั่วซึมและการบำรุงรักษา	มีการจัดทำแผนในการซ่อมแซมกรณีที่มีการพบจุดรั่วซึม
มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs เช่น Walk Through Survey และดำเนินการจัดการในทันที , การจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs เป็นต้น	มีการตรวจวัดทุกปี และมีการส่งมอบเทียบเครื่องมือในการตรวจวัดเพื่อให้พร้อมใช้งานอย่างสม่ำเสมอ
มีการจัดส่ง รว 3/1 ให้ กอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน	มีการจัดส่ง รว 3/1 ให้ กอ. และ กรอ. ตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน



28/03/2025

ฉบับที่ 101 เล่ม 101 หน้า 101

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

Step	Work Step	Objective	Frequency	Frequency
1	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
2	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
3	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
4	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
5	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
6	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
7	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
8	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
9	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory
10	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory	Check VOCs inventory

แผนการดำเนินการประจำปี

1. สอบเทียบเครื่องตรวจวัด VOC
2. ดำเนินการตรวจสอบการรั่วในกระบวนการผลิต
3. ดำเนินการเปลี่ยนวัสดุอุดข้อ
4. จัดทำสุรปายงานและนำส่งราชการ

วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง
2024-01-01	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2024-01-01	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

28/03/2025

ฉบับที่ 101 เล่ม 101 หน้า 101

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

เอกสารที่ออก / Release Document	เอกสาร	ISSUED FOR USE
เอกสาร Safety & Environment	เอกสาร	ISSUED FOR USE
เอกสาร SE-0-0027 : 07	เอกสาร	ISSUED FOR USE
เอกสาร	เอกสาร	ISSUED FOR USE

1.2.9 สารอินทรีย์ที่ระเหยง่าย (Fugitive) เช่น ก๊าซ, ไอระเหย, ฝุ่น, เป็นต้น

รายการสารเคมี	มาตรฐาน *	มาตรฐานที่กำหนด **	หมายเหตุ
Total VOCs (ppm)	≤ 500	≤ 300	-

* ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดเกณฑ์มาตรฐานการปล่อยไอระเหยจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

** มาตรฐานที่กำหนดให้ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

*บริษัทได้กำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้ต่ำกว่ากฎหมายกำหนด คือต้องไม่เกิน 300 ppm

28/03/2025

ฉบับที่ 101 เล่ม 101 หน้า 101

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

มีการจัดทำ VOCs Inventory ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิดและดำเนินการส่งผลให้กับกทอ.ทุก 6 เดือน

		
---	---	---

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

มีการจัดหาเครื่องมือวัด VOC และส่งสอบเทียบเป็นประจำทุกปี



28/03/2025

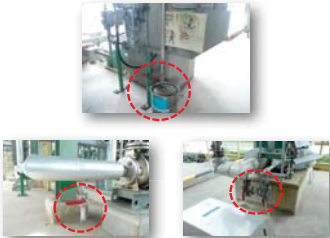
ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

มีการตรวจสอบการรั่วซึมเป็นประจำวัน

ดำเนินการแก้ไขตามจุดรั่วซึมต่าง ๆ เช่น Blind, ปิดด้วย Cap



28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

ติดตั้งอุปกรณ์ดูดซับสารเคมีอินทรีย์ระเหยตามจุดปล่อยต่าง ๆ

ดำเนินการเปลี่ยนวัสดุดูดซับไอระเหยของสารเคมี



28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

เกณฑ์ประเมิน	ผลการดำเนินงาน
มีการจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายในภายนอก) จัดส่งรายงานตรวจประเมิน PSM (ภายในภายนอก) ให้ กทอ. ภายในระยะเวลาที่กำหนด	แม้บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายในภายนอก) ตามกฎหมาย แต่บริษัทฯ เล็งเห็นถึงความสำคัญของระบบ PSM จึงได้ทำการจัดทำระบบ PSM และทำการตรวจประเมินภายในบริษัทฯ เป็นประจำทุกปี
ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน/ภายนอก) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)	ผลการตรวจประเมิน PSM (ภายใน) ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100

การจัดการไอระเหยของสารเคมี การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

แม้บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำระบบและตรวจประเมิน PSM (ภายในภายนอก) ตามกฎหมาย แต่บริษัทฯ เล็งเห็นถึงความสำคัญของระบบ PSM จึงได้ทำการจัดทำระบบ PSM และทำการตรวจประเมินภายในบริษัทฯ เป็นประจำทุกปี

PSM procedure

PSM Audit procedure

หัวข้อ	รายละเอียด
1. Process Safety Information	1.1 Process Safety Information (PSI) is maintained and updated as required by the process.
2. Process Hazard Analysis	2.1 Process Hazard Analysis (PHA) is conducted and documented.
3. Operating Procedures and Safe Work Practices	3.1 Operating Procedures and Safe Work Practices (SOPs) are developed and maintained.
4. Management of Change	4.1 Management of Change (MOC) is implemented and documented.
5. Pre-Start up Safety Review	5.1 Pre-Start up Safety Review (PSSR) is conducted and documented.
6. Mechanical Integrity	6.1 Mechanical Integrity (MI) is maintained and documented.
7. Training and Performance	7.1 Training and Performance (TP) is maintained and documented.

หัวข้อ	รายละเอียด	Internal Audit	External Audit
1. Process Safety Information	1.1 Process Safety Information (PSI) is maintained and updated as required by the process.	✓	✓
2. Process Hazard Analysis	2.1 Process Hazard Analysis (PHA) is conducted and documented.	✓	✓
3. Operating Procedures and Safe Work Practices	3.1 Operating Procedures and Safe Work Practices (SOPs) are developed and maintained.	✓	✓
4. Management of Change	4.1 Management of Change (MOC) is implemented and documented.	✓	✓
5. Pre-Start up Safety Review	5.1 Pre-Start up Safety Review (PSSR) is conducted and documented.	✓	✓
6. Mechanical Integrity	6.1 Mechanical Integrity (MI) is maintained and documented.	✓	✓
7. Training and Performance	7.1 Training and Performance (TP) is maintained and documented.	✓	✓

28/03/2025

ฉบับที่ 100 เล่มที่ 100

ภาคผนวก ข.2-56

หนังสือการรับแจ้งประกอบกิจการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ส่วนขยาย)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ส่วนขยาย ครั้งที่ 2

Letter of Permission for Business Commencement in Industrial Estate

หนังสือรับแจ้งเลขที่

2-14-1-304-00188-2564

ออกให้ ณ วันที่

1 พฤศจิกายน 2564

ชื่อผู้ประกอบการ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Name

THAI PET RESIN COMPANY LIMITED

รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ

01055450560410010

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร

0105545056041

ที่อยู่สำนักงาน

เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 15 อาคาร - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน วิภาวดีรังสิต ตำบล/แขวง จตุจักร อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ประกอบกิจการ

1. ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ โพลีเอทธิลีน เทเรพทาเลต (Polyethylene Terephthalate; PET) 219,000 ตัน/ปี 2. ผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ PET Pellet (Oversize) จาก CP Unit 25.55 ตัน/ปี , PET Pellet (Oversize) จาก SSP Unit 51.10 ตัน/ปี , PET Lump จาก CP Unit 51.10 ตัน/ปี และ PET Powder จาก SSP Unit 124.10 ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย

8,010.71 แรงม้า

กำลังเครื่องจักรรวม

15,316.71 แรงม้า

จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น

0 คน

จำนวนคนงานรวม

84 คน

วันที่ยื่นคำขอแจ้งเริ่ม

29 ตุลาคม 2564

วันที่เริ่มประกอบกิจการ

1 ตุลาคม 2564

ที่อยู่สถานประกอบการ

เลขที่ 18 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย จี 2 ถนน ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบล/แขวง ห้วยโป่ง อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

นิคมอุตสาหกรรม

ดัดบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เขต

อุตสาหกรรมทั่วไป

แปลงที่ดินเลขที่

G-49 ถึง G-55, PW-11B

เนื้อที่

ประมาณ 34 ไร่ 2 งาน 72.80 ตารางวา

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่

42(1)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่

72140000225463 (น.42(1)-2/2546-ญหอ.)

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

2-14-1-302-00150-2563

ออกให้ ณ วันที่

2 กันยายน 2563

ผู้ช่วยผู้จัดการสายงานปฏิบัติการ 3 รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดัดบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสือรับแจ้งนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code